


คู่มือการใช้งานโปรแกรม VIPCO MACHINE SYSTEM

ข้อมูลสำคัญของระบบพัฒนาด้วยระบบดังนี้


- 1. พัฒนาในรูปแบบ Singe Page Application มีส่วนประกอบใหญ่สองระบบ
 - a. ส่วนประมวลและจัดเก็บข้อมูล (Backend) พัฒนาด้วยภาษา Asp.net Code, WebApi2, RESTful Http Service, Microsoft SQL และ Entity Framework Core
 - b. ส่วนแสดงผล (Frontend) พัฒนาด้วยภาษา Typescript, WebPack2, Angular 4+ Framework
- 2. ความต้องการเพื่อใช้งานโปรแกรม VIPCO MACHINE SYSTEM
 - a. ต้องสามารถเชื่อมต่อเข้ากับเครือข่ายของบริษัท VIPCO
 - b. โปรแกรมแสดงผลอินเตอร์เน็ต(Web Browser) ที่สามารถใช้ได้มีดังนี้
 - i. Google Chrome ต้องการเวอร์ชัน 62.0 ขึ้นไป
 - ii. Mozilla Firefox ต้องการเวอร์ชัน 52.1 ขึ้นไป
 - iii. Microsoft Edge ทุกเวอร์ชัน ****ไม่แนะนำให้ใช้งาน**
 - iv. Microsoft Internet explorer ****ไม่แนะนำให้ใช้งาน**
 - c. จำเป็นต้องเปิดใช้งาน Javascript ตลอดเวลา

เริ่มต้นการใช้งานโปรแกรม VIPCO MACHINE SYSTEM

- 1. เปิดโปรแกรมแสดงผลอินเตอร์เน็ต(Web Browser)
- 2. กรอกที่อยู่ลงในช่อง url address <http://192.168.2.31>
- 3. แสดงหน้าจอตามรูปประกอบ



Vipco Machine System (To apps page)

Machine Summary

Schedule

Login

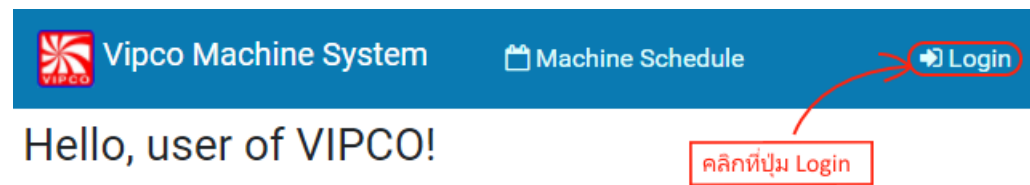
Hello, user of VIPCO!

Welcome single-page application. for VIPCO GROUP

Document of this application coming soon.

การลงทะเบียนใช้งานโปรแกรม VIPCO MACHINE SYSTEM

1. เมื่อเข้าสู่โปรแกรม คลิกที่ปุ่ม **Login** ตามรูปภาพประกอบ

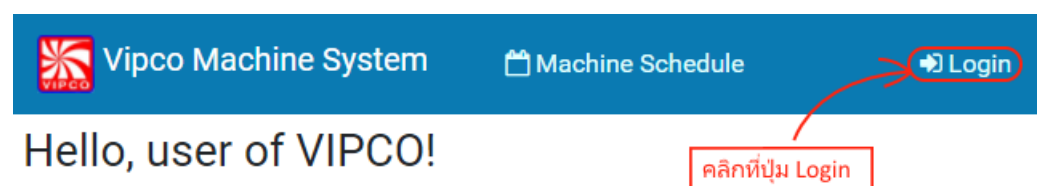


2. จะแสดงหน้าจอ Login คลิกที่ปุ่ม **Register** ตามรูปภาพประกอบ

3. จะแสดงหน้าจอ Register New User กรอกข้อมูลให้ครบถ้วนโดยสังเกตที่ขอบสีแดง หมายถึงระบบต้องการให้กรอกข้อมูล เมื่อข้อมูลครบถ้วนกดที่ปุ่ม **Register User**

การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MACHINE SYSTEM

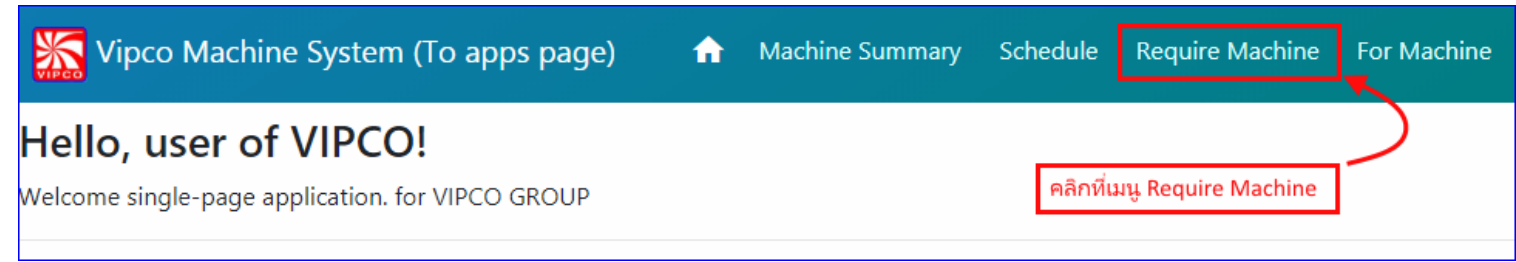
1. เมื่อเข้าสู่โปรแกรม คลิกที่ปุ่ม **Login** ตามรูปภาพประกอบ



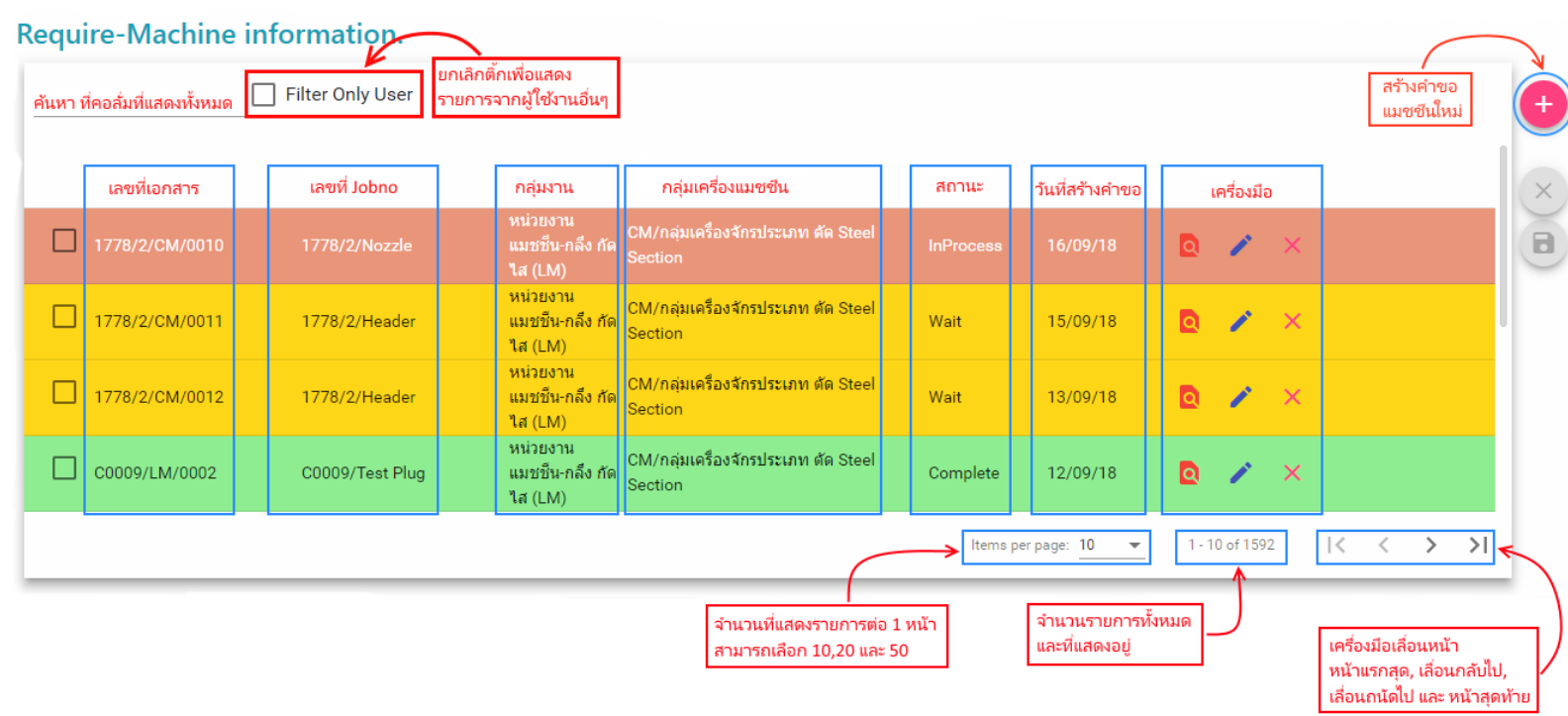
2. จะแสดงหน้าจอ Login กรอกในช่อง Username และ Password แล้วทำการกดที่ปุ่ม **Login** เพื่อเข้าสู่ระบบ

การเปิดใช้งานแมชชีน Require Machine

- 1. ทำการเข้าสู่ระบบโดยหัวข้อ การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MACHINE SYSTEM(คลิกที่นี้เพื่อไปยังเมนู)
- 2. จะแสดงหน้าจอ MainPage ทำการเลือกเมนู **Require Machine** ตามรูปประกอบ



- 3. เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Require Machine จะแสดงข้อมูลและคำอธิบายตามรูปประกอบ ด้านซ้าย



- 4. ทำการสร้างคำขอแมชชีนใหม่ โดยกดที่ปุ่มเครื่องหมาย + ในด้านขวามือของหน้าจอแสดงผล
- 5. เมื่อแสดงหน้าจอ ใ้เปิดงานแมชชีน โดยจะมี 2 Tab
 - a. Master Require Machine ให้ระบุข้อมูลคำขอเปิดงานแมชชีน ตามรูปภาพประกอบ

1 Master require machine

2 Detail require machine

Require machine information

Specify the type-machine, jobnumber, require-date and due-date for require machine

เลขที่เอกสารคำขอแมชชีน

Code will automatically generated. 0/50

Require machine date

11/9/2018 วันที่สร้างคำขอแมชชีน

Select employee require *

คุณณัฐนันท์ ต่อตระกูล ชื่อส่งคำขอแมชชีน

Specify the employee require machine

รายนะเอียดเพิ่มเติม

Specify the description 0/200

เลือกเลขที่ JobNo

Specify the project number

เลือกกลุ่มของแมชชีน

Specify the machine group

วันที่ต้องการงานแมชชีน

Select work group require *

หน่วยงาน MIS หน่วยงานที่ขอแมชชีน

Specify the work group require machine

หมายเหตุเพิ่มเติม

Specify the remark 0/200

Mail reply

to.nuttanon@vipco-thai.com

Mail for communicate.

26/200

Next

Attach file panel

Total attach files 0

เพิ่มเอกสารแนบท้าย คำขอมงานแมชชีน

Attach file panel

Total attach files 0

เลือกไฟล์

ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

Previous

b. Derail Require Machine สร้างรายการ Cutting Plan หรือ ShopDrawing ส่งพร้อมใบคำของานแมชชีน

Master require machine

2 Detail require machine

CuttingPlan ↑MaterialStandardTimeStatusStringQuality

รายการ Cutting Plan, Material, StandardTime, Status, Quality

คลิกเพื่อเพิ่มรายการ Cutting Plan

Items per page: 100 of 0<<<>>>

Specfy information for require machine detail.

คลิกที่นี่เพื่อเพิ่มรายการ

Detail require machine infomation

Specify the material, cutting-plan, standard-time and quality for detail require machine.

ระบุ Cutting-Plan หรือ ShopDrawing

ระบุ UnitNo



ระบุวัตถุดิบที่ส่งให้แมชชีน


ระบุจำนวนวัตถุดิบ

ระบุเวลายามาตราฐาน


ระบุหมายเหตุ

End

6. เมื่อทำการ กรอกข้อมูลคำขอแมชชีนครบถ้วน เครื่องมือบันทึก  จะเปลี่ยนสีเป็น  หมายถึงสามารถบันทึกข้อมูลได้ ให้ทำการคลิกเพื่อทำการบันทึกข้อมูล ไปเปิดงานแมชชีน

7. หากมีความต้องการ แก้ไขข้อมูลให้ใช้เครื่องมือ  เพื่อทำการแก้ไขรายการ **หมายเหตุหากรายการนั้นทางแผนก แมชชีน นำไปดำเนินการแล้วจะไม่สามารถแก้ไขได้**

1. เปิดโปรแกรม **VICPO MACHINE SYSTEM** ทำการเลือกเมนู *Schedule*
ตามรูปประกอบ โดยไม่ต้อง Login เข้าใช้งานก่อน



Vipco Machine System (To apps page) Machine Summary **Schedule** Login

Hello, user of VIPCO!

Welcome single-page application. for VIPCO GROUP

Document of this application coming soon.

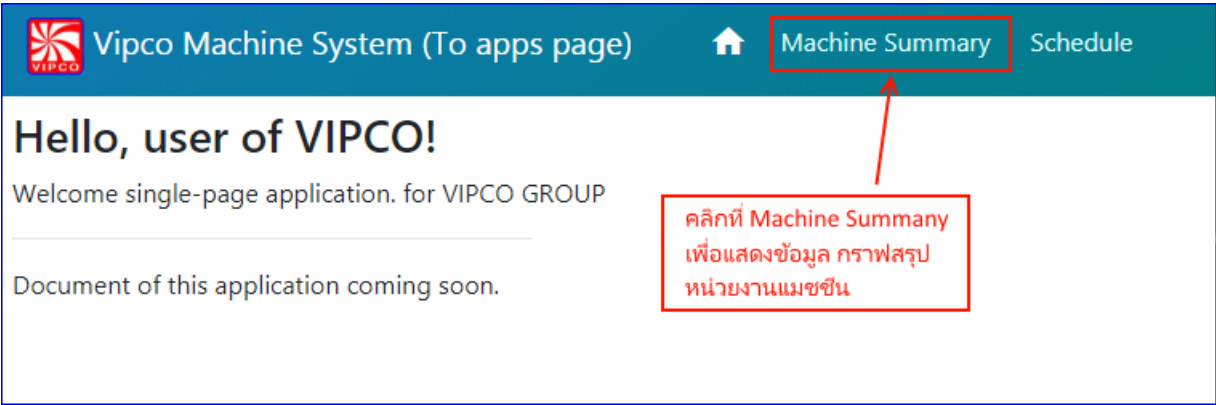
คลิกที่ Schedule เพื่อแสดงข้อมูล แมชชีน

- ## 2. เมื่อระบบแสดงหน้าจอ Machine Schedule แสดงรายละเอียดตามรูปประกอบ

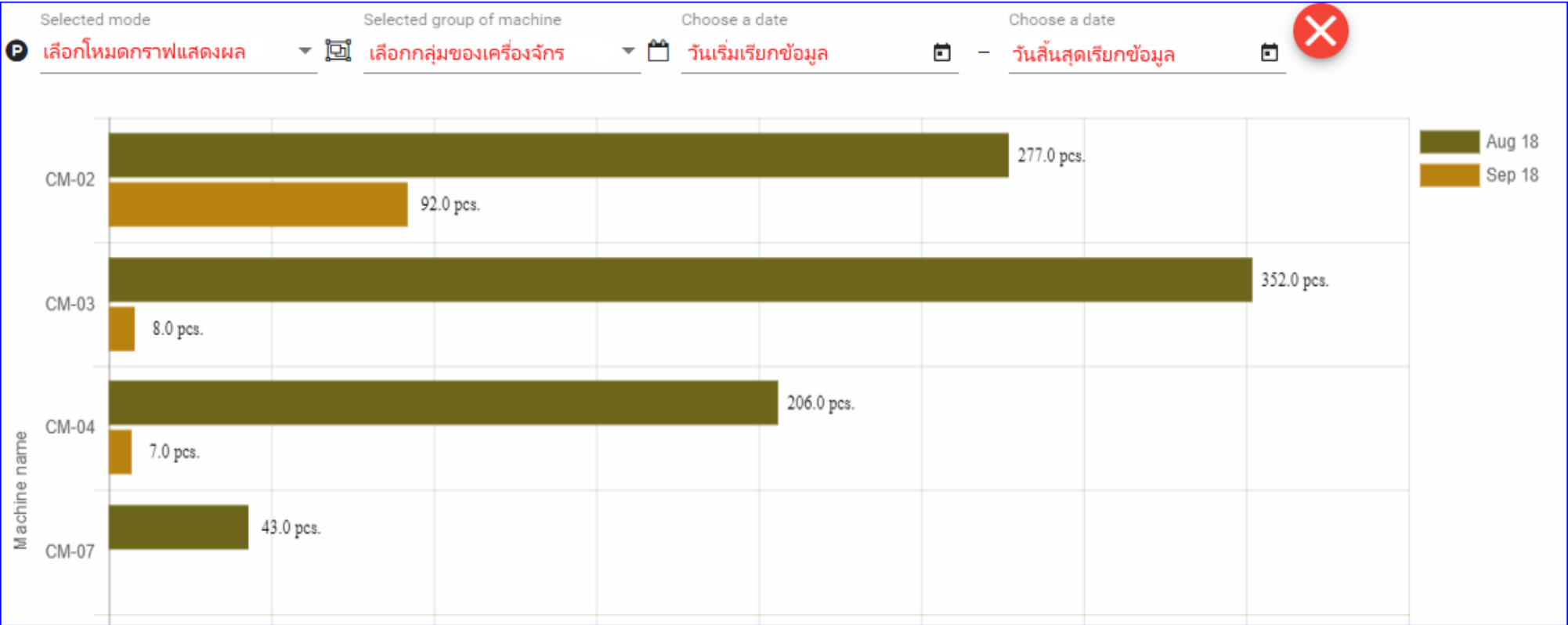
[illegible]

ข้อมูลการทำงานของหน่วยงานแมชชีน แสดงในรูปแบบกราฟ

1. เปิดโปรแกรม VICPO MACHINE SYSTEM ทำการเลือกเมนู *Machine Summary* ตามรูปประกอบ โดยไม่ต้อง Login เข้าใช้งานก่อน



2. เมื่อระบบแสดงหน้าจอ Machine Summary จะแสดงข้อมูลตามรูปภาพประกอบ



การดำเนินงานจากใบเปิดงานของแผนก แมชชีน (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใ้บัญชีผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

1. เปิดโปรแกรม VIPCO MACHINE SYSTEM แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MACHINE SYSTEM(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู)

2. ทำการเลือกเมนู *For Machine* แล้วทำการเลือก *Require Machine (Cm/GM)* ตามรูปประกอบ

(To apps page)

Machine Summary

Schedule

Require Machine

For Machine

เลือกที่เมนู For Machine เพื่อเข้าจัดการระบบแมชชีน

Request Machine(Cm/Gm)

Request Machine(Lm/Sm)

Schedule Plan Machine

Task Machine

Other Work Machine

Machine

Job Master

Cutting Plan

StandardTime

3. เมื่อระบบแสดงหน้าจอ คำขอใบเปิดงานแมชชีน แสดงตามรูปประกอบ โดยคลิกที่รายการเพื่อแสดงข้อมูล

ค้นหาเลขที่งาน

ค้นหาเลขที่ JobNo

ค้นหากลุ่มงานแมชชีน

กลุ่มงานแมชชีน	เลขที่งาน JobNo	12/09/18	11/09/18
CM	1778/2/Nozzle	รายการ CuttingPlan เรียงตาม วันที่คำขออนแมชชีน	I. Q V1751X-MSND-0033-003 II. Q V1751X-MSND-0033-005 III. Q V1751X-MSND-0033-006 IV. Q V1751X-MSND-0033-009
	1778/2/Header	I. Q V1751X-MSND-0020 U213	I. Q V1751X-MSND-0012 U214 II. Q V1751X-MSND-0013 U214 III. Q V1751X-MSND-0014 U214 IV. Q V1751X-MSND-0015 U214 V. Q V1751X-MSND-0016 U214 VI. Q V1751X-MSND-0017 U214 VII. Q V1751X-MSND-0018 U214 VIII. Q V1751X-MSND-0019 U214 IX. Q V1751X-MSND-0020 U214 X. Q V1751X-MSND-0021 U214 XI. Q V1751X-MSND-0022 U214 XII. Q V1751X-MSND-0023 U214 XIII. Q V1751X-MSND-0012 U213 XIV. Q V1751X-MSND-0013 U213

1

2

3

4

5

25

4. เมื่อระบบแสดงหน้าจอจัดการ คำขอใบเปิดงาน

Require machine infomation

เปิดงานโดยหน่วยงาน

หน่วยงานอื่นนำงานไปดำเนิน

แยก Cutting

เปลี่ยนหน่วยงานแมชชีน

ยกเลิกคำขอ

ปิดหน้าต่าง

Require machine infomation

ข้อมูลส่วน คำขออนแมชชีน

Code for require machine
1778/2/CM/0010

Code will automatically generated. 14/50

Require machine date
16/9/2018

Select employee require *
อุเทน พงษ์พันธ์

Specify the employee require machine

Description for require-machine
Specify the description 0/200

Project number for require machine
1778/2/Nozzle

Specify the project number

Selected machine group
CM-กลุ่มเครื่องจักรประเภท ตัด Steel Section

Specify the machine group

Due date require machine
30/10/2018

Select work group require *
หน่วยงานแมชชีน-กลึง กัด ใส (LM)

Specify the work group require machine

Remark for require-machine
Specify the remark 0/200

Mail reply
Mail for communicate. 0/200

Next

- a. **เปิดงานโดยหน่วยงาน** เมื่อคลิก “ **เปิดงานโดยหน่วยงานแมชชีน (Process Machine)** ” ระบบแสดงหน้าจอตามรูปภาพประกอบ

1 Task machine information

2 Progress task-machine

Require Machine information

ข้อมูล ค่าของงานแมชชีน

Standard-Time information

Specify the standard-time and weight for task machine

ระบุน้ำหนักของแมชชีน

ระบุ Standard-time สำหรับงานแมชชีน

Specify the weight

Specify the standard time

Due date

30/10/2018

กำหนดงานแล้วเสร็จงานแมชชีน

📅

Next

Schedule

ข้อมูลงานแมชชีนที่ได้ดำเนินงานไว้แล้ว

Machine information

ส่วนที่สองเมื่อระบุ น้ำหนักและเวลามาตรฐาน เมื่อระบุครบถ้วนจะแสดงส่วนที่สอง

Task machine information

Specify the machine and plan-date for task machine

Code for task machine

เลขที่เอกสาร

Assigned by *

คุณณัฐนันท์ ต่อตระกูล

ดำเนินการโดย

Code will automatically generated.

Specify the employee assigned require machine

Overtime

ระบุจำนวนโอทีต่อวันสำหรับค่าของงานแมชชีน

5.31

จำนวนชั่วโมงการทำงานที่ระบบคำนวณจากเวลามาตรฐาน

TotalQuality

12

จำนวนวัตถุดิบ

Select machine *

ระบุเครื่องแมชชีน

Plan start

12/9/2018

วันที่เริ่มวางแผน

Plan end

12/9/2018

วันที่จบงาน

Description

รายละเอียดเพิ่มเติม

Specify the description

0/200

Next

Previous

เมื่อระบุข้อมูลครบถ้วนกดปุ่ม  เพื่อบันทึกการวางแผนงานแมชชีน

- b. **หน่วยงานอื่นนำงานไปดำเนินการ** เมื่อคลิก “ **หน่วยงานอื่นนำงานไปดำเนินการ (Other Work Shop)** ” ค่าของงานแมชชีนถูกดำเนินการโดยหน่วยงานอื่นที่ไม่ใช่หน่วยงานแมชชีน

Require Machine information

Information for require machine / click for detail.

Machine Work for other group

Specify the work machine for other work group information

Code for task machine

ระบุหน่วยงานที่นำงานแมชชีนไปดำเนินการ

Code will automatically generated.

Specify the work group assigned machine

Description

Remark

รายละเอียดเพิ่มเติม

หมายเหตุเพิ่มเติม

Specify the description

Specify the remark

Quantity *

Send date

2

จำนวนวัตถุดิบ

12/9/2018

วันที่ดำเนินการ

Specify the quantity


Select employee assigned other work group *

คุณณัฐนันท์ ต่อตระกูล

ดำเนินการโดย

Specify the employee assigned machine

Next

เมื่อระบุข้อมูลครบถ้วนกดปุ่ม  เพื่อบันทึกข้อมูล

- c. **แยก Cutting** เมื่อคลิก “**แยก Cutting Plan (Split)**” ใช้สำหรับแบ่ง Cutting Plan เพื่อทยอยดำเนินการบางส่วน

Split cutting plan

Specify quality to split.

ระบุจำนวนที่ต้องการแบ่ง Cutting Plan


Split quality max is 11

Split quality

End

Detail require machine information

ข้อมูล ค่าขอแมชชีน

เมื่อระบุจำนวนที่ต้องการแบ่ง Cutting Plan กดปุ่ม  เพื่อแบ่ง Cutting Plan



- d. **เปลี่ยนหน่วยงานแมชชีน** เมื่อคลิก “**เปลี่ยนหน่วยงานแมชชีน (Other machine group)**” ใช้สำหรับเปลี่ยนกลุ่มแมชชีนเพื่อให้กลุ่มอื่นำงานไปดำเนินการ

Change group machine.

Selected machine group

ระบุหน่วยงานแมชชีนที่ต้องการเปลี่ยน

Specify the machine group



เมื่อระบุข้อมูลครบถ้วนกดปุ่ม  เพื่อบันทึกข้อมูล

- e. **ยกเลิกคำขอ** เมื่อคลิก “**ยกเลิกคำขอ (Cancel)**” ใช้สำหรับยกเลิกคำขออนแมชชีน

☹ Question Message

Do you want to cancel requirie quality control?

Specify message here.

ระบุสาเหตุที่ทำการยกเลิกเพื่อส่งเมลหาผู้ทำการขอ


Yes


No


เมื่อระบุสาเหตุแล้วกดปุ่ม  เพื่อบันทึกข้อมูล

การกรอกความก้าวหน้าของงานแมชชีน Schedule Plan Machine

1. เปิดโปรแกรม VIPCO MACHINE SYSTEM แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MACHINE SYSTEM\(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู\)](#)
2. ทำการเลือกเมนู *For Machine* แล้วทำการเลือก *Schedule Plan Machine* ตามรูปประกอบ

 Request Machine(Cm/Gm)

 Request Machine(Lm/Sm)

 Schedule Plan Machine

3. จะแสดงหน้าจอ งานแมชชีน กำลังดำเนินการอยู่ โดยจะมีการแสดงผลและเครื่องมือเหมือน [หัวข้อ Machine Schedule\(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู\)](#) ทุกประการ
- a. โดยสิ่งที่แตกต่างใน คอลัม CT/SD จะสามารถคลิกเพื่อแสดงหน้าจอ กรอกข้อมูลความคืบหน้าของงานแมชชีน ตามรูปประกอบ

Plan

Actual

DueDate

Filter By Text

Filter By Job

Filter By Machine

Selected group of mach...

MachineNo	JobNo	CuttingPlan/ShopDrawing Mat'l UnitNo	Weight	Std(Plan/Act)	Qty	Pro	Progress	29	28	27	26	25	24
GM-02 ศฤกษ์ จันทร์อ่อน	1778/2/Tube sheet	คลิกที่รายการเพื่อดำเนินการกรอกข้อมูลความคืบหน้า	-	- Hr. / - Hr.	0	5	0%						
GM-02 ศฤกษ์ จันทร์อ่อน	1778/2/Tube sheet	Y18-1778/2-TS-409-PL8-01 PL-8mm.1267x6096 A240-TP409	-	- Hr. / - Hr.	0	12	0%						
GM-02 ศฤกษ์ จันทร์อ่อน	1778/2/Tube sheet	Y18-1778/2-TS-PL10-01 PL-10mm.1524x6096 G3101 SS400	-	- Hr. / - Hr.	0	23	0%						
GM-05 สุรัชย์ งอยจันทร์ศรี วิสูตร เจริญลาภ	1778/2/Tube sheet	Y18-1778/2-TS-409-PL10-01 PL-10mm.1273x6096 A240-TP409	-	- Hr. / - Hr.	0	14	0%						

- b. แสดงหน้าจอ ระบุข้อมูลความก้าวหน้างานแมชชีน

1 Task machine information

2 Progress task-machine

Date

Quantity

Weight

Status

+

คลิกเพิ่มจำนวน progress

Items per page: 100 of 0

เมื่อคลิกเพิ่มข้อมูลความคืบหน้าจะแสดงหน้าจอตามรูปประกอบด้านล่าง

Specifiy information for progrees task machine.

เมื่อระบุข้อมูลครบถ้วนคลิกที่ปุ่มเพื่อเพิ่มความก้าวหน้า

Progress task machine information

Specify the progress quantity, progress date and progress weight for progress task machine.

ระบุจำนวนวัตถุที่ดำเนินการไป

Specify the quality

Date progress

12/9/2018

ระบุน้ำหนักที่แมชชีนไป

Specify the weight

Time progress

16:01:17

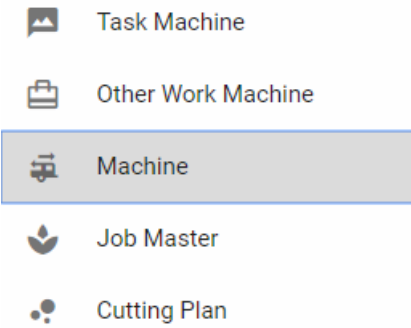
HH:mm:ss

End

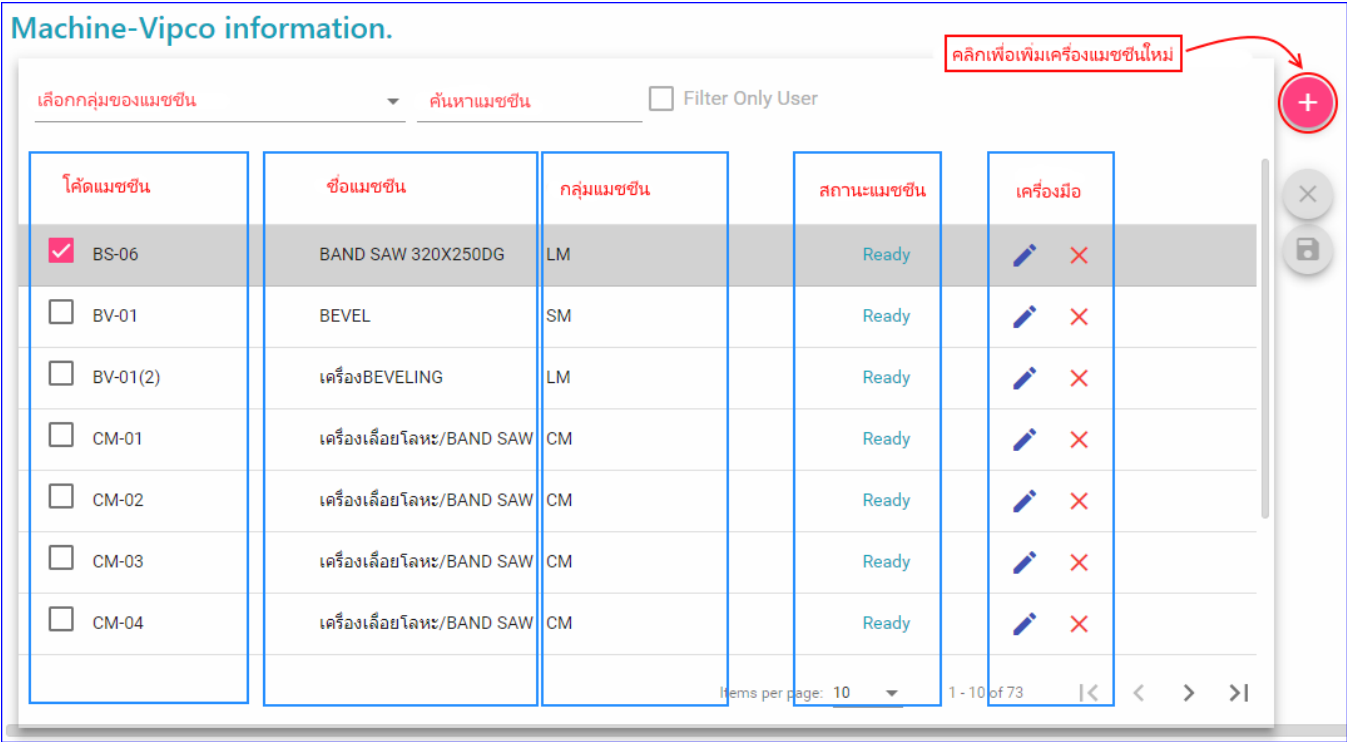
เมื่อระบุข้อมูลครบถ้วนกดปุ่ม  เพื่อบันทึกข้อมูล

ข้อมูลเครื่องจักรแมชชีน (Machine)

1.
2. เปิดโปรแกรม VIPCO MACHINE SYSTEM แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MACHINE SYSTEM\(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู\)](#)
3. ทำการเลือกเมนู *For Machine* แล้วทำการเลือก *Schedule Plan Machine* ตามรูปประกอบ



4. เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Machine จะแสดงข้อมูล และคำอธิบายตามรูปประกอบ ด้านขวา



5. ทำการสร้างค่าของงานแมชชีนใหม่ โดยกดที่ปุ่มเครื่องหมาย  ในด้านขวามือของหน้าจอแสดงผล

Machine information

Specify the code, name and install date for machine

Code for machine *

โค้ดแมชชีน

Specify the machine code

5/50

Name for machine *

ชื่อแมชชีน

Specify the machine name

18/200

Selected machine group *

กลุ่มแมชชีน

วันที่ติดตั้งแมชชีน

Specify the machine group

Next

Other information

Specify the model, brand, image and remark for machine

Model for machine

โมเดลแมชชีน

Specify the machine model

18/50

Brand for machine

ยี่ห้อแมชชีน

Specify the machine brand

5/50

หมายเหตุแมชชีน

เลือกไฟล์

ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

ระบุรูปภาพ

Specify the machine remark

0/200

Previous

Next

Machine Operator

Specify employee operators for machine

Employee-Code




Employee-Name ↑

เพิ่มพนักงานผู้ดูแลแมชชีน

Items per page: 10

0 of 0

Previous

6. เมื่อทำการ กรอกข้อมูลค่าของแมชชีนครบถ้วน เครื่องมือบันทึก  จะเปลี่ยนสีเป็น  หมายถึงสามารถบันทึกข้อมูลได้ ให้ทำการคลิกเพื่อทำการบันทึกข้อมูล ไปเปิดงานแมชชีน
7. หากมีความต้องการ แก้ไขข้อมูลให้ใช้เครื่องมือ  เพื่อทำการแก้ไขรายการ

