

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Duy Phương - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ00978
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Võ Huy Trung - Ngày kiểm tra: 09/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ00979
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án A	0
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án A	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phù Trung Tuyền - Ngày kiểm tra: 09/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ00531
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đoàn Minh Thứ - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ01003
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Anh Tuấn - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ00985
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xi tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xi bảo ôn C: Xi tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Võ Thanh Ngọc - Ngày kiểm tra: 09/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ00986
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Bùi Tá Vinh - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ10314
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Lê Ngọc Oanh - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ00962
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Minh Hoàng - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ01000
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án B	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Võ Xuân Tùng
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ01009
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Dương Thành Dường - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ03601
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án B	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Minh Thương - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ03633
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Hồ Văn Hải - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ09504
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Tấn Tài - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ11325
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Hồng Ngọc Thạch
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ11437
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Thanh Quang - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ11608
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đỗ Văn Nhân - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ01555
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Văn Trai - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ17744
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đặng Văn Lênh - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ03061
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án C	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phạm Phú Thứ - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ03623
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Trương Tiên Triền - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ05849
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Lê Sĩ Kiệt - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ06958
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Hồ Văn Huế - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ20382
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phan Thanh Bình - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ02618
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Hồ Văn Thật - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ02230
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đỗ Thành Nhân - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ06263
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phùng Văn Lâm - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ10575
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phan Đình Tuân - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ11443
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngấp trong thép lồng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Cao Minh Phú
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ02612
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án A	0

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phạm Văn Chương - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ03063
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Võ Đại - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ03485
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phạm Hồ Lâm Trà - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ03487
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Cao Tấn Tuấn - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ04303
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Lâm Văn Hải - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ05971
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Huỳnh Ngọc Sỹ - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ06956
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Việt Thắng
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ09734
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngấp trong thép lồng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Lê Tuấn Hiếu - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ21869
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Võ Thanh Xuân - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ03490
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Lê Tri
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ03746
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phạm Thảo - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ09998
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Duy Khoa - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ10960
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Hoàng Chí - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ10963
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Duy Thanh - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ13292
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án D	0

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Vy Thanh Quang - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ13331
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đỗ Tiến Viễn - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ13338
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đinh Vế
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ15860
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Hồng - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ16506
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Văn Linh - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ11106
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xi tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xi bảo ôn C: Xi tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đoàn Thanh Quất Tùng Lâm - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ21254
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Văn Nông - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ16051
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Thành Phong - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ03942
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Huy Trường - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ02144
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án B	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án C	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Văn Hậu - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ09721
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án B	0

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Đình Trí - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ10042
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	6		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án A	0
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án D	0

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án A	0

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Trần Quốc Huy - Ngày kiểm tra: 07/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ10962
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	6		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án A	0
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án A	0
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Ngọc Trung - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ01550
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phan Thành Tuấn - Ngày kiểm tra: 09/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ04264
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án C	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đỗ Minh Tùng
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ14139
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án A	0
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Cao Viết Tiên - Ngày kiểm tra: 09/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ14785
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án C	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Trần Duy Thanh - Ngày kiểm tra: 09/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ15695
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Quang Huy - Ngày kiểm tra: 07/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ02125
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án C	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án D	0

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Hồ Văn Minh - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ20510
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phạm Duy Đức - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ02615
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án C	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đinh Hoàng Nam - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ03875
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đinh Văn Dung - Ngày kiểm tra: 11/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ13324
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Trần Văn Vương - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ10031
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	5		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án D	0

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án C	0
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án B	0

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Bùi Tuấn Vũ
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ10961
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	5		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án C	0
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án B	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án A	0

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Võ Chiến Thắng
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ11666
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Lê Ngọc Vinh - Ngày kiểm tra: 09/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ01556
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phạm Minh Pháp - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ03747
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Lê Văn Nhật - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ04142
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Bùi Tá Thạch
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ06783
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	6		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án B	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án A	0

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Dương Công Anh Hẹn - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ06984
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án A	0
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phạm Văn Phi - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ15692
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Văn Mùi - Ngày kiểm tra: 11/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ21870
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Trần Anh Vinh - Ngày kiểm tra: 07/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ01552
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đỗ Minh Trọng - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ06405
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xi tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xi bảo ôn C: Xi tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án C	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Văn Thuận - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ11220
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án C	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Ao Công Cường Em
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ11449
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xi tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xi bảo ôn C: Xi tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Thành Phát - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ11619
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngấp trong thép lồng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Duy Khánh - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ13291
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Khắc Trang - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ13321
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Trịnh Huy Quang - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ02231
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đào Trung Tuấn - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ02601
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án A	0
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Khắc Điệp - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ11473
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xi tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xi bảo ôn C: Xi tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án C	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Lê Thanh Trường - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ11476
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xi tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xi bảo ôn C: Xi tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phạm Tấn Sự - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ13950
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án C	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Văn Anh - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ01548
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án C	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phạm Văn Nhân - Ngày kiểm tra: 07/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ02613
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án B	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Lộ Ngọc Trọng - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ03605
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án A	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đỗ Quang Đông
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ10959
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án C	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Văn Diệu - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ10964
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	6		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án D	0
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án A	0

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Võ Huệ
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ11324
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	5		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lủng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen</p> <p>B: Mũ bảo hộ,khẩu trang</p> <p>C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần</p> <p>D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
3	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lủng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn</p> <p>B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn</p> <p>C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ</p> <p>D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án A	0
4	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lủng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ</p> <p>B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ</p> <p>C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ</p> <p>D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
5	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xi tách khuôn,dầu tách khuôn</p> <p>B: Xi bảo ôn</p> <p>C: Xi tách khuôn</p> <p>D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
6	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lủng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng</p> <p>B: Dưỡng đỡ cốc</p> <p>C: Que nút dòng</p> <p>D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1
7	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lủng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Phần chân cột bảo vệ(cột lừng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
9	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cột trên và đường kính trong của chân cột bảo vệ (cột lừng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án B	0

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phan Đình Cường
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ11555
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án D	0

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Vũ Duy - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ02605
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Hoàng Phúc - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ02632
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án A	0
5	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xi tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xi bảo ôn C: Xi tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
6	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1
7	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lừng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ B: Từ 1.5-2.0 giờ C: Từ 2.0-2.5 giờ D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Phần chân cột bảo vệ(cột lừng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
9	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cột trên và đường kính trong của chân cột bảo vệ (cột lừng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Võ Hữu Vũ
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ02637
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án C	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phạm Văn Tài - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ04365
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án A	0
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án A	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đồng Trinh Hùng - Ngày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ06262
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Hứa Văn Tình - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ13952
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xi tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xi bảo ôn C: Xi tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án A	0

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phạm Văn Xì
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ16144
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	6		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án A	0
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án D	0

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Văn Hiền - Ngày kiểm tra: 07/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ02621
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án A	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Huỳnh Văn Công - Ngày kiểm tra: 06/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ02611
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án A	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án B	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Đức Thông - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ02673
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Lâm Thế Vinh - Ngày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ05847
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Bùi Văn Huân - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ13330
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án A	0
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án C	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Ngọc Lê - Ngày kiểm tra: 13/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ11105
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án C	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Thanh Duy - Ngày kiểm tra: 14/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ14660
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án C	0
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Tấn Tín
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ14002
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đinh Thiên
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ15686
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Hà Tấn Quang - Ngày kiểm tra: 07/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ07104
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Ngô Quốc Lực - Ngày kiểm tra: 12/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ16146
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án C	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Cao Việt - Ngày kiểm tra: 12/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ21871
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án D	1
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Võ Văn Hà
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ03880
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án A	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xi tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xi bảo ôn C: Xi tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án A	0

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Lê Đức Minh - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ03682
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án A	0
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án C	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Hồ Quang Thịnh - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ02614
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án A	0
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án A	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngấp trong thép lồng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Minh Vĩnh
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ13327
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Văn Hòa - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ13698
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án A	0
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Hồ Văn Lộc - Ngày kiểm tra: 07/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ13699
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án A	0
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Võ Văn Sự - Ngày kiểm tra: 07/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ13700
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án B	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đinh Văn Trung - Ngày kiểm tra: 07/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ13951
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án D	0
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án A	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án D	1
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Phạm Quốc Vương - Ngày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ01587
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án A	0
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án A	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án A	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Nguyễn Văn Vận
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ01584
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án D	0
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án A	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án C	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Đinh Sĩ
- Ngày sinh:/...../.....
- Mã nhân viên: HPDQ15693
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rớt (cốc lũng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lũng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lừng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lừng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lừng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lừng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án A	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lừng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án B	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT****BÀI KIỂM TRA, SÁT HẠCH**

- Họ và tên: Huỳnh Minh Hải - Ngày kiểm tra: 07/11/2022
- Ngày sinh:/...../..... - Thời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ15904
- Bộ phận: NM. Cán thép dài
- Nội dung kiểm tra sát hạch: [NM.CTD] Hướng dẫn thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lưng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cốc bọc dòng
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp

Kết quả:

Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
Ghi chú: Không đạt sát hạch khi có một hình thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
1	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lưng ra-vào khuôn Đúc là gì? A: Cuốc B: Xẻng C: Tay gấp cốc D: Cây nút dòng	Đáp Án C	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	<p>Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?</p> <p>A: 400 B: 420 C: 440 D: 460</p>	Đáp Án B	1
3	<p>Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?</p> <p>A: Găng tay da,kính đen B: Mũ bảo hộ,khẩu trang C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
4	<p>Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho dòng rót</p> <p>A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ D: Tất cả A, B, C đều đúng</p>	Đáp Án D	1
5	<p>Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao lâu?</p> <p>A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ</p>	Đáp Án A	0
6	<p>Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay cốc bao gồm?</p> <p>A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn B: Xỉ bảo ôn C: Xỉ tách khuôn D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu</p>	Đáp Án A	1
7	<p>Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?</p> <p>A: Xà beng B: Dưỡng đỡ cốc C: Que nút dòng D: Que sắt Ø12</p>	Đáp Án B	1

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	<p>Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốt bảo vệ(cốt lửng) hiện tại ở phân xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?</p> <p>A: Từ 1.0-1.5 giờ</p> <p>B: Từ 1.5-2.0 giờ</p> <p>C: Từ 2.0-2.5 giờ</p> <p>D: Từ 2.5-3.0 giờ</p>	Đáp Án D	1
9	<p>Câu hỏi: Phần chân cốt bảo vệ(cốt lửng) ngập trong thép lỏng ở khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?</p> <p>A: Từ 40-50 mm</p> <p>B: Từ 50-60 mm</p> <p>C: Từ 60-70 mm</p> <p>D: Từ 70-80 mm</p>	Đáp Án C	0
10	<p>Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốt trên và đường kính trong của chân cốt bảo vệ (cốt lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?</p> <p>A: 100-10 mm</p> <p>B: 200-20 mm</p> <p>C: 100-30 mm</p> <p>D: 200- 10 mm</p>	Đáp Án C	1

