

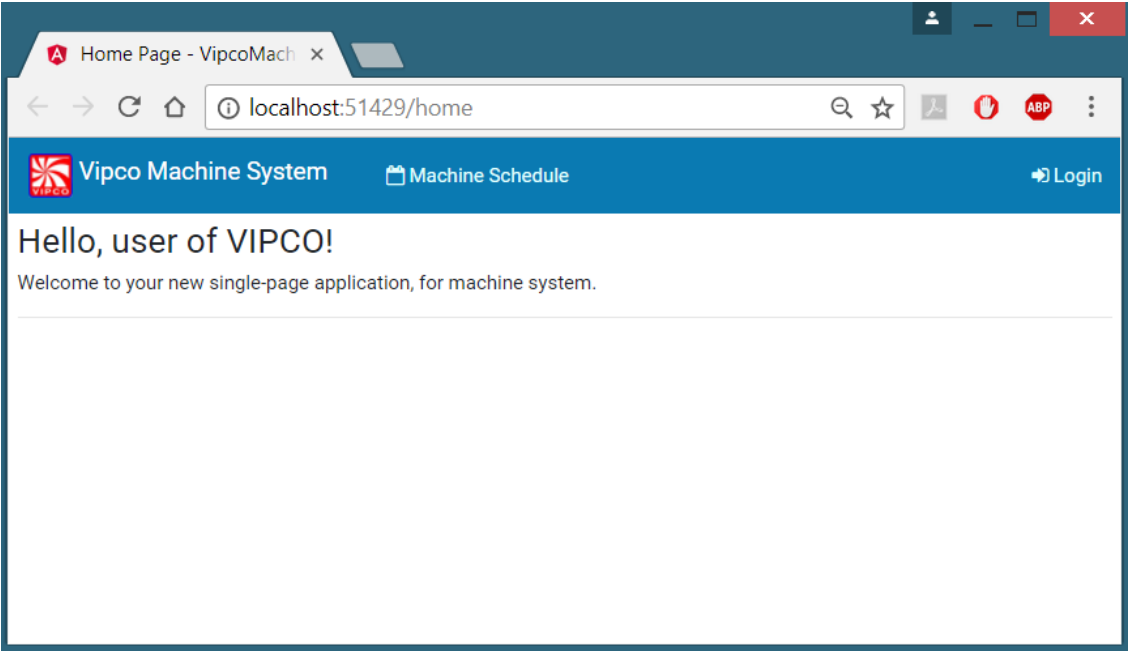
คู่มือการใช้งานโปรแกรม VIPCO MACHINE SYSTEM

ข้อมูลสำคัญของระบบพัฒนาด้วยระบบดังนี้

- 1. พัฒนาในรูปแบบ Singe Page Application มีส่วนประกอบใหญ่สองระบบ
 - a. ส่วนประมวลและจัดเก็บข้อมูล (Backend) พัฒนาด้วยภาษา Asp.net Code, WebApi2, RESTful Http Service, Microsoft SQL และ Entity Framework Core
 - b. ส่วนแสดงผล (Frontend) พัฒนาด้วยภาษา Typescript, WebPack2, Angular 4+ Framework
- 2. ความต้องการเพื่อใช้งานโปรแกรม VIPCO MACHINE SYSTEM
 - a. ต้องสามารถเชื่อมต่อเข้ากับเครือข่ายของบริษัท VIPCO
 - b. โปรแกรมแสดงผลอินเตอร์เน็ต(Web Browser) ที่สามารถใช้ได้มีดังนี้
 - i. Google Chrome ต้องการเวอร์ชัน 62.0 ขึ้นไป
 - ii. Mozilla Firefox ต้องการเวอร์ชัน 52.1 ขึ้นไป
 - iii. Microsoft Edge ทุกเวอร์ชัน ****ไม่แนะนำให้ใช้งาน**
 - iv. Microsoft Internet explorer ****ไม่แนะนำให้ใช้งาน**
 - c. จำเป็นต้องเปิดใช้งาน Javascript ตลอดเวลา

เริ่มต้นการใช้งานโปรแกรม VIPCO MACHINE SYSTEM

- 1. เปิดโปรแกรมแสดงผลอินเตอร์เน็ต(Web Browser)
- 2. กรอกที่อยู่ลงในช่อง url address <http://192.168.2.31>
- 3. แสดงหน้าจอตามรูปประกอบ



การลงทะเบียนเข้าใช้งานโปรแกรม VIPCO MACHINE SYSTEM

- 1. เมื่อเข้าสู่โปรแกรม คลิกที่ปุ่ม Login ตามรูปภาพประกอบ
- 2. จะแสดงหน้าจอ Login คลิกที่ปุ่ม Register ตามรูปภาพประกอบ

Vipco Machine SystemMachine ScheduleLogin

Hello, user of VIPCO!

Login

this vipco machine system need authentication user.

username

password

Login

Register

คลิกที่ปุ่ม Loginคลิกที่ปุ่ม Register

- 3. จะแสดงหน้าจอ Register New User กรอกข้อมูลให้ครบถ้วนโดยสังเกตที่ขอบสีแดง หมายถึงระบบต้องการให้กรอกข้อมูล เมื่อข้อมูลครบถ้วนกดที่ปุ่ม Register User

Register new user.

Please fill out this form completely and save it.

Username:

Insert username here

Mail address:

Insert mail address here

Employee Number:

Insert employee number here

Password:

Insert password here

Employee Name:

Name display after you insert employee nu

กรอกรหัสพนักงานที่ช่องนี้เพื่อผูก บัญชีผู้ใช้งานกับข้อมูลพนักงาน ถ้าข้อมูลถูกต้องจะแสดงชื่อที่ช่องนี้

Register User

Cancel

คลิกที่ปุ่ม Register User เมื่อกรอกข้อมูลครบถ้วนหรือถูกต้อง

ระบุข้อมูลให้ครบถ้วนแล้วทำการบันทึก

การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MACHINE SYSTEM

- 1. เมื่อเข้าสู่โปรแกรม คลิกที่ปุ่ม Login ตามรูปภาพประกอบ
- 2. จะแสดงหน้าจอ Login กรอกในช่อง Username และ Password แล้วทำการกดที่ปุ่ม Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

Vipco Machine SystemMachine ScheduleLogin

Hello, user of VIPCO!

Login

this vipco machine system need authentication user.

username

password

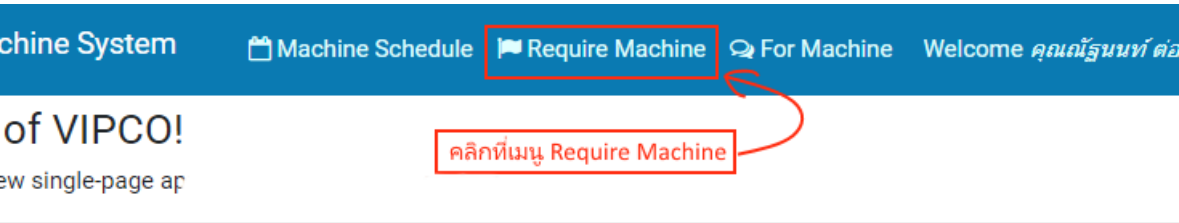
Login

Register

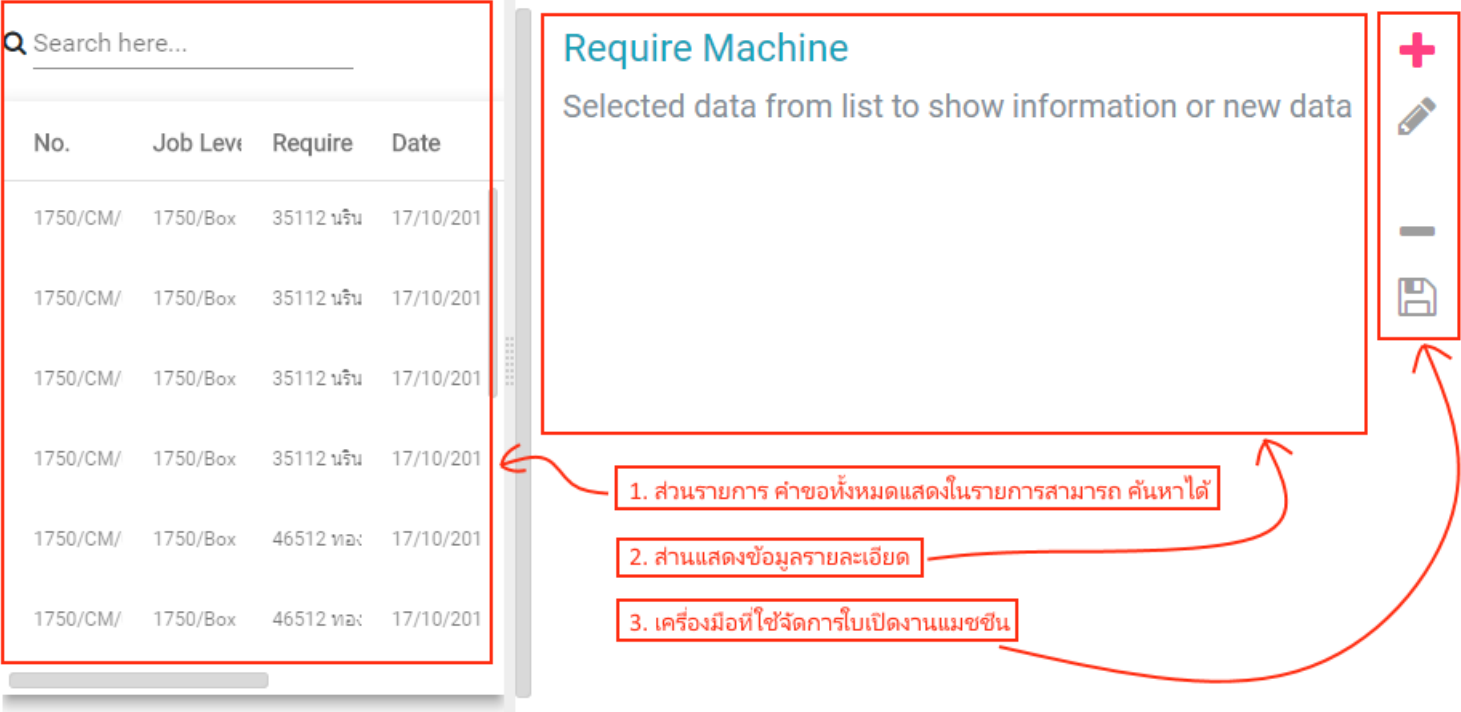
คลิกที่ปุ่ม Login

การเปิดใบงานแมชชีน Require Machine

- 1. ทำการเข้าสู่ระบบโดยหัวข้อ การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MACHINE SYSTEM
- 2. จะแสดงหน้าจอ MainPage ทำการเลือกเมนู Require Machine ตามรูปประกอบ



- 3. เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Require Machine ตามรูปประกอบ โดยสามารถแบ่งออกเป็น สามส่วนดังนี้
 - a. ส่วนรายการ
 - b. ส่วนแสดงข้อมูลรายละเอียด
 - c. ส่วนเครื่องมือ



- 4. ทำการสร้างใบเปิดงานแมชชีนใหม่ โดยกดที่ปุ่มเครื่องหมาย + ในส่วนที่ 3 เพื่อทำการสร้างใบเปิดงานใบใหม่ขึ้นมา
- 5. เมื่อแสดงหน้าจอ ใบเปิดงานแมชชีน โดยจะมี 2 Tab
 - a. Tab Require Machine Master

Require Machine Master Require Machine Detail

เลขที่เอกสารระบบจะทำการสร้างอัตโนมัติ	Code will automatically generated.	รายละเอียดอื่นๆ ของใบเปิดงาน	Insert for description
วันที่ สร้างใบเปิดงาน	18/10/2017	วันที่ต้องการใช้งาน	Choose a due date
เลือกกลุ่มงาน แมชชีน	-	เลขที่งาน (Job No. Level2/3)	Choose job level 2/3 here
ชื่อผู้สร้างใบเปิดงาน	คุณณัฐนันท์ ต่อตระกูล	ชื่อผู้มารับงานจาก แมชชีน	Choose employee require machine
เลือกเอกสารแนบ ใบเปิดงาน	Choose Files No file chosen	หมายเหตุอื่นๆ ของใบเปิดงาน	Insert for remark

List of File 0 แสดงรายการไฟล์แนบใบเปิดงาน

** 5MB Maximum for Attachment File Size **

b. Tab Require Machine Detail

Require Machine Master **Require Machine Detail**

✓ Add Detail เพิ่มข้อมูลงานแมชชีน

CuttingPlan	StandardTime	Material	Quality	Uom	Status
No data to display รายการข้อมูลงานแมชชีนแสดงดังนี้					

New/Edit Require Machine Detail.

คลิก เพื่อเลือก CuttingPlan	Click to select cutting plan here	คลิก เลือก Standard Time	Click to select standard time here
กรอกข้อมูล Material	Insert material here	กรอกจำนวนวัตถุดิบที่ให้แมชชีน	Insert quantity of material here
คลิก เพื่อเลือกหน่วยนับ	Click to select unit of measure here.	กรอกหมายเหตุ	Insert remark here
New/Update	Cancel	กดปุ่ม New/Update เพื่อเพิ่มรายการ กดปุ่ม Cancel เพื่อยกเลิก	

- 6. เมื่อทำการ กรอกข้อมูลใบเปิดงานแมชชีนครบถ้วน เครื่องมือบันทึก จะเปลี่ยนสีเป็น หมายถึงสามารถบันทึกข้อมูลได้ ให้ทำการคลิกเพื่อทำการบันทึกข้อมูล ใบเปิดงานแมชชีน
- 7. หากมีความต้องการ แก้ไขข้อมูลให้ใช้เครื่องมือ เพื่อทำการแก้ไขรายการ **หมายเหตุหากรายการนั้นทางแผนก แมชชีน นำไปดำเนินการแล้วจะไม่สามารถแก้ไขได้**

1. เปิดโปรแกรม VICPO MACHINE SYSTEM ทำการเลือกเมนู *Machine Schedule* ตามรูปประกอบ โดยไม่ต้อง Login เข้าใช้งานก่อน

Vipco Machine System

Machine Schedule

Login

Hello, user of VIPCO!

เลือกเมนู Machine Schedule

Welcome to your new single-page application, for machine system.

2. เมื่อระบบแสดงหน้าจอ Machine Schedule แสดงรายละเอียดตามรูปประกอบ

Machine Schedule

ค้นหาด้วยเลขที่ใบเปิดงานที่นี่

เลือก Job number

เลือก Level 2 หรือ Level 3

เลือกกลุ่มงาน แมชชีน 4 กลุ่มหลัก

Plan

Actual

Reload data in 243 sec.

เลขที่เครื่อง MachineNo	JobNo Level 2/3 JobNo	Cutting Plan หรือ Shop Drowing และ ข้อมูล Material CT/SD	วัตถุดิบ ที่ส่งให้	วัตถุดิบ ที่ใช้ไป	คิดเป็น เปอร์เซ็นต์	ระยะเวลาที่วางแผน และเวลาที่ทำงานจริง											
						ดูรายละเอียด											
CM-01	1732/Platform	Y17-1739-1512-B-H13 H200X200X8X12X12000mm	4	4	100%	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	1753/Spool duct	Y17-1753-SD-L25-01 Equal Angle- 100x100x10x6000G3101 SS400	12	12	100%	-	-	-					-	-	-	-	-
	1753/Spool duct	Y17-1753-SD-PL6-01 Plate-6 mm.1219x11100G3101 SS400	26	0	0%	-	-	-									
	1753/Spool duct	Y17-1753-SD-PL6-01 Plate-6 mm.1219x11100G3101 SS400	26	0	0%	-	-	-						-	-	-	-
CM-04	1732/Platform	Y17-1748-SC30A-A572-PL40-01 C150X75X6.5X10X12000mm	3	3	100%												
LM-19	1753/Built up beam	Y17-1753-BU-A572-PL28-01	5	5	100%												

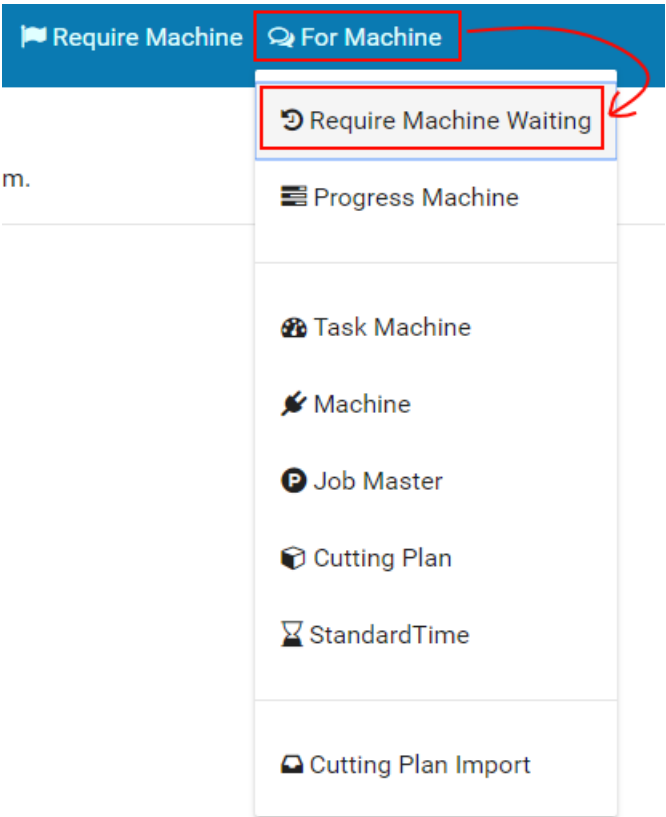
สีเขียว คือแผนที่ยังว่างไว้


สีน้ำเงิน คือเวลาที่ใช้งานจริง

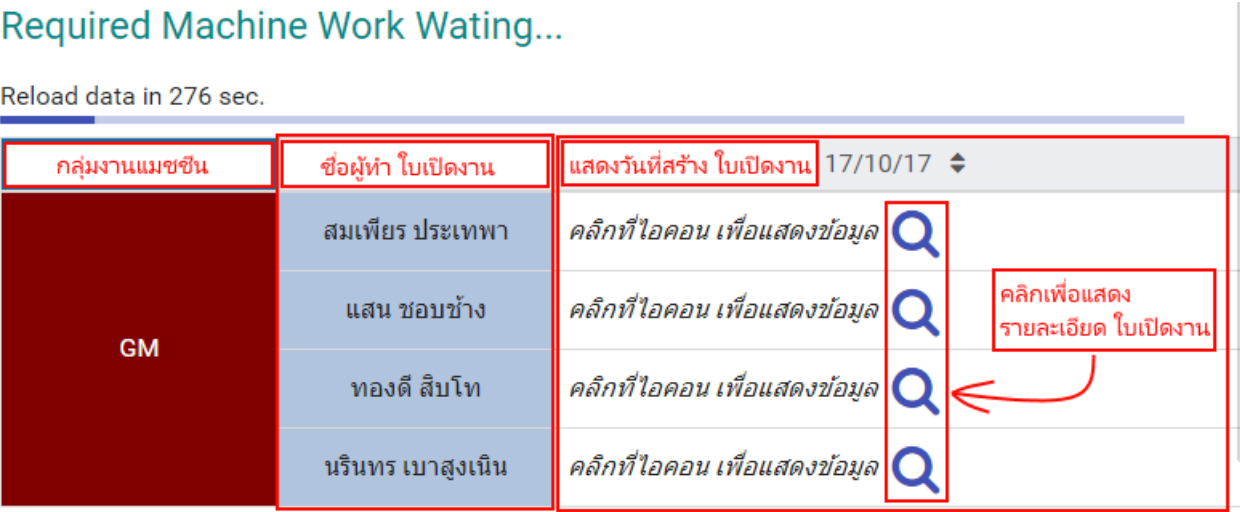
ความหมายของสี Schedule

การดำเนินงานจากใบเปิดงานของแผนก แมชชีน (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใ้บัญชีผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

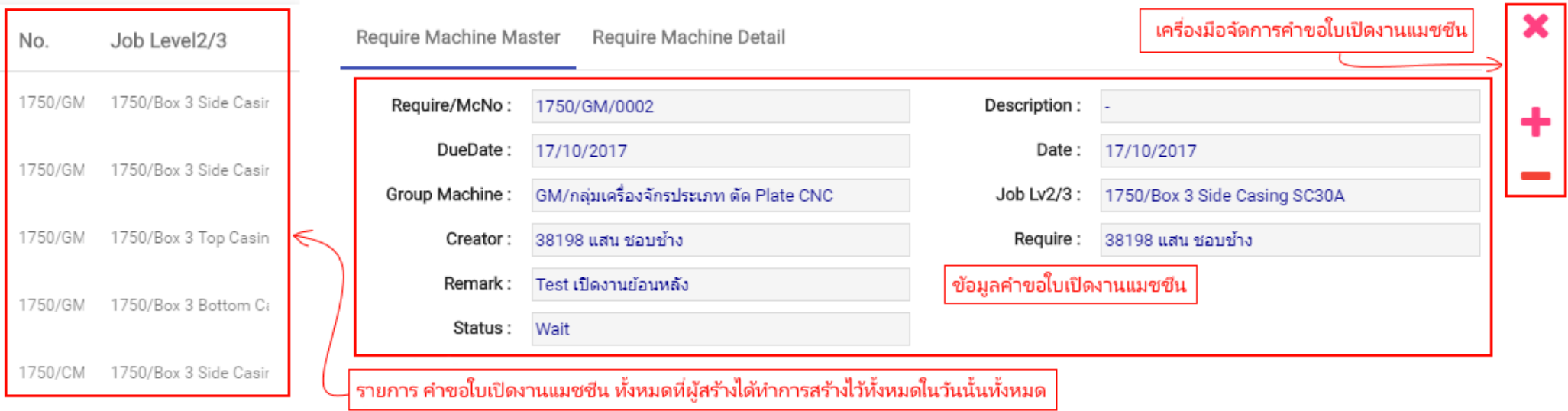
1. เปิดโปรแกรม VIPCO MACHINE SYSTEM แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MACHINE SYSTEM](#)
2. ทำการเลือกเมนู *For Machine* แล้วทำการเลือก *Require Machine Waiting* ตามรูปประกอบ






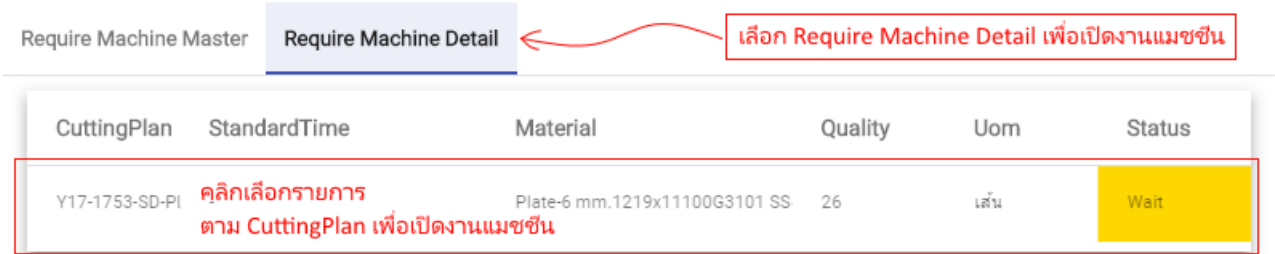
3. เมื่อระบบแสดงหน้าจอ คำขอใบเปิดงานแมชชีน
แสดงตามรูปประกอบ โดยกดที่ไอคอน  เพื่อแสดงข้อมูล



4. เมื่อระบบแสดงหน้าจอจัดการ คำขอใบเปิดงาน



- a. รายการคำขอใบเปิดงาน ถ้าหากผู้สร้างทำการสร้างหลายคำขอ ในวันเดียวจะแสดงรายการตามรูปประกอบ สามารถเลือกไปทำงานแมชชีน
- b. ข้อมูลคำขอใบเปิดงานแมชชีนทั้ง *Require Machine Master* และ *Require Machine Detail*
- c. เครื่องมือจัดการคำขอใบเปิดงานแมชชีน
 - i.  ใช้สำหรับยกเลิก คำขอใบเปิดงานแมชชีนนี้ โดยระบบจะแสดงสถานะเป็น *CANCEL*
 - ii.  ใช้สำหรับ เพิ่มหรือแก้ไข คำขอใบเปิดงานแมชชีน และเพิ่มข้อมูล *Require Machine Detail* ที่ผู้ขอไม่ได้ทำการเพิ่มเข้าสู่ระบบที่หัวข้อ *Tab Require Machine Detail* เพื่อนำไปเปิดงานแมชชีนต่อไป
 - iii.  ใช้สำหรับ ย้อนกลับไปที่หน้าจอ แสดงข้อมูลคำขอใบเปิดงานแมชชีนทั้งหมด
- d. เลือกข้อมูล *Require Machine Detail* เพื่อเลือกรายการ *Cutting Plan* หรือ *Shop Drowing* เพื่อเปิดงานแมชชีน (ถ้าไม่พบข้อมูลทาง แมชชีนต้องทำการเพิ่มเอง)



- e. ระบบจะแสดงหน้าจอ เปิดงานแมชชีนตามรูปประกอบ
- i. Tab Require Machine Master ใช้ทำสำหรับ เปิดงานแมชชีน โดยเมื่อเลือกข้อมูล *Require Machine Detail* ในหัวข้อ d. จะแสดงข้อมูลแสดงบนมาให้ ทำการกรอกข้อมูลให้ครบ

Require Machine Master

Over-Time

Attach File

Require/McNo : 1753/CM/0004 เลขที่ ใบเปิดงานแมชชีน

Job Level2/3 : 1753/ Spool duct เลขที่งาน Job Level2/3

StandardTime : - เวลามาตรฐาน ถ้ามีจะคำนวณ Plan ให้อัตโนมัติ

Quantity : 26 จำนวนวัตถุดิบที่ส่งให้แมชชีน

Type Machine: CM กลุ่มงานแมชชีน

CuttingPlan/ShopDrawing: Y17-1753-SD-PL6-01CuttingPlan/ ShopDrowing

Material : Plate-6 mm.1219x11100G3101 SS400 วัตถุดิบ

Uom : เส้น หน่วยนับ

Task Code: เลขที่ เปิดงานแมชชีน

Quantity: 26 จำนวนวัตถุดิบที่ได้รับ

PlannedStart: เลือกวันที่ เริ่มวันวางแผน

ActualStart: เลือกวันที่ เริ่มทำการผลิต

AssignedBy: คลิกเลือก พนักงานแมชชีนผู้ทำการ เปิดงานแมชชีน

Description: รายละเอียดเพิ่มเติม

Production: จำนวนที่ผลิตไปแล้ว

PlannedEnd: วันสิ้นสุดการวางแผน

ActualEnd: วันสิ้นสุดที่ทำงานจริง

MachineNo: คลิก เลือกเครื่องจักรที่ใช้ทำการผลิต

- ii. Tab Over-Time เพิ่มข้อมูล Over-Time แก่พนักงานผู้คุมเครื่องจักร **สำหรับ Actual** เพื่อนำไปคำนวณ ManHours หลังจากเสร็จการผลิต

Require Machine Master

Over-Time

Attach File

Add OverTime

เพิ่มพนักงานทำ โอที

OT/Date	Hour	Employee
No data to display		

แสดงรายการ พนักงานผู้ทำโอที

เมื่อคลิกที่ปุ่ม Add Over Time จะแสดงหน้าจอ New/Edit Over Time ทำการกรอกข้อมูลให้ครบถ้วน แล้วคลิก New/Update เพื่อเพิ่มรายการทำ โอทีของพนักงาน

New/Edit OverTime.

Employee: - เลือกพนักงาน ประจำเครื่องผู้ทำโอที

Description: รายละเอียดอื่นๆ

OverTimeDate: กำหนดวันที่ทำโอที

Hour: ระบุจำนวนชั่วโมงที่โอทีของวันนั้น

New/Update

Cancel

คลิก New/Update เพื่อเพิ่มรายการทำโอที

คลิก Cancel เพื่อยกเลิกการเพิ่มรายการทำโอที

- f. เมื่อกรอกข้อมูล การเปิดงานแมชชีน ครบถ้วน ไอคอนบันทึกจะเปลี่ยนสีจาก เป็นสี เพื่อให้ทำการบันทึกข้อมูลเป็นอันเสร็จการ เปิดงานแมชชีน
- g. หากต้องการแก้ไข ข้อมูลการเปิดงานแมชชีน ทำการเลือกรายการ แล้วคลิกที่ไอคอน เพื่อทำการแก้ไข ข้อมูลการเปิดงานแมชชีน

การกรอกความก้าวหน้าของงานแมชชีน Progree Machine

1. เปิดโปรแกรม VIPCO MACHINE SYSTEM แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MACHINE SYSTEM
2. ทำการเลือกเมนู *For Machine* แล้วทำการเลือก *Progree Machine* ตามรูปประกอบ

Require Machine

For Machine

Require Machine Waiting

Progress Machine

Task Machine

Machine

Job Master

Cutting Plan

StandardTime

Cutting Plan Import

3. จะแสดงหน้าจอ งานแมชชีนที่ยังไม่เสร็จ โดยจะมีการแสดงผลและเครื่องมือเหมือน หัวข้อ **Machine Schedule** ทุกประการสามารถคลิกที่ลิงค์ได้
- a. โดยสิ่งที่แตกต่างใน คอลัม CT/SD จะสามารถคลิกเพื่อแสดงหน้าจอ กรอกข้อมูลความคืบหน้าของงานแมชชีน ตามรูปประกอบ

Machine Schedule

Insert require machine code to filter

Selected job number.

Selected level2/3

Selected type machine.

Plan

Actual

Reload data in 287 sec.

คลิกที่รายการ CuttingPlae หรือ ShopDrowing เพื่อกำหนดความคืบหน้าในการทำงานแมชชีน

MachineNo	JobNo	CT/SD	Qty	Pro	Per	ตุลาคม														
						14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25			
CM-01	1753/Spool duct	Y17-1753-SD-PL6-01 Plate-6 mm.1219x11100G3101 SS400	26	0	0%															
	1753/Spool duct	Y17-1753-SD-PL6-01 Plate-6 mm.1219x11100G3101 SS400	26	0	0%						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1

10

- b. แสดงหน้าจอ อัปเดตความคืบหน้า งานแมชชีน ระบุข้อมูลความคืบหน้า แล้วคลิกที่ไอคอน เพื่อบันทึกข้อมูลความคืบหน้างานแมชชีน

Update Progres Task Machine

แสดงข้อมูล อ่านอย่างเดียวไม่สามารถแก้ไขได้

Task Code: T4_CM-01/14/10/17/0004

PlannedStart: 14/10/2017

Quantity: 26

ActualStart: ระบุวันที่เริ่มการผลิต

PlannedEnd: 30/10/2017

Production: ระบุจำนวน ความคืบหน้าที่ผลิตไปแล้ว

ActualEnd: ระบุวันที่เสร็จสิ้นการผลิต