



- Họ và tên: Nguyễn Duy P	hương	- Ngày	y kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ009	78		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	ı sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All D	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





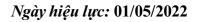
- Họ và tên: Võ Huy Trung

- Ngày sinh://		- T	hời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ009	79		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng ró	t (cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)	Chi alah Vhâna được	gát hagh khi gó một hì	nh thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án A	0
	B: 420	Dup I III I	V
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án A	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Биртитт	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Đạp Ali A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Phù Trung Tuyển

- Ngày sinh://		- Thời g	ian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ005	31		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	e lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	☐ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	ức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար քաւ Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All D	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Đoàn Minh Thứ

- Ngày sinh:/		- Thờ	ri gian làm bài: 60 phút		
- Mã nhân viên: HPDQ01003					
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài				
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót (d	cốc lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng				
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp					
<u>Kết quả:</u>					
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	10				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đạ	t sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		1
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All D	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	I
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



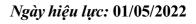


- Họ và tên: Nguyễn Anh Tu	ıấn	- Ngày k	iểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh://		- Thời gi	an làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ0098	35		
- Bộ phận: NM. Cán thép da	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạch	n: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cố	c bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)	Chi ahii Vhûna Fada	sát hạch khi có một hình th	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiều mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
2	B: 420	Dap All D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dap All D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dap All C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dap All A	1
	C: Xỉ tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
	B: Dưỡng đỡ cốc	Dap All D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		1
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All D	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	I
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Võ Thanh Ngọc

- Ngày sinh:/			hời gian làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ009	86			
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng ró	t (cốc lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng			
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp				
<u>Kết quả:</u>				
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	8			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạ	at sát hạch khi có một hì	nh thức thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար քաւ Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		1
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm	Дар Ан Б	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Bùi Tá Vinh

- Ngày sinh://		- Thời gi	an làm bài: 60 phút		
- Mã nhân viên: HPDQ1031	4				
- Bộ phận: NM. Cán thép dà	ni				
- Nội dung kiểm tra sát hạch	n: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay cố	c bọc dòng				
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp					
<u>Kết quả:</u>					
Hình thức kiểm tra, sát	T. (1) . Á.	5 1. 1.) 1	776 37		
hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	10				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đat s	rát hạch khi có một hình thi	ức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		1
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Lê Ngọc Oanh

- Ngày sinh://		- Thời g	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ009	62		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար քաւ Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		1
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Minh	Hoàng	- N	gày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/		- T	hời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ010	000		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫ	n thay cốc bảo vệ dòng rót	t (cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không ở	tạt sát hạch khi có một hì	nh thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար քաւ Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		0
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án B	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Дар Ан Б	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Võ Xuân Tùng

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ010	09		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	oc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Dương Thành Dưỡng

- Ngày sinh:/		- Thờ	ri gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ036	01		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạ	t sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án B	0
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Дар Ан Б	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Minh Thương

- Ngày sinh://		- Thời ạ	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ036	333		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình ti	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





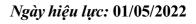
- Họ và tên: Hồ Văn Hải

- Ngày sinh://		- Thời ạ	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ095	504		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫn tl	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình ti	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Tấn Tài

- Ngày sinh://		- Thời g	ian làm bài: 60 phút		
Mã nhân viên: HPDQ11325					
- Bộ phận: NM. Cán thép dà	ni				
- Nội dung kiểm tra sát hạch	n: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay cố	c bọc dòng				
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp					
<u>Kết quả:</u>					
Hình thức kiểm tra, sát	I - 41	Thomas b bank	¥76 #4		
hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	10				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đạt s	rát hạch khi có một hình th	ức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





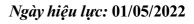
- Họ và tên: Hồng Ngọc Thạch

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ114	37		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tl	nay cốc bảo vệ dòng rót (cổ	ốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Thanh Quang

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ116	08		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	oc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Đỗ Văn Nhân

- Ngày sinh://		- Thời g	ian làm bài: 60 phút		
Mã nhân viên: HPDQ01555					
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài				
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	c lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng				
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp					
<u>Kết quả:</u>					
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	10				
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đạt s	 sát hạch khi có một hình th	 vírc thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





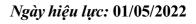
- Họ và tên: Nguyễn Văn Trai

- Ngày sinh://		- Thời g	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ177	44		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	c lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	☐ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	rức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Đặng Văn Lênh

- Ngày sinh:/		- Thời	gian làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ03061				
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng			
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp				
Kết quả:				
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	8			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạt s	sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dupini	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
3	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup Mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dup i ii C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án C	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Phạm Phú Thứ

- Ngày sinh://		- Tho	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ036	23		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót ((cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đat	sát hạch khi có một hình	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Trương Tiến Triển

- Ngày sinh://		- Tho	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ058	49		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đat	sát hạch khi có một hình	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Lê Sĩ Kiệt

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ069	958		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫn tl	nay cốc bảo vệ dòng rót (co	ốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	☐ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Hồ Văn Huế

- Ngày sinh:/		- Thờ	i gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ203	382		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫn t	thay cốc bảo vệ dòng rót (d	cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	☐ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đại	t sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





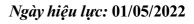
- Họ và tên: Phan Thanh Bình

- Ngày sinh:/		- Thờ	ri gian làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ026	18			
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng			
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp				
Kết quả:				
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	8			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạ	t sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Hồ Văn Thật

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ022	30		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	oc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	☐ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Đỗ Thành Nhân

- Ngày sinh://		- Thời ş	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ062	263		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫn tl	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





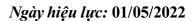
- Họ và tên: Phùng Văn Lâm

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút		
Mã nhân viên: HPDQ10575					
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài				
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tl	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng				
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp					
<u>Kết quả:</u>					
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	10				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Phan Đình Tuân

- Ngày sinh:/		- Thờ	yi gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ114	43		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình	ı thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dupini	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dupini	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All D	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Cao Minh Phú

- Ngày sinh://		- Thời gi	an làm bài: 60 phút		
- Mã nhân viên: HPDQ02612					
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài				
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ny cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	oc bọc dòng				
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp					
Kết quả:					
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	7				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đạt s	át hạch khi có một hình th	ức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dupini	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dupini	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm	Дар Ан Б	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án A	0
10	B: 200-20 mm	Dap All A	U
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





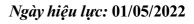
- Họ và tên: Phạm Văn Chương

- Ngày sinh:/		- Thời	gian làm bài: 60 phút		
Mã nhân viên: HPDQ03063					
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài				
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ay cốc bảo vệ dòng rót (co	ốc lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng				
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp					
Kết quả:					
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	10				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đạt s	át hạch khi có một hình i	thức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All D	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Võ Đại

- Ngày sinh://		- Thời gi	an làm bài: 60 phút			
- Mã nhân viên: HPDQ03485						
- Bộ phận: NM. Cán thép da	Bộ phận: NM. Cán thép dài					
- Nội dung kiểm tra sát hạch	n: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)			
- Đề thi: Hướng dẫn thay cố	oc boc dòng					
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp						
<u>Kết quả:</u>						
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp			
Điểm	10					
Người đánh giá						
(Ký và ghi rõ họ tên)						
	Ghi chú: Không đạt s	át hạch khi có một hình thi	rc thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
8	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Phạm Hồ Lâm Trà

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ034	87		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
8	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Cao Tấn Tuân

- Ngày sinh://		- Thời g	ian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ043	03		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	e lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	ức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
8	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





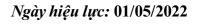
- Họ và tên: Lâm Văn Hải

- Ngày sinh://		- Thời g	ian làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ059	71			
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	: lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng			
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp				
Kết quả:				
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	10			
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạt s	 cát hạch khi có một hình th	 ức thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		1
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Huỳnh Ngọc Sỹ

- Ngày sinh:/		- Thờ	i gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ069	956		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	☐ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạ	t sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		1
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Việt Thắng

- Ngày sinh:/		- The	ời gian làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ097	34			
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót ((cốc lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng			
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp				
Kết quả:				
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	8			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạ	ut sát hạch khi có một hìn	h thức thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
0	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đán Án Đ	1
8	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đáp Án D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





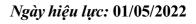
- Họ và tên: Lê Tuấn Hiếu

- Ngày sinh://		- Thời g	ian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ218	69		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	e lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	ức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Võ Thanh Xuân

- Ngày sinh://		- Thời _g	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ034	90		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫn tl	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup I III D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
3	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար քաւ Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	1
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար լ</i> ա <i>թ</i>	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Lê Tri		- Ngày k	iểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/		- Thời gi	an làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ037	46		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	oc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt s	ı sát hạch khi có một hình thi	rc thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup I III D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
3	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար քաւ Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	1
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար լ</i> ա <i>թ</i>	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Phạm Thảo

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ099	98		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (có	ốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
2	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Duy Khoa

- Ngày sinh://		- Thời ş	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ109	060		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫn tl	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Hoàng Chí

- Ngày sinh:/		- Thời	gian làm bài: 60 phút		
Mã nhân viên: HPDQ10963					
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài				
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng				
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp					
Kết quả:					
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	10				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đạt s	át hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
2	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Duy Thanh

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ132	92		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cổ	ốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup I III D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup / III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup / III / I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án D	0
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար ռու թ</i>	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Vy Thanh Quang

- Ngày sinh://		- Thờ	i gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ133	31		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	thay cốc bảo vệ dòng rót (d	cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đại	t sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
2	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Đỗ Tiến Viễn

- Ngày sinh:/		- Thời g	ian làm bài: 60 phút		
Mã nhân viên: HPDQ13338					
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài				
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	e lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng				
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp					
<u>Kết quả:</u>					
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	10				
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đạt s	 sát hạch khi có một hình th	rức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
2	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Đinh Vế

- Ngày sinh://		- Thời gi	an làm bài: 60 phút		
Mã nhân viên: HPDQ15860					
- Bộ phận: NM. Cán thép dà	ni				
- Nội dung kiểm tra sát hạch	n: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay cố	c bọc dòng				
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp					
<u>Kết quả:</u>					
Hình thức kiểm tra, sát	T. (1) . Á.	5 1. 1.) 1	776 37		
hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	10				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đat s	rát hạch khi có một hình thi	ức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
8	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Hồng

- Ngày sinh://		- Tl	hời gian làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ165	06			
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót	t (cốc lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng			
- Hình thức: $\ \square$ Lý thuyết $\ \square$ Thực hành $\ \square$ Vấn đáp				
<u>Kết quả:</u>				
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	10			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạ	at sát hạch khi có một hìi	nh thức thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
8	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





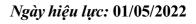
- Họ và tên: Nguyễn Văn Linh

- Ngày sinh://		- Thời ş	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ111	06		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
8	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Đoàn Thanh Quất Tùng Lâm

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút		
Mã nhân viên: HPDQ21254					
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài				
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng				
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp					
<u>Kết quả:</u>					
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	8				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án B	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Văn N	lông	- Ng	ày kiểm tra: 05/11/2022
- Ngày sinh:/		- Th	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ160	051		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫn	n thay cốc bảo vệ dòng rót	(cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạ		 h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup I III D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
3	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար քաւ Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար լ</i> ա <i>թ</i>	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Thành Phong

- Ngày sinh:/		- Tho	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ039	42		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót ((cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng		
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp			
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạ	nt sát hạch khi có một hình	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Huy Trường

- Ngày sinh://		- Th	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ021	44		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót	(cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hìn	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án B	0
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All B	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án C	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All C	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Văn H	ậu	- Ngày ki	iểm tra: 08/11/2022	
- Ngày sinh://		- Thời gi	an làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ0972	21			
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạcl	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay cố	oc bọc dòng			
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp				
Kết quả:				
Hình thức kiểm tra, sát	I - 4 4 h 64	Thurs bank	Ván đán	
hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	7			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạt s	tát hạch khi có một hình thư	rc thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
2	B: 420	Dap All B	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup Mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	0
	B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	2 up 1 m D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Đạp Ali A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án B	0
10	B: 200-20 mm	рар Ан б	U
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Đình Trí

- Ngày sinh:/		- Thời	gian làm bài: 60 phút	
Mã nhân viên: HPDQ10042				
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng			
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp				
Kết quả:				
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	6			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiều mm?		
2	A: 400	Đáp Án A	0
	B: 420	Dap All A	U
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
)	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dap All D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
3	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dap All C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
0	B: Xỉ bảo ôn	Dap All A	1
	C: Xỉ tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án D	0
'	B: Dưỡng đỡ cốc	Dap All D	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm	Đạp Ali D	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án A	0
10	B: 200-20 mm	Dap All A	U
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





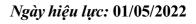
- Họ và tên: Trần Quốc Huy

- Ngày sinh:/		- Thời	gian làm bài: 60 phút		
Mã nhân viên: HPDQ10962					
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài				
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng				
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp					
Kết quả:					
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	6				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đạt s	át hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiều mm?		
	A: 400	Đáp Án A	0
	B: 420	Dup min	
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		0
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án A	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: Ở nhiệt độ 200 − 3000C trong 1 − 2 giờ	Dup I III C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup i mi i	
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		1
7	A: Xà beng	Đáp Án B	
	B: Dưỡng đỡ cốc	Dup I III D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Ngọc Trung

- Ngày sinh:/		- Thời g	gian làm bài: 60 phút		
Mã nhân viên: HPDQ01550					
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài				
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng				
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp					
<u>Kết quả:</u>					
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	9				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	ức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Phan Thành Tuân

- Ngày sinh:/		- Th	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ042	64		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót	(cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	oc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)	Ghi chú: Không đat	sát hạch khi có một hìn	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án C	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





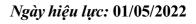
- Họ và tên: Đỗ Minh Tùng

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ141	39			
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (cố	oc lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng			
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp				
Kết quả:				
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	8			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạt s	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup I III D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
3	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		0
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án A	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dupini	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Cao Viết Tiên

- Ngày sinh:/		- Thò	ri gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ147	85		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng		
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp			
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạ	t sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир т нг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án C	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All C	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Trần Duy Thanh

- Ngày sinh:/		- Thời	gian làm bài: 60 phút			
- Mã nhân viên: HPDQ15695						
- Bộ phận: NM. Cán thép d	Bộ phận: NM. Cán thép dài					
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)			
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng					
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp						
Kết quả:						
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp			
Điểm	8					
Người đánh giá						
(Ký và ghi rõ họ tên)						
	Ghi chú: Không đạt s	sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dup i iii C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All D	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Quang Huy

- Ngày sinh://		- Thời gi	ian làm bài: 60 phút			
- Mã nhân viên: HPDQ0212	25					
Bộ phận: NM. Cán thép dài						
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)			
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	oc bọc dòng					
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp						
Kết quả:						
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp			
Điểm	7					
Người đánh giá						
(Ký và ghi rõ họ tên)						
	Ghi chú: Không đạt s	át hạch khi có một hình th	ức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup I III D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
3	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար քաւ Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար լ</i> ա <i>թ</i>	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án C	0
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali C	0
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án D	0
10	B: 200-20 mm	Dap All D	U
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Hồ Văn Minh

- Ngày sinh:/		- Thời g	gian làm bài: 60 phút				
Mã nhân viên: HPDQ20510							
- Bộ phận: NM. Cán thép d	Bộ phận: NM. Cán thép dài						
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)				
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng						
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp							
<u>Kết quả:</u>							
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp				
Điểm	9						
Người đánh giá							
(Ký và ghi rõ họ tên)							
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	ức thi đạt dưới 5 điểm				

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		1
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All D	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





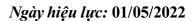
- Họ và tên: Phạm Duy Đức

- Ngày sinh:/		- Thờ	i gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ026	15		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót (d	cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạ	t sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dup i iii C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án C	0
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali C	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Đạp Ali A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Dán Án C	1
10	B: 200-20 mm	Đáp Án C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Đinh Hoàng Nam

- Ngày sinh://		- The	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ038	75		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tl	nay cốc bảo vệ dòng rót ((cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hìn	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dupini	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dupini	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Đinh Văn Dung

- Ngày sinh://		- Thời g	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ133	24		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир т нг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





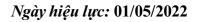
- Họ và tên: Trần Văn Vương

- Ngày sinh:/		- Thờ	ri gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ100	931		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	5		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạ	ıt sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án D	0
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án C	0
	B: 420	Dupinic	
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
3	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dupini	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án B	
10	B: 200-20 mm	рар Ан б	0
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Bùi Tuấn Vũ

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ109	061		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (có	ốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	☐ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	5		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án C	0
	B: 420	Dup i iii C	V
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиге	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		0
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	D' Á D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đáp Án B	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm	Дар Ан Б	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		0
10	A: 100-10 mm	Đáp Án A	
10	B: 200-20 mm	Dap Ali A	
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





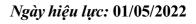
- Họ và tên: Võ Chiến Thắng

- Ngày sinh:/		- Thời	gian làm bài: 60 phút			
Mã nhân viên: HPDQ11666						
- Bộ phận: NM. Cán thép d	Bộ phận: NM. Cán thép dài					
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)			
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng					
- Hình thức: $\ \square$ Lý thuyết $\ \square$ Thực hành $\ \square$ Vấn đáp						
Kết quả:						
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp			
Điểm	8					
Người đánh giá						
(Ký và ghi rõ họ tên)						
	Ghi chú: Không đạt s	sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup Mi D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lưng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dap All D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	0
	B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ	Dap All C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dap All A	1
	C: Xỉ tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	Dap All D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		1
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án B	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		1
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Lê Ngọc Vinh

- Ngày sinh:/		- Thời	gian làm bài: 60 phút			
Mã nhân viên: HPDQ01556						
- Bộ phận: NM. Cán thép d	Bộ phận: NM. Cán thép dài					
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)			
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng					
- Hình thức: $\ \square$ Lý thuyết $\ \square$ Thực hành $\ \square$ Vấn đáp						
Kết quả:						
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp			
Điểm	8					
Người đánh giá						
(Ký và ghi rõ họ tên)						
	Ghi chú: Không đạt s	sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dupini	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dupini	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		1
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Phạm Minh Pháp

- Ngày sinh://		- Th	nời gian làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ037	47			
- Bộ phận: NM. Cán thép d	lài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót	(cốc lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng			
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp				
<u>Kết quả:</u>				
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	8			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạ	ut sát hạch khi có một hìr	nh thức thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dupini	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dupini	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm	Дар Ан Б	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Lê Văn Nhật

- Ngày sinh://		- T	hời gian làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ041	42			
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót	t (cốc lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng			
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp				
<u>Kết quả:</u>				
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	8			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạ	at sát hạch khi có một hì	nh thức thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm	Дар Ан Б	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Bùi Tá Thạch

- Ngày sinh:/		- Thời	gian làm bài: 60 phút			
Mã nhân viên: HPDQ06783						
- Bộ phận: NM. Cán thép d	Bộ phận: NM. Cán thép dài					
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)			
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng					
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp						
Kết quả:						
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp			
Điểm	6					
Người đánh giá						
(Ký và ghi rõ họ tên)						
	Ghi chú: Không đạt s	át hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dupini	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dupini	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án B	0
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Дар Ан Б	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Đạp Ali A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		0
10	A: 100-10 mm	Đáp Án A	
10	B: 200-20 mm	Dap Ali A	0
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





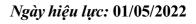
- Họ và tên: Dương Công Anh Hẹn

- Ngày sinh://		- Thò	yi gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ069	84		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình	n thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án A	0
	B: 420	Σup i mi i	
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup in D	
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	0
	B: Ở nhiệt độ 200 − 3000C trong 1 − 2 giờ	Dup i ni D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	2 wp 1 21111	
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
/	B: Dưỡng đỡ cốc	Dup I III D	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
0	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
8	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





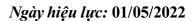
- Họ và tên: Phạm Văn Phi

- Ngày sinh:/		- Tho	ời gian làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ156	92			
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót ((cốc lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng			
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp				
<u>Kết quả:</u>				
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	8			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạ	nt sát hạch khi có một hình	h thức thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир т нг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
0	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
8	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





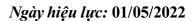
- Họ và tên: Nguyễn Văn Mùi

- Ngày sinh://		- The	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ218	70		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót ((cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hìn	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dupini	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dupini	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
0	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
8	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Trần Anh Vin	h	- Ng	gày kiểm tra: 07/11/2022
- Ngày sinh://		- Th	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ015	552		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫi	n thay cốc bảo vệ dòng rót	(cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đ	tạt sát hạch khi có một hìn	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup I III D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
3	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: \mathring{O} nhiệt độ $200 - 3000 \text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	ւ սք ≀ա ս	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
8	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





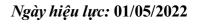
- Họ và tên: Đỗ Minh Trọng

- Ngày sinh:/		- Thời	gian làm bài: 60 phút			
Mã nhân viên: HPDQ06405						
- Bộ phận: NM. Cán thép d	Bộ phận: NM. Cán thép dài					
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)			
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng					
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp						
Kết quả:						
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp			
Điểm	8					
Người đánh giá						
(Ký và ghi rõ họ tên)						
	Ghi chú: Không đạt s	át hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiều mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dap All D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dap All D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dap All C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dap All A	1
	C: Xỉ tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
	B: Dưỡng đỡ cốc	Dap All D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án C	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Văn Thuận

- Ngày sinh://		- The	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ112	20		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót ((cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hìn	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dup i iii C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án C	0
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali C	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án B	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Ao Công Cường Em

NT V ' 1		TEL Y	12 12 60 17
- Ngày sinh://		- 1 nc	yi gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ114	49		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát	I -/- 4h 64	Thurs hàmh	Vấn đáp
hạch	Lý thuyết	Thực hành	v an uap
Điểm	10		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình	n thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dap All D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
)	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dap All D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
3	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Ծ ար / ۱۱۱ Ծ	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	Ի ար / III Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Thành Phát

- Ngày sinh://		- Thời gi	an làm bài: 60 phút			
Mã nhân viên: HPDQ11619						
- Bộ phận: NM. Cán thép d	Bộ phận: NM. Cán thép dài					
- Nội dung kiểm tra sát hạcl	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)			
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	oc bọc dòng					
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp						
Kết quả:						
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp			
Điểm	10					
Người đánh giá						
(Ký và ghi rõ họ tên)						
	Ghi chú: Không đạt s	át hạch khi có một hình thi	rc thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իս</i> ք / ա Ի	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Duy Khánh

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ132	91		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dup i iii C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Khắc Trang

- Ngày sinh://		- Thời g	gian làm bài: 60 phút		
- Mã nhân viên: HPDQ13321					
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài				
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng				
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp					
Kết quả:					
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	9				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	hức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир т нг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All D	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Trịnh Huy Quang

- Ngày sinh:/		- Tho	yi gian làm bài: 60 phút			
Mã nhân viên: HPDQ02231						
- Bộ phận: NM. Cán thép d	Bộ phận: NM. Cán thép dài					
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lửng)			
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng					
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp						
<u>Kết quả:</u>						
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp			
Điểm	8					
Người đánh giá						
(Ký và ghi rõ họ tên)						
	Ghi chú: Không đạ	nt sát hạch khi có một hình	n thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup mi D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lưng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dap All D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	0
	B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ	Dap All C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dap All A	1
	C: Xỉ tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	Dap All D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Đào Trung Tuấn

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ02601				
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (cố	oc lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng			
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp				
Kết quả:				
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	7			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạt s	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		0
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án A	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиге	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All D	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



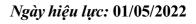


- Họ và tên: Nguyễn Khắc	Điệp	- Ng	ày kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh://		- Th	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ114	773		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫi	n thay cốc bảo vệ dòng rót	(cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đ	tạt sát hạch khi có một hìn	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиге	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án C	0
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali C	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		1
10	A: 100-10 mm	Dán Án C	
10	B: 200-20 mm	Đáp Án C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





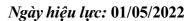
- Họ và tên: Lê Thanh Trường

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ114	76		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (có	ốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиге	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
8	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm	Дар Ан Б	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



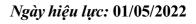


- Họ và tên: Phạm Tấn Sự		- Ngày l	kiểm tra: 10/11/2022
- Ngày sinh://		- Thời g	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ139	250		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đat	 sát hạch khi có một hình th	uức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dup i iii C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án C	0
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali C	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		1
10	A: 100-10 mm	Dán Án C	
10	B: 200-20 mm	Đáp Án C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Văn Anh

- Ngày sinh://		- Thời gi	an làm bài: 60 phút		
Mã nhân viên: HPDQ01548					
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài				
- Nội dung kiểm tra sát hạcl	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	oc bọc dòng				
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp					
Kết quả:					
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	7				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đạt s	át hạch khi có một hình thi	ức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиге	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		0
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án C	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali C	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		1
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Phạm Văn Nhân

- Ngày sinh://		- Tho	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ026	13		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạcl	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót ((cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	oc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	☐ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
(isy va giii ro no ten)	Ghi chú: Không đạt s	sát hạch khi có một hình	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup I III D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lưng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dap All D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	0
	B: Ở nhiệt độ 200 − 3000C trong 1 − 2 giờ	Dap All C	U
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: $\mathring{\mathbf{O}}$ nhiệt độ $400-6000\mathrm{C}$ trong $2-4$ giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xỉ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dap All A	1
	C: Xỉ tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	Dap All D	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		0
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án B	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Дар Ан Б	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		1
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





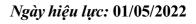
- Họ và tên: Lộ Ngọc Trọng

- Ngày sinh://		- Thời g	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ036	05		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	nức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup i iii D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án A	
	B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ	Dap All A	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Đỗ Quang Đông

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút			
- Mã nhân viên: HPDQ10959						
Bộ phận: NM. Cán thép dài						
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	ốc lửng)			
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng					
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp						
Kết quả:						
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp			
Điểm	8					
Người đánh giá						
(Ký và ghi rõ họ tên)						
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup mi D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lưng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dap All D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	0
	B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ	Dap All B	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dap All A	1
	C: Xỉ tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	Dap All D	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		0
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án C	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All C	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





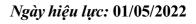
- Họ và tên: Nguyễn Văn Diệu

- Ngày sinh:/		- Thời	gian làm bài: 60 phút			
Mã nhân viên: HPDQ10964						
- Bộ phận: NM. Cán thép d	Bộ phận: NM. Cán thép dài					
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)			
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng					
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp						
Kết quả:						
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp			
Điểm	6					
Người đánh giá						
(Ký và ghi rõ họ tên)						
	Ghi chú: Không đạt s	sát hạch khi có một hình t	thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiều mm?		
2	A: 400	Đáp Án D	0
	B: 420	Dap All D	U
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dap All D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	0
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dap All D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
0	B: Xỉ bảo ôn	Dap All A	1
	C: Xỉ tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
	B: Dưỡng đỡ cốc	Dap All D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		1
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	D' Á D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đáp Án D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Đạp Ali A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án A	0
10	B: 200-20 mm	Dap Ali A	0
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Võ Huệ

- Ngày sinh://		- Tho	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ113	24		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	5		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạ	t sát hạch khi có một hình	n thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
2	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dap All D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
3	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án A	0
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	1âu?		0
4	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
-	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dap All D	U
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		1
5	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	
	B: Xỉ bảo ôn	Б ар / Ш / 1	
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
6	A: Xà beng	Đáp Án B	1
	B: Dưỡng đỡ cốc	Бир / Ш Б	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
7	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
/	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dup I III D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		
8	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	0
0	B: Từ 50-60 mm	Dap All A	U
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
9	A: 100-10 mm	Đáp Án B	0
9	B: 200-20 mm	Dap All B	U
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Phan Đình Cường

- Ngày sinh://		- Th	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ115	55		
•			
- Bộ phận: NM. Cán thép d	aı		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót	(cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hìn	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án B	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án D	0
10	B: 200-20 mm	Dap All D	U
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





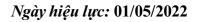
- Họ và tên: Nguyễn Vũ Duy

- Ngày sinh:/		- Thờ	i gian làm bài: 60 phút			
- Mã nhân viên: HPDQ02605						
- Bộ phận: NM. Cán thép d	Bộ phận: NM. Cán thép dài					
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót (c	cốc lửng)			
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng					
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp						
Kết quả:						
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp			
Điểm	8					
Người đánh giá						
(Ký và ghi rõ họ tên)						
	Ghi chú: Không đạ	t sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dupini	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dupini	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án B	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Hoàng Phúc

- Ngày sinh://		- Th	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ026	32		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	thay cốc bảo vệ dòng rót	(cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			1.4'.4.7.1.5.5.2
	Ghi chu: Khong dại	r sat nạch khi co mọt hin	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiều mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dap All D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
3	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup Mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		0
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án A	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		1
5	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	
	B: Xi bảo ôn	Dupinin	
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
6	A: Xà beng	Đáp Án B	1
	B: Dưỡng đỡ cốc	Dup in D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
7	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
/	B: Từ 1.5-2.0 giờ		1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		0
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		
8	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
0	B: Từ 50-60 mm	Dap All A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
9	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
9	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 08/11/2022



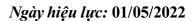
- Họ và tên: Võ Hữu Vũ

- Ngày sinh:/		- Thời	gian làm bài: 60 phút		
- Mã nhân viên: HPDQ02637					
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài				
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng				
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp					
Kết quả:					
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	8				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đạt s	aát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án C	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Phạm Văn Tài	i	- Ngà	y kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ043	365		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình	 thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiều mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dap All D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
3	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dap All D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		0
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án A	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án A	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dap I III II	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup / III / I	1
	C: Xỉ tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ </i>	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 10/11/2022



- Họ và tên: Đồng Trinh Hùng

- Ngày sinh:/		- Th	ời gian làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ062	62			
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót	(cốc lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng			
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp				
Kết quả:				
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	9			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạ	ạt sát hạch khi có một hìn	h thức thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dupini	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dupini	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Hứa Văn Tình		- Ngày k	iểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh:/		- Thời gi	an làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ139	52		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt s	rát hạch khi có một hình thi	ức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup mi D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lưng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dap All D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	1
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	0
	B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ	Dap All C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dap All A	1
	C: Xỉ tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	Dap All D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		1
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	D/ Á D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đáp Án D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án A	
10	B: 200-20 mm	Dap Ali A	0
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 09/11/2022



- Họ và tên: Phạm Văn Xị

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ161	44		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót (cố	oc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	6		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup I III D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		0
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi,bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án A	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	1âu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ	Dupini	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup i mi i	
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		1
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án D	
10	B: 200-20 mm	Dap All D	0
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 07/11/2022



- Họ và tên: Nguyễn Văn Hiền

- Ngày sinh://		- Thời g	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ026	21		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình th	nức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup i iii D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án A	
	B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ	Dap All A	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		1
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



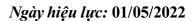


- Họ và tên: Huỳnh Văn Cớ	òng	- Ngày	kiểm tra: 06/11/2022
- Ngày sinh:/		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ026	511		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót (cổ	oc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	☐ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	 sát hạch khi có một hình t	_ hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án A	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III I	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup I III I	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսի ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án B	0
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Дар Ан Б	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		1
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 05/11/2022



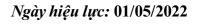
- Họ và tên: Nguyễn Đức Thông

- Ngày sinh:/		- The	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ026	73		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tl	nay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hìn	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
2	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱ 11 D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dup i iii C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		1
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 05/11/2022



- Họ và tên: Lâm Thế Vinh

- Ngày sinh://		- Thời g	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ058	47		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót (cố	c lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình ti	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dupini	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dupini	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
0	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
8	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



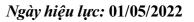


- Họ và tên: Bùi Văn Huân	1	- Ngà	y kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ133	330		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình	 thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án A	0
	B: 420	Σup i mi i	, and the second
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup in D	
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	0
	B: Ở nhiệt độ 200 − 3000C trong 1 − 2 giờ	Dup in C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup mm	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
/	B: Dưỡng đỡ cốc	Ի ար / III D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
8	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án C	0
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All C	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 13/11/2022



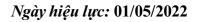
- Họ và tên: Nguyễn Ngọc Lê

- Ngày sinh://		- Thời gi	an làm bài: 60 phút			
- Mã nhân viên: HPDQ111	Mã nhân viên: HPDQ11105					
Bộ phận: NM. Cán thép dài						
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)			
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng					
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp						
Kết quả:						
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp			
Điểm	8					
Người đánh giá						
(Ký và ghi rõ họ tên)						
	Ghi chú: Không đạt s	át hạch khi có một hình thi	ức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án C	0
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali C	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án B	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Thanh	n Duy	- Nga	ày kiểm tra: 14/11/2022
- Ngày sinh://		- Thờ	yi gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ146	560		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạ	t sát hạch khi có một hình	n thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиге	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án C	0
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali C	U
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án B	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 13/11/2022



- Họ và tên: Nguyễn Tấn Tín

- Ngày sinh:/		- Thò	ri gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ140	02		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát	T (1)	771 1 1 1	77Á -77
hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đại	t sát hạch khi có một hình	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup Mi D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lưng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dap All D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	0
	B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ	Dap All C	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dap All A	1
	C: Xỉ tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	Dap All D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm	Дар Ан Б	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 07/11/2022



- Họ và tên: Đinh Thiên

- Ngày sinh:/		- Thờ	yi gian làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ156	86			
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng			
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp				
Kết quả:				
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	9			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạ	nt sát hạch khi có một hình	n thức thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup I III D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dap All D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	1
	B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ	Dap All D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dap All A	1
	C: Xỉ tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	Dap All B	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án B	
9	B: Từ 50-60 mm	Дар Ан Б	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Hà Tấn Quang	;	- Ngày k	iểm tra: 07/11/2022
- Ngày sinh://		- Thời gi	an làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ071	04		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	☐ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt s	l Sát hạch khi có một hình thi	l rc thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир т нг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
0	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
8	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Đạp Ali A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



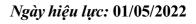


- Họ và tên: Ngô Quốc Lực	С	- Ngày l	kiểm tra: 12/11/2022
- Ngày sinh://		- Thời g	ian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ161	46		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫn t	thay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	e lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	☐ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đại	 t sát hạch khi có một hình th	ırc thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án C	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир тиге	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		1
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án B	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Cao V	⁷ iệt	- Ng	ày kiểm tra: 12/11/2022
- Ngày sinh:/		- Th	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ218	71		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	n thay cốc bảo vệ dòng rót	(cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	9		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đơ		 h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup I III D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		1
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án D	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ	Dup I III D	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա Մ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		1
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án B	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



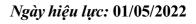


- Họ và tên: Võ Văn Hà		- Ngày k	iểm tra: 07/11/2022
- Ngày sinh://		- Thời gi	an làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ038	80		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	oc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt s	ı At hạch khi có một hình thi	rc thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup I III D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
3	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án A	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dup min	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		1
8	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	D' Á D	
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đáp Án D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án A	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án A	0
10	B: 200-20 mm	Dap Ali A	U
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Lê Đức Minh		- Ng	gày kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh://		- Th	rời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ036	582		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫn	n thay cốc bảo vệ dòng rót	(cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	☐ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đ	at sát hạch khi có một hìn	 h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		0
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án A	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир т нг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án C	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Hồ Quang Thị	nh	- Ngà	y kiểm tra: 08/11/2022
- Ngày sinh://		- Thờ	i gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ026	514		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	nay cốc bảo vệ dòng rót (o	cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
hạch	<i>v v</i>	•	1
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	ı sát hạch khi có một hình	thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		0
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án A	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án A	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Биртитт	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		1
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án D	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 08/11/2022



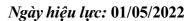
- Họ và tên: Nguyễn Minh Vĩnh

- Ngày sinh:/		- Thời	gian làm bài: 60 phút			
- Mã nhân viên: HPDQ13327						
- Bộ phận: NM. Cán thép d	Bộ phận: NM. Cán thép dài					
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn th	ay cốc bảo vệ dòng rót (c	ốc lửng)			
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng					
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp						
Kết quả:						
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp			
Điểm	8					
Người đánh giá						
(Ký và ghi rõ họ tên)						
	Ghi chú: Không đạt s	sát hạch khi có một hình t	thức thi đạt dưới 5 điểm			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир т нг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
0	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
8	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 08/11/2022



- Họ và tên: Nguyễn Văn Hòa

- Ngày sinh://		- The	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ136	98		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót ((cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
(ILY va giii 10 ily tell)	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hìn.	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiều mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		0
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án A	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир т нг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xỉ tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Hồ Văn Lộc		- Ngày ki	ểm tra: 07/11/2022	
- Ngày sinh:/		- Thời gi	an làm bài: 60 phút	
- Mã nhân viên: HPDQ136	99			
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài			
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn tha	ay cốc bảo vệ dòng rót (cốc	lửng)	
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng			
- Hình thức: ☐ Lý thuyết ☐ Thực hành ☐ Vấn đáp				
<u>Kết quả:</u>				
Hình thức kiểm tra, sát	I v thuyết	Thura bàmh	Vấn đón	
hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp	
Điểm	7			
Người đánh giá				
(Ký và ghi rõ họ tên)				
	Ghi chú: Không đạt s	tát hạch khi có một hình thư	rc thi đạt dưới 5 điểm	

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Dup I III D	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
3	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup mi D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		0
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án A	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
3	B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ		
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup min	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 07/11/2022



- Họ và tên: Võ Văn Sự

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút		
Mã nhân viên: HPDQ13700					
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài				
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	thay cốc bảo vệ dòng rót (cố	oc lửng)		
- Đề thi: Hướng dẫn thay cổ	ốc bọc dòng				
- Hình thức: \Box Lý thuyết \Box Thực hành \Box Vấn đáp					
<u>Kết quả:</u>					
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp		
Điểm	8				
Người đánh giá					
(Ký và ghi rõ họ tên)					
	Ghi chú: Không đại	t sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án B	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Бир т нг Б	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>թար քաւ</i> છ	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 07/11/2022



- Họ và tên: Đinh Văn Trung

- Ngày sinh://		- The	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ139	51		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót	(cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay co	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	☐ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
hạch	Ly thuyet	Thực nam	v an uap
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hìn.	 h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án D	0
	B: 420	Dup Mi D	
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
3	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ۱۱۱ Ծ	1
	C: Giày bảo hộ, tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án A	0
	B: Ở nhiệt độ 200 – 3000C trong 1 – 2 giờ	Dap All A	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xi bảo ôn	Dup mm	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	Ի ար All D	
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Dap All D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án D	1
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 08/11/2022



- Họ và tên: Phạm Quốc Vương

- Ngày sinh:/		- The	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ015	87		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót ((cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay có	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
(1-2) 10 8.11 10 119 1011)	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hìn.	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		0
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án A	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		0
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án A	
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Биртитт	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án A	
9	B: Từ 50-60 mm	Đạp Ali A	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		





- Họ và tên: Nguyễn Văn V	/ận	- Ng	ày kiểm tra: 07/11/2022
- Ngày sinh://		- Th	ời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ015	584		
- Bộ phận: NM. Cán thép c	lài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	ch: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng rót	(cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
Kết quả:			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	7		
Người đánh giá (Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạ	nt sát hạch khi có một hìn	h thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
2	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án D	0
2	B: 420	Dup / III D	O
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		1
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án A	0
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ	Dap All A	
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dap All A	1
	C: Xỉ tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt, que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
'	B: Dưỡng đỡ cốc	Dap All D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án C	
9	B: Từ 50-60 mm	Dap All C	
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 13/11/2022



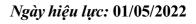
- Họ và tên: Đinh Sĩ

- Ngày sinh://		- T	hời gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ156	93		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn	thay cốc bảo vệ dòng ró	t (cốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	☐ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạ	at sát hạch khi có một hì	nh thức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?		
	A: Cuốc		
1	B: Xeng	Đáp Án C	1
	C: Tay gắp cốc		
	D: Cây nút dòng		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Dup / III D	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		1
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án A	0
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200 - 3000\text{C}$ trong $1 - 2$ giờ		
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Биртитт	
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
,	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա D	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ		1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?	Đáp Án B	0
9	A: Từ 40-50 mm		
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		



- Ngày kiểm tra: 07/11/2022



- Họ và tên: Huỳnh Minh Hải

- Ngày sinh://		- Thời	gian làm bài: 60 phút
- Mã nhân viên: HPDQ159	04		
- Bộ phận: NM. Cán thép d	ài		
- Nội dung kiểm tra sát hạc	h: [NM.CTD] Hướng dẫn t	hay cốc bảo vệ dòng rót (có	ốc lửng)
- Đề thi: Hướng dẫn thay c	ốc bọc dòng		
- Hình thức:	□ Lý thuyết	☐ Thực hành	□ Vấn đáp
<u>Kết quả:</u>			
Hình thức kiểm tra, sát hạch	Lý thuyết	Thực hành	Vấn đáp
Điểm	8		
Người đánh giá			
(Ký và ghi rõ họ tên)			
	Ghi chú: Không đạt	sát hạch khi có một hình t	hức thi đạt dưới 5 điểm

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả	
	Câu hỏi: Vật dụng để nhấc cốc lửng ra-vào khuôn Đúc là gì?			İ
	A: Cuốc			
1	B: Xeng	Đáp Án C	1	
	C: Tay gắp cốc			
	D: Cây nút dòng			

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Cốc bảo vệ dòng (cốc lửng) được dùng trong sản xuất tại		
2	phân xưởng Đúc phôi vuông có độ dài bao nhiêu mm?		
	A: 400	Đáp Án B	1
	B: 420	Ծ ար / ۱۱ 1	1
	C: 440		
	D: 460		
	Câu hỏi: Đồ bảo hộ lao động bắt buộc phải có khi thay cốc bảo		
	vệ(cốc lửng) bao gồm những đồ gì?		
3	A: Găng tay da,kính đen	Đáp Án D	1
3	B: Mũ bảo hộ,khẩu trang	Ծ ար / ա Ծ	1
	C: Giày bảo hộ,tấm bó ống quần		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Khi nào cần tiến hành thay cốc bảo vệ(cốc lửng) mới cho		
	dòng rót		
	A: Cốc bị ăn mòn quá nhiều phần chân cốc,thép trong khuôn có		1
4	hiện tượng sôi, bắn hoa thép trong khuôn	Đáp Án D	
	B: Khi cốc bị vỡ do sốc nhiệt với thép lỏng trong khuôn		
	C: Khi thép bám dính quá nhiều tại miệng cốc trên của cốc bảo vệ		
	D: Tất cả A, B, C đều đúng		
	Câu hỏi: Sấy cốc bảo vệ(cốc lửng) ở nhiệt độ và thời gian là bao		
	lâu?		
5	A: Ở nhiệt độ 100 - 2000C trong 1 - 2 giờ	Đáp Án A	0
	B: $\mathring{\text{O}}$ nhiệt độ $200-3000\text{C}$ trong $1-2$ giờ		
	C: Ở nhiệt độ 400 – 4500C trong 2 – 3 giờ		
	D: Ở nhiệt độ 400 – 6000C trong 2 – 4 giờ		
	Câu hỏi: Các nguyên phụ liệu cần thiết để dùng trong quá trình thay		
	cốc bao gồm?		
6	A: Xĩ tách khuôn,dầu tách khuôn	Đáp Án A	1
	B: Xỉ bảo ôn	Dap All A	1
	C: Xi tách khuôn		
	D: Que đo nhiệt,que lấy mẫu		
	Câu hỏi: Vật dụng đỡ cốc bảo vệ(cốc lửng) cho dòng rót dùng		
	trong phân xưởng Đúc phôi vuông là gì?		
7	A: Xà beng	Đáp Án B	1
	B: Dưỡng đỡ cốc	<i>Իսր ք</i> ա Ե	1
	C: Que nút dòng		
	D: Que sắt Ø12		

STT	Nội Dung	Đáp án học viên	Kết Quả
	Câu hỏi: Tuổi thọ trung bình cốc bảo vệ(cốc lửng) hiện tại ở phân		
	xưởng Đúc phôi vuông là bao nhiêu lâu?		
8	A: Từ 1.0-1.5 giờ	Đáp Án D	1
0	B: Từ 1.5-2.0 giờ	Đạp Ali D	1
	C: Từ 2.0-2.5 giờ		
	D: Từ 2.5-3.0 giờ		
	Câu hỏi: Phần chân cốc bảo vệ(cốc lửng) ngập trong thép lỏng ở		
	khuôn Đúc có độ dài bao nhiêu?		0
9	A: Từ 40-50 mm	Đáp Án C	
9	B: Từ 50-60 mm		
	C: Từ 60-70 mm		
	D: Từ 70-80 mm		
	Câu hỏi: Đường kính trong phần miệng cốc trên và đường kính		
	trong của chân cốc bảo vệ (cốc lửng) đang sử dụng là bao nhiêu?		
10	A: 100-10 mm	Đáp Án C	1
10	B: 200-20 mm	Dap All C	1
	C: 100-30 mm		
	D: 200- 10 mm		

