

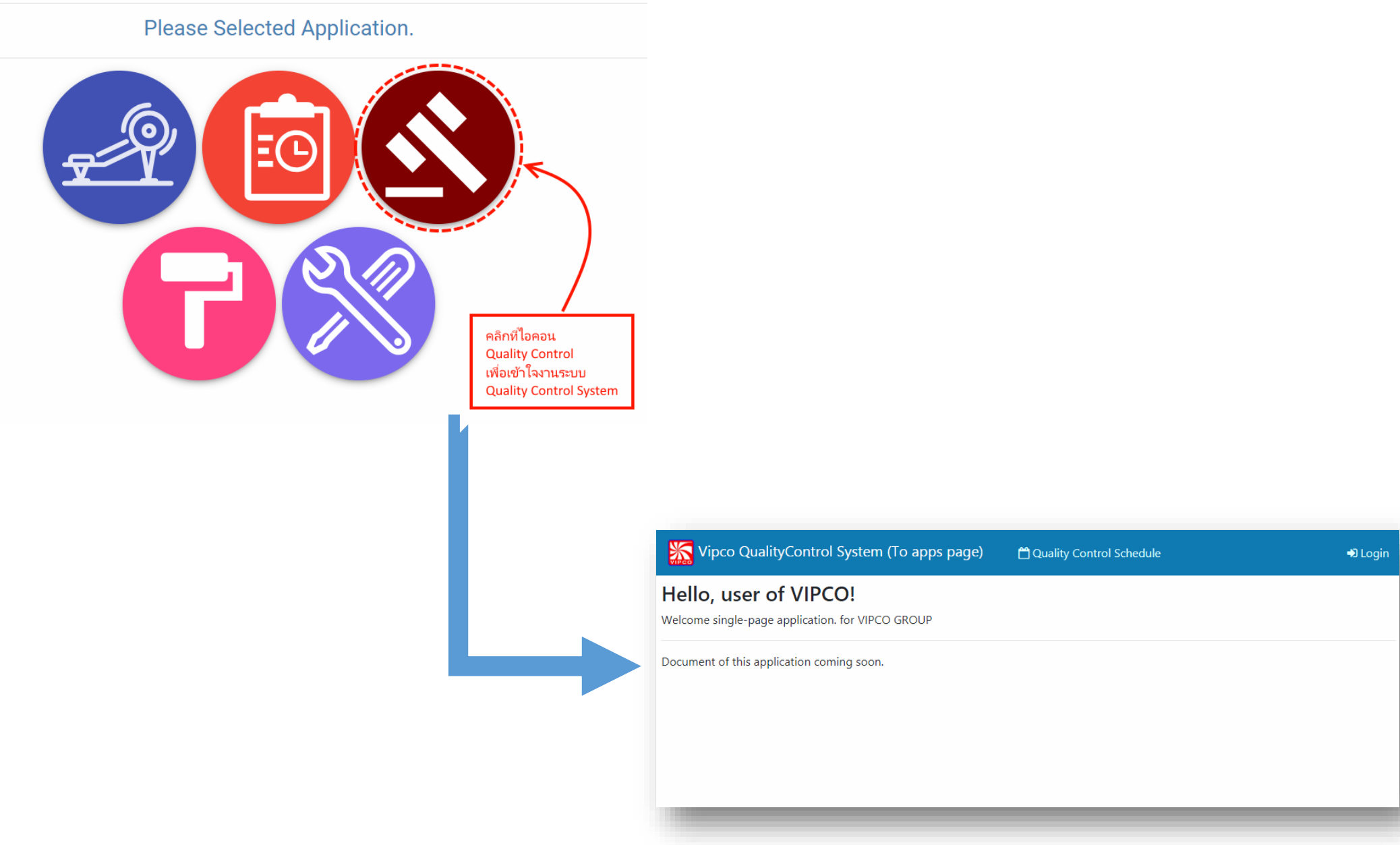
คู่มือการใช้งานโปรแกรม VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM

ข้อมูลสำคัญของระบบพัฒนาด้วยระบบดังนี้

- 1. พัฒนาในรูปแบบ Singe Page Application มีส่วนประกอบใหญ่สองระบบ
 - a. ส่วนประมวลและจัดเก็บข้อมูล (Backend) พัฒนาด้วยภาษา Asp.net Code, WebApi2, RESTful Http Service, Microsoft SQL และ Entity Framework Core
 - b. ส่วนแสดงผล (Frontend) พัฒนาด้วยภาษา Typescript, WebPack2, Angular+ Framework
- 2. ความต้องการเพื่อใช้งานโปรแกรม VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM
 - a. ต้องสามารถเชื่อมต่อเข้ากับเครือข่ายของบริษัท VIPCO
 - b. โปรแกรมแสดงผลอินเตอร์เน็ต(Web Browser) ที่สามารถใช้ได้มีดังนี้
 - i. Google Chrome ต้องการเวอร์ชัน 62.0 ขึ้นไป
 - ii. Mozilla Firefox ต้องการเวอร์ชัน 52.1 ขึ้นไป
 - iii. Microsoft Edge ทุกเวอร์ชัน ****ไม่แนะนำให้ใช้งาน**
 - iv. Microsoft Internet explorer ****ไม่แนะนำให้ใช้งาน**
 - c. จำเป็นต้องเปิดใช้งาน Javascript ตลอดเวลา

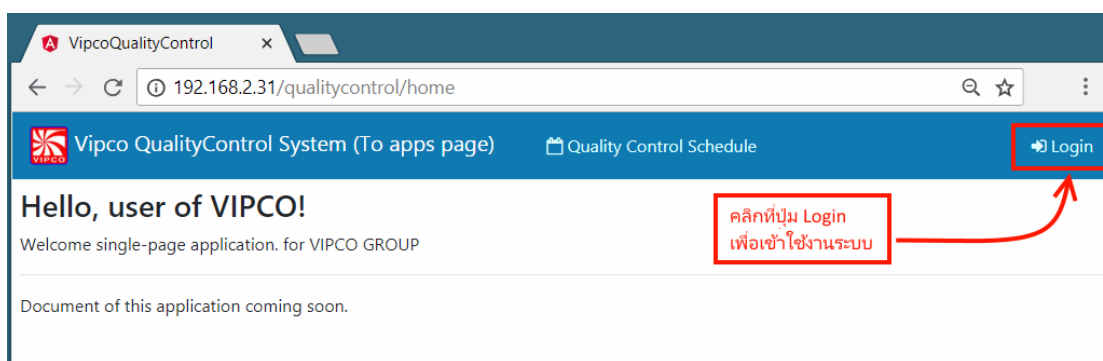
เริ่มต้นการใช้งานโปรแกรม VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM

- 1. เปิดโปรแกรมแสดงผลอินเตอร์เน็ต(Web Browser)
- 2. กรอกที่อยู่ลงในช่อง url address <http://192.168.2.31>
- 3. แสดงหน้าจอตามรูปประกอบ
- 4. คลิกที่ไอคอน QUALITY CONTROL จะแสดงหน้าจอ



การลงทะเบียนใช้งานโปรแกรม VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM

1. เมื่อเข้าสู่โปรแกรม คลิกที่ปุ่ม **Login** ตามรูปภาพประกอบ

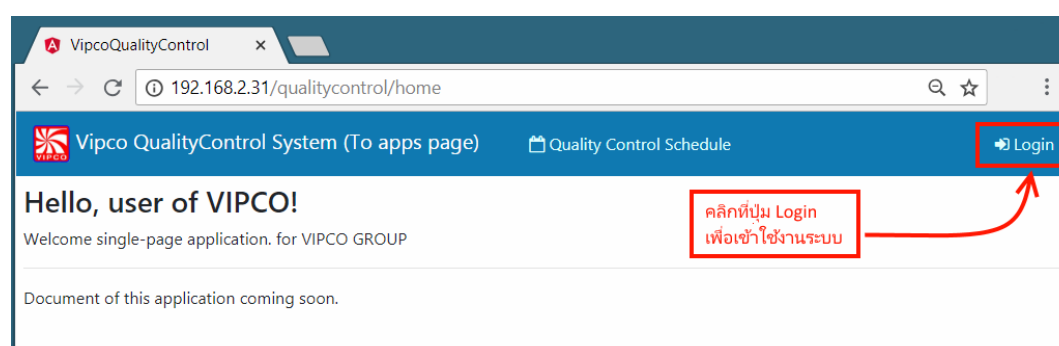


2. จะแสดงหน้าจอ Login คลิกที่ปุ่ม **Register** ตามรูปภาพประกอบ

3. จะแสดงหน้าจอ Register New User กรอกข้อมูลให้ครบถ้วนโดยสังเกตที่ขอบสีแดง หมายถึงระบบต้องการให้กรอกข้อมูล เมื่อข้อมูลครบถ้วนกดที่ปุ่ม **Register User**

การเข้าใช้งานระบบ VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM

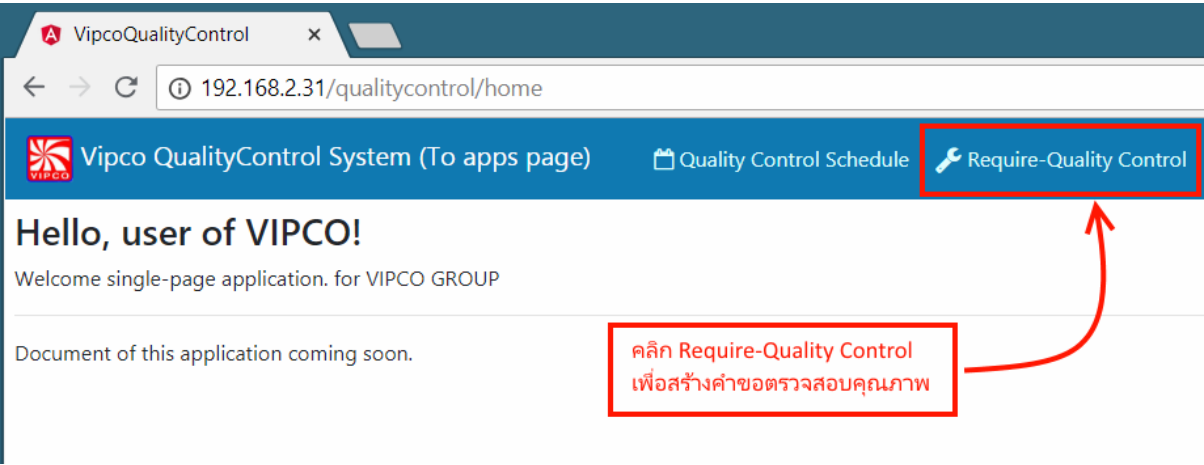
1. เมื่อเข้าสู่โปรแกรม คลิกที่ปุ่ม **Login** ตามรูปภาพประกอบ



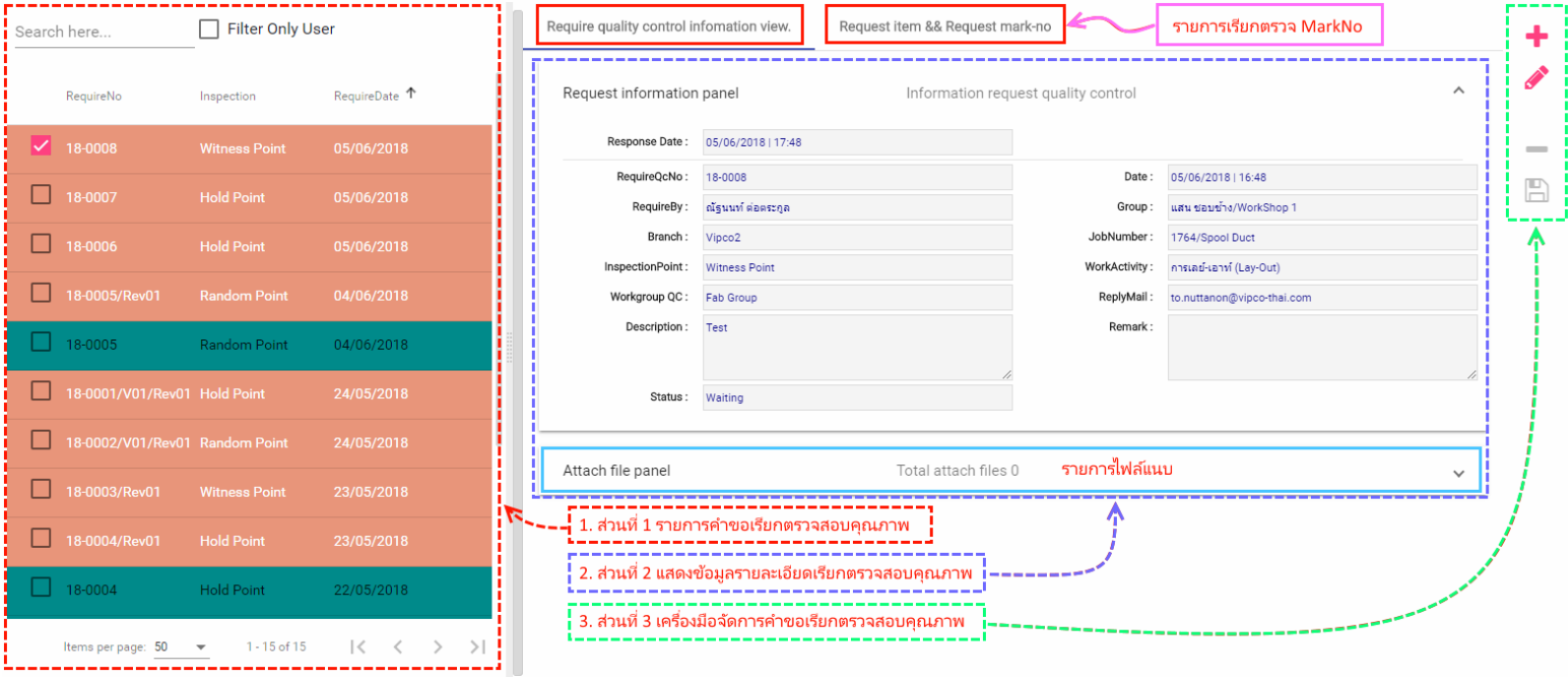
2. จะแสดงหน้าจอ Login กรอกในช่อง Username และ Password แล้วทำการกดที่ปุ่ม **Login** เพื่อเข้าสู่ระบบ

การเปิดใช้งานแจ้งเตือนตรวจสอบคุณภาพ ของแผนกตรวจสอบคุณภาพ (*Require Quality Control*)

1. ทำการเข้าสู่ระบบโดยหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM](#)(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู)
2. จะแสดงหน้าจอ MainPage ทำการเลือกเมนู *Require-Quality Control* ตามรูปประกอบ



3. เมื่อเข้าสู่หน้าจอ *Require-Quality Control* ตามรูปประกอบ โดยสามารถแบ่งออกเป็น สามส่วนดังนี้
- a. ส่วนที่ 1 รายการ
- b. ส่วนที่ 2 แสดงข้อมูล
- c. ส่วนที่ 3 เครื่องมือ



4. ทำการสร้างใบงานคำขอตรวจสอบคุณภาพใหม่ โดยกดที่ปุ่ม  เครื่องหมาย ในส่วนที่ 3 เพื่อทำการสร้างใบงานคำขอตรวจสอบคุณภาพใบใหม่ขึ้นมา
5. เมื่อแสดงหน้าจอ ใบเปิดงานแจ้งขอตรวจสอบคุณภาพ
- a. ระบุข้อมูลตามคำอธิบายในรูปประกอบ โดยรายการที่มี * เป็นข้อมูลที่ต้องระบุให้ครบถ้วน

1 Request quality control information

ส่วนที่ 1 รายละเอียดการเรียกตรวจสอบคุณภาพ

2 Request Item & Mark No

รายการ MarkNo ที่เรียกตรวจ

Request information panel

Type your information request quality control

Require No เลขที่เอกสาร(ระบบจัดสร้างอัตโนมัติ)

Code will automatically generated.

Selected employee require * คุณณัฐนันท์ ต่อตระกูล ชื่อผู้ยื่นคำขอ (ระบบดึงอัตโนมัติตามบัญชีผู้ใช้งาน)

Branch * Vipco2 สาขาที่เรียกตรวจตามบัญชีผู้ใช้งาน

InspectionPoint * จุดที่ต้องการตรวจ

WorkGroup QC * กลุ่มงาน QC ที่เรียกตรวจ

Description รายละเอียดเพิ่มเติม

Max 250 characters 0/250

Choose a date * 8/6/2018 วันที่เรียกตรวจ

Time quality control * 10:26:14 เวลาเรียกตรวจ

HH:mm:ss

Selected group * กลุ่มงานที่เรียกตรวจพร้อมสถานที่เรียกตรวจ

Selected job number * เลขที่งานสำหรับเรียกตรวจ

WorkActivity * กิจกรรมที่เรียกตรวจ

Email อีเมลที่ใช้เพื่อตอบกลับ

Reply mail.

Remark หมายเหตุอื่นๆ

Attach file panel

Total attach files 0 ไฟล์แนบ

b. เมื่อทำการคลิกที่ (Selected item) จะแสดงหน้าจอตามรูปประกอบ เลือกรายการมาหนึ่งรายการ

Request quality control information

คลิกที่ไอคอน
เพิ่มรายการเรียก
ตรวจสอบคุณภาพ

DrawingNo

☐

MARK123TABE54

M53-84TABE

ข้อมูลรายการเรียกตรวจ

Create MarkNo

Enter drawing no. *
เลขที่ Drawing
*Required and max 200 characters1/200

Enter mark-no * เลขที่ Mark-No
*Required and max 150 characters0/150

Enter master list name ชื่อชิ้นงาน
Max 50 characters0/50

Enter unit-no เลขที่ Unit
*UnitNo more then 0

Enter box เลขที่ Box
*Box more then 0

Enter quantity * จำนวนชิ้นงานที่เรียกตรวจ
*Required and min quality 1

+

×

1. คลิกที่ไอคอนเพื่อเพิ่มรายการ

2. คลิกที่ไอคอนเพื่อยกเลิกการเพิ่ม

2 Request Item && Mark No


Remark



Editแก้ไขรายการ


Removeลบรายการออก

per page: 500 of 0

|<<>>|

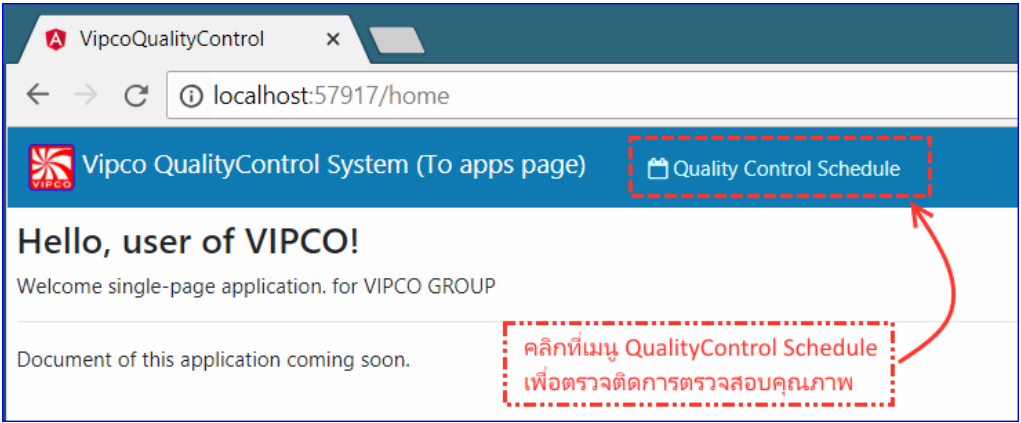
6. หากต้องการยกเลิกการแจ้งใบคำขอตรวจสอบคุณภาพ คลิกที่  เครื่องมือยกเลิก เพื่อยกเลิกคำขอตรวจสอบคุณภาพนี้

7. เมื่อทำการ กรอกข้อมูลใบเปิดงานขอตรวจสอบคุณภาพครบถ้วน  เครื่องมือบันทึก  จะเปลี่ยนสีเป็น หมายถึงสามารถบันทึกข้อมูลได้ ให้ทำการคลิกเพื่อทำการบันทึกข้อมูลใบเปิดงานขอตรวจสอบคุณภาพ

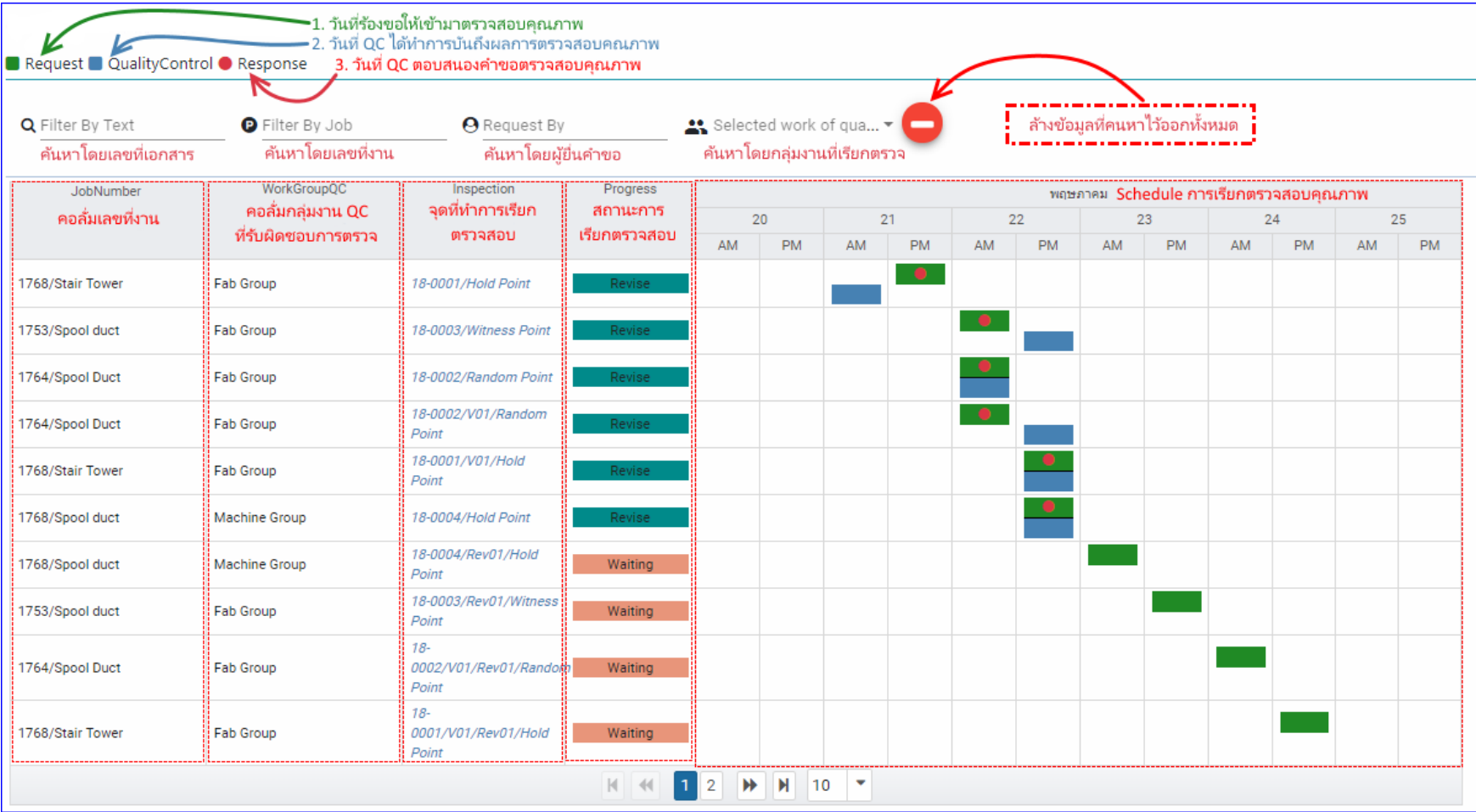
8. หากมีความต้องการ แก้ไขข้อมูลให้ใช้เครื่องมือ  เพื่อทำการแก้ไขรายการ **หมายเหตุ หากรายการนั้นทางแผนก ขอตรวจสอบคุณภาพ นำไปดำเนินการแล้วจะไม่สามารถแก้ไขได้**

การติดตาม ใบคำขอแจ้งตรวจสอบคุณภาพ จากหน่วยงานตรวจสอบคุณภาพ (*Quality Control Schedule*)

1. เปิดโปรแกรม VICPO Quality Control SYSTEM ทำการเลือกเมนู *Quality Control Schedule* ตามรูปประกอบ โดยไม่จำเป็นต้อง Login เข้าใช้งานก่อน



2. เมื่อระบบแสดงหน้าจอ *Quality Control Schedule* แสดงรายละเอียดตามรูปประกอบ



3. เมื่อคลิกที่ คอลัมน์ "Inspection" จะแสดงข้อมูลคำขอตรวจสอบคุณภาพ หากคำขอได้รับการตรวจสอบคุณภาพแล้ว จะแสดงข้อมูลการตรวจสอบคุณภาพเพิ่มเติม

Quality Control information.

Close

Quality control information view Item quality control ข้อมูลจำนวนชิ้นงานที่ผ่านและเงื่อนไขที่ไม่ผ่านการตรวจสอบ

DrawingNo	MarkNo	UnitNo	Box	Quantity	Pass	Condition
	Test2	-	-	12	5	แนวเชื่อมไม่ตรง

Require quality control information view. ข้อมูลคำขอยื่นขอตรวจสอบคุณภาพ

Request information panel Information request quality control

Response Date : 22/05/2018 | 11:00

RequireQcNo : 18-0003

RequireBy : ฐิตินันท์ ต่อตระกูล

Branch : Vipco2

InspectionPoint : Witness Point

Workgroup QC : Fab Group

Description :

Status : Revise

Date : 22/05/2018 | 09:00

Group : สมบัติ ยิ้มสิน/WorkShop 1

JobNumber : 1753/Spool duct

WorkActivity : การตรวจสอบความเรียบร้อย

ReplyMail : to.nuttanon@vipco-thai.com

Remark :

Attach file panel Total attach files 0

การดำเนินงานจากใบเปิดงานของหน่วยงานตรวจสอบคุณภาพ (**Require-Schedule**) (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใ้บัญชีผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

1. เปิดโปรแกรม **VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM\(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู\)](#)

2. ทำการเลือกเมนู **For Quality Control** แล้วทำการเลือก **Require-Schedule** ตามรูปประกอบ



3. เมื่อระบบแสดงหน้าจอ ใบคำขอตรวจสอบคุณภาพ โดยแบ่งข้อมูลตามกลุ่มงาน QC ตามคำขอตรวจสอบคุณภาพ และแบ่งตามวันที่ขอตรวจสอบคุณภาพ เมื่อต้องการนำ ข้อมูลไปดำเนินการทำงานของหน่วยงาน QC กดคลิกที่ชื่อผู้ขอตรวจสอบคุณภาพตามรูปภาพประกอบ

Require Quality Control schedule

Insert filter here ค้นหาเลขที่เอกสาร

Choose job-no here ค้นหาเลขที่งาน

Reload data in 289 sec.

WorkGroup-QC คอสม์ กลุ่ม QC ที่ขอ เรียกตรวจสอบคุณภาพ	23/05/18		24/05/18		ข้อมูลวันที่ขอตรวจแยกช่วงเช้า/ช่วงบ่าย
	AM	PM	AM	PM	AM
Fab Group		Q 1753 / Spool duct by คุณณัฐ I. นนท์ ต่อตระกูล	Q 1764 / Spool Duct by คุณณัฐ I. นนท์ ต่อตระกูล	Q 1768 / Stair Tower by คุณณัฐ I. นนท์ ต่อตระกูล	
Machine Group	Q 1768 / Spool duct by คุณณัฐ I. นนท์ ต่อตระกูล				

แสดงข้อมูลคำขอตรวจสอบคุณภาพ มีเลขที่งานและชื่อผู้ยื่นขอตรวจสอบ

4. เมื่อคลิกที่ ชื่อผู้ขอตรวจสอบคุณภาพจะแสดงกล่องข้อมูลตามรูปภาพประกอบ โดยสามารถดำเนินการได้ ตามความหมายในรูปประกอบ

1. Confirm Date แจ้งทำการเข้าตรวจสอบคุณภาพ

2. Change Date ทำการแจ้งเปลี่ยนแปลงวัน-เวลาที่จะเข้าตรวจสอบ

3. QualityControl Result ลงบันทึกข้อมูลที่เข้าทำการตรวจสอบคุณภาพ

4. Paper Doc. พิมพ์เอกสารเรียกตรวจสอบคุณภาพ

5. ปิดหน้าจอ

Confirm Date

Change Date

QualityControl Result

Paper Doc.

Close

Require quality control information view.

Request item && Request mark-no แท็บแสดงข้อมูลชิ้นงานที่ขอเรียกตรวจ

Request information panel

Information request quality control

แสดงข้อมูลที่ยื่นขอเรียกให้เข้าตรวจสอบคุณภาพ

Response Date : -

RequireQcNo : 18-0002/V01/Rev01

RequireBy : ณัฐนพธ์ ต่อตระกูล

Branch : Vipco2

InspectionPoint : Random Point

Workgroup QC : Fab Group

Description : ขอทดสอบพื้น

Status : Waiting

Date : 24/05/2018 | 09:30

Group : แสน ชอนข้าง/WorkShop 1

JobNumber : 1764/Spool Duct

WorkActivity : การเตรียมพื้นผิว

ReplyMail : to.nuttanon@vipco-thai.com

Remark :

Attach file panel

Total attach files 0

5. เมื่อทำการคลิกที่ปุ่ม **Quality Control Result** ระบบจะแสดงหน้าจอการตรวจสอบคุณภาพ โดยจะมี แท็บข้อมูลอยู่ 3 แท็บดังนี้
- a. แท็บ (Quality Control information edit) กรอกข้อมูลการตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้น ให้ครบถ้วนในช่องที่มีเครื่องหมาย * ตามรูปภาพประกอบ

ส่วนที่ 1 ระบุวันเวลาและรายละเอียดการตรวจ

ข้อมูลชิ้นงานที่เรียกตรวจ

1 Quality Control information

2 Item quality control

Click here for detail.

คลิกที่ Detail เพื่อแสดง
ข้อมูลค่าขอเข้าตรวจสอบ
คุณภาพชิ้นงาน

Require quality control no

18-0003/Rev01

Require quality control date

23/5/2018

Require quality control time

15:20

HH:mm:ss

Quality control date *

8/6/2018 วันที่ตรวจ

Time quality control *

11:36:02 เวลาที่ตรวจ

HH:mm:ss

Quality control description

รายละเอียดการเข้าตรวจ

*Max 250 characters

0/250

Quality control remark

หมายเหตุอื่นเกี่ยวกับการเข้าตรวจ





- b. แท็บ (Quality Control By) ระบุผู้ทำการตรวจสอบคุณภาพ ทำตามคำอธิบายตามรูปภาพประกอบ

Quality Control information

2 Item quality control

คลิกที่ไอคอนเพื่อให้ชิ้นงานทั้งหมดผ่าน

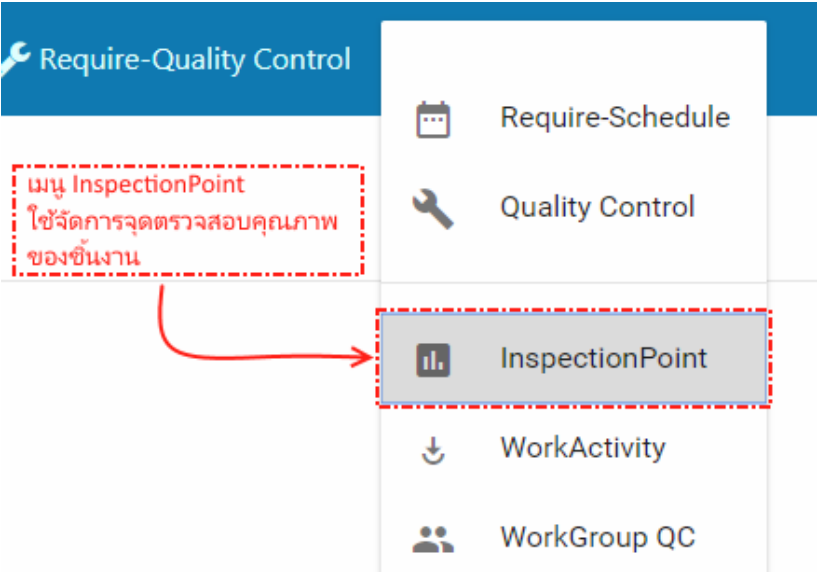
DrawingNo	MarkNo	UnitNo	Box	Quantity	ระบุจำนวนที่ผ่าน Pass	ระบุเงื่อนไขที่ไม่ผ่าน Condition	เครื่องมือ Pass (ให้ผ่านที่ชิ้นงาน) Fail (ไม่ผ่านที่ชิ้นงาน)
Test2	ข้อมูลชิ้นงานที่เรียกตรวจ			7	5	แนวเชื่อมไม่ตรง	✓ Pass ✗ Fail

6. เมื่อกรอกครบถ้วนเพื่อดำเนินการออกใบงานตรวจสอบคุณภาพ  ไอคอนบันทึกจะ  เปลี่ยนสีเป็นคลิกที่ไอคอนเพื่อทำการบันทึกพร้อมพิมพ์ใบงานตรวจสอบคุณภาพ
7. เมื่อบันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้วถ้าหากได้ระบุอีเมลในส่วนการยื่นขอตรวจสอบจะมีอีเมลรายการข้อมูลผลการตรวจสอบชิ้นงาน
8. หากต้องการยกเลิกการโดยไม่บันทึกสามารถคลิกที่ ไอคอนยกเลิก  เพื่อยกเลิกงานตรวจสอบคุณภาพนี้
9. หากต้องการแก้ไขข้อมูลที่บันทึกไปแล้วสามารถ คลิกที่ไอคอน เพื่อ  ทำการแก้ไขรายการที่บันทึกไปแล้ว

เมนูการจัดการ กลุ่มงานตรวจสอบคุณภาพ (*Group Quality Control*) (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใช้นับผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

1. เปิดโปรแกรม **VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM](#)(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู)

2. ทำการเลือกเมนู *For Quality Control* แล้วทำการเลือก *InspectionPoint* ตามรูปประกอบ
ใช้สำหรับเพิ่มข้อมูลจุดในการตรวจสอบ



3. รูปแบบการทำงานคล้ายกับคู่มือทั้งหมด โดยจะทำการอธิบายแค่ข้อมูลที่ต้องใช้ทำการกรอกข้อมูล

Inspection-Point form edit

Name *

Hold Point ชื่อจุดตรวจสอบคุณภาพ

*Required and max 50 characters

10/50

Description

Hold Point

รายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับจุดตรวจ

///

*Max 200 characters

10/200

Remark

หมายเหตุเพิ่มเติมเกี่ยวกับจุดตรวจ

///

*Max 200 characters

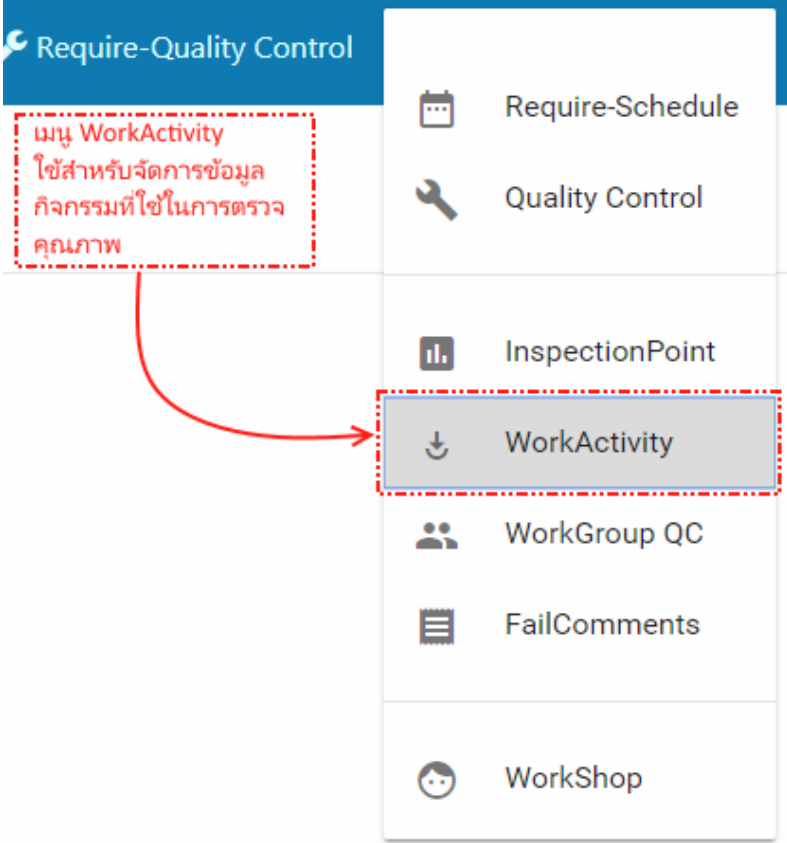
0/200

4. คลิกที่ไอคอนบันทึก  ข้อมูลเพื่อบันทึกข้อมูลกลุ่มตรวจสอบคุณภาพ

เมนูการจัดการ ประเภทการตรวจสอบคุณภาพ (**Type-Quality Control**) (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใช้อำนาจหน้าที่ผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

1. เปิดโปรแกรม **VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM](#)(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู)

2. ทำการเลือกเมนู **For Quality Control** แล้วทำการเลือก **WorkActivity** ตามรูปประกอบ



3. รูปแบบการทำงานคล้ายกับคู่มือทั้งหมด โดยจะทำการอธิบายแค่ข้อมูลที่ต้องใช้ทำการกรอกข้อมูลดังนี้

Work-Activity form edit

Name *

Bending Test / Hammer Test **ชื่อกิจกรรมที่ใช้ในการเรียกตรวจสอบคุณภาพ**

*Required and max 50 characters

26/50

Description

Bending Test / Hammer Test

รายละเอียดเพิ่มเติมอธิบายถึงกิจกรรมในการเรียกตรวจ

*Max 200 characters


26/200

Remark

หมายเหตุอื่นๆ เกี่ยวกับกิจกรรมนี้

*Max 200 characters

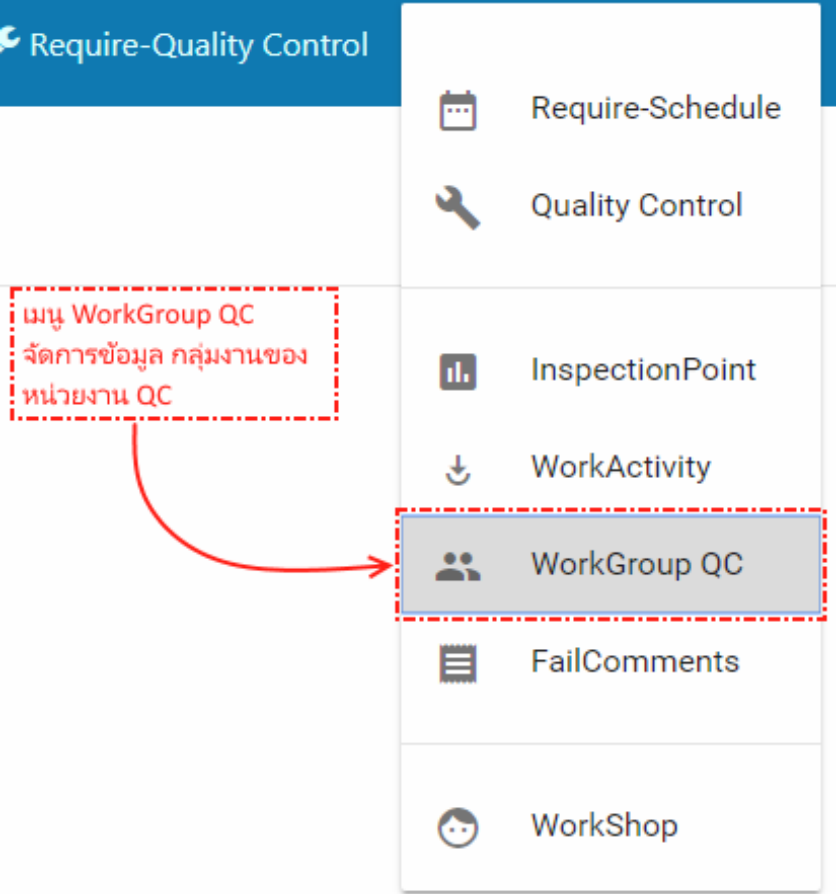
0/200

4. คลิกที่ไอคอนบันทึกข้อมูล  เพื่อบันทึกข้อมูล

เมนูการจัดการเครื่องมือ,เครื่องจักร หรือบริการต่างๆ (*Item*) (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใ้บัญชีผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

1. เปิดโปรแกรม **VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM\(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู\)](#)

2. ทำการเลือกเมนู *For Quality Control* แล้วทำการเลือก *WorkGroup QC* ตามรูปประกอบ



3. รูปแบบการทำงานคล้ายกับคู่มือทั้งหมด โดยจะทำการอธิบายแค่ข้อมูลที่ต้องใช้ทำการกรอกข้อมูลดังนี้

Workgroup Quailtycontrol form edit

Name *

ชื่อกลุ่มงาน QC

Fab WorkShop 1

*Required and max 50 characters

14/50

Description

Fab WorkShop 1

รายละเอียดชื่อกลุ่มงาน QC เพิ่มเติม

*Max 200 characters

14/200

Email

อีเมลสำหรับแจ้งเมื่อมีคำการยื่นคำร้องใหม่

to.nuttanon@vipco-thai.com;to.nuttanon@

Max 250 characters


53/50

Remark

หมายเหตุอื่นๆ เกี่ยวกับหน่วยงาน QC

*Max 200 characters

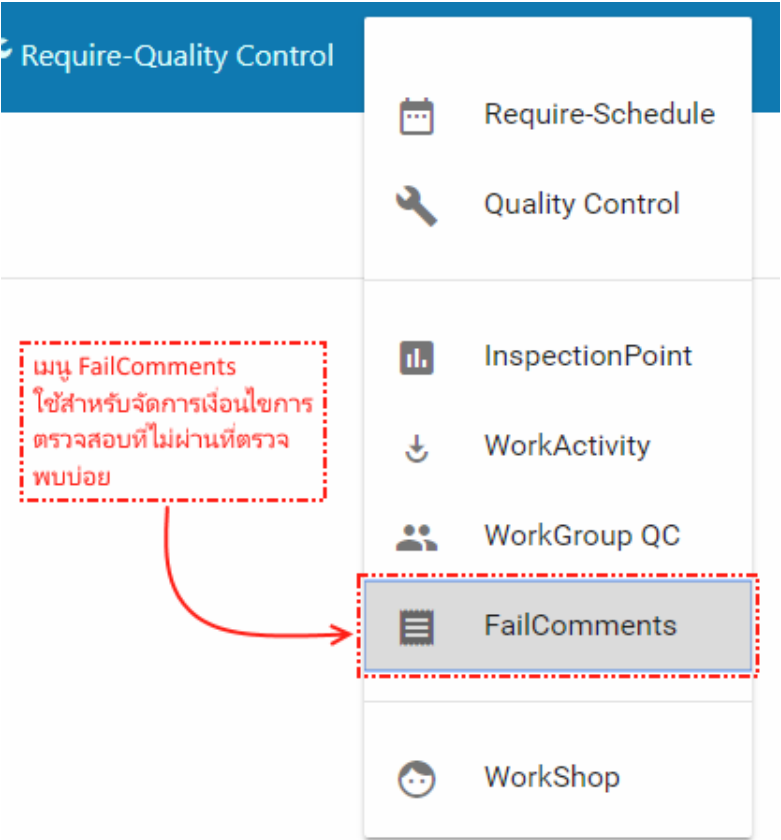
0/200

4. คลิกที่ไอคอนบันทึกข้อมูล  เพื่อบันทึกข้อมูล

เมนูการจัดการกลุ่มงานที่รับผิดชอบเครื่องมือ,เครื่องจักรหรือบริการอื่นๆ (*Group owned item*) (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใ้บัญชีผู้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

1. เปิดโปรแกรม **VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM\(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู\)](#)

2. ทำการเลือกเมนู *For Quality Control* แล้วทำการเลือก *FailComments* ตามรูปประกอบ



3. รูปแบบการทำงานคล้ายกับคู่มือทั้งหมด โดยจะทำการอธิบายแค่ข้อมูลที่ต้องใช้ทำการกรอกข้อมูลดังนี้

Quality-Control reason form edit

Name *

แนวเชื่อมไม่ตรง

*Required and max 50 characters

15/50

Description

แนวเชื่อมไม่ตรง

รายละเอียดอธิบายเพิ่มเติมสำหรับสาเหตุที่ไม่ผ่านการตรวจสอบ

*Max 200 characters


15/200

Remark

หมายเหตุอื่นๆ

*Max 200 characters

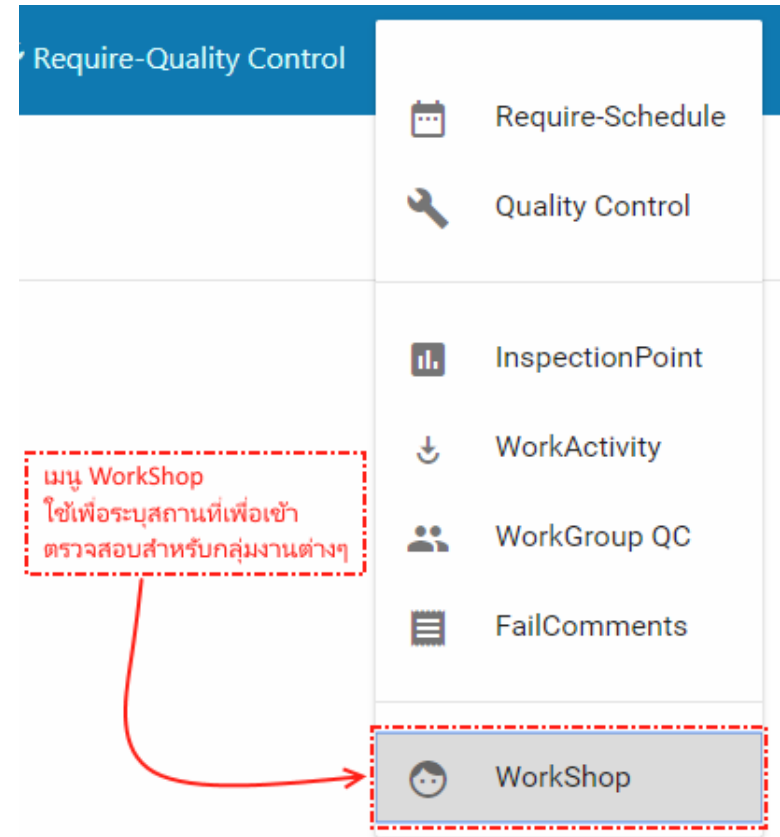
0/200

4. คลิกที่ไอคอนบันทึกข้อมูล  เพื่อบันทึกข้อมูล

เมนูการจัดการประเภทของเครื่องมือ,เครื่องจักรหรือบริการอื่นๆ (*Type-Item*) (สามารถเข้าใช้งานได้เมื่อ ใช้นับผู้ใช้ใช้งานระดับ 2 ขึ้นไป)

1. เปิดโปรแกรม **VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM** แล้วทำการ Login ตามหัวข้อ [การเข้าใช้งานระบบ VIPCO QUALITY CONTROL SYSTEM\(คลิกที่นี่เพื่อไปยังเมนู\)](#)

2. ทำการเลือกเมนู *For Quality Control* แล้วทำการเลือก *WorkShop* ตามรูปประกอบ



3. รูปแบบการทำงานคล้ายกับคู่มือทั้งหมด โดยจะทำการอธิบายแค่ข้อมูลที่ต้องใช้ทำการกรอกข้อมูลดังนี้

Workshop name of workgroup

Name of workshop *

WorkShop 1 *ชื่อสถานที่เข้าตรวจสอบ*

*Required and max 50 characters 10/50

+

*คลิกที่ไอคอนเพื่อ
กลุ่มงานที่ใช้สถานที่ร่วมกัน*

WorkGroupCode ↑	WorkGroupName	
<input type="checkbox"/> 000178	แสน ชอบข้าง	<div><i>คลิกที่ไอคอน Remove เพื่อลบ ชื่อกลุ่มงานนั้นๆ ออก</i></div> <div>Remove</div>
<input type="checkbox"/> 000179	สุวรรณ ชวนกระโทก	<div>Remove</div>
<input type="checkbox"/> 000147	สมบัติ ยิ้มสิน	<div>Remove</div>
<input type="checkbox"/> 000190	ทองดี สิบโท	<div>Remove</div>
<input type="checkbox"/> 000156	ทวี - สิริชัย	<div>Remove</div>
<input type="checkbox"/> 000149	ทวี - วรวิทย์	<div>Remove</div>

Items per page: 15


1 - 6 of 6

<<

<

>

>>

4. คลิกที่ไอคอนบันทึกข้อมูล  เพื่อบันทึกข้อมูล