SỐ GIÁO DỰC VÀ ĐÀO TẠO THÀNH PHỐ HỘ CHÍ MINH

ĐỂ CHÍNH THỰC

KÝ THI OLYMPIC THÁNG 4 THÀNH PHÓ HÒ CHÍ MINH LÀN 3 NĂM HỌC 2016 -2017

Môn: TIN HỌC 11 Thời gian: 150 phút (Không kế thời gian giao đề)

Ngày 08 tháng 4 năm 2017

(Đề thi gồm 2 trang)

TÓNG QUAN BÀI THI

| | Nói dung bài | Tên chương trình | Tập tin dữ liệu | Tập tin kết quả |
|-------|--------------|------------------|-----------------|-----------------|
| Bài 1 | Lập lịch | SCHEDULE.* | SCHEDULE.INP | SCHEDULE.OUT |
| Bài 2 | Sắp xếp | SUPERSCH.* | SUPERSCH.INP | SUPERSCH.OUT |
| Bài 3 | Làm gốm | POTTERY.* | POTTERY.INP | POTTERY.OUT |

Dấu * trong tên chương trình được thay thế bởi PAS hay CPP của ngôn ngữ lập trình sử dụng.

Hãy lập trình giải 3 bài toán sau:

Bài 1: Lập lịch - SCHEDULE.* (6 điểm)

Bạn cần thực thi càng nhanh càng tốt N chương trình máy tính đánh số 1, 2,...,N. Chương trình số hiệu i mất S[i] đơn vị thời gian cải đặt và R[i] đơn vị thời gian chạy. Chiếc máy NUC của Bạn được trang vị bộ vi xử lý i7-7500 cực mạnh cho phép thực hiện nhiều công việc cũng như chạy nhiều chương trình cùng một lúc mà không hề chậm đi. Tuy nhiên việc cải đặt một chương trình đòi hỏi sự tập trung chú ý cao nên bạn không thể tiến hành cải đặt hai chương trình trong cùng thời điểm. Khi một chương trình được cải xong, nó sẽ tự động chạy ngay lập tức và bạn có thể chuyển sang cải chương trình khác, thời gian chuyển coi như không đáng kể.

Hãy xác định xem bạn có thể chạy xong cả chương trình trong tổng thời gian ngắn nhất là bao nhiều.

Dữ liệu vào: Cho trong tập tin văn bản SCHEDULE.INP có cấu trúc:

Dòng đầu ghi N (0 ≤ N ≤ 100).

Dòng thứ trong đông tiếp theo ghi hai số nguyên S[i], R[i] trong phạm vi [1...1000]

Kết quả: Ghi vào tập tin văn bản SCHEDULE.OUT một số nguyên duy nhất là tổng thời gian ngắn nhất tim được.

Ví dụ:

| SCHEDULE.INP | SCHEDULE.OUT |
|---|--------------|
| 4 42 / 2 - 3 22 2 2 2 - 5 12 3 4 -> 3 4 4 2 | 12 |

Giải thích

Thực hiện theo thứ tự (3, 2, 4, 1)

| CTR | Cài đặt | Chay | . 0 | | |
|-----|-------------|---------------------------------------|----------|---|----|
| 3 | 1 1 24 | Chay 3 1 1 2 3 1 | 60 4 = 4 | | |
| 2 | > 2 3 2 52- | 43 526 1:5 | 1-0 | 6 | 75 |
| 4 | 6 3+3- | 43 5 2 6 3 6 5 5 4=6 10- 1 0 3 = 8 | 10 | | |
| 1. | 10 450 | 10. 12 | | | |

Có nhiều thứ tự khác cũng cho kết quả 12 nhưng không có thứ tự nào tốt hơn.

Bài 2: Sắp xếp - SUPERSCH.* (7 điểm)

Có N trường học lập đội tuyển thi chạy việt dã. Mỗi đội gồm K người. Mỗi lần thi đấu mỗi trường cử một người ra chạy, như vậy có K lần thi tất cả. Mỗi lần thi, người chạy nhanh nhất được nhận huy chương. Trường nào nhận được nhiều huy chương nhất thì thắng cuộc. Trường phố thông "Siêu đẳng" không khá về thể thao lắm nên tìm cách thi có lợi nhất. Do Ban tổ chức sẽ lần lượt gọi danh sách theo thứ tự đẳng ký mà các trường gửi lên, nên trường "Siêu đẳng" đã thu thập thành tích của tất cả các vận động viên của các đội bạn (tính theo thời gian chạy), đợi cho tất cả các trường khác đẳng ký xong họ tim cách lấy danh sách đó để sắp xếp số thứ tự cho đội mình (dĩ nhiên, họ nắm rõ trình độ đội nhà).

Bạn hãy giúp trường "Siêu đẳng" sắp xếp danh sách đội tuyến sao cho số huy chương đạt được là nhiều nhất.

Dữ liệu vào: Cho từ tệp văn bản SUPERSCH.INP

- Dòng đầu tiên chứa hai số N, K (n≤1000, k≤100)

- Tiếp theo là N-1 dòng, dòng thứ i ghi thành tích của k vận động viên trường i.

- Dòng thứ N là danh sách thành tích của k vận động viên của trường "Siêu đẳng".

Kết quả: Ghi ra tệp văn bản SUPERSCH.OUT

- Dòng đầu ghi số huy chương mà trường "Siêu đẳng" nhận được.

 Đòng thứ hai chứa số thứ tự của vận động viên (số thứ tự căn cứ theo thứ tự của vận động viên trong dữ liệu nhập vào)

Ví dụ:

| SUPERSCH.INP | SUPERSCH.OUT |
|--------------|--------------|
| 3.4 | 2 |
| 2356 | 3412 |
| 6745 | - |
| 9812 | |

Bài 3: Làm gốm - POTTERY.* (7 điểm)

Một nhà máy sản xuất gốm sử có hai phân xưởng. Phân xưởng nặn và phân xưởng vẽ. Đầu tiên tất cả các sản phẩm được hình thành từ phân xưởng nặn sau đó nó được chuyển sang phân xưởng vẽ để vẽ các hoa văn lên sản phẩm trước khi nung. Do hai phân xưởng này ở cách xa nhau nên trong một ngày tất cả đồ gốm sản xuất trong ngày chi được vận chuyển một lần duy nhất từ phân xưởng nặn sang phân xưởng vẽ bằng một ô tô chuyên dụng. May mắn là nó chạy rất nhanh nên thời gian vận chuyển xem như bằng 0. Sau khi hoàn thành vẽ xong, toàn bộ sản phẩm sẽ ngay lập tức đem đi nung.

Phân xưởng nặn có N thợ thủ công, thợ thủ công thứ i nặn một sản phẩm mất a; đơn vị thời gian. Phân xưởng vẽ có M thợ thủ công, thợ thủ công thứ j hoàn thành vẽ hoa văn lên một

sản phẩm mất bị đơn vị thời gian.

Ngày làm việc kéo dài T đơn vị thời gian và khi bắt đầu cả trong phân xưởng nặn và vẽ không có sản phẩm nào. Ngoài ra, sau khi kết thúc ngày làm việc trong cả hai phân xưởng này cũng không còn sản phẩm nào (tức là tất cả các sản phẩm đã hoàn thành cả hai phần việc nặn và vẽ).

Yếu cầu: Tính số lượng sản phẩm tối đa mà hai phân xưởng sản xuất trong ngày là bao nhiều?

Dữ liệu vào: Cho từ tập tin văn bản POTTERY.INP

- Dòng đầu tiên ghi số nguyên dương T $(1 \le T \le 10^9)$

Dòng thứ hai ghi số nguyên dương N (1 ≤ N ≤ 100000)

Dòng thứ ba ghi N số nguyên dương a₁, a₂, ..., an (aᵢ ≤109)

Dòng thứ tư ghi số nguyên dương M (1 ≤ M ≤ 100000)

Dòng thứ năm ghi M số nguyên dương b₁, b₂, ..., b_m (b_i ≤10⁹)

Kết quả: Ghi vào tập tin văn bản POTTERY.OUT một số nguyên duy nhất là số lượng sản phẩm tối đa có thể hoàn thành trong ngày của hai phân xưởng.
Ví du:

| POTTERY.INP | POTTERY.OUT | |
|-------------|-------------|--|
| 20 | 5 | |
| 2 | - | |
| 46 76 | | |
| 3 | 7 | |
| 235 -> 135 | | |

HÉT
Giám thị không giải thích gì thêm

20 -6