Shaped steel tubes. Technical requirements

13663-86

13 1900, 13 4400, 13 5100, 13 7300

```
<u>01.01.88</u>
(
                                      2).
                                  1.
1.1.
1.2.
                                                                                   8638,
                                                                                                   8639,
                                                                                                                   8642,
8644 -
               8646.
                                                                                              8639.
1.3.
1.4.
                                                              2
                                                                                  2
380;
       10,
                , 20, 35, 45, 08
                                                1050.
(
1.5.
                                                                                       380;
   1050
                  380.
(
1.6.
                                      1).
1.7.
                                                                                                    . 1.
```

42.

. 2 13663-86

	, / ²	, / ²	6 ₅ , %	
			1	
10	353 (36)	216 (22)	24	
20	412 (42)	245 (25)	21	
35	510 (52)	294 (30)	18	
45	549 (56)	323 (33)	14	
10	343 (35)	206 (21)	24	
20	412 (42)	245 (25)	20	
35	510 (52)	294 (30)	18	
45	549 (56)	323 (33)	14	
2 , 2 ,				
2	333 (34)	206 (21)	24	
4 , 4 ,		,		
4	412 (42)	245 (25)	21	
10, ,	333 (34)	206 (21)	24	
20	412 (42)	245 (25)	21	

, .2.

	, / 2(/ 2)		6 ₅ , %
08	314(32)		13
10, , 2 , 2 , 2 20, 4 , 4 , 4	353 (36) 372 (38)		10 10
	372 (30)	1	1990 .

1.7, 1.8. **(** , . **1).** 1.9.

, 1.9.1. , ,

1.9.1.

,

1.9.2.

, .

0,1

1.9.3.

80

1.10. 1.11. 1.12. (), (/ ²), $3,4 S^{1}$ 2 -2 2 $340~\mathrm{S}^2$ 2 - 2 2 $3,4~S^2$ ~1 340 52 2 / 2,1 s² $R^2 \sin$ 210 s²^ $\sin\frac{\varphi}{2}$ 2 $(\overline{R}$ -)' $R^2 \sin < p$, , / ² (/ ²); 80 % 2. 2.1. 10692

43-301 81

R

. 4 13663-86 2.2. , 30 1000 . — 500 . — . 30 70 200 . — . 70 2.3. 50 (2.4. 1). 2.5. 2.6. 3. 3.1. 3.2. 18360

166, 6507. 1). 3.3. 6507. 8026 3.4. -100 7661. 2). 3.5. 7502. 3.6. 8026 (2). 3.7. 3.8. 3.9. 22536.0 — 22536.6. 2). 3.10. 7565. 3.11. 3845. 3.12. 10006

10006.

4.1. , , 10692.

82

4.

1.

. . , . . , . . , . . , . .

2.

26.09.86 2918

3. 13663-68

4.

,		,	
166-89	3.2	8645-68	1.2
380-94	1.4; 1.5	8646-68	1.2
1050-88	1.4; 1.5	10006-80	3.12
3845-75	3.11	10692-80	2.1; 4.1
6507-90	3.2; 3.3	18360-93	3.2
7502-98	3.5	22536.0-87	3.9
7565-81	3.10	22536.1-88	3.9
7661-67	3.4	22536.2-87	3.9
8026-92	3.4; 3.6	22536.3-88	3.9
8638-57	1.2	22536.4-88	3.9
8639-82	1.2	22536.5-87	3.9
8642-68	1.2	22536.6-88	3.9
8644-68	1.2		

5. 03.06.92 525

6. 1, 2, 1987 ., 1989 . (3—88, 2-90)

43.