

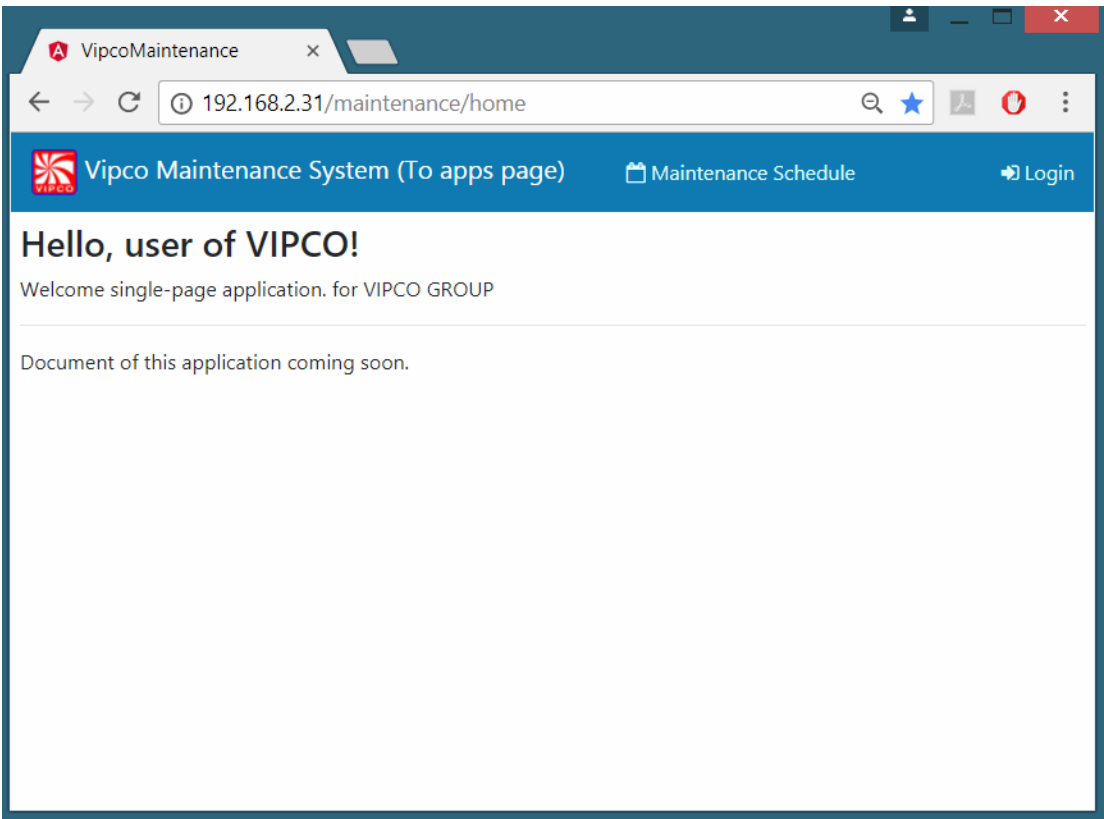
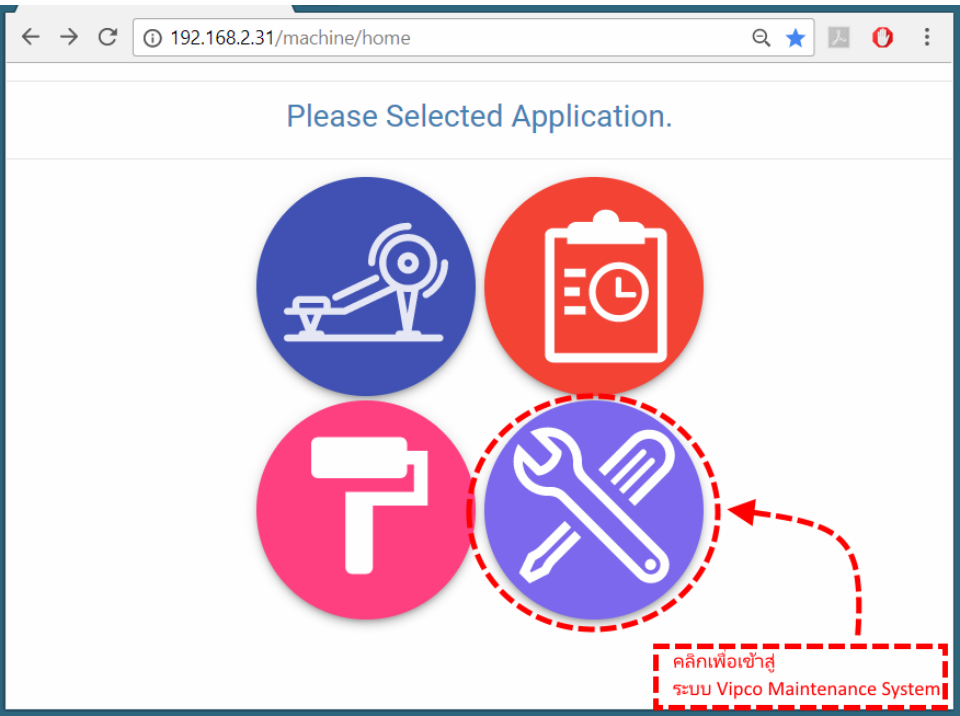
คู่มือการใช้งานโปรแกรม VIPCO MAINTENANCE SYSTEM

ข้อมูลสำคัญของระบบพัฒนาด้วยระบบดังนี้

- 1. พัฒนาในรูปแบบ Singe Page Application มีส่วนประกอบใหญ่สองระบบ
 - a. ส่วนประมวลและจัดเก็บข้อมูล (Backend) พัฒนาด้วยภาษา Asp.net Code, WebApi2, RESTful Http Service, Microsoft SQL และ Entity Framework Core
 - b. ส่วนแสดงผล (Frontend) พัฒนาด้วยภาษา Typescript, WebPack2, Angular+ Framework
- 2. ความต้องการเพื่อใช้งานโปรแกรม VIPCO MAINTENANCE SYSTEM
 - a. ต้องสามารถเชื่อมต่อเข้ากับเครือข่ายของบริษัท VIPCO
 - b. โปรแกรมแสดงผลอินเตอร์เน็ต(Web Browser) ที่สามารถใช้ได้มีดังนี้
 - i. Google Chrome ต้องการเวอร์ชัน 62.0 ขึ้นไป
 - ii. Mozilla Firefox ต้องการเวอร์ชัน 52.1 ขึ้นไป
 - iii. Microsoft Edge ทุกเวอร์ชัน ****ไม่แนะนำให้ใช้งาน**
 - iv. Microsoft Internet explorer ****ไม่แนะนำให้ใช้งาน**
 - c. จำเป็นต้องเปิดใช้งาน Javascript ตลอดเวลา

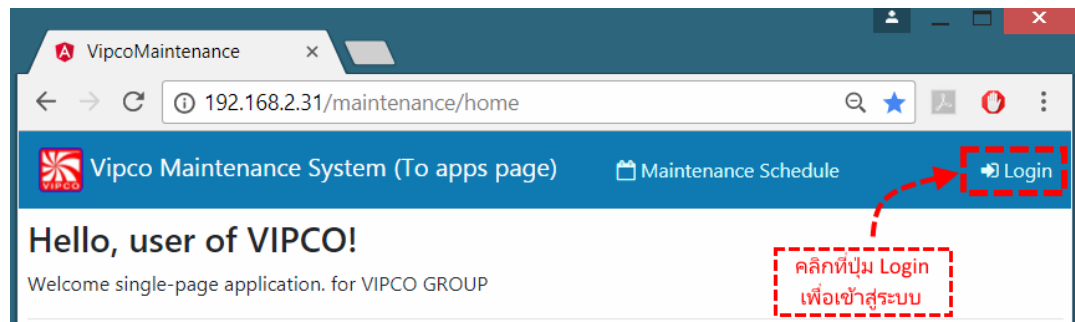
เริ่มต้นการใช้งานโปรแกรม VIPCO MAINTENANCE SYSTEM

- 1. เปิดโปรแกรมแสดงผลอินเตอร์เน็ต(Web Browser)
- 2. กรอกที่อยู่ลงในช่อง url address <http://192.168.2.31>
- 3. แสดงหน้าจอตามรูปประกอบ
- 4. คลิกที่ไอคอน MAINTENANCE จะแสดงหน้าจอ



การลงทะเบียนใช้งานโปรแกรม VIPCO MAINTENANCE SYSTEM

1. เมื่อเข้าสู่โปรแกรม คลิกที่ปุ่ม **Login** ตามรูปภาพประกอบ

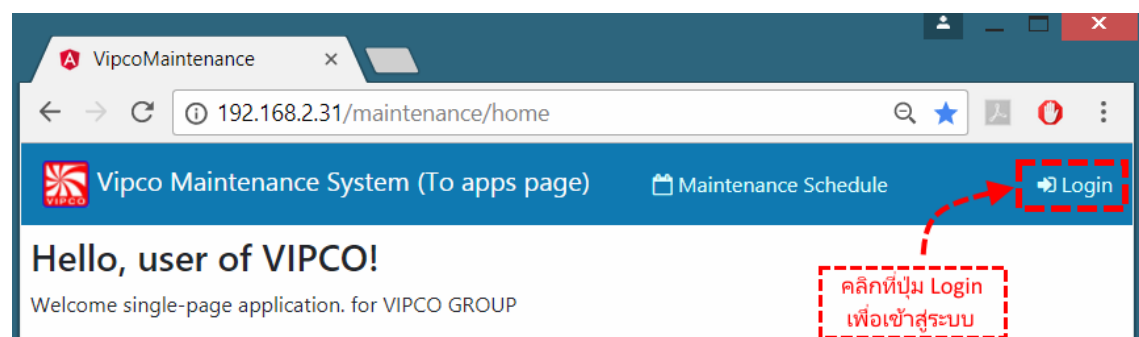


2. จะแสดงหน้าจอ Login คลิกที่ปุ่ม **Register** ตามรูปภาพประกอบ

3. จะแสดงหน้าจอ Register New User กรอกข้อมูลให้ครบถ้วนโดยสังเกตที่ขอบสีแดง หมายถึงระบบต้องการให้กรอกข้อมูล เมื่อข้อมูลครบถ้วนกดที่ปุ่ม **Register User**

การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MAINTENANCE SYSTEM

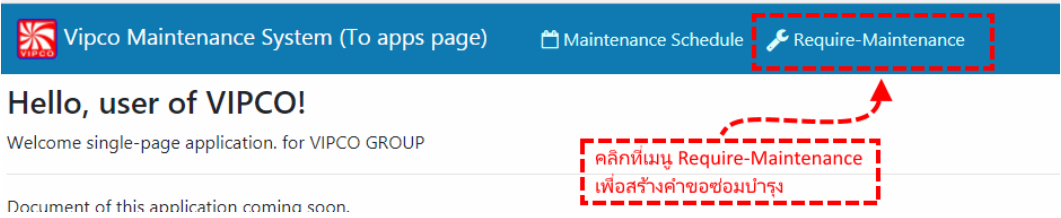
1. เมื่อเข้าสู่โปรแกรม คลิกที่ปุ่ม **Login** ตามรูปภาพประกอบ



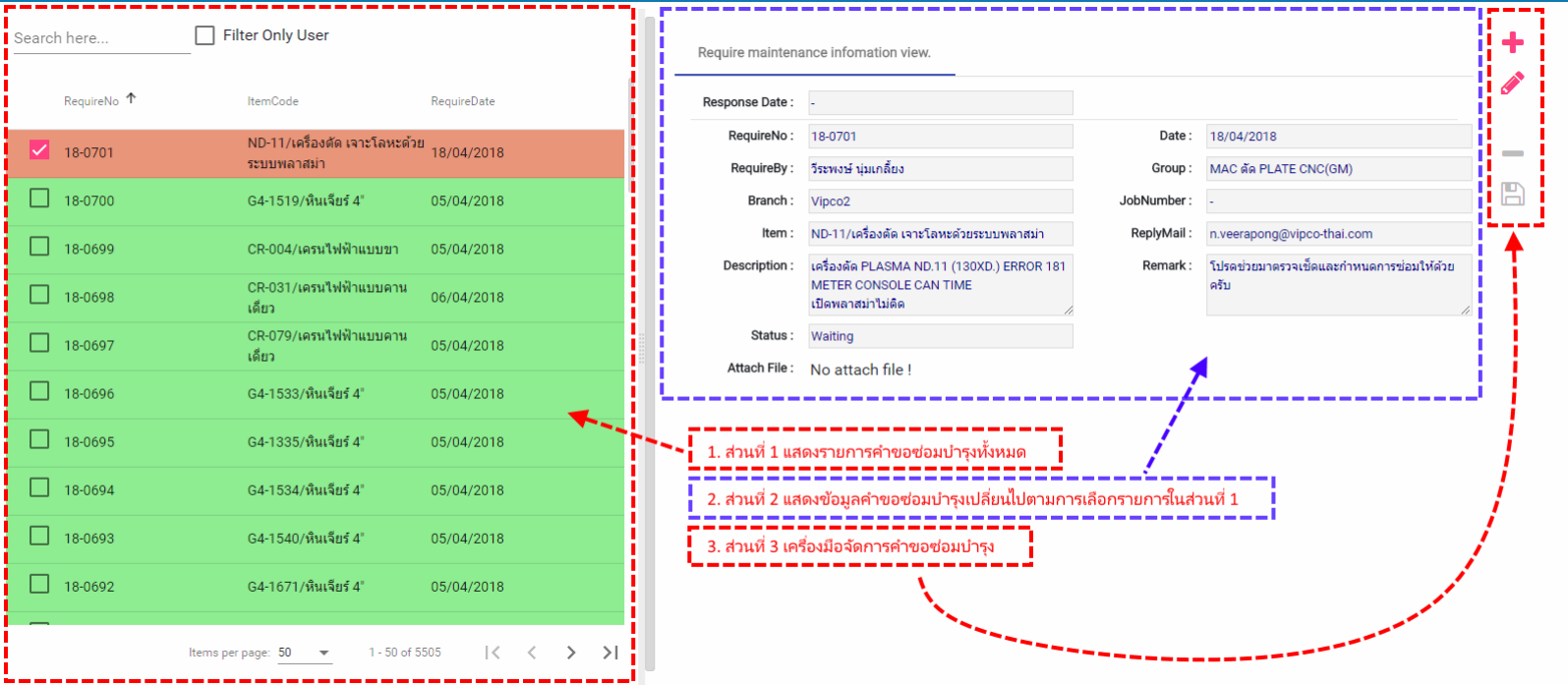
2. จะแสดงหน้าจอ Login กรอกในช่อง Username และ Password แล้วทำการกดที่ปุ่ม **Login** เพื่อเข้าสู่ระบบ

การเปิดใบงานแจ้งซ่อมบำรุง ของแผนกซ่อมบำรุง (**Require Maintenance**)

1. ทำการเข้าสู่ระบบโดยหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MAINTENANCE SYSTEM](#)(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู)
2. จะแสดงหน้าจอ MainPage ทำการเลือกเมนู **Request Maintenance** ตามรูปประกอบ



3. เมื่อเข้าสู่หน้าจอ **Request Maintenance** ตามรูปประกอบ โดยสามารถแบ่งออกเป็น สามส่วนดังนี้
- a. ส่วนที่ 1 รายการ
- b. ส่วนที่ 2 แสดงข้อมูล
- c. ส่วนที่ 3 เครื่องมือ



4. ทำการสร้างใบงานคำขอซ่อมบำรุงใหม่ โดยกดที่ปุ่มเครื่องหมาย **+** ในส่วนที่ 3 เพื่อทำการสร้างใบงานคำขอซ่อมบำรุงใบใหม่ขึ้นมา
5. เมื่อแสดงหน้าจอ ใบเปิดงานแจ้งซ่อมบำรุง
- a. ระบุข้อมูลตามคำอธิบายในรูปประกอบ โดยรายการที่มี ***** เป็นข้อมูลที่ต้องระบุให้ครบถ้วน

Require maintenance information edit

Require No เลขที่คำขอ ระบบสร้างอัตโนมัติ

Code will automatically generated.

Selected employee require * **คลิกเพื่อเลือกพนักงาน**

คุณถิ่นนนท์ ต่อตระกูล ผู้แจ้งซ่อม ค่าเริ่มต้นตามชื่อผู้ใช้งาน

Choose a date * วันที่ทำการแจ้งซ่อม

18/4/2018 ค่าเริ่มต้นวันที่ปัจจุบัน

Selected group * **คลิกเพื่อเลือกแผนกผู้แจ้งซ่อม**

เทคโนโลยีสารสนเทศและประเมินผล ค่าเริ่มต้นตามชื่อผู้ใช้งาน

Branch สาขาที่ขอให้ซ่อมบำรุง

Vipco2 ค่าเริ่มต้นตามที่อยู่ของชื่อผู้ใช้งาน

Selected item * **คลิกเพื่อเลือกบัญชี เครื่องมือ,เครื่องจักร หรือ งานบริการอื่นๆ**

*Required

Description of require maintenance * **แจ้งอาการเสียหายของ เครื่องมือ,เครื่องจักร หรือ งานบริการอื่นที่ต้องการ**

*Required and max 250 characters 0/250

Remark **แจ้งหมายเหตุเพิ่มเติมจากอาการเสียหาย**

เลือกไฟล์

ไม่ได้เลือกไฟล์ใด **คลิกเพื่อแนบไฟล์**

- b. เมื่อทำการคลิกที่ (Selected item) จะแสดงหน้าจอตามรูปประกอบ เลือกรายการมาหนึ่งรายการ

Selected Item

เลือกประเภทงานที่ต้องการซ่อมบำรุง





ค้นหาอุปกรณ์หรืองานบริการ

☐ Filter Only User

	Name	Type	Owner by
<input type="checkbox"/>	WATTHOR METER	Tool	-
<input type="checkbox"/> A08	แท่งกลึง	Tool	-
<input type="checkbox"/> A11-53	Tool-ประเภทอุปกรณ์ เครื่องมือ	Tool	คนคู่
<input type="checkbox"/> A13-53	Machine-ประเภทเครื่องจักรกล	Tool	
<input type="checkbox"/> A14-53	Service-ประเภทงานบริการทั่วไป	Tool	-
<input type="checkbox"/> A15-53	ตัดแก๊ส	Tool	-
<input type="checkbox"/> A15-53	ตัดแก๊ส	Tool	-

เลือกประเภทงานที่ต้องการ

เลือกรายการ เครื่องมือ,เครื่องจักร หรือ งานบริการอื่นๆ

6. หากต้องการยกเลิกการแจ้งใบคำขอซ่อมบำรุง คลิกที่เครื่องมือ  ยกเลิก เพื่อยกเลิกคำขอซ่อมบำรุงนี้
7. เมื่อทำการ กรอกข้อมูลใบเปิดงานขอซ่อมบำรุงครบถ้วน เครื่องมือบันทึก  จะเปลี่ยนสีเป็น  หมายถึงสามารถบันทึกข้อมูลได้ ให้ทำการคลิกเพื่อทำการบันทึกข้อมูล ใบเปิดงานขอซ่อมบำรุง
8. หากมีความต้องการ แก้ไขข้อมูลให้ใช้เครื่องมือ  เพื่อทำการแก้ไขรายการ ****หมายเหตุ หากรายการนั้นทางแผนก ขอซ่อมบำรุง นำไปดำเนินการแล้วจะไม่สามารถแก้ไขได้****

การติดตาม ใบคำขอแจ้งซ่อมบำรุง จากหน่วยงานซ่อมบำรุง (Maintenance Schedule)

1. เปิดโปรแกรม VICPO MAINTENANCE SYSTEM ทำการเลือกเมนู Maintenance Schedule ตามรูปประกอบ โดยไม่จำเป็นต้อง Login เข้าใช้งานก่อน
2. เมื่อระบบแสดงหน้าจอ Maintenance Schedule แสดงรายละเอียดตามรูปประกอบ

Vipco Maintenance System (To apps page)

Maintenance Schedule

ello, user of VIPCO!

!come single-page application. for VIPCO GROUP

cument of this application coming soon.

คลิกที่เมนู Maintenance Schedule เพื่อตรวจสอบใบงานแจ้งซ่อมบำรุง

Maintenance Schedule

Plan

Actual

Response

ค้นหา ชื่อ,รหัส ต่างๆ

ค้นหาข้อมูลโดยเลขที่งาน

ค้นหาโดยชื่อผู้แจ้งซ่อม

ปุ่มล้างการค้นหา

1. Plan ช่วงเวลาที่อาจซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ

2. Actual ช่วงเวลาที่แล้วเสร็จ

3. Response วันที่ซ่อมบำรุงรับเรื่อง

เลขที่งาน	กลุ่มซ่อมบำรุงที่รับผิดชอบงานนี้	รหัส,ชื่อ,เครื่องมือ,เครื่องจักร,งานบริการ	สถานะการซ่อมบำรุง	ช่วงระยะเวลาการวางแผน,การดำเนินการจริง							
				3	4	5	6	7	8	9	10
NoData	DMA00	G4-1534/หินเจียร์ 4"	Complete			<div></div>		<div></div>			
NoData	DMA00	G4-1671/หินเจียร์ 4"	Complete			<div></div>		<div></div>			
NoData	DMA00	G4-1671/หินเจียร์ 4"	Complete			<div></div>		<div></div>			
NoData	DMA00	G4-1540/หินเจียร์ 4"	Complete			<div></div>		<div></div>			
NoData	DMA00	G4-1534/หินเจียร์ 4"	Complete			<div></div>		<div></div>			
NoData	DMA00	G4-1335/หินเจียร์ 4"	Complete			<div></div>		<div></div>			
NoData	DMA00	CR-004/เครนไฟฟ้าแบบขา	Complete			<div></div>		<div></div>			
NoData	DMA00	G4-1519/หินเจียร์ 4"	Complete			<div></div>		<div></div>			
NoData	DMA00	CR-031/เครนไฟฟ้าแบบคานเดี่ยว	Complete				<div></div>	<div></div>			
NoData	Not-Assign	ND-11/เครื่องตัด เเจาะโลหะด้วยระบบพลาสมา	NoAction								

1

2

3

4

5

10

3. เมื่อคลิกที่ คอลัม "Item" จะแสดงข้อมูลคำขอซ่อมบำรุง หากคำขอได้รับการซ่อมบำรุงแล้ว จะแสดงข้อมูลการซ่อมบำรุงเพิ่มเติม

Maintenance information.

Require maintenance information view.

ข้อมูลคำขอซ่อมบำรุง

Response Date : 06/04/2018

RequireNo : 18-0698

RequireBy : ศิริเดช หายักวงษ์

Branch : Vipco2

Item : CR-031/เครนไฟฟ้าแบบคานเดี่ยว

Description : แก้ไขต่อสายคอลโทรลใหม่แล้วใช้งานได้ปกติ

Status : Complete

Attach File : No attach file !

Date : 06/04/2018

Group : -

JobNumber : -

ReplyMail : -

Remark :

Maintenance information view

Maintenance By

Requisition spare-part

ข้อมูลการซ่อมบำรุง

ItemMaintenanceNo : V2-2018-0702

Group Maintenance : DMA00

Plan : 06/04/2018 | 06/04/2018

Description : แก้ไขต่อสายคอลโทรลใหม่แล้วใช้งานได้ปกติ

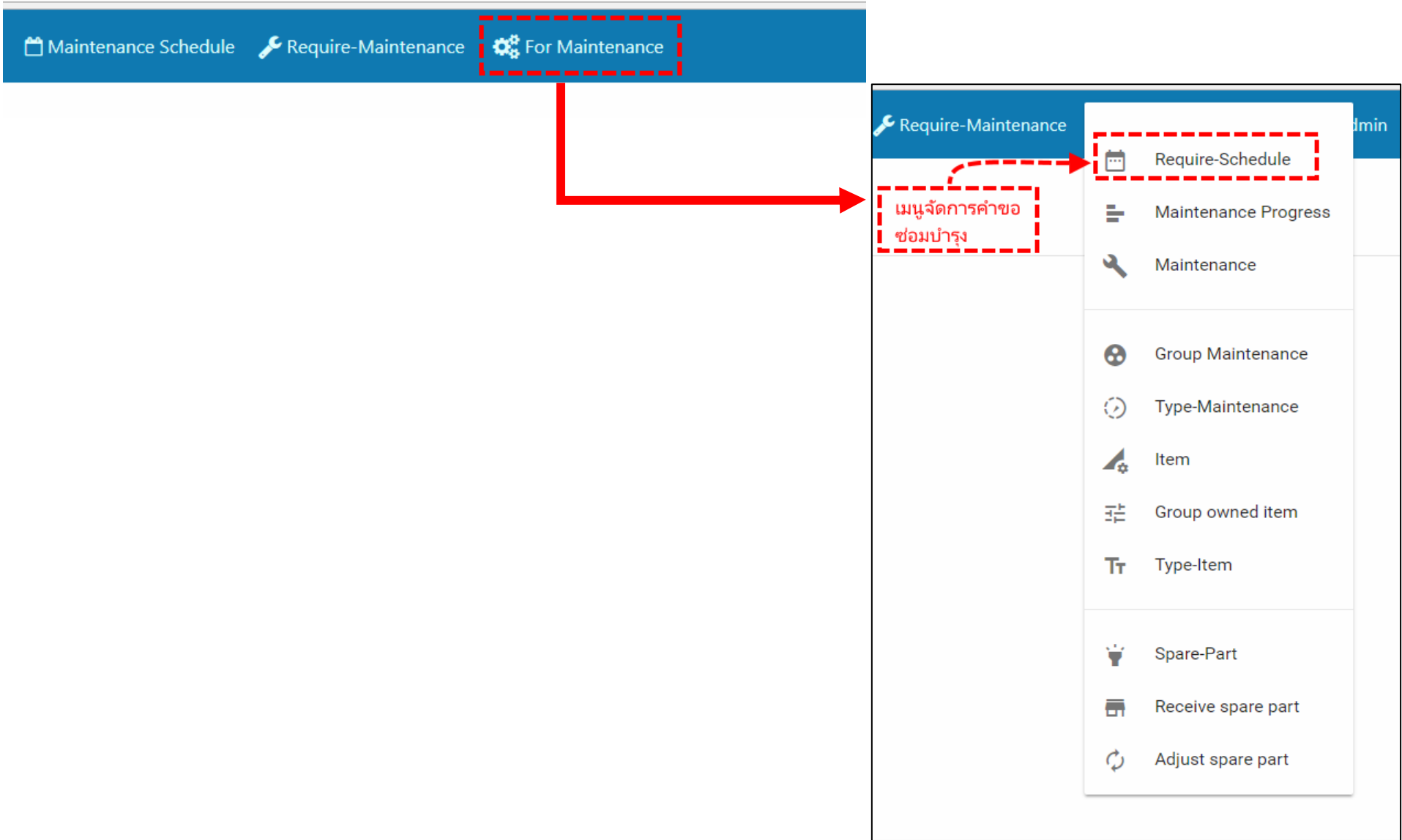
TypeMaintenance : Tool

Actual : 07/04/2018 | 07/04/2018

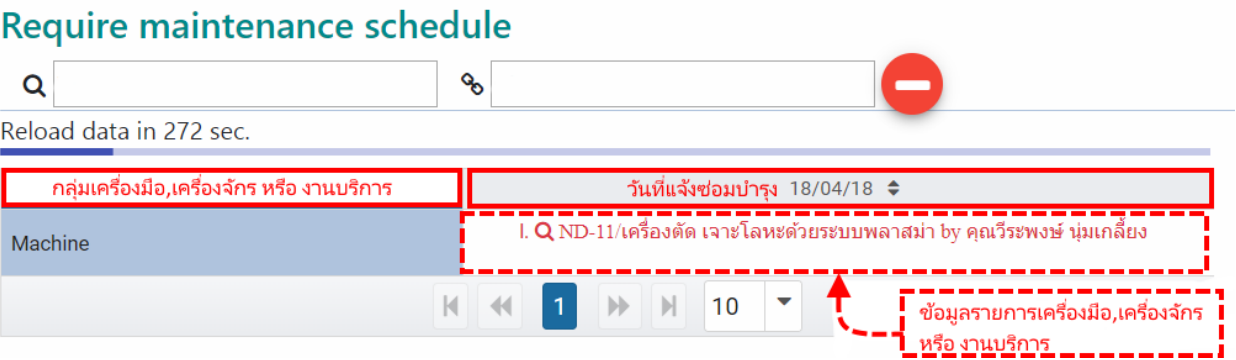
Remark :

การดำเนินงานจากใบเปิดงานของหน่วยงานซ่อมบำรุง (**Require-Schedule**) (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใ้บัญชีผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

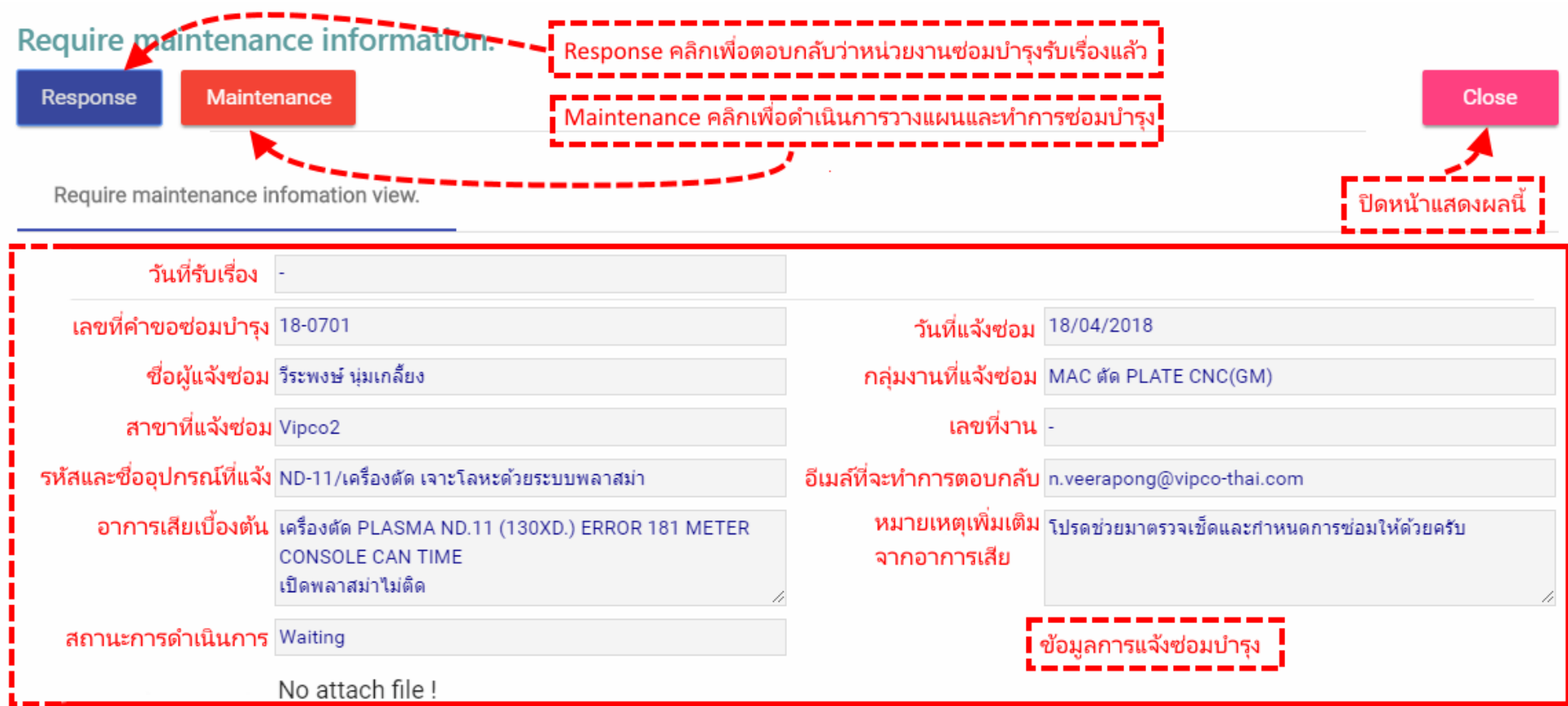
1. เปิดโปรแกรม **VIPCO MAINTENANCE SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MAINTENANCE SYSTEM\(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู\)](#)
2. ทำการเลือกเมนู **For Maintenance** แล้วทำการเลือก **Request Schedule** ตามรูปประกอบ



3. เมื่อระบบแสดงหน้าจอ ใบคำขอซ่อมบำรุง
- โดยแบ่งข้อมูลตามกลุ่มของสิ่งที่ส่งเข้ามาซ่อมบำรุง ได้แก่ เครื่องมือ ,เครื่องจักร ,งานบริการหรืออื่นๆ เป็นต้น และแบ่งตามวันที่ขอซ่อมบำรุง เมื่อต้องการนำข้อมูลไปดำเนินการทำงานของหน่วยงานสี กดคลิกที่ชื่อผู้ขอซ่อมบำรุงตามรูปภาพประกอบ



4. เมื่อคลิกที่ ชื่อผู้ขอซ่อมบำรุงจะแสดงกล่องข้อมูลตามรูปภาพประกอบ โดยสามารถดำเนินการได้สองตัวเลือกคือ **Response** และ **Maintenance** ตามความหมายในรูปประกอบ



5. เมื่อทำการคลิกที่ปุ่ม Maintenance ระบบจะแสดงหน้าจอการซ่อมบำรุง โดยจะมี แท็บข้อมูลอยู่ 3 แท็บดังนี้
- a. แท็บ (Maintenance information edit) กรอกข้อมูลการซ่อมบำรุงเบื้องต้น ให้ครบถ้วนในช่องที่มีเครื่องหมาย * ตามรูปภาพประกอบ

Maintenance information editMaintenance ByRequisition spare-part

Click here for detail.

ข้อมูลการเสียพร้อม รหัสและชื่อของอุปกรณ์ที่แจ้งซ่อมบำรุง

Item code and name

ND-11/เครื่องตัด เจาะโลหะด้วยระบบพลาสมา

Require description

เครื่องตัด PLASMA ND.11 (130XD.) ERROR 181 METER
CONSOLE CAN TIME
เปิดพลาสมาไม่ติด

Maintenance No

เลขที่การซ่อมระบบสร้างอัตโนมัติ

Code will automatically generated.

Group Maintenance *

กลุ่มซ่อมบำรุงที่
รับผิดชอบการซ่อม

Type Maintenance *

ประเภทในการซ่อมบำรุง
สำหรับอุปกรณ์นี้

Plan start date *

ช่วงเวลาที่เราคาดว่าจะแล้วเสร็จ

Plan end date *

ช่วงเวลาที่เราดำเนินการซ่อมบำรุง

Actual start date

Actual end date

Maintenance description *

- ข้อมูลการซ่อมบำรุง

Maintenance remark

หมายเหตุการซ่อมบำรุง

*Required and max 250 characters

1/250

- b. แท็บ (Maintenance By) ระบุผู้ทำการซ่อมบำรุง ทำตามคำอธิบายตามรูปภาพประกอบ

Maintenance information editMaintenance ByRequisition spare-part

คลิกเพื่อเลือกผู้ซ่อมบำรุง

รายชื่อผู้ดำเนินการซ่อมบำรุง

Code T	Name T	
<input type="checkbox"/> 582200	อภิชาติ ฤทธิยานต์	Remove
<input type="checkbox"/> 582201	ปิยะพันธุ์ ศิวาสลิ่งห์	Remove

Items per page: 500 of 0

- c. แท็บ (Maintenance By) ระบุผู้ทำการซ่อมบำรุง ทำตามคำอธิบายตามรูปภาพประกอบ

Maintenance information editMaintenance ByRequisition spare-part

คลิกเพื่อเพิ่มรายการอะไหล่ที่ใช้ในการซ่อมบำรุง

รายการอะไหล่ที่ใช้ในการซ่อมบำรุงครั้งนี้

SparePart	Quantity	Date ↑	TotalPrice	
<input type="checkbox"/> หินเจียร 4"	1	18/04/18	THB2,070.00	Edit Remove

Items per page: 501 - 1 of 1

คลิกเพื่อเพิ่มรายการอะไหล่

คลิกเพื่อยกเลิก

Selected spare part *

หมวดหมู่คลิกเพื่อเลือกรายการอะไหล่

Requisition quantity *



5 ระบุจำนวนที่ใช้


Choose a date requisition *


18/4/2018 วันที่เบิกอะไหล่

Requisition remark

หมายเหตุเพิ่มเติม

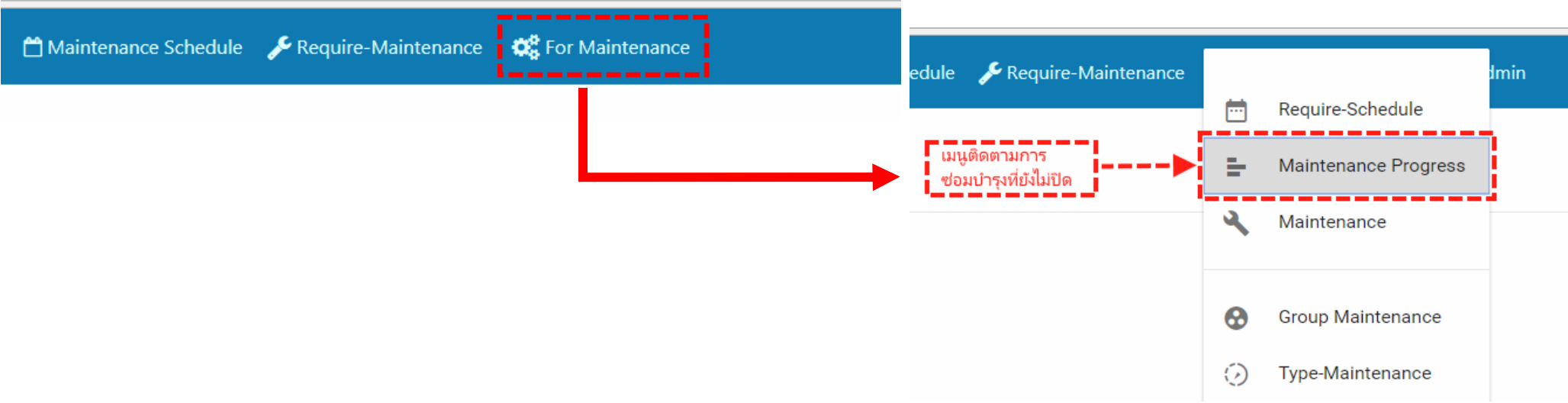
6. เมื่อกรอกครบถ้วนเพื่อดำเนินการออกใบงานซ่อมบำรุง ไอคอนบันทึก  จะเปลี่ยนสีเป็น  คลิกที่ไอคอนเพื่อทำการบันทึกพร้อมพิมพ์ใบงานซ่อมบำรุง

7. หากต้องการยกเลิกการโดยไม่บันทึกสามารถคลิกที่ ไอคอนยกเลิก  เพื่อยกเลิกงานซ่อมบำรุงนี้

8. หากต้องการแก้ไขข้อมูลที่บันทึกไปแล้วสามารถ คลิกที่ไอคอน เพื่อ  ทำการแก้ไขรายการที่บันทึกไปแล้ว

การกรอกความก้าวหน้าของงานซ่อมบำรุง (Maintenance Progress)

1. เปิดโปรแกรม **VIPCO MAINTENANCE SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MAINTENANCE SYSTEM\(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู\)](#)
2. ทำการเลือกเมนู **For Maintenance** แล้วทำการเลือก **Maintenance Progress** ตามรูปประกอบ



3. จะแสดงหน้าจอ งานซ่อมบำรุงที่ยังไม่เสร็จ โดยจะมีการแสดงผลและเครื่องมือเหมือน [หัวข้อ Maintenance Schedule\(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู\)](#) ส่วนที่แตกต่างดังนี้
- a. โดยสิ่งที่แตกต่างคือเมื่อคลิก คอลัมน์ " **Item(รหัส,ชื่อ,เครื่องมือ,เครื่องจักรหรืองานบริการ)** " จะสามารถคลิกเพื่อแสดงหน้าจอ กรอกข้อมูลของงานซ่อมบำรุง ตามรูปประกอบ

Maintenance Schedule

Plan Actual Response

ค้นหา ชื่อ,รหัส ต่างๆค้นหาข้อมูลโดยเลขที่งานค้นหาโดยชื่อผู้แจ้งซ่อมปุ่มล้างการค้นหา

เลขที่งาน	กลุ่มซ่อมบำรุงที่รับผิดชอบงานนี้	รหัส,ชื่อ,เครื่องมือ,เครื่องจักร,งานบริการ	สถานะการซ่อมบำรุง	ช่วงระยะเวลาการวางแผน,การดำเนินการจริง									
				3	4	5	6	7	8	9	10		
NoData	DMA00	G4-1534/หินเจียร์ 4"	Complete										
NoData	DMA00	G4-1671/หินเจียร์ 4"	Complete										
NoData	DMA00	G4-1671/หินเจียร์ 4"	Complete										
NoData	DMA00	G4-1540/หินเจียร์ 4"	Complete										
NoData	DMA00	G4-1534/หินเจียร์ 4"	Complete										
NoData	DMA00	G4-1335/หินเจียร์ 4"	Complete										
NoData	DMA00	CR-004/เครนไฟฟ้าแบบขา	Complete										
NoData	DMA00	G4-1519/หินเจียร์ 4"	Complete										
NoData	DMA00	CR-031/เครนไฟฟ้าแบบคานเดี่ยว	Complete										
NoData	Not-Assign	ND-11/เครื่องตัด เจาะโลหะด้วยระบบพลาสมา	NoAction										

1234510

- b. เมื่อคลิกที่ " **Item(รหัส,ชื่อ,เครื่องมือ,เครื่องจักรหรืองานบริการ)** " จะแสดงข้อมูลการกรอกข้อมูลการซ่อมบำรุง

G4-1534/หินเจียร์ 4"

Maintenance information edit

Maintenance By

Requisition spare-part

Click here for detail.

ข้อมูลอาการเสียพร้อม รหัสและชื่อของอุปกรณ์ที่แจ้งซ่อมบำรุง

Item code and name

ND-11/เครื่องตัด เจาะโลหะด้วยระบบพลาสมา

Require description

เครื่องตัด PLASMA ND.11 (130XD.) ERROR 181 METER
CONSOLE CAN TIME
เปิดพลาสมาไม่ติด

Maintenance No เลขที่การซ่อมระบบสร้างอัตโนมัติ

Code will automatically generated.

Group Maintenance * กลุ่มซ่อมบำรุงที่รับผิดชอบการซ่อม

Type Maintenance * ประเภทในการซ่อมบำรุงสำหรับอุปกรณ์นี้

Plan start date * ช่วงเวลาที่คาดว่าจะแล้วเสร็จ

Plan end date *

Actual start date ช่วงเวลาที่ดำเนินการซ่อมบำรุง

Actual end date

Maintenance description * - ข้อมูลการซ่อมบำรุง

Maintenance remark หมายเหตุการซ่อมบำรุง

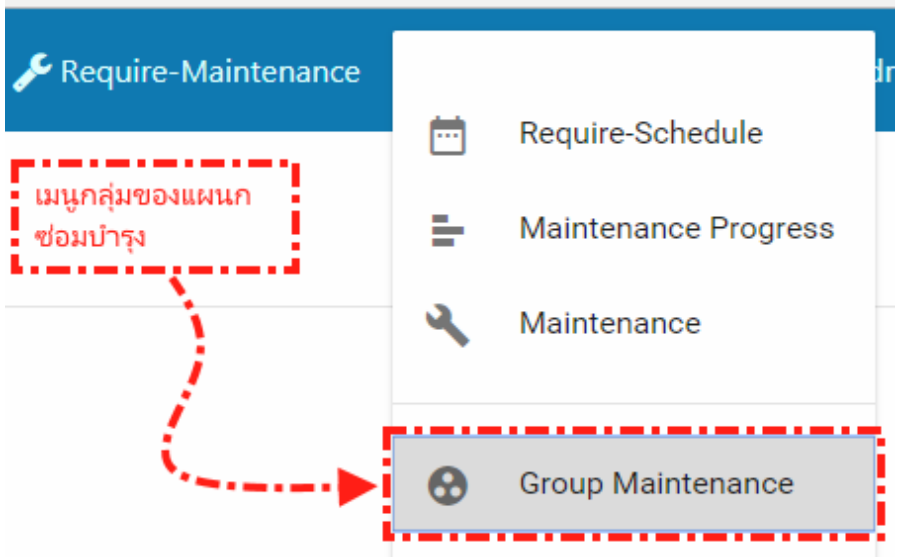
*Required and max 250 characters

1/250

- c. เมื่อกรอกข้อมูลการซ่อมบำรุงแล้วทำการ คลิกที่ไอคอนบันทึกข้อมูล เพื่อบันทึกข้อมูล การซ่อมบำรุง

เมนูการจัดการ กลุ่มงานซ่อมบำรุง (Group Maintenance) (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใช้อำนาจผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

1. เปิดโปรแกรม **VIPCO MAINTENANCE SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MAINTENANCE SYSTEM](#)(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู)
2. ทำการเลือกเมนู *For Maintenance* แล้วทำการเลือก *Group Maintenance* ตามรูปประกอบ



3. รูปแบบการทำงานคล้ายกับคู่มือทั้งหมด โดยจะทำการอธิบายแค่ข้อมูลที่ต้องใช้ทำการกรอกข้อมูล

Group maintenance infomation edit

Name of group maintenance *

DMA00 **ชื่อกลุ่มซ่อมบำรุง**

Max 50 characters

5/50

Description of group maintenance

ซ่อมบำรุงส่วนกลาง **คำอธิบายเพิ่มเติม**

Max 200 characters


17/200

Remark of group maintenance

หมายเหตุกลุ่มซ่อมบำรุง

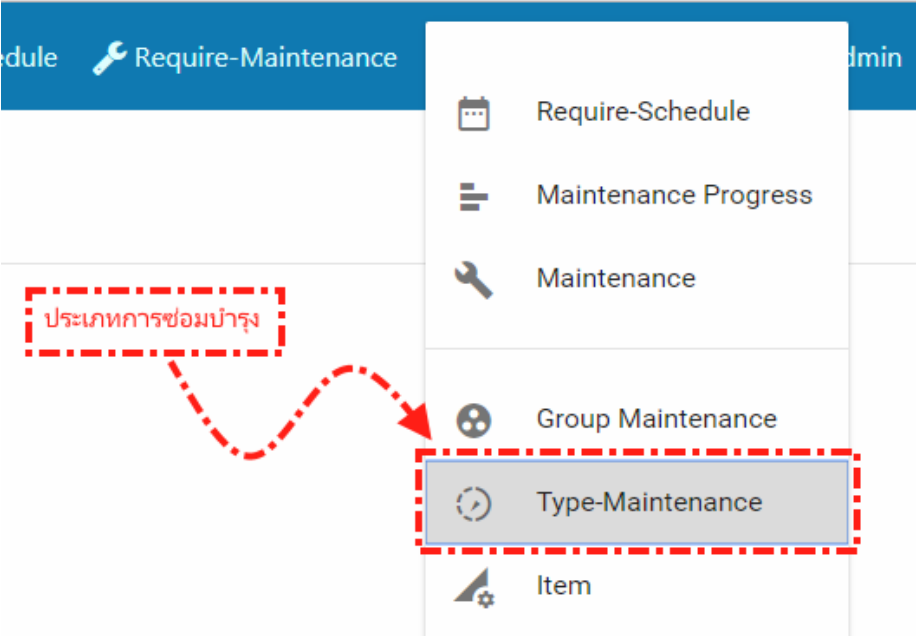
Max 200 characters

0/200

4. คลิกที่ไอคอนบันทึก  ข้อมูลเพื่อบันทึกข้อมูลกลุ่มซ่อมบำรุง

เมนูการจัดการ ประเภทการซ่อมบำรุง (*Type-Maintenance*) (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใ้บัญชีผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)


1. เปิดโปรแกรม **VIPCO MAINTENANCE SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MAINTENANCE SYSTEM\(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู\)](#)
2. ทำการเลือกเมนู *For Maintenance* แล้วทำการเลือก *Type-Maintenance* ตามรูปประกอบ



3. รูปแบบการทำงานคล้ายกับคู่มือทั้งหมด โดยจะทำการอธิบายแค่ข้อมูลที่ต้องใช้ทำการกรอกข้อมูลดังนี้

Type maintenance infomation edit

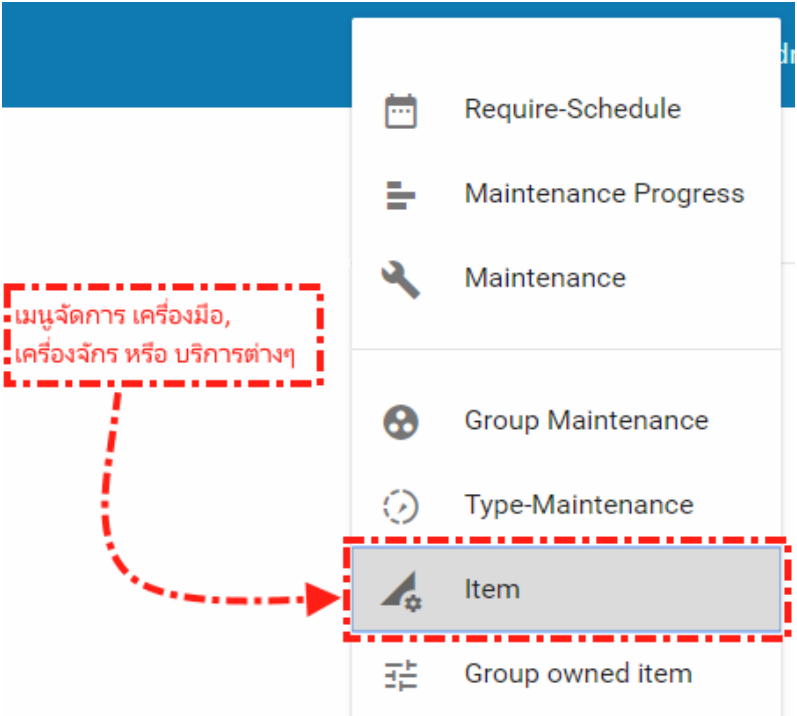
Enter name of work group *	Description of work group
ส่งซ่อมด้านนอก ชื่อประเภทการซ่อมบำรุง	ส่งซ่อมด้านนอก คำอธิบายประเภทการซ่อม
Max 50 characters 14/50	Max 200 characters 14/200
Selected Type *	
Tool ผูกกับประเภทของเครื่องมือ,เครื่องจักรหรือบริการ เพื่อจำกัดประเภทการซ่อมบำรุง	

4. คลิกที่ไอคอนบันทึกข้อมูล  เพื่อบันทึกข้อมูล

เมนูการจัดการเครื่องมือ,เครื่องจักร หรือบริการต่างๆ (**Item**) (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใ้บัญชีผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

1. เปิดโปรแกรม **VIPCO MAINTENANCE SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MAINTENANCE SYSTEM](#)(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู)

2. ทำการเลือกเมนู **For Maintenance** แล้วทำการเลือก **Item** ตามรูปประกอบ



3. รูปแบบการทำงานคล้ายกับคู่มือทั้งหมด โดยจะทำการอธิบายแค่ข้อมูลที่ต้องใช้ทำการกรอกข้อมูลดังนี้

Item information edit

Code *

9755253 รหัสจากหน่วยงานซ่อมบำรุง

*Required and max 50 characters

7/50

Name *

WATTHOR METER ชื่อเครื่องมือ,เครื่องจักรหรือบริการอื่นๆ

*Required and max 50 characters

13/50

Selected responsible

พนักงานผู้รับผิดชอบ

Selected group of work *

กลุ่ม,แผนกผู้รับผิดชอบ

Model

3 PHASE-4WIRE โมดูลของเครื่องมือ,เครื่องจักร หรือบริการอื่นๆ

Property/1

คุณสมบัติ

Property/3

คุณสมบัติ

Selected Type *

Tool ประเภท เครื่องมือ,เครื่องจักร หรือ บริการอื่นๆ

Description

คำอธิบาย เครื่องมือ,เครื่องจักร WATTHOR METER หรือบริการอื่นๆ

Branch

Vipco2 สาขาที่เครื่องมือ,เครื่องจักร หรือบริการอื่นๆ

Brand

mitsubishi ยี่ห้อ เครื่องมือ,เครื่องจักร หรือบริการอื่นๆ

Property/2

คุณสมบัติ

Selected Status

Use สถานะของ เครื่องมือ,เครื่องจักร หรือบริการอื่นๆ

เลือกไฟล์

613870_A9MEM3375.jpg

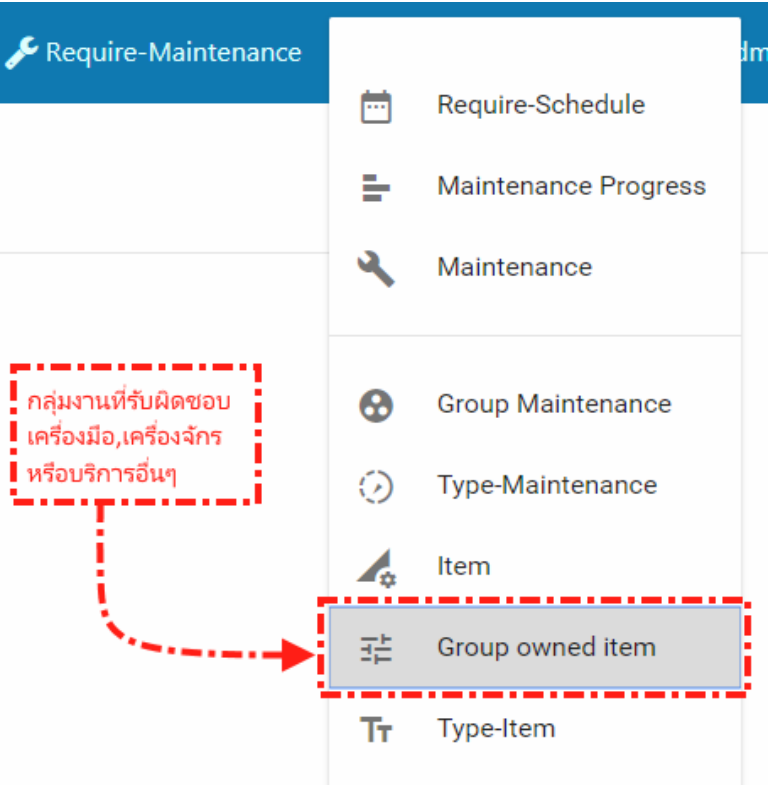
เลือกรูปภาพประกอบข้อมูล เครื่องมือ,เครื่องจักร หรือบริการอื่นๆ

+

4. คลิกที่ไอคอนบันทึกข้อมูล เพื่อบันทึกข้อมูล

เมนูการจัดการกลุ่มงานที่รับผิดชอบเครื่องมือ,เครื่องจักรหรือบริการอื่นๆ (Group owned item) (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใช้อุปกรณ์ผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

1. เปิดโปรแกรม **VIPCO MAINTENANCE SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MAINTENANCE SYSTEM](#)(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู)
2. ทำการเลือกเมนู *For Maintenance* แล้วทำการเลือก *Group owned item* ตามรูปประกอบ



3. รูปแบบการทำงานคล้ายกับคู่มือทั้งหมด โดยจะทำการอธิบายแค่ข้อมูลที่ต้องใช้ทำการกรอกข้อมูลดังนี้


Item owned by group

Selected group of work * กลุ่มงานผู้ดูแลเครื่องมือ,เครื่องจักร
แสน ชอบข้าง หรือบริการอื่นๆ

+

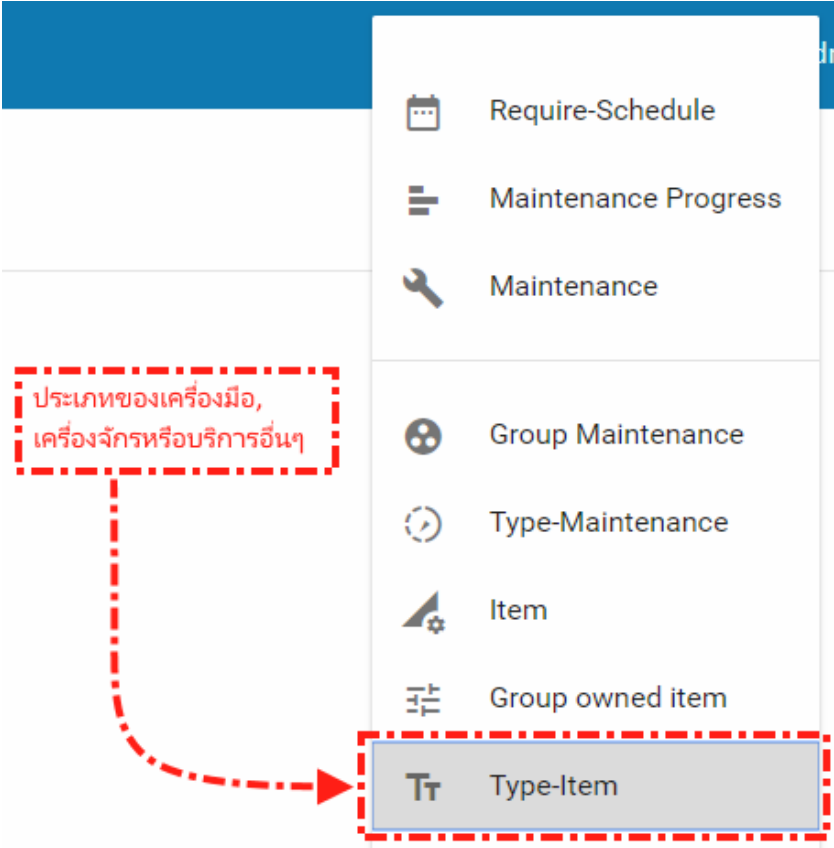
คลิกเพื่อเพิ่มเครื่องมือ,เครื่องจักร
หรือบริการอื่นๆ

Code ↑	Name	Owner by	เครื่องมือ,เครื่องจักร หรือบริการอื่นๆ ที่กลุ่มงานดูแล
<input type="checkbox"/> NO 36-46	พัดลมตั้งพื้นแบบสายพาน	แสน ชอบข้าง	Remove
<input type="checkbox"/> NO 36-47	พัดลมตั้งพื้นแบบสายพาน	แสน ชอบข้าง	Remove
<input type="checkbox"/> NO 36-48	พัดลมตั้งพื้นแบบสายพาน	แสน ชอบข้าง	Remove

4. คลิกที่ไอคอนบันทึกข้อมูล  เพื่อบันทึกข้อมูล

เมนูการจัดการประเภทของเครื่องมือ,เครื่องจักรหรือบริการอื่นๆ (*Type-Item*) (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใช้นับผู้ใช้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)


1. เปิดโปรแกรม **VIPCO MAINTENANCE SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MAINTENANCE SYSTEM](#)(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู)
2. ทำการเลือกเมนู *For Maintenance* แล้วทำการเลือก *Type-Item* ตามรูปประกอบ



3. รูปแบบการทำงานคล้ายกับคู่มือทั้งหมด โดยจะทำการอธิบายแค่ข้อมูลที่ต้องใช้ทำการกรอกข้อมูลดังนี้

Type of item infomation edit

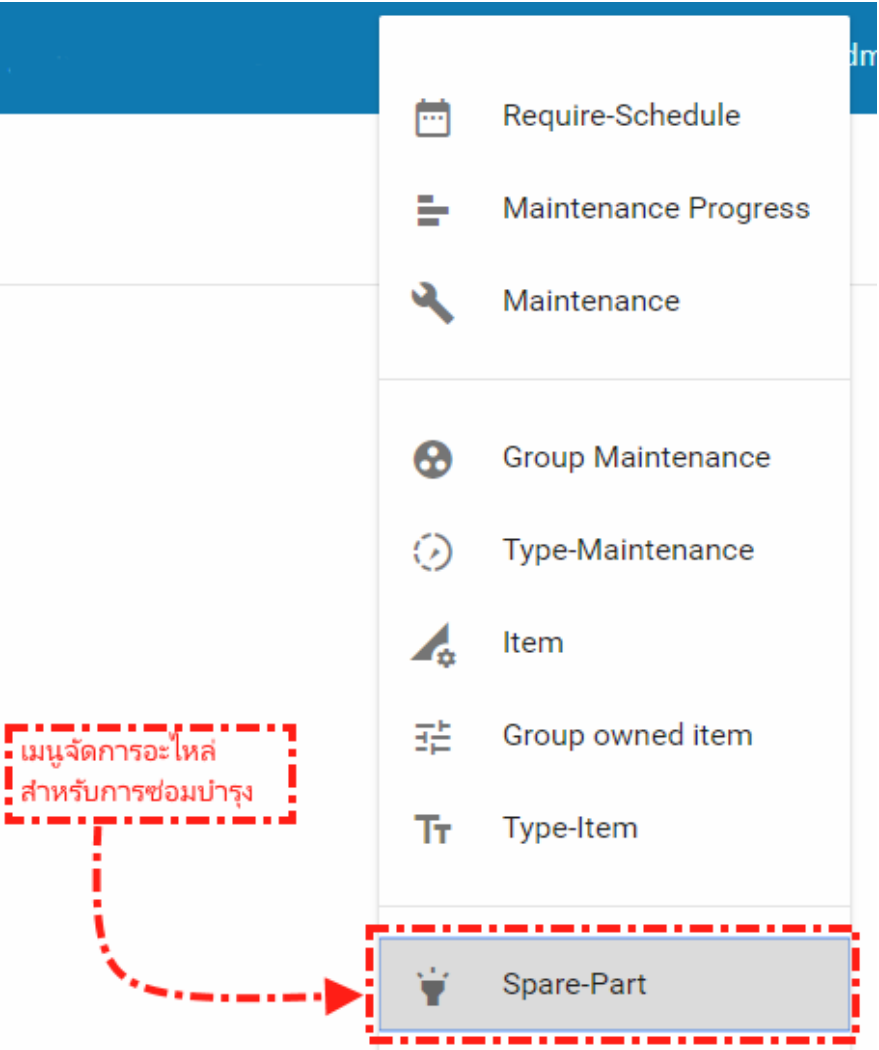
Enter name of item type *	ชื่อของประเภท เครื่องมือ,เครื่องจักร หรือบริการอื่นๆ	Description of item type	คำอธิบาย เครื่องมือ,เครื่องจักร ประเภทอุปกรณ์ เครื่องมือ หรือบริการอื่นๆ
Tool			
Max 50 characters	4/50	Max 200 characters	28/200
Remark of item type	รายการทรัพย์สินที่มีเลขทะเบียนระบุชัดเจน หมายเหตุเพิ่มเติม		
Max 200 characters	40/200		

4. คลิกที่ไอคอนบันทึกข้อมูล  เพื่อบันทึกข้อมูล

เมนูการจัดการอะไหล่ (*Spare-Part*) (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ให้อำนาจผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

1. เปิดโปรแกรม **VIPCO MAINTENANCE SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MAINTENANCE SYSTEM](#)(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู)

2. ทำการเลือกเมนู *For Maintenance* แล้วทำการเลือก *Spare-Part* ตามรูปประกอบ



3. รูปแบบการทำงานคล้ายกับคู่มือทั้งหมด โดยจะทำการอธิบายแค่ข้อมูลที่ต้องใช้ทำการกรอกข้อมูลดังนี้

Item information edit

Code spare part *

MT-00-0003 รหัสอะไหล่ซ่อมบำรุง

*Required and max 50 characters10/50

Model spare part

LC1D25 E7 โมดูลอะไหล่ซ่อมบำรุง

Description spare part

48V 50/60Hz คำอธิบายอะไหล่ซ่อมบำรุง

Max 250 characters11/250

Minimum stockMaximum stock

10 จำนวนที่น้อยที่สุดอะไหล่25 จำนวนที่มากที่สุดอะไหล่

Remark spare part

- หมายเหตุอะไหล่ซ่อมบำรุง

Name spare part *

แมกเนติก ชื่ออะไหล่ซ่อมบำรุง

*Required and max 200 characters8/200

Property spare part

- คุณสมบัติของอะไหล่ซ่อมบำรุง

Size spare part

48V ขนาดของอะไหล่ซ่อมบำรุง

Unit Price

273.50 ราคาอะไหล่ซ่อมบำรุง

เลือกไฟล์

magnetic-conta...65-salser.jpg

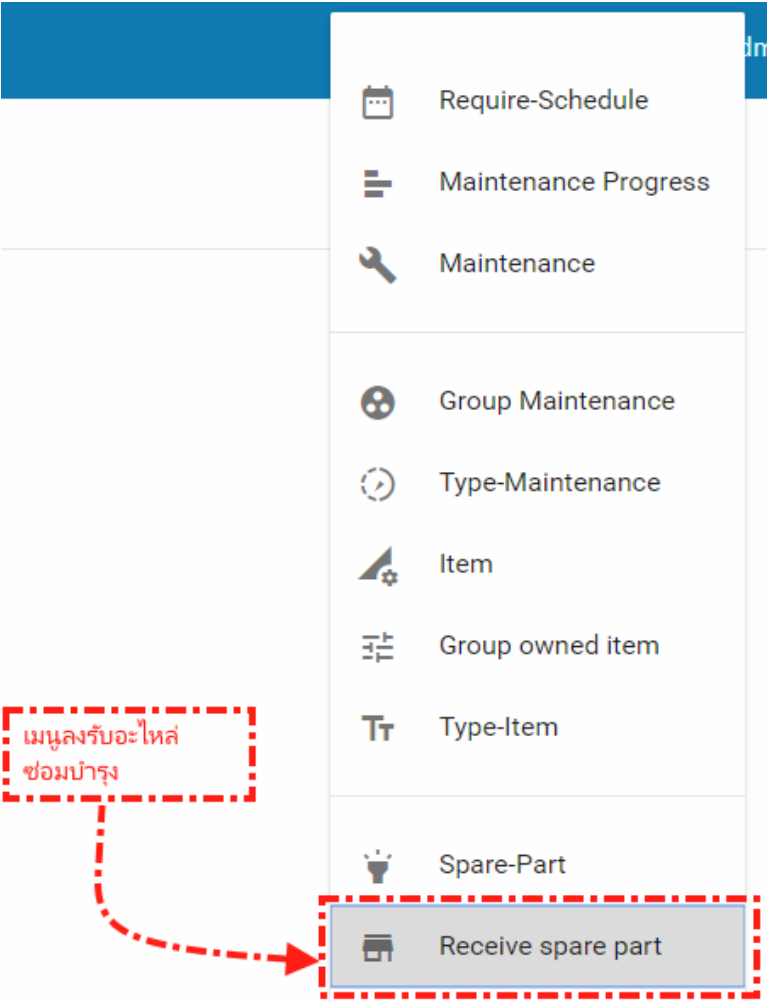
รูปประกอบอะไหล่ซ่อมบำรุง

4. คลิกที่ไอคอนบันทึกข้อมูล เพื่อบันทึกข้อมูล

เมนูการจัดการลงรับอะไหล่ซ่อมบำรุง (**Receive Spare Part**) (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใช้อุปกรณ์ผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

1. เปิดโปรแกรม **VIPCO MAINTENANCE SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MAINTENANCE SYSTEM](#)(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู)

2. ทำการเลือกเมนู **For Maintenance** แล้วทำการเลือก **Receive Spare Part** ตามรูปประกอบ



3. รูปแบบการทำงานคล้ายกับคู่มือทั้งหมด โดยจะทำการอธิบายแค่ข้อมูลที่ต้องใช้ทำการกรอกข้อมูลดังนี้

Receive information edit

Selected spare part *

สกรุปลายสว่าน **ชื่ออะไหล่ที่ลงรับ**

Choose a date receive *

19/4/2018 **วันที่ลงรับอะไหล่**

Receive by employee *

คุณเขวัญวรา พาแสดำ **ชื่อพนักงานผู้ลงรับอะไหล่**

Receive quantity *

60 **จำนวนอะไหล่ที่ลงรับ**

PO-No reference

PO-6175463-5 **เลขที่เอกสารสั่งซื้อเพื่ออ้างอิง**

Receive remark

หมายเหตุการลงรับอะไหล่

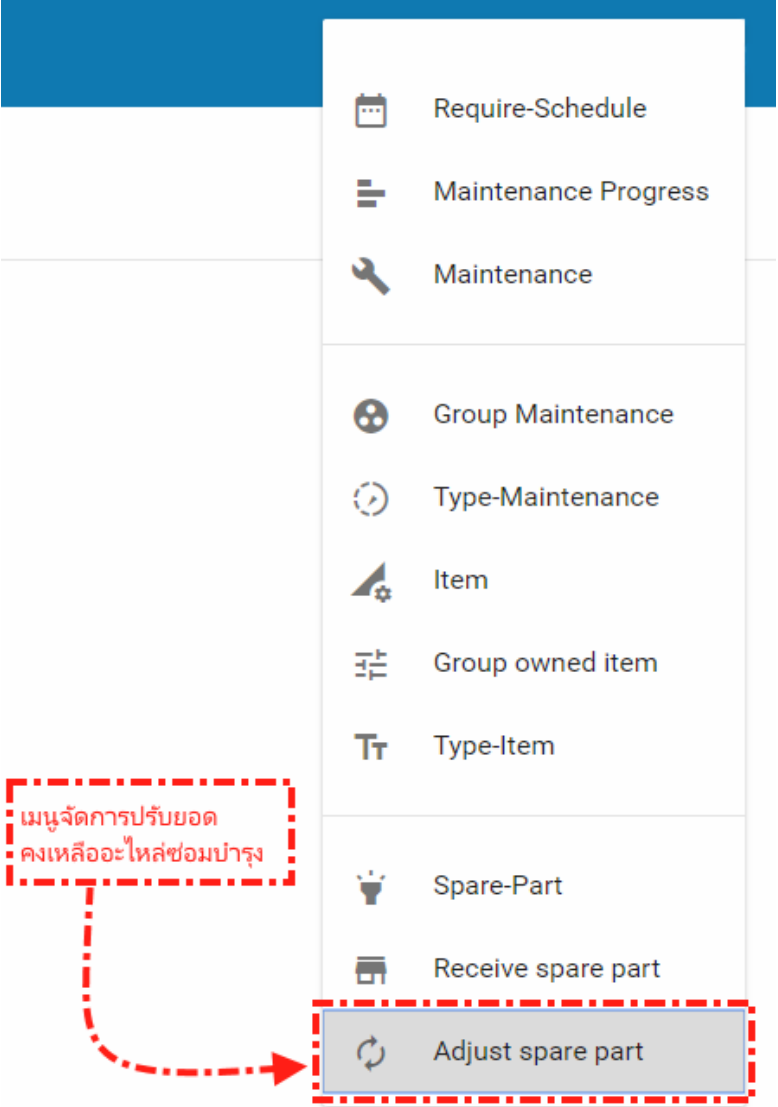
+

4. คลิกที่ไอคอนบันทึกข้อมูล เพื่อบันทึกข้อมูล

เมนูการจัดการ ColorItem (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใ้บัญชีผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

1. เปิดโปรแกรม **VIPCO MAINTENANCE SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO MAINTENANCE SYSTEM\(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู\)](#)

2. ทำการเลือกเมนู **Maintenance Stock** แล้วทำการเลือก **ColorItem** ตามรูปประกอบ



3. รูปแบบการทำงานคล้ายกับคู่มือทั้งหมด โดยจะทำการอธิบายแค่ข้อมูลที่ต้องใช้ทำการกรอกข้อมูลดังนี้

Adjust infomation edit

Selected spare part *

แมกเนติก รายการอะไหล่ซ่อมบำรุงที่ปรับยอดคงเหลือ

Choose a date adjust *

19/4/2018 วันที่ปรับยอดคงเหลือ

Description reference

หน่วยงาน ซ่อมบำรุง Vipco 5 ยืมไปใช้งาน

ข้อมูลการปรับยอดคงเหลือ

Adjust quantity *

20 จำนวนที่ทำการปรับยอดคงเหลือ

Adjust by employee *

คุณขวัญวรา พาแถมำ พนักงานผู้ปรับยอดคงเหลือ

Adjust remark

หมายเหตุการปรับยอดคงเหลือ

+

4. คลิกที่ไอคอนบันทึก  ข้อมูลเพื่อบันทึกข้อมูล