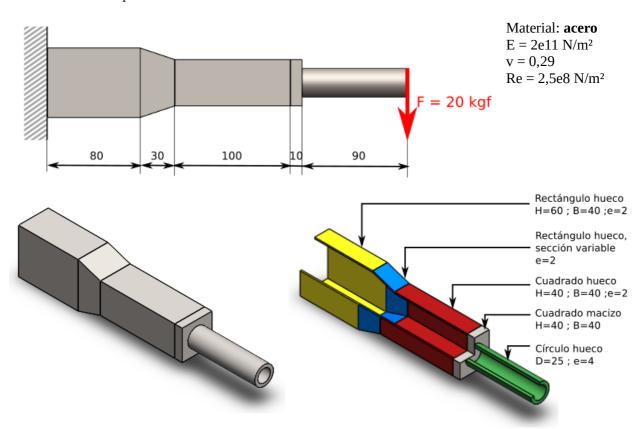
# TRABAJO PRÁCTICO Nº3 VIGA SOMETIDA A FLEXIÓN

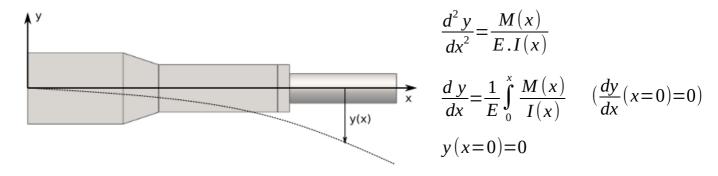
#### Caso de estudio

La siguiente pieza es una estructura soldada que debe soportar el peso de otra pieza de unos 20 kg y se encuentra anclada en su extremo opuesto:



#### Modelo

Debido a que trabaja principalmente a flexión se puede usar la ecuación de deflexión y teniendo en cuenta las condiciones de contorno resulta:



- La primera ecuación corresponde a la deflección y se aplicara en los puntos internos de la viga.
- La segunda es la distorsión angular y se aplicará en el extremo sometido a la fuerza.
- La tercera es la condición de empotramiento en el extremo opuesto.

Observe que, debido a los cambios de sección, el momento de inercia no se mantiene constante a lo largo de x y por ende es una función de x.

#### Diferencias finitas

Para resolver el modelo diferencial se utilizarán diferencias finitas realizando toda la memoria de cálculo en MATLAB.

- 1. Cree un vector equidistanciado **x** con espaciado de 5 que inicie en 0 y termine en el valor de la longitud total de la pieza. El vector debe tener 63 elementos, que serán los valores de x de los nodos de la malla.
- 2. Calcule otro vector **M** que será el momentos generado producto de la fuerza F en cada uno de los nodos de **x**, tenga en cuenta que M = F . (L-x)
- 3. Cree un vector **I** que será el momento de inercia en cada nodo, para eso puede calcular previamente los momentos de inercia de todas las secciones.
- 4. Cree otro vector **H** que corresponda media longitud vertical de cada sección en cada nodo (por ejemplo el primer rectángulo es 60/2, el cuadrado hueco 40/2, el círculo 25/2, etc.).
- 5. Construya la matriz de diferencias finitas aplicando el método en las ecuaciones mostradas.
- 6. Construya el vector de términos independientes. El último elemento, que corresponde al nodo extremo derecho donde se aplica la carga, requiere resolver una integral de 0 a L que debe hacerse numéricamente, para eso use *trapz*. El resultado de la integral se calcula como *trapz*(*M*./*I*)\**dx* (dx es el paso de 5).
- 7. Resuelva el sistema, el resultado será el vector y.
- 8. Calcule la tensión máxima en cada sección, recuerde que **T**=M.H / I
- 9. Grafique la deformada de la viga, para eso use plotdefl como *plotdefl(x,y,H,250)* . Todos los vectores deben ser horizontales y 250 es el grado de deformación (se puede subir o bajar a gusto).
- 10. Grafique la distribución de tensiones, para eso use plotten como *plotten*(*x*,*y*,*H*,*T*,*250*) . Todos los vectores deben ser horizontales y 250 es el grado de deformación (se puede subir o bajar a gusto).

#### **Elementos finitos**

Ahora resolverá el mismo problema pero con SolidWorks.

- a) Dibuje la pieza y aplique el materiales con las propiedades indicadas. Tenga cuidado de aplicar espesor en donde corresponda y dejar macizas las zonas que así lo sean.
- b) Utilizando *línea de partición* seccione las caras exteriores de tal forma que queden líneas separadas 5 mm unas de otras. Para eso dibuje previamente un croquis con una matriz de rectas verticales distanciadas 5 mm. Cada marca será una sección, y debería verse así:



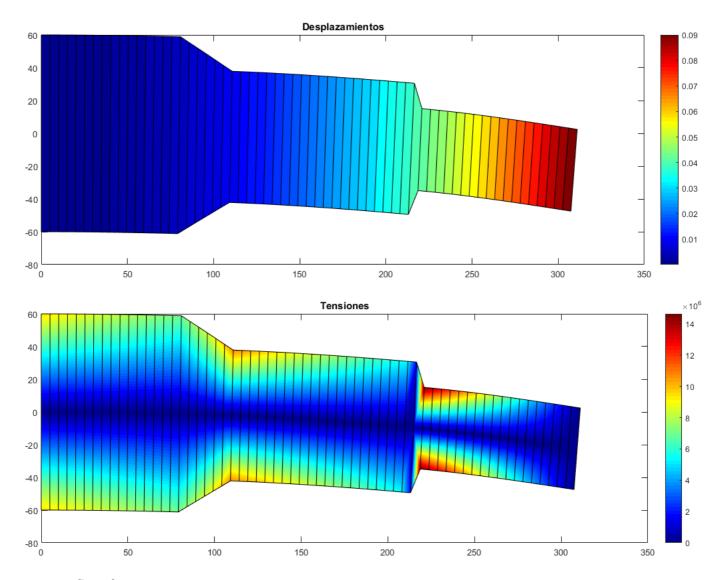
- a) En Simulation aplique las condiciones de trabajo y recuerde que si hay condiciones de simetría bien podría cortar la pieza para reducir costo computacional. Aplique una malla de 10 mm.
- b) Anote en un papel el desplazamiento de cada sección usando la línea o nodo superior de la sección.
- c) Anote en un papel la tensión de cada sección usando la línea o nodo superior de la sección (la máxima tensión se suele dar en los puntos más altos y mas bajos de la sección).

## Comparación

- a) En MATLAB grafique dos curvas, una que corresponda a los valores de desplazamiento calculados con diferencias finitas y la otra con elementos finitos. Las abscisas serán los valores de x (0, 5, 10, 15, ...).
- b) Haga lo mismo pero con las tensiones.
- c) Comente las diferencias y realice las conclusiones que considere necesario, ¿se rompería la pieza?.

#### RESULTADOS

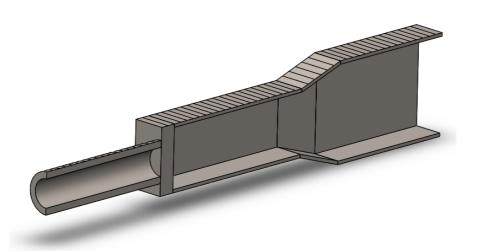
```
dx=5/1000; %paso
L=310/1000; %longitud total
n=L/dx+1; %cantidad de nodos
x=linspace(0,L,n); %vector equidistanciado
E=2e11; %modulo de young
F=-20*9.81; %fuerza
M=F*(L-x); %momento
11=80/1000;
12=30/1000;
13=100/1000;
14=10/1000;
15=90/1000;
n1=11/dx+1;
n2=n1+12/dx;
n3=n2+13/dx;
n4=n3+14/dx;
n5=n4+15/dx;
m = (20-30) / (110-80);
h=30-(20-30)/(110-80)*80;
H=[30*ones(1,n1) 85*m+h 90*m+h 95*m+h 100*m+h 105*m+h 20*ones(1,n4-n2)]
12.5*ones(1,n5-n4+1)];
H=H*2/1000;
B=40/1000;
e1=2/1000;
e2=4/1000;
I=zeros(1,n);
I(1:n1) = B*H(1).^3/12 - (B-2*e1)*(H(1)-2*e1).^3/12;
I(n1+1:n2-1) = B*H(n1+1:n2-1).^3/12-(B-2*e1)*(H(n1+1:n2-1)-2*e1).^3/12;
I(n2:n3) = B*H(n2).^3/12-(B-2*e1)*(H(n2)-2*e1).^3/12;
I(n3+1) = B*H(n3+1).^3/12;
I(n4:n5) = pi*(H(n4)^4 - (H(n4) - 2*e2)^4)/64;
K=zeros(n); f=zeros(n,1);
K(1,1)=1;
K(n, n-1:n) = [-1 \ 1];
for i=2:n-1
    K(i, i-1) = 1;
    K(i,i) = -2;
    K(i, i+1) = 1;
    f(i) = M(i) / E/I(i) * dx^2;
end
Q=trapz(M./I)*dx;
f(n) = Q/E*dx;
u=linsolve(K,f);
y=u*1000;
sigma=M.*H/2./I;
figure (1)
plotdefl(1000*x,y',1000*H,250)
figure(2)
plotten(1000*x,y',1000*H,sigma,250)
```

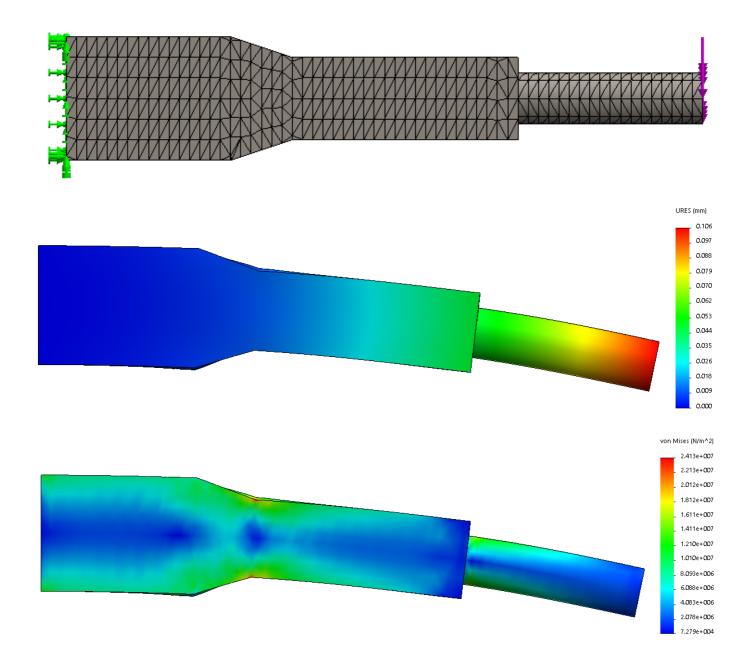


**Max. Deflección** -0,0900464700174884 mm

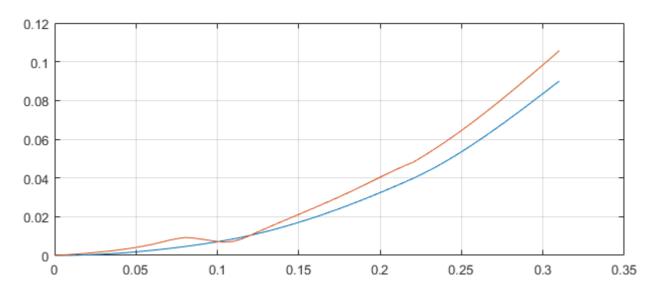
**Max. Tensión** 1.464185675271798e+07 N/m²

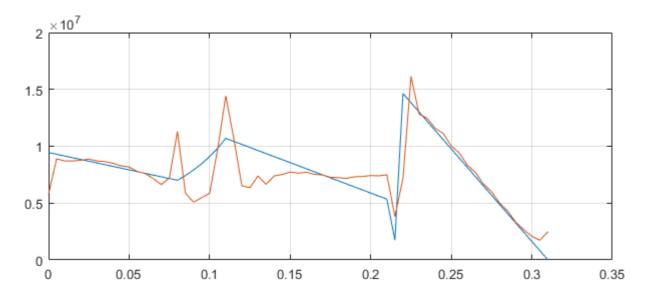
La pieza tiene todas las simetrías necesarias para aplicar un corte y ahorrar costo computacional. Las caras internas serán con rodillos deslizantes y hay que tener cuidado con aplicar la mitad de fuerza.





### Comparar ambos métodos da lo siguiente:





La principal diferencial de resultados se da por el uso de dos modelos totalmente distintos como son la viga a flexión y la teoría de sólido elástico en tres dimensiones (ley de young 3D, green-cauchy, etc). Este ultimo modelo tiene en cuenta mucho más fenómenos y pone en evidencia concentración de tensiones y otras particularidades. No se puede ignorar tampoco los métodos numéricos y las mallas utilizadas: una malla 1D de diferencia finita de 63 nodos regular versus una malla tetraédrica 4936 nodos y 2329 elementos con elemento finito.

Las tensiones máximas son de 24 Mpa, que es 10 veces menos que el límite elástico de 250 Mpa. La pieza no se rompe.