

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	1/80

HƯỚNG DẪN

SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM

Trách nhiệm	Người soạn thảo	Người kiểm tra	Người xem xét	Người phê duyệt
Chức vụ	Phụ trách	T/PBP	TP.CHN	PGĐ
Ký tên	 Võ Tấn Văn	 Phạm Viết Phước	 Phạm Viết Phước	 Hồ Đức Thọ

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	2/80

SỐ THEO ĐỔI THAY ĐỔI				
Lần sửa đổi	Tờ sửa đổi	Nội dung sửa đổi	Lý do sửa đổi	Ngày sửa đổi
1	33 - 59	Sửa đổi nghiệp vụ duyệt chất lượng với 2 cấp duyệt (KTV BPYC, TBP BPYC)	Thay đổi phân nhiệm duyệt chất lượng vật tư	01/08/2024
	12	Cập nhật nội dung tên viết tắt P.TB	Sáp nhập P.TBD, P.TBC thành P.TB	
2				
3				
4				

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	3/80

MỤC LỤC

1. MỤC ĐÍCH	5
2. PHẠM VI ÁP DỤNG.....	5
3. THUẬT NGỮ, ĐỊNH NGHĨA, TỪ VIẾT TẮT	5
4. TÀI LIỆU LIÊN QUAN.....	5
5. NỘI DUNG.....	5
5.1. Nghiệp vụ mua hàng (MM)	7
5.1.1. Các T-Code dùng để kiểm tra mã vật tư và tồn kho (ZMM60, MMBE, MB52, ZWM12).....	7
5.1.2. Lập yêu cầu mua hàng (ME51N).....	11
5.1.2.1. Lập yêu cầu mua hàng đối với VT/CCDC (ME51N)	12
5.1.2.2. Bổ sung thông tin Chất lượng hàng hóa, Quy cách đóng gói vận chuyển.....	14
5.1.2.3. Lập yêu cầu mua hàng đối với dịch vụ (ME51N)	16
5.1.2.4. Đính kèm tài liệu vào item PR.....	19
5.1.2.5. Chỉnh sửa thông tin file đính kèm	23
5.1.3. Duyệt yêu cầu mua hàng (ME54N)	24
5.1.4. Chỉnh sửa yêu cầu mua hàng (ME52N).....	25
5.1.5. Hiển thị yêu cầu mua hàng (ME53N)	26
5.1.6. Hiển thị danh sách các yêu cầu mua hàng (ZME5A)	28
5.1.7. Kiểm tra tiến độ mua hàng, tiến độ hàng về (ZMM25, ZMM25A)	30
5.2. Nghiệp vụ duyệt Chất Lượng QA32 (QM).....	33
5.2.1. Kiểm tra thông báo nhập kho (VL06IF)	35
5.2.2. Duyệt chất lượng QA32 KTV của bộ phận yêu cầu	37
5.2.2.1. Duyệt chất lượng theo Phiếu nhập kho	38
5.2.2.2. Lọc phiếu duyệt chất lượng theo cột “TEXT” hoặc “Requisitioner”	46
5.2.3. Duyệt Usage Decision (UD) QA16 đối với TBP BPYC	47
5.3. Nghiệp vụ kho (WM).....	60
5.3.1. Tổng hợp nghiệp vụ kho và phê duyệt phiếu đề nghị (Reservation)	60
5.3.2. Đề nghị vật tư Reservation	66
5.3.2.1. Tạo phiếu đề nghị vật tư (ZMB21) (chưa trừ tồn kho).....	66
5.3.2.2. Duyệt phiếu đề nghị vật tư (ZMB22)	67
5.3.2.3. Danh sách phiếu đề nghị vật tư (ZMB25)	69

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Lần sửa đổi	01
		Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	4/80

5.3.2.4. Xem danh sách chứng từ kho (ZMB51B).....	71
5.3.3. Nghiệp vụ chi tiết kho (MIGO)	72
5.3.3.1. MIGO theo phiếu đề nghị Reservation	72
5.3.3.2. MIGO trực tiếp theo Other	74
5.3.3.3. MIGO xuất/nhập Z23/Z24 bảo hành	77
5.3.3.4. Lắp ráp mã vật tư (Zlaprap)	79
6. PHỤ LỤC	80

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUẤT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	5/80

1. MỤC ĐÍCH

- Tài liệu này được xây dựng nhằm mục đích hướng dẫn người sử dụng thao tác và chức năng trên hệ thống SAP trên phân hệ MM, QM, WM.
- Nâng cao hiệu quả làm việc nhờ việc sử dụng thành thạo các chức năng các phân hệ MM, QM, WM trong phần mềm SAP.
- Hạn chế và tránh những sai sót có thể xảy ra trong quá trình thao tác trên phần mềm SAP.

2. PHẠM VI ÁP DỤNG

- Áp dụng cho các BP thực hiện phân hệ MM, QM và WM thuộc Công ty.

3. THUẬT NGỮ, ĐỊNH NGHĨA, TỪ VIẾT TẮT

MM	: Material Management – Quản lý mua hàng
QM	: Quality Management – Quản lý chất lượng
WM	: Warehouse Management – Quản lý kho
PO	: Purchasing Order – Đơn đặt hàng
PR	: Purchase Requisition – Yêu cầu mua hàng
T-Code	: Mã chức năng tương ứng với các chức năng trên hệ thống SAP
R	: Required/bắt buộc
O	: Optional/tùy chọn có thể nhập hoặc không
NM	: Nhà máy thuộc KLH gang thép Hòa Phát Dung Quất
VT/CCDC	: Vật tư/Công cụ dụng cụ
DV	: Dịch vụ
MVT	: Movement Type
LĐ/SC/BD TB	: Lắp đặt/Sửa chữa/Bảo dưỡng Thiết bị
Q/L	: Quản lý
YCMH	: Yêu cầu mua hàng
VT TTTX	: Vật tư thay thế thường xuyên
BPYC	: Bộ phận yêu cầu
V/L	: Vật liệu
TSCĐ	: Tài sản cố định

4. TÀI LIỆU LIÊN QUAN

- Các hướng dẫn của Citek về các phân hệ MM, QM, WM trong hệ thống SAP.

5. NỘI DUNG



CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
HƯỚNG DẪN	Ngày hiệu lực	01/08/2024
SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Trang số:	6/80

Quy trình đề nghị mua vật tư PR, đặt hàng PO, nhập kho và tiến hành duyệt chất lượng vật tư trên hệ thống SAP

Nghịệp vụ	Đề nghị mua vật tư	Duyệt PR các cấp	Đơn đặt hàng (PO)	Duyệt PO các cấp	Thông báo nhập kho	Bộ phận cảng nhận	Ra quyết định chất lượng Usage Decision (UD)
Thông tin đầu vào	YCMH thông thường/dự phòng/NVT THTX	Purchase Requisition (PR)	PR đã được phê duyệt	Purchase Order (PO)	Inbound Delivery	Inbound Delivery	Phiếu nhập kho, Inspection Lot
Tcode	ME51N	ME54N ME55	ME21N ME31K	ME29N	VL31N	VL32N	QA32 QA16
Đầu ra	Phiếu đề nghị mua PR	PR đã được phê duyệt	Đơn đặt hàng PO Contract	PO đã được phê duyệt	Inbound Delivery (thông báo nhập kho)	Phiếu nhập kho Inspection Lot	Tồn kho vật tư trên hệ thống
BP thực hiện	Bộ phận yêu cầu	Các cấp phê duyệt	Bộ phận mua hàng	Các cấp phê duyệt	Phòng vật tư	Bộ phận cảng	Bộ phận yêu cầu/ Phòng chức năng

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Lần sửa đổi	01
		Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	7/80

5.1. Nghệp vụ mua hàng (MM)

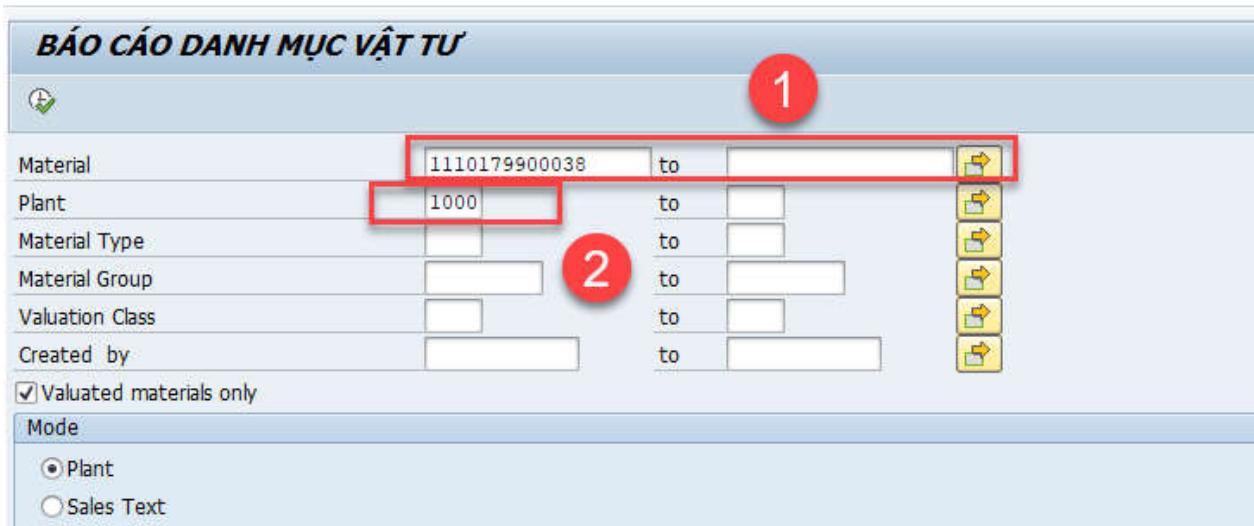
Theo QT.07 – Quy trình mua hàng.

5.1.1. Các T-Code dùng để kiểm tra mã vật tư và tồn kho (ZMM60, MMBE, MB52, ZWM12)

❖ Xem danh sách mã vật tư (ZMM60)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận có nhu cầu	Mã vật tư	T-code: ZMM60	Xem mã vật tư

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-Code: **ZMM60** rồi bấm Enter



BÁO CÁO DANH MỤC VẬT TƯ

Material	1110179900038	to		
Plant	1000	to		
Material Type		to		
Material Group		to		
Valuation Class		to		
Created by		to		

Valuated materials only

Mode

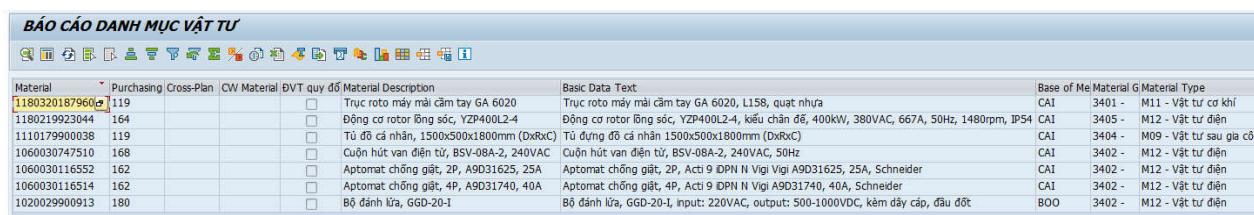
Plant

Sales Text

- Nhập các thông tin sau:

- Nhập mã vật cần xem
- Nhập Plant

- Bấm F8 hoặc  để chạy



BÁO CÁO DANH MỤC VẬT TƯ

Material	purchasing	Cross-Plan	CW Material	DVT	quy đố	Material Description	Basic Data	Text	Base of Me	Material G	Material Type
1180320187960	119					Trục roto máy cầm tay GA 6020, L158, quay nhựa	CAI	3401 -	M11 -	Vật tư cơ khí	
1180219923044	164					Động cơ rotor lồng sóc, Y2P400L2-4	CAI	3405 -	M12 -	Vật tư điện	
1110179900038	119					Tủ đỡ cá nhân, 1500x500x1800mm (DxRxH)	CAI	3404 -	M09 -	Vật tư sao già công	
1060030747510	168					Cuộn hút van điện tử, BSV-08A-2, 240VAC	CAI	3402 -	M12 -	Vật tư điện	
1060030116552	162					Aptomat chống giật, 2P, A9D31625, 25A, Schneider	CAI	3402 -	M12 -	Vật tư điện	
1060030116514	162					Aptomat chống giật, 4P, Acti 9 DPN N Vigi Vigi A9D31740, 40A, Schneider	CAI	3402 -	M12 -	Vật tư điện	
1020029900913	180					Bộ đánh lửa, GGD-20-I, input: 220VAC, output: 500-1000VDC, kèm dây cáp, đầu đốt	BOO	3402 -	M12 -	Vật tư điện	

Tên trường	Điễn giải	Giá trị	Ghi chú
Material	Mã 13 số vật tư trên hệ thống		
Purchasing group	Mã người mua hàng		
Cross-plan	Đánh dấu khóa mã	99 – Mã khóa	

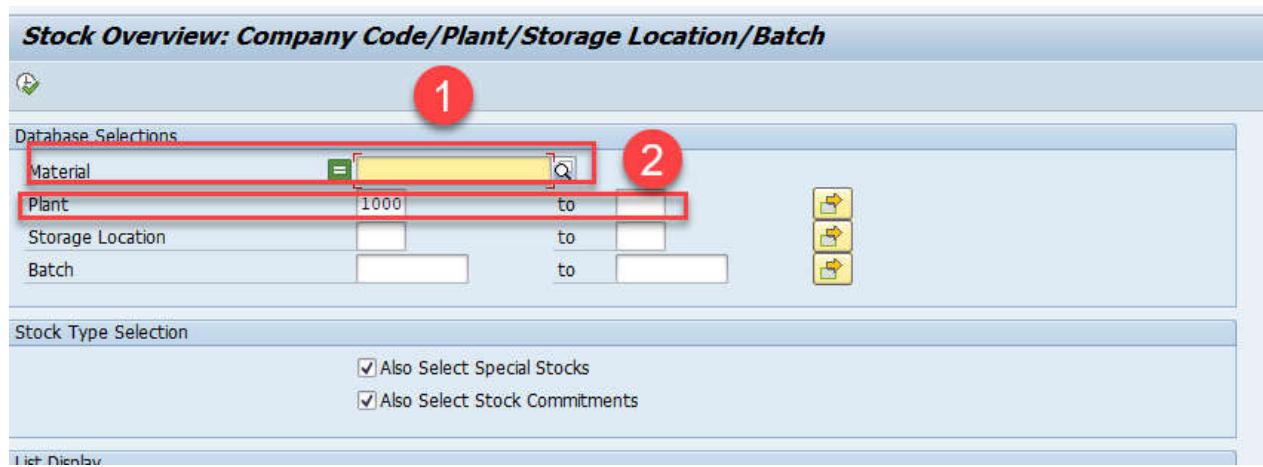
	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	8/80

Tên trường	Điễn giải	Giá trị	Ghi chú
CW material	Đánh dấu đơn vị tính song song	X – Có song song	
ĐVT quy đổi	Đánh dấu đơn vị tính quy đổi	Tick – Có quy đổi	
Material Description	Tên mô tả vật tư dưới 40 ký tự		
Basic Data Text	Tên mô tả vật tư không giới hạn ký tự		
Basic of Measure	Đơn vị tính chính		
Material Group	Phân loại nhóm mã tương ứng P.CHN		
Material Type	Phân loại mã		

❖ Kiểm tra tồn kho (MMBE)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận có nhu cầu	Nhu cầu về vật tư	T-code: MMBE	

- Thực hiện như sau: T-code: **MMBE** rồi bấm **Enter**



- Thực hiện các bước sau:
 1. Điền mã vật tư cần kiểm tra tồn kho
 2. Điền Plant
- Bấm chọn vào  hoặc nhấn F8 để chạy

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	9/80

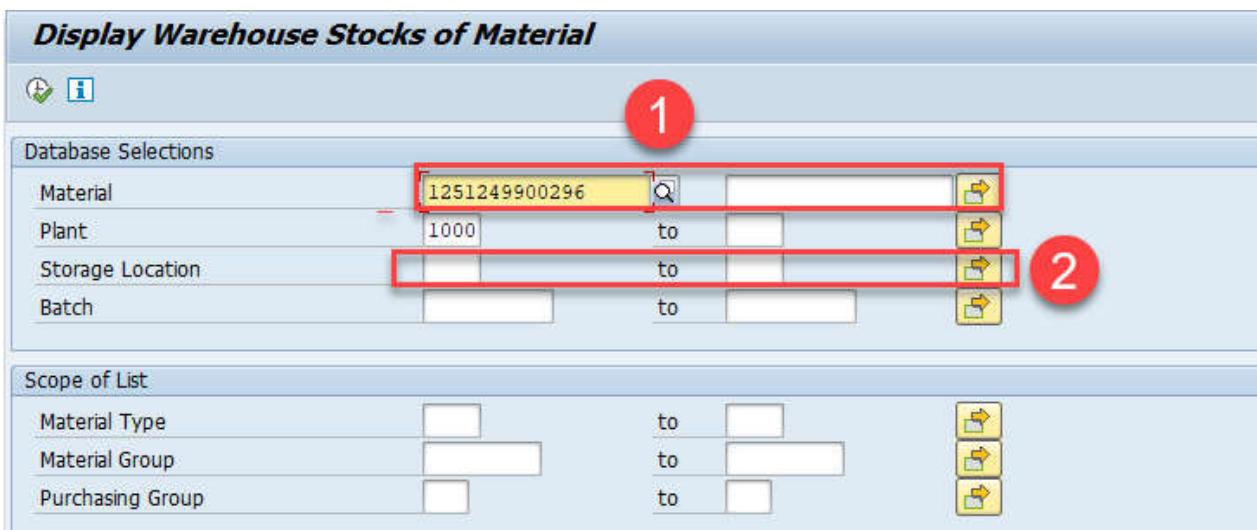
Client/Company Code/Plant/Storage Location/Batch/Special Stock	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved	Rcpt reservation	On-Order Stock	Consgt ...
Full	36.000	51.000	57.000	12.000		
1000 Cty Hòa Phát Dung Quất	36.000	51.000	57.000	12.000		
1000 Hòa Phát Dung Quất	36.000	51.000	57.000	12.000		
1020 Kho VTKK tổng	2.000	51.000	18.000			
• 0000031724	2.000					
1033 Kho NM Luyện Thép	18.000		36.000			
• 0000032669	18.000					
1047 Kho NM Ng/Liệu	16.000		3.000			
• 0000040568	16.000					

Tên trường	Mô tả
Client/Company/.....Special stock	Tên kho tổng, kho cấp 2, batch
Unrestricted use	Tồn kho hiện có
Qual.inspection	Số lượng đang kiểm tra chất lượng
Reserved	Số lượng để nghị vật tư đã duyệt
Rcpt reservation	Số lượng để nghị đang chờ duyệt
On-order Stock	Số lượng đang đặt mua

❖ Kiểm tra tồn kho hiện tại (MB52)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận có nhu cầu	Nhu cầu về vật tư	T-code: MB52	

- Thực hiện các bước sau đây: Nhập Tcode: **MB52** rồi bấm Enter



Display Warehouse Stocks of Material

Database Selections

Material	1251249900296	Search icon	Next icon
Plant	1000	to	Next icon
Storage Location		to	Next icon
Batch		to	Next icon

Scope of List

Material Type	to	Next icon
Material Group	to	Next icon
Purchasing Group	to	Next icon

- Thực hiện các bước sau:
 - Nhập mã vật tư cần xem tồn kho
 - Nhập kho muốn xem
- Bấm F8 hoặc  để chạy

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUẤT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	10/80

Display Warehouse Stocks of Material									
Plant	SLoc	Material	Material description	Unit	Unre...	Name 1	MTyp	Matl Group	Batch
1000	1033	1251249900296	Van bi Q41F-16C, DN25, PN16	CAI	18	Hoa Phat Dung Quat	M11	3401	0000032669
1000	1047	1251249900296	Van bi Q41F-16C, DN25, PN16	CAI	16	Hoa Phat Dung Quat	M11	3401	0000040568
1000	1020	1251249900296	Van bi Q41F-16C, DN25, PN16	CAI	2	Hoa Phat Dung Quat	M11	3401	0000031724

Trường thông tin	Mô tả
Plant	Nhà máy
SLoc	Kho chi tiết
Material	Mã vật tư
Unrestricted	Tồn kho đang có
Batch	Tên Lô đang tồn

❖ Kiểm tra tồn kho thời điểm (ZWM12)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận có nhu cầu	Nhu cầu về vật tư	T-code: ZWM12	

- Thực hiện các bước sau: Nhập Tcode **ZWM12** rồi bấm **Enter**

Báo cáo nhập xuất tồn số lượng

Parameter	
Plant Storage Location Material Number Material Type Selection Date Batch MRP Group Product hierarchy Material Group Special Stock <input type="checkbox"/> Lấy giao dịch hủy	<input type="text" value="1000"/>  <input type="text" value="1210049901698"/>  <input type="text" value="06.08.2022"/>                 
BC tổng hợp theo	
<input checked="" type="radio"/> Mã vật tư <input type="radio"/> Lô <input type="radio"/> Date of last goods receipt <input type="radio"/> Special stock	1
Option	
<input checked="" type="radio"/> Hiển thị thuộc tính <input type="radio"/> Không hiển thị thuộc tính	2
Layout	
<input type="radio"/> Smartforms <input checked="" type="radio"/> ALV	

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUẤT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	11/80

- Thực hiện các bước sau:
 1. Nhập plant, mã vật tư, ngày xem giao tồn kho và các thông tin khác nếu cần
 2. Tick chọn option Mã vật tư

Báo cáo nhập xuất tồn số lượng										
Nhà máy	Kho	Mã vật tư	Tên vật tư	DVT	SL Đầu kỳ	SL Nhập trong kỳ	SL Xuất trong kỳ	SL Cuối kỳ	Long text	
1000 - Hòa Phát Dung Quất	1020	1210049901698	Mực sạc Xerox P365	Bình	1	0	0	1	Mực sạc Xerox P365	
1000 - Hòa Phát Dung Quất	1046	1210049901698	Mực sạc Xerox P365	Bình	16	0	0	16	Mực sạc Xerox P365	

Tên trường	Diễn giải	Ghi chú
Nhà máy	Tương ứng từng plant	
Kho	Kho đang tồn	
Mã vật tư	Mã 13 số trên hệ thống	
Tên vật tư	Tên mô tả vật tư dưới 40 ký tự	
ĐVT	Đơn vị tính	
SL Đầu kỳ	Số lượng tồn lúc đầu ngày kiểm tra	
SL Nhập trong kỳ	Số lượng nhập kho trong ngày kiểm tra	
SL Xuất trong kỳ	Số lượng đã xuất trong ngày kiểm tra	
SL cuối kỳ	Số lượng tồn còn lại trong ngày	
Long text	Tên mô tả vật tư không giới hạn ký tự	

5.1.2. Lập yêu cầu mua hàng (ME51N)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận có nhu cầu	YCMH thông thường/dự phòng/VT THTX	T-code: ME51N	

- Cấp duyệt đối với đề nghị mua hàng PR
 - o Cấp 1: TBP yêu cầu
 - o Cấp 2: KTV P.CHN
 - o Cấp 3: TBP P.CHN
 - o Cấp 4: BGD
 - o Cấp 5: TBP P.VT
- Phân loại đề nghị mua vật tư Document Type

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	12/80

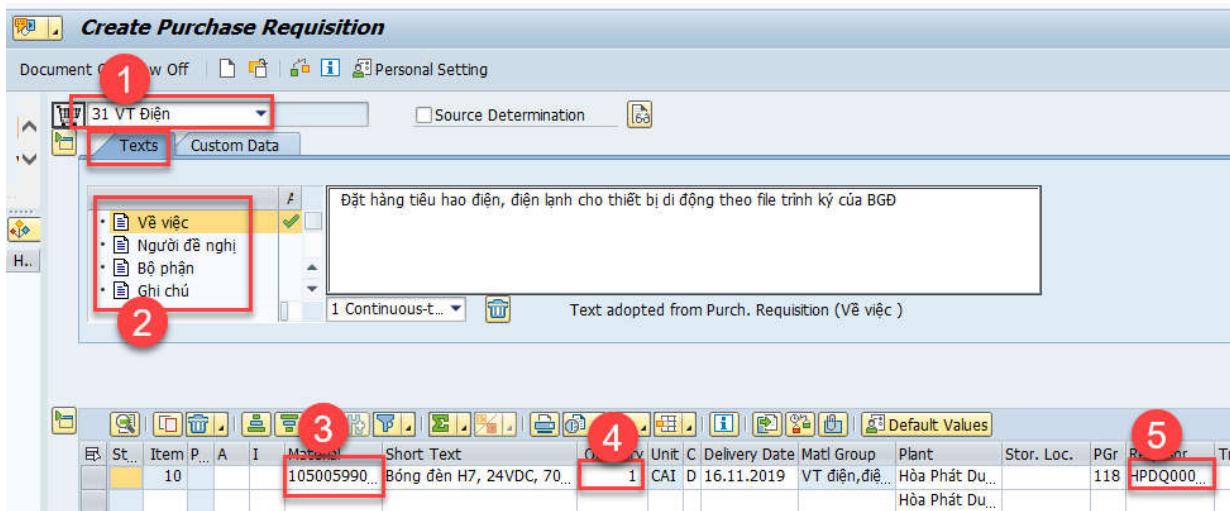
Document Type	Thông tin	P.CHN duyệt đơn mua
31 VT Điện	Vật tư điện	P.TB
32 VT CNTT	Vật tư CNTT	B.CNTT
33 VT Cơ Khí	Vật tư Cơ khí	P.TB
34 VT An toàn	Vật tư An toàn	P.ATMT
35 VT Công Nghệ	Vật tư Công nghệ	P.CN
36 VT Q/L chất lượng	Vật tư Q/L chất lượng	P.CN
37 VT V/L Xây dựng	Vật tư V/L Xây dựng	P.XD
38 VT Văn phòng phẩm	VT Văn phòng phẩm	P.HCDN
39 Máy móc CCDC Cơ khí	Máy móc CCDC Cơ khí	P.TB
40 Máy móc CCDC Điện	Máy móc CCDC Điện	P.TB
41 Máy móc CCDC AT	Máy móc CCDC An Toàn	P.ATMT
42 DV LĐ/SC/BD TB Cơ	Dịch vụ LĐ/SC/BD TB Cơ	P.TB
43 DV LĐ/SC/BD TB Điện	Dịch vụ LĐ/SC/BD TB Điện	P.TB
44 DV LĐ/SC/BD TB CN	Dịch vụ LĐ/SC/BD TB CN	P.CN
45 DV CNTT & Loại khác	Dịch vụ CNTT & Loại khác	B.CNTT
47 DV LĐ/SC/BD xây dựng	Dịch vụ LĐ/SC/BD Xây dựng	P.XD
48 DV LĐ/SC/BD ATMT	Dịch vụ LĐ/SC/BD ATMT	P.ATMT
49 DV LĐ/SC/BD Hành chính	Dịch vụ LĐ/SC/BD HCDN	P.HCDN

5.1.2.1. Lập yêu cầu mua hàng đối với VT/CCDC (ME51N)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận có nhu cầu	YCMH thông thường/dự phòng/VT THTX	T-code: ME51N	

- Thực hiện các bước sau: nhập T-code **ME51N** và nhấn **Enter**

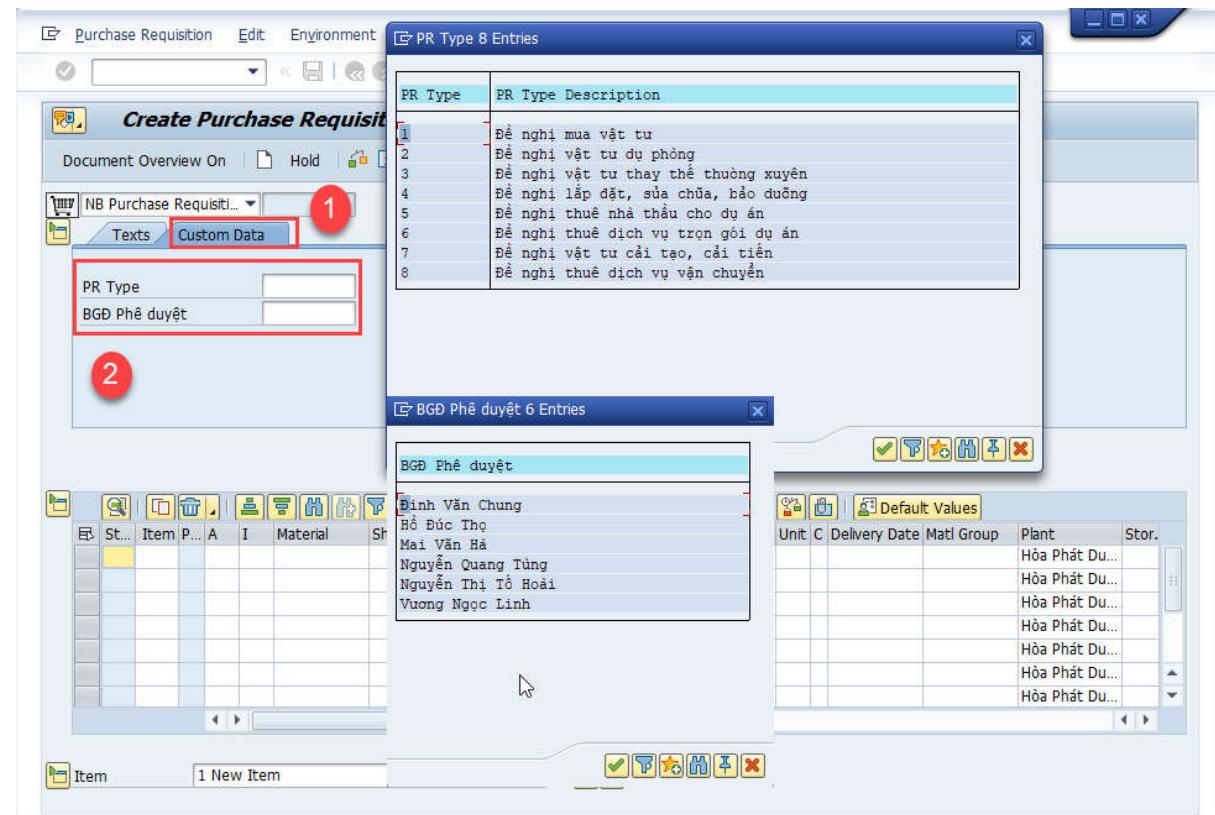
	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Mã hiệu HD.23.05 Lần sửa đổi 01 Ngày hiệu lực 01/08/2024 Trang số: 13/80
---	---	---



- Thực hiện các bước sau:

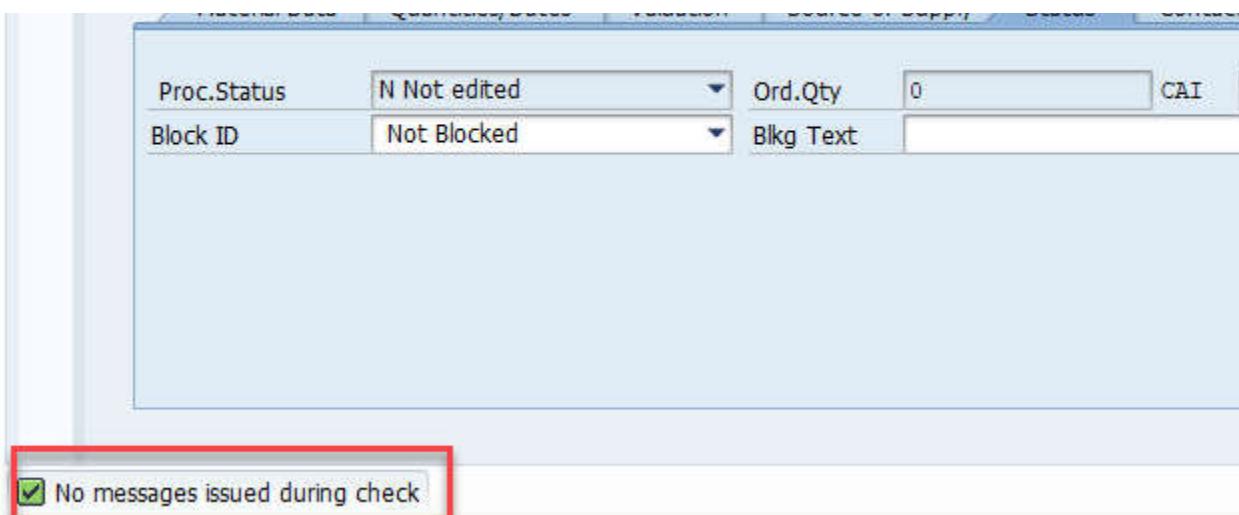
1. Chọn loại vật tư cần đặt mua (Document Type)
2. Điền các thông tin cần thiết về đơn đề nghị mua
3. Điền mã vật tư cần đặt mua
4. Điền số lượng đặt mua
5. Điền người đề nghị đặt mua

- Tab Custom Data



	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN	Lần sửa đổi	01
	SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
	Trang số: 14/80		

- Thực hiện các bước sau:
 1. Chon tab **Custom Data**
 2. Chọn loại đề nghị đặt mua và BGĐ phê duyệt đề nghị.
 3. Kích chọn  hoặc nhấn **F2** để kiểm tra thông tin xem có báo lỗi
- Bấm chọn  hoặc **CRT+S** để lưu



5.1.2.2. Bổ sung thông tin Chất lượng hàng hóa, Quy cách đóng gói vận chuyển

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận có nhu cầu	YCMH thông thường/dự phòng/VT THTX	T-code: ZUPPR	Thực hiện khi có yêu cầu đặc biệt, nếu không bỏ bước này

Thực hiện các bước sau: Nhập T-code **ZUPPR** rồi nhấn **Enter**

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Lần sửa đổi	01
		Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	15/80

Chức năng upload nhanh PR Item Text

1

2

Upload

Download template

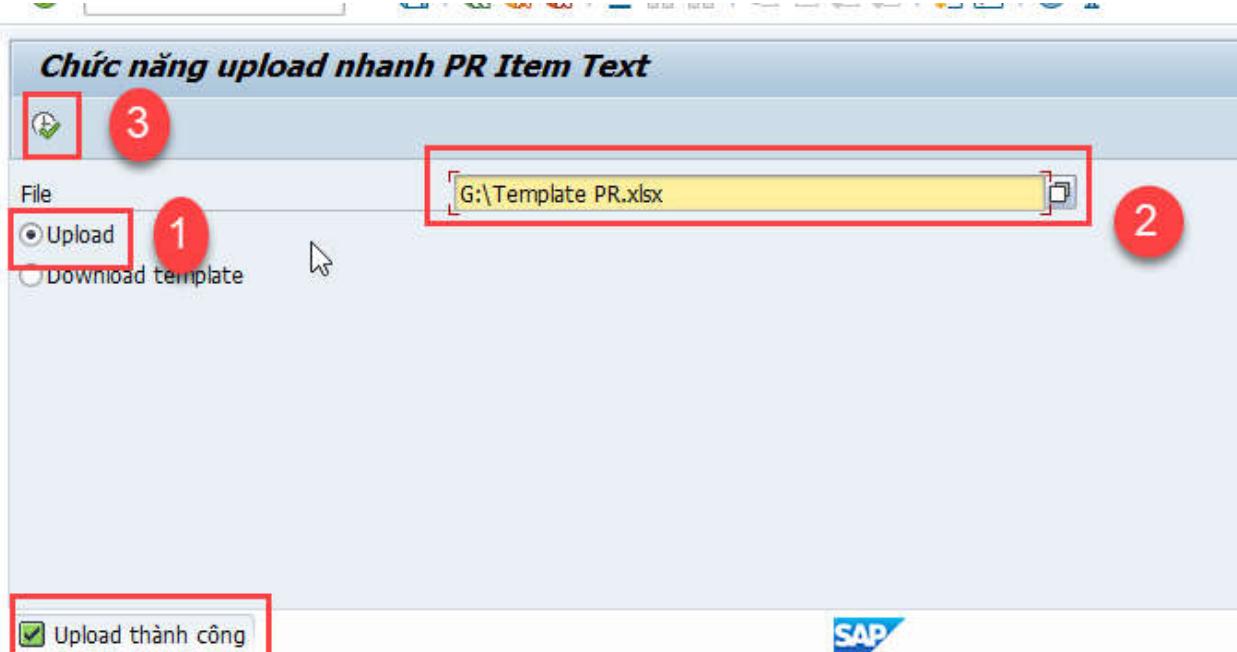
3

Purchase Requisition Number	PR Item	Quy cách đóng gói vận chuyển	Chất lượng hàng hóa
1280002660	10 Theo nhà sản xuất		80%

Thực hiện các bước sau:

1. Chọn option **Dowload template**
2. Chọn  hoặc nhấn **F8** để chạy lấy file template.
3. Điền các thông tin theo mẫu template và lưu lại file.

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	16/80



Thực hiện các bước sau:

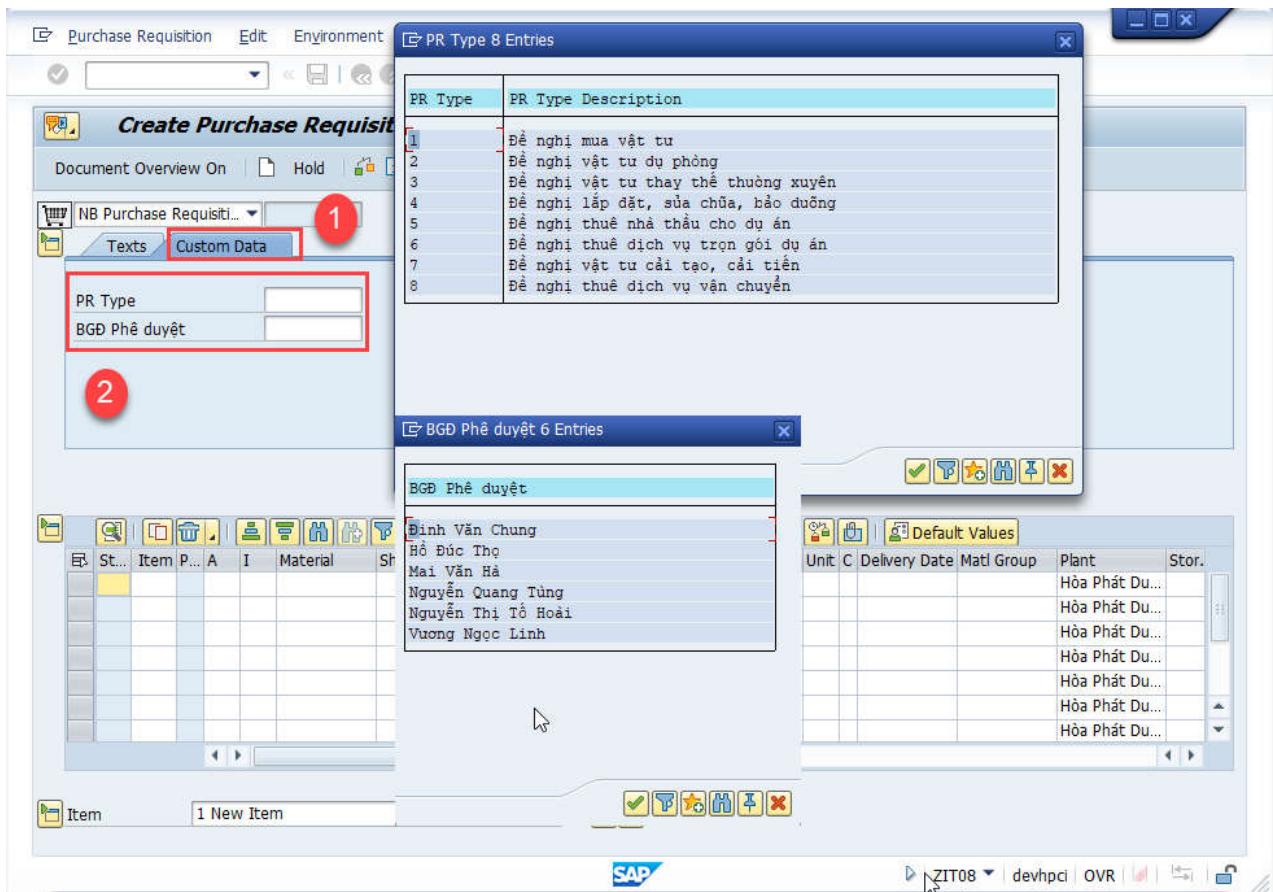
1. Chọn option **Upload**
2. Chọn file template đã chuẩn bị
3. Chọn hoặc nhấn **F8**

5.1.2.3. Lập yêu cầu mua hàng đối với dịch vụ (ME51N)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận có nhu cầu	Gói dịch vụ cần triển khai	T-code: ME51N	Đề nghị gói dịch vụ

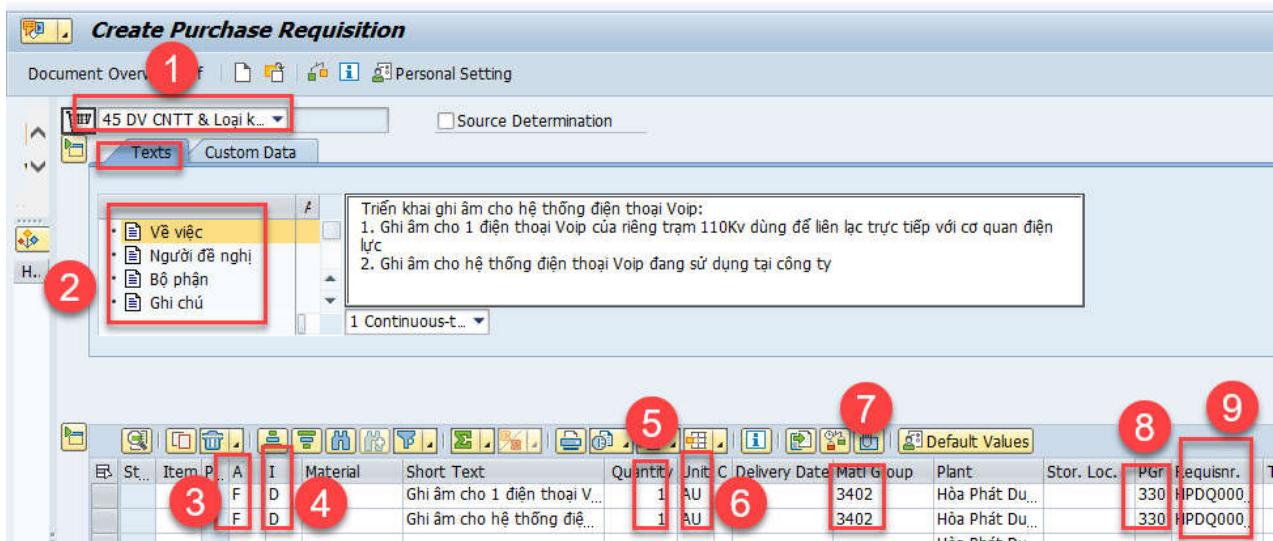
- Thực hiện các bước sau: Nhập T-Code **ME51N** rồi bấm phím **Enter**
- ❖ Tab **Custom Data**

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Mã hiệu HD.23.05 Lần sửa đổi 01 Ngày hiệu lực 01/08/2024 Trang số: 17/80
---	---	---



- Thực hiện các bước sau:
 - Chọn tab Custom Data
 - Chọn PR Type và BGD phê duyệt đề nghị (căn cứ bản phân nhiệm công việc của BGD để chọn).

❖ Tab Texts



- Thực hiện các bước sau:
 - Chọn loại dịch vụ cần đặt mua

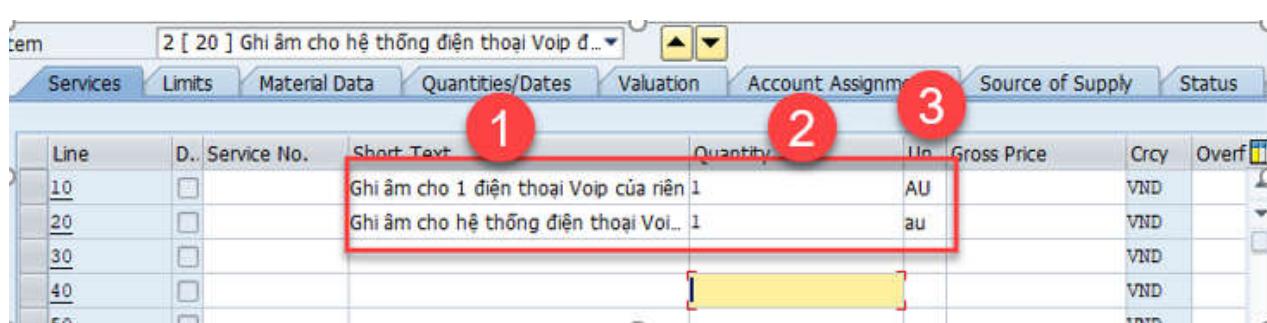
 <p>HÒA PHÁT GANG THÉP</p>	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT		Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM		Lần sửa đổi	01
			Ngày hiệu lực	01/08/2024
	Trang số: 18/80			

2. Điền các thông tin cần thiết
3. Cột **Acct Asignment Category**: chọn **F (Order)** hoặc **K (Cost Center)** tùy theo NM
4. Cột Item Category: chon **D (Service)**
5. Điền số lượng (1 gói dịch vụ)
6. Điền đơn vị **AU** (gói dịch vụ)
7. Điền **Matl Group**: loại F-D chọn 8027, loại K-D chọn 8010 (chọn trong option được cấu hình sẵn) hoặc điền số phù hợp với từng bộ phận.

Ghi chú: Khi tạo PR dịch vụ điền sai số **Matl Group** cần xóa luôn item và điền lại thông tin chính xác ở item mới, không chỉnh sửa ở item cũ và khi gặp trường hợp chọn loại dịch vụ điền đúng nhưng lưu báo lỗi sai Matl Group xin liên hệ P.KT để cấu hình thêm.

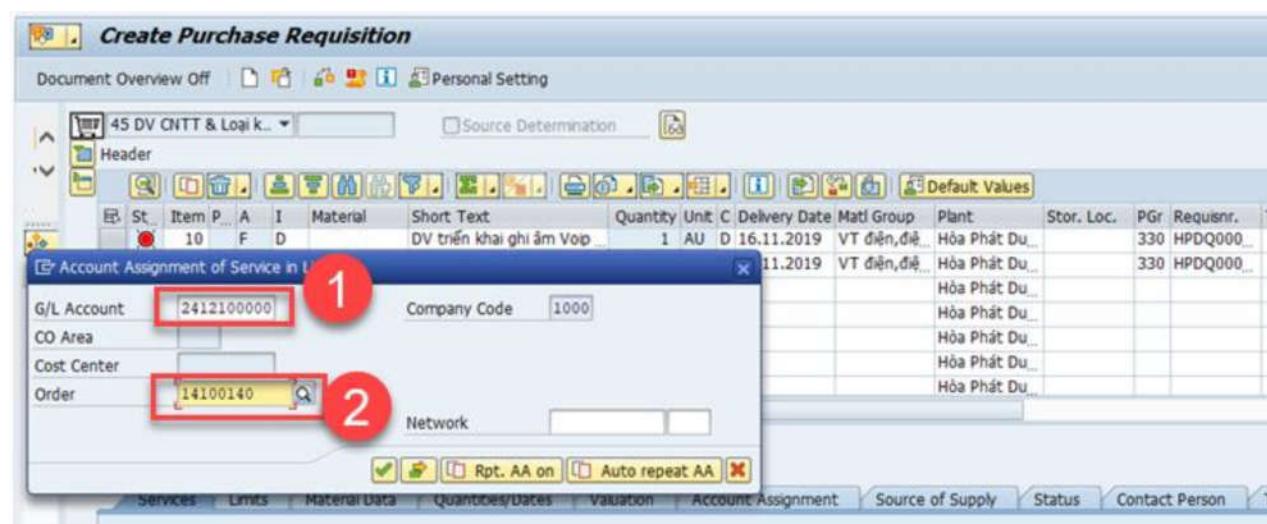
8. Điền **PGr (Purchasing group)**
9. Điền người đề nghị đặt mua

- Rồi bấm **Enter**



Line	D.. Service No.	Short Text	Quantity	Unit	Gross Price	Crcy	Overf
10		Ghi âm cho 1 điện thoại Voip của nhân	1	AU		VND	
20		Ghi âm cho hệ thống điện thoại Voip	1	au		VND	
30						VND	
40						VND	
50						VND	

- Thực hiện các bước sau:
 1. Điền **Short Text**: Tên gói dịch vụ
 2. Điền **Quantity**: Số lượng
 3. Điền đơn vị: **AU**
- Rồi bấm **Enter** để chuyển qua bước tiếp theo



St.	Item P.	A	I	Material	Short Text	Quantity	Unit	C	Delivery Date	Matl Group	Plant	Stor. Loc.	PGr	Requisnr.	T
10	F	D		DV triển khai ghi âm Voip		1	AU	D	16.11.2019	VT điện,điện	Hòa Phát Du...		330	HPDQ000...	

- Thực hiện các bước sau:
 1. Số **G/L Account** sẽ tự động sinh ra sau khi chọn loại K-D hoặc F-D và chọn Material Group tương ứng. Loại K-D là 2700, loại F-D là 24100000

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	19/80

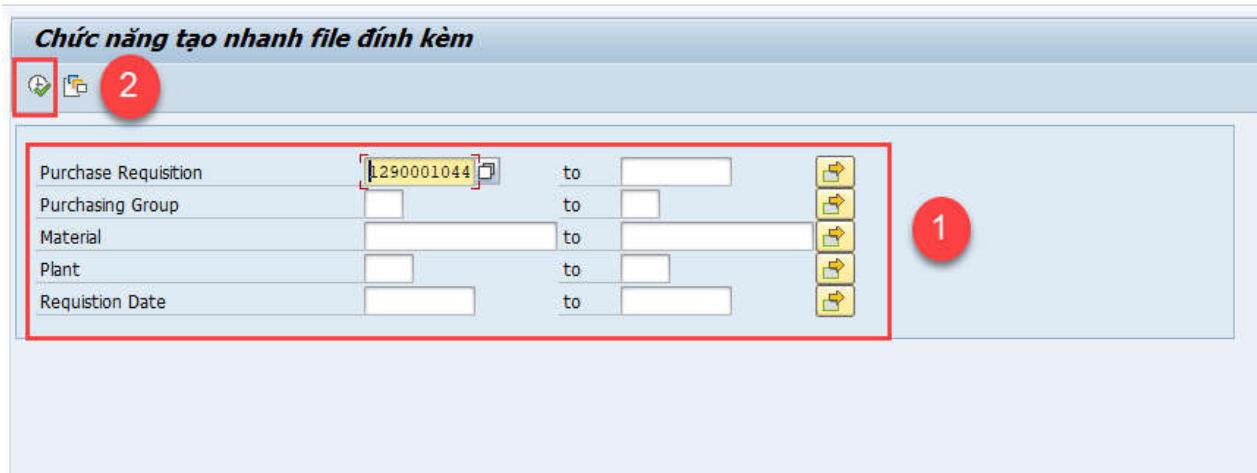
2. Nhập số **Order** đối với loại F-D, nhập số **Cost center** đối với loại K-D
- Rồi bấm **Enter** để thực hiện bước tiếp theo
 - Kích chọn  hoặc nhấn **F2** để kiểm tra lỗi.
 - Bấm chọn  hoặc **Ctrl + S** để lưu.

5.1.2.4. Đính kèm tài liệu vào item PR

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận có nhu cầu	Số PR đã sinh ra trên hệ thống	T-code: ZCV01N/ CV01N	

❖ **T-code ZCV01N.**

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code **ZCV01N** rồi bấm **Enter**

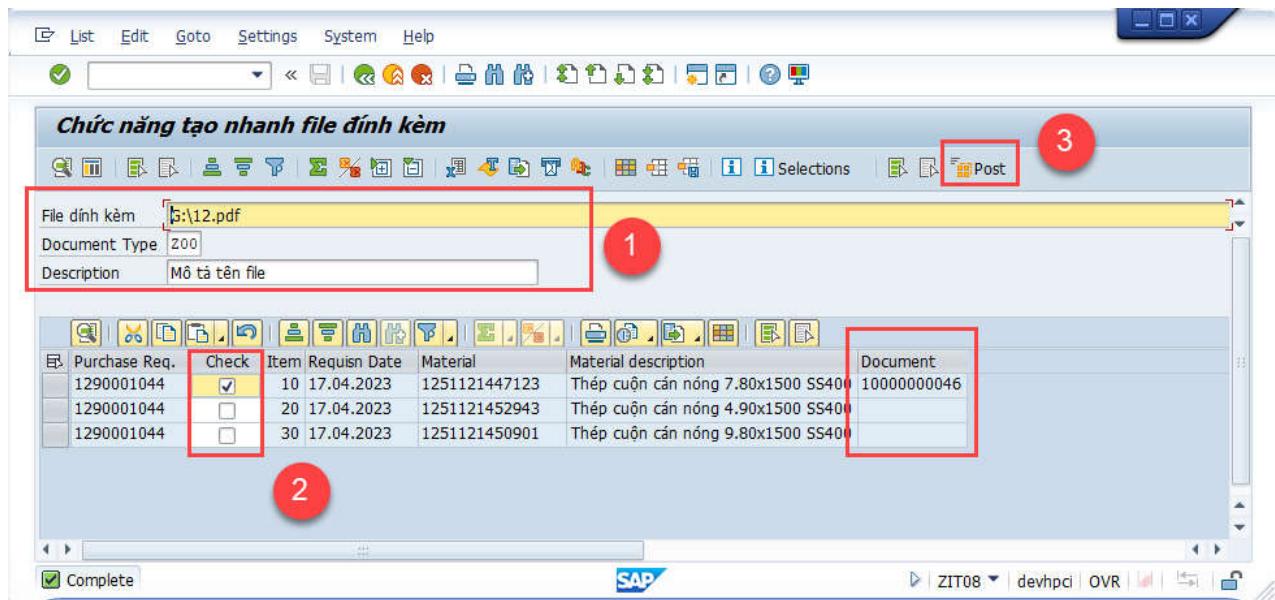


Chức năng tạo nhanh file đính kèm

Purchase Requisition	1290001044	to	<input type="text"/>	
Purchasing Group	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Material	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Plant	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Requisition Date	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	

- Thực hiện các bước sau:
 1. Điền các thông tin tham số
 2. Chọn  hoặc nhấn **F8**

 <p>CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT</p>	<p>HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM</p>	<p>Mã hiệu HD.23.05 Lần sửa đổi 01 Ngày hiệu lực 01/08/2024</p>
Trang số: 20/80		



- Thực hiện các bước sau:
 1. Chọn file cần đính kèm, điền các thông tin kèm theo
 2. Chọn item cần đính kèm file.
 3. Chọn **Post** để thực hiện tạo file Document và đính kèm vào PR.

Lưu ý:

- Sau khi thực hiện post phía dưới sẽ báo Complete và cột Document sẽ sinh mã số Document.
- Mỗi lần đính kèm chỉ có thể thực hiện cho 1 file đính kèm cho nhiều Item PR khác nhau.

❖ T-code CV01N.

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code **CV01N** rồi bấm **Enter**

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
Trang số: 21/80			

Create Document: Initial Screen

Document Type: **zoo** (1)

Template:

- Document part
- Document version

Create Document: Basic Data DMS (ZOO)

Classification

Document Data (2)

Description: Tên mô tả	Not Released
Document Status	
CM Relevant	
User: ZIT08	ZIT08
Change Number	Valid From
Authorization Group	

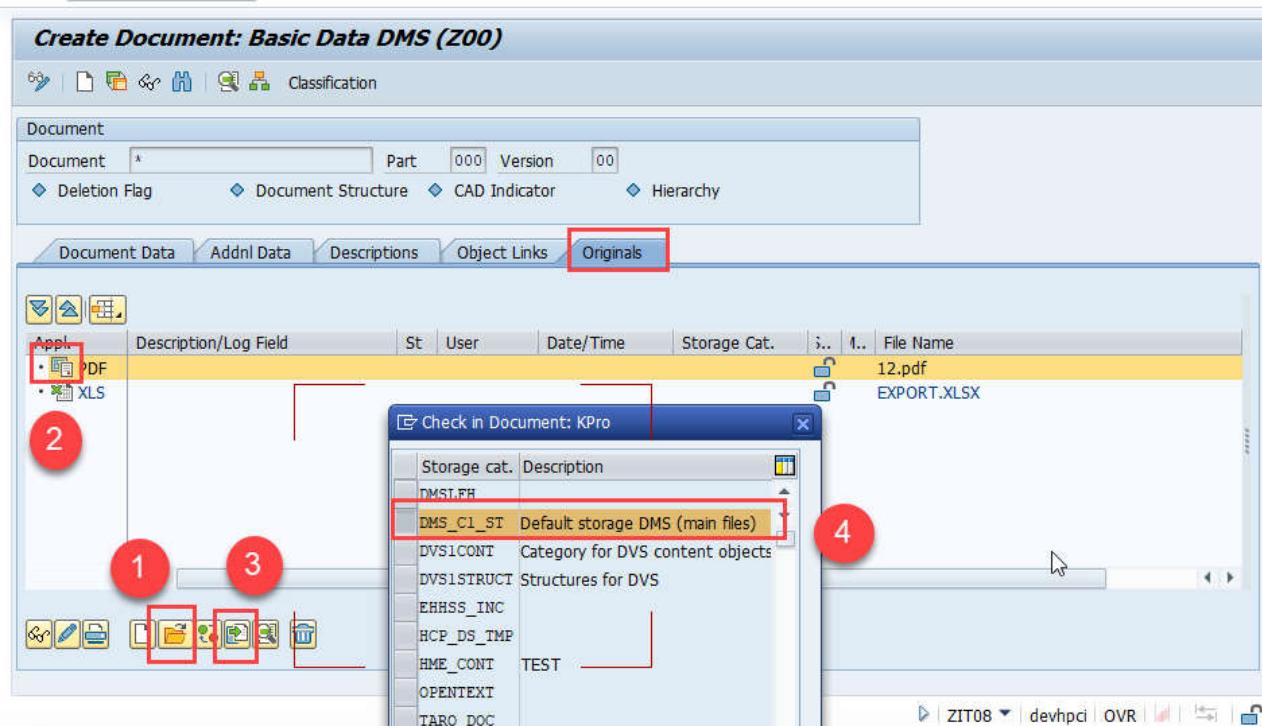
Superior Document

Originals

- Thực hiện các bước sau:

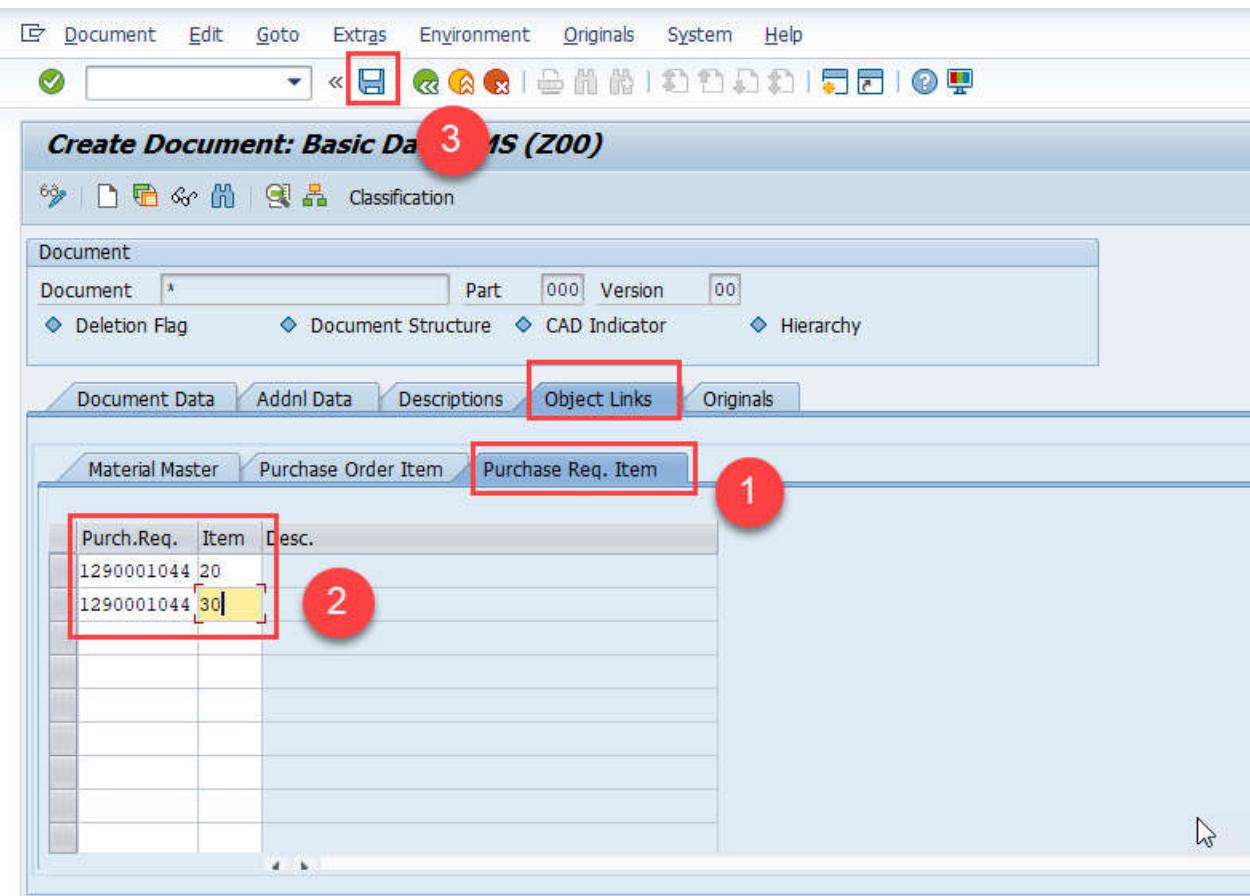
 HÒA PHÁT GANG THÉP	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Mã hiệu Lần sửa đổi Ngày hiệu lực Trang số:	HD.23.05 01 01/08/2024 22/80
--	---	--	---

1. Đienia vào ô Document Type giá trị **Z00** rồi bấm **Enter**
2. Tại tab **Document Data** điền tên mô tả



- Thực hiện các bước sau: Tại tab **Originals**
 1. Chọn biểu tượng file cần đính kèm
 2. Chọn dòng file vừa đính kèm
 3. Chọn biểu tượng **Check in Originals**
 4. Chọn thư viện **DMS_C1_ST** rồi bấm **Enter**, sau khi thực hiện biểu tượng chìa khóa sẽ đổi lúc này mọi người có thể xem được file đính kèm.

 <p>HÒA PHÁT GANG THÉP</p>	<p>CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT</p> <p>HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM</p>	<p>Mã hiệu HD.23.05</p> <p>Lần sửa đổi 01</p> <p>Ngày hiệu lực 01/08/2024</p> <p>Trang số: 23/80</p>
--	--	--



- Thực hiện các bước sau: Tại tab **Object Links**
 - Chọn mục **Purchase Req. Item**
 - Điền thông tin số PR và item muốn đính kèm
 - Nhấn **Save** hoặc **Ctrl + S**

5.1.2.5. Chính sửa thông tin file đính kèm

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
	Số Document	T-code: CV02N	Theo đề xuất không cho chỉnh sửa file đính kèm, nếu sai thực hiện tạo PR mới và đính kèm lại file

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code **CV02N** rồi bấm **Enter**

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	24/80

Change Document: Initial Screen

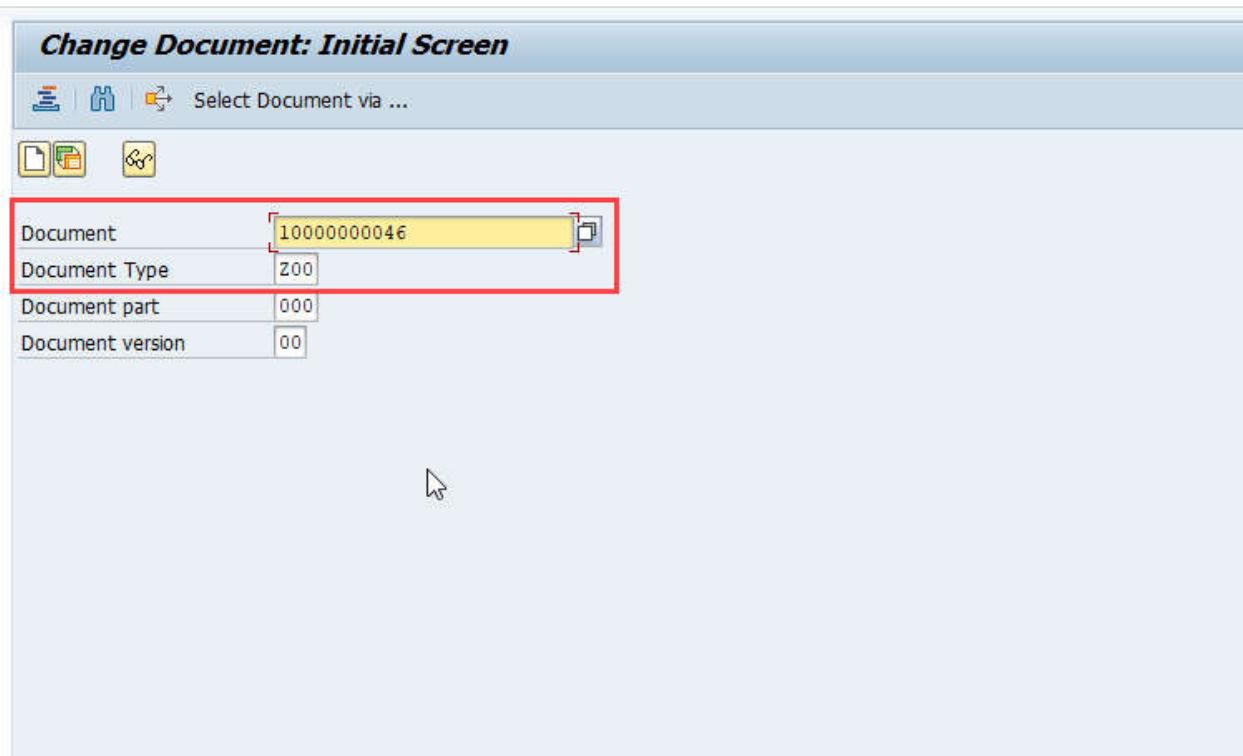
Select Document via ...

Document: 10000000046

Document Type: Z00

Document part: 000

Document version: 00



- Thực hiện các bước sau: Điền thông tin phiếu **Document** cần sửa rồi bấm **Enter**
- Thực hiện chỉnh sửa các thông tin rồi lưu lại.

5.1.3. Duyệt yêu cầu mua hàng (ME54N)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
GĐNM/TBP/KTV/TBP P.CHN	Yêu cầu mua hàng chờ duyệt	T-code: ME54N	

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code **ME54N** rồi bấm **Enter**

Display Purchase Req. 1280000045

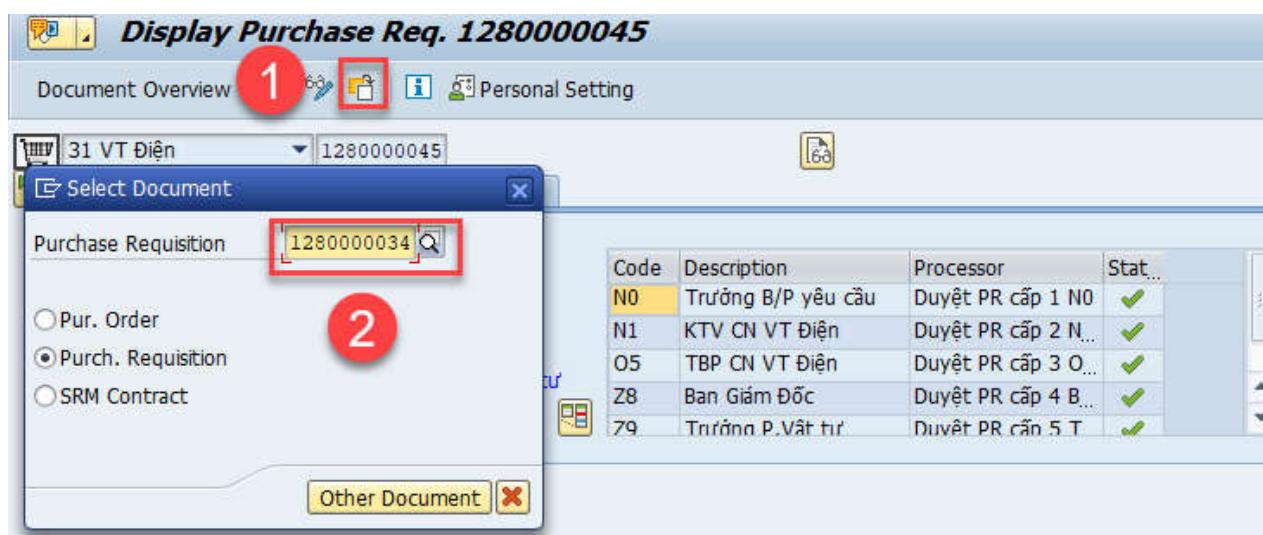
Document Overview 1

Purchase Requisition: 1280000034

2

Other Document

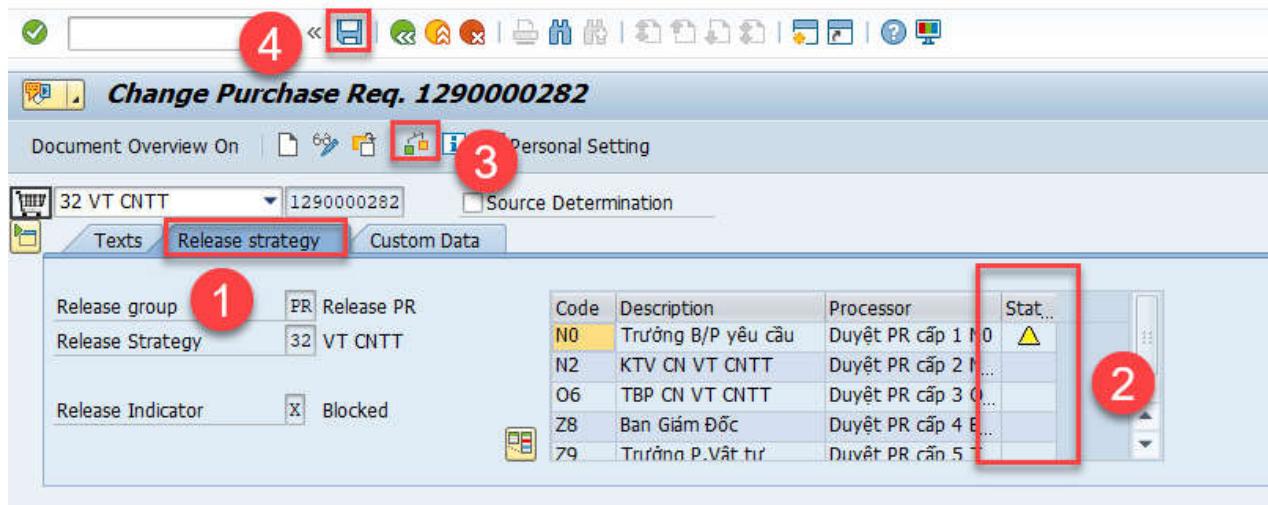
Code	Description	Processor	Status
N0	Trưởng B/P yêu cầu	Duyệt PR cấp 1 N0	✓
N1	KTV CN VT Điện	Duyệt PR cấp 2 N...	✓
O5	TBP CN VT Điện	Duyệt PR cấp 3 O...	✓
Z8	Ban Giám Đốc	Duyệt PR cấp 4 B...	✓
79	Trưởng P.Vật tư	Duyệt PR cấp 5 T...	✓



- Điền các thông tin sau:

 <p>HÒA PHÁT GANG THÉP</p>	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Mã hiệu: HD.23.05 Lần sửa đổi: 01 Ngày hiệu lực: 01/08/2024 Trang số: 25/80
--	---	--

1. Chọn để điền số PR
2. Điền số PR cần duyệt rồi bấm Enter

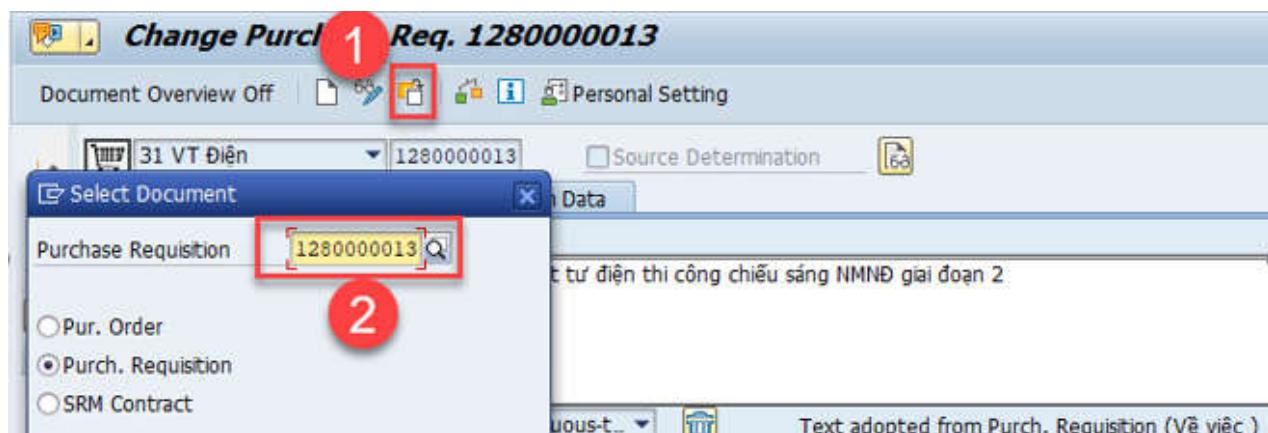


- Thực hiện các bước sau:
 1. Chọn tab **Release Strategy**
 2. Chọn cấp duyệt phù hợp và duyệt đơn hoặc từ chối
 3. Bấm Chọn hoặc nhấn F2 để kiểm tra lỗi.
 4. Bấm chọn hoặc CRT+S để lưu.

5.1.4. Chính sửa yêu cầu mua hàng (ME52N)

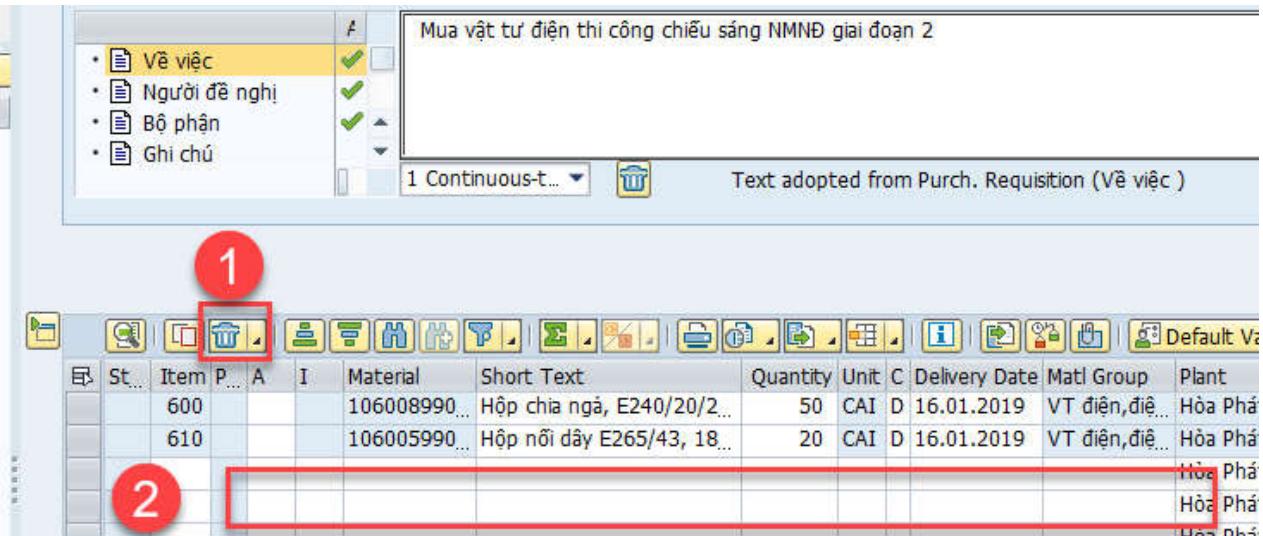
Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận làm PR	PR đã được tạo trên Sap	T-code: ME52N	

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code **ME52N** rồi bấm Enter

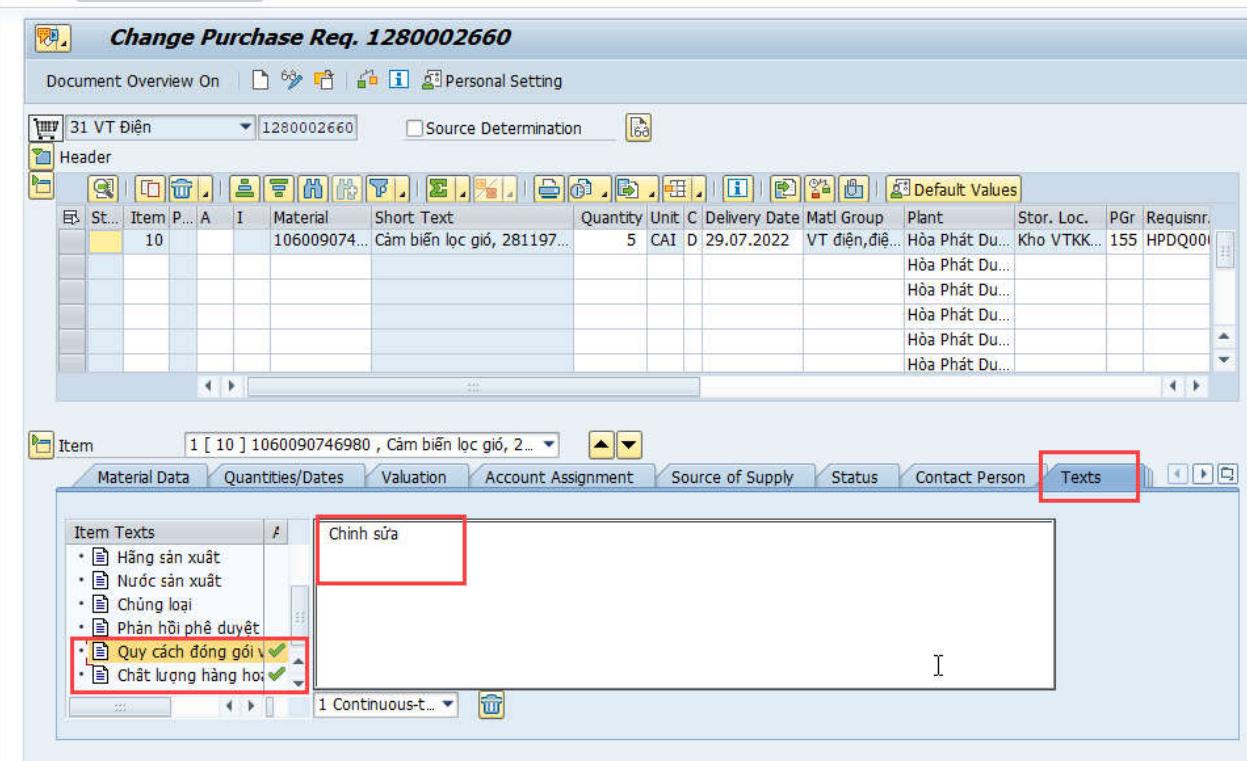


- Thực hiện các bước sau:
 1. Chọn biểu tượng nhu hình
 2. Nhập số PR cần chỉnh sửa rồi bấm Enter

 <p>HÒA PHÁT GANG THÉP</p>	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Lần sửa đổi 01
		Ngày hiệu lực 01/08/2024
		Trang số: 26/80



- Thực hiện các bước sau:
 1. Chọn dòng vật tư cần xóa nếu cần
 2. Thêm vật tư mới vào đề nghị mua nếu cần
 3. Có thể sửa lại các thông tin đã tạo như số lượng, người đặt mua...
- Bấm Chọn hoặc nhấn F2 để kiểm tra lỗi. Bấm chọn để lưu lại



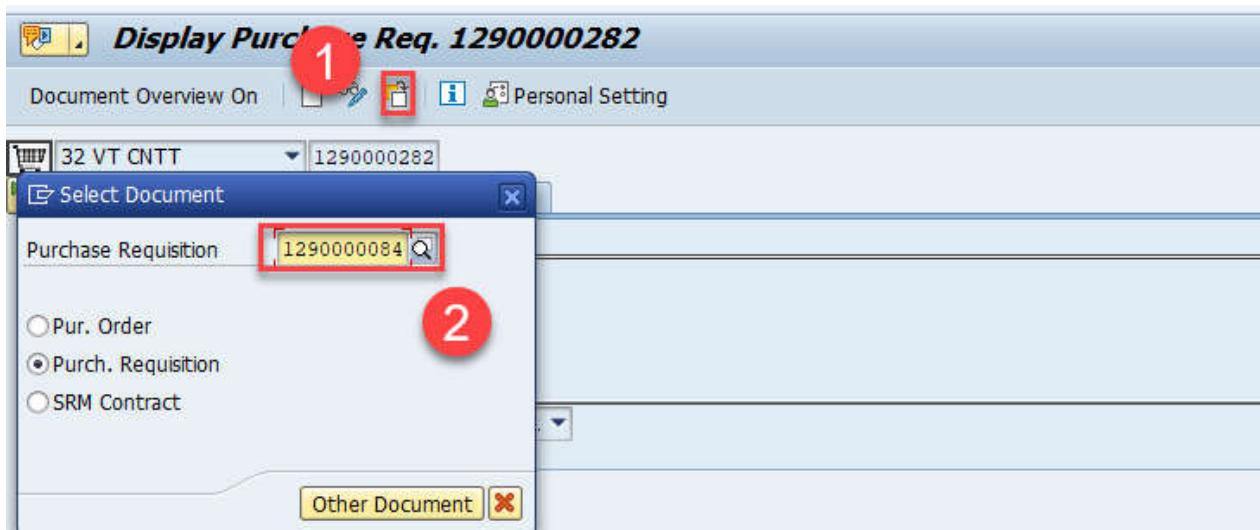
- Thực hiện chỉnh sửa thông tin Quy cách đóng gói vận chuyển, Chất lượng hàng hóa cho item muốn chỉnh. Sau đó lưu lại
- Hoặc thực hiện upload lại template mới tại T-code ZUPPR, option Upload

5.1.5. Hiển thị yêu cầu mua hàng (ME53N)

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN	Lần sửa đổi	01
	SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
	Trang số: 27/80		

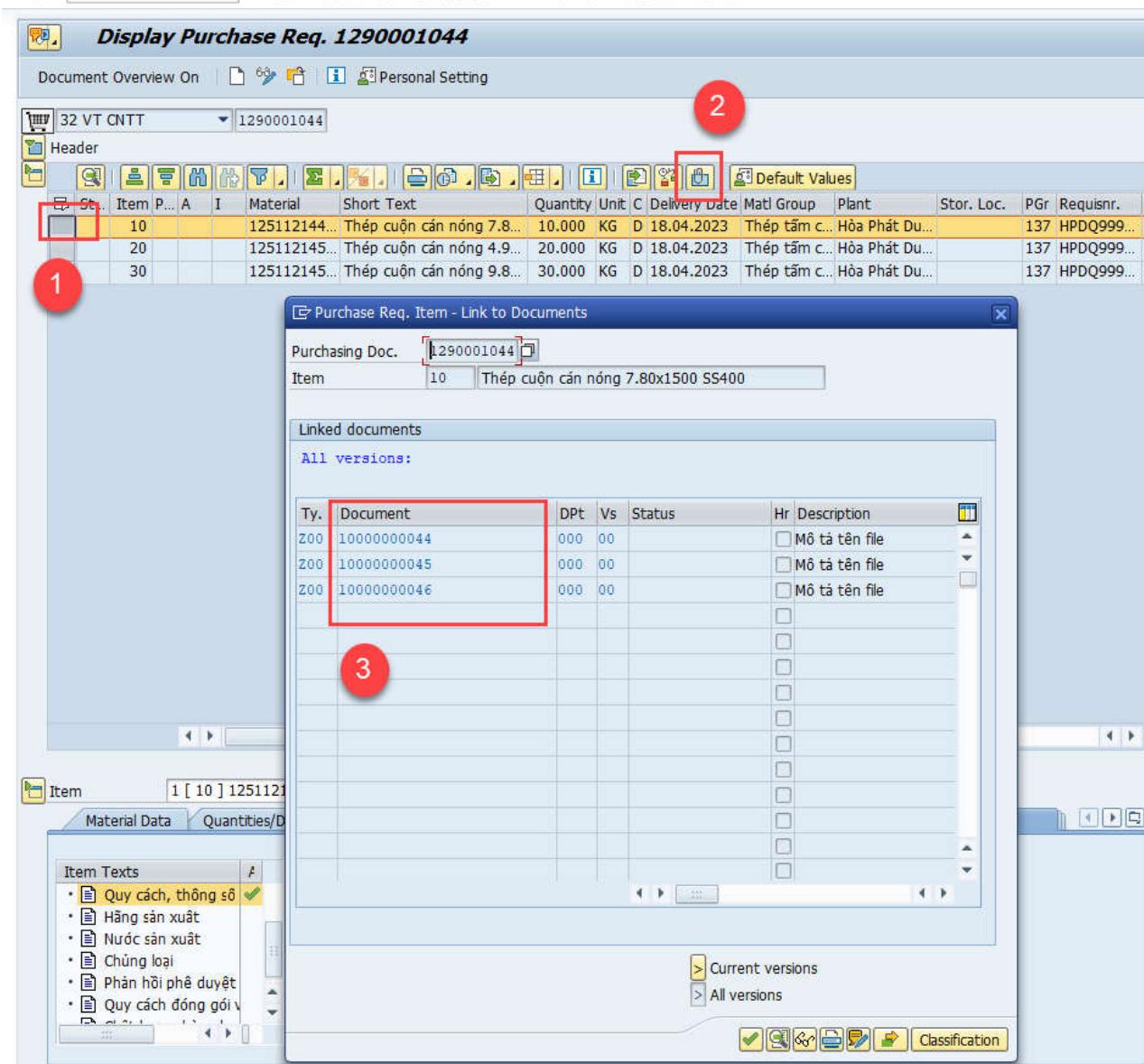
Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận làm PR	PR đã được tạo trên Sap	T-code: ME53N	Dùng để xem lại PR

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-Code **ME53N** rồi bấm Enter



- Thực hiện các bước sau:
 1. Chọn biểu tượng như hình trên để nhập số **PR**
 2. Nhập số **PR** vào rồi bấm **Enter**

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	28/80



- Thực hiện các bước sau:
 1. Chọn item cần xem file đính kèm
 2. Chọn biểu tượng 
 3. Chọn file đính kèm cần xem.

Ngoài ra có thể xem các thông tin khác đi trên PR theo nhu cầu.

5.1.6. Hiển thị danh sách các yêu cầu mua hàng (ZME5A)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận có nhu cầu	PR đã được tạo trên SAP	T-code: ZME5A	Dùng để xem tình trạng PR

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Lần sửa đổi	01
		Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	29/80

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code: **ZME5A** rồi bấm phím **Enter**

List Display of Purchase Requisitions

Purchase requisition	to	1
Purchasing group	to	
Material	to	
Material group	to	
Requirement tracking number	to	
Plant	1000	
Document Type		
Item Category		
Account Assignment Category		
Delivery Date	to	
Release Date	to	
Materials Planner/Controller	to	
Processing Status	to	
Fixed Supplier	to	
PReq. processing state	to	
Blocking Indicator		
Requisitioner	HPDQ00047	2

- Thực hiện các bước sau:
 - Nhập số **PR** vào
 - Hoặc nhập số người đề nghị
- Bấm **F8** hoặc  để chạy

List Display of Purchase Requisitions															
Purch.Req.	Delet.ind.	Material	Short Text	Unrestri.	Quantity	GR Quantit.	Remain...	Deliv. Date	Appr. Date	iG.	Release	Description	Phòng ban	PO	Proc. state
10800000...	<input type="checkbox"/>	11001599001087	Gỗ in A4, IK Plus, Indonesia	0	5	0	5	20190102	12.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Phòng Công nghệ	05-Release Completed	
10800000...	<input type="checkbox"/>	1100069900729	Bút bi Thiên long TL027, đầu...	19	20	0	20	20190103	12.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Phòng Công nghệ	05-Release Completed	
		1100069900514	Bút nước, M&G K35, nét 0.7mm	0	4	0	4	20190103	12.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Phòng Công nghệ	05-Release Completed	
		1100299900360	Sổ bìa cứng, khổ A5, 200 trang	0	5	0	5	20190103	12.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Phòng Công nghệ	05-Release Completed	
		1100069900729	Bút bi Thiên long TL027, đầu...	19	50	0	50	20190122	11.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Nhà máy cán thép dài	05-Release Completed	
		1100069900514	Bút nước, M&G K35, nét 0.7mm	0	6	0	6	20190122	11.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Nhà máy cán thép dài	05-Release Completed	
		1100069901672	Bút da kinh, Thiên Long, PM-0...	0	50	0	50	20190122	11.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Nhà máy cán thép dài	05-Release Completed	
		1100079900412	Bút xóa nước, Thiên long	20	50	0	50	20190122	11.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Nhà máy cán thép dài	05-Release Completed	
		1230019900087	Bút gel Aba, 4.5kg	47	6	0	6	20190122	11.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Nhà máy cán thép dài	05-Release Completed	
		1140059900032	Khăn lau đa năng 30x30cm	0	20	0	20	20190122	11.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Nhà máy cán thép dài	05-Release Completed	
		11001599001087	Gỗ in A4, IK Plus, Indonesia	0	30	0	30	20190122	11.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Nhà máy cán thép dài	05-Release Completed	
		11001399001243	Gỗ dán sunflower tomy	0	10	0	10	20190122	11.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Nhà máy cán thép dài	05-Release Completed	
		1100179900466	Gỗ vệ sinh Watersilk cuộn lớn	45	80	0	80	20190122	11.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Nhà máy cán thép dài	05-Release Completed	
		1100159900363	Gỗ bìa màu, khổ A4	100	200	0	200	20190122	11.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Nhà máy cán thép dài	05-Release Completed	
		1100049900282	Phông bì máy bay, 18x12cm	0	200	0	200	20190122	11.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Nhà máy cán thép dài	05-Release Completed	
		1300339903263	Túi rác nilon màu đen, 10kg, 3...	5.000	8.000	0.000	8.000	20190122	11.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Nhà máy cán thép dài	05-Release Completed	
		1230069900303	Nước lau sàn, Sunlight, 4 lít	3	3	0	3	20190122	11.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Nhà máy cán thép dài	05-Release Completed	
		1100299900452	Sổ bìa da khổ A4	0	3	0	3	20190122	11.01.2019	PR 2		Trưởng phòng V...	Nhà máy cán thép dài	05-Release Completed	

Tên Trưởng	Ý nghĩa
Purch.Req.	Số đơn PR
Delet.ind	Trạng thái PR được duyệt hoặc không
Material	Mã vật tư cần đặt mua
Unrestricted	Số lượng tồn kho đang có

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	30/80

Quantity Requested	Số lượng vật tư cần yêu cầu
GR Quantity	Số lượng vật tư yêu cầu đã nhận được
Remain quantity	Số lượng vật tư yêu cầu còn lại chưa nhận
Deliv. date	Ngày giao hàng
Appr. Date	Ngày phê duyệt
Release Indicator	Cấp duyệt
PO	Số PO đã tạo
Proc.state	Hiển thị tình trạng đã duyệt mây cáp
BGD phê duyệt	BGD phê duyệt đề nghị mua
Document đính kèm	Mã số Document
Description DIR	Tên mô tả Document
Quy cách đóng gói vận chuyển	Quy cách đóng gói vận chuyển
Chất lượng hàng hóa	Chất lượng hàng hóa

5.1.7. Kiểm tra tiến độ mua hàng, tiến độ hàng về (ZMM25, ZMM25A)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận có nhu cầu	PR, PO đã được tạo trên SAP	T-code: ZMM25	PR đủ cấp duyệt, PR chưa lên PO, PR đã lên PO nhưng PO chưa duyệt đủ cấp, PR đã lên PO đủ cấp 1 phần
Bộ phận có nhu cầu	PR, PO đã được tạo trên SAP	T-code: ZMM25A	PO đã đủ cấp duyệt nhưng hàng chưa về hoặc chưa về hết

- ❖ Báo cáo theo dõi tiến độ mua hàng ZMM25:
 - Thực hiện các bước sau: Nhập T-code: **ZMM25** rồi bấm phím **Enter**



**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUÁT**
**HƯỚNG DẪN
SỬ DỤNG SAP PHÂN
HỆ MM, WM, QM**

Mã hiệu **HD.23.05**Lần sửa đổi **01**Ngày hiệu lực **01/08/2024**Trang số: **31/80**

Báo cáo theo dõi tiến độ mua hàng

Plant: 1000
Purchase Requisition: 12900001044
Purchasing Group:
Loại vật tư:
Xuất Xứ:
Số ngày chưa lên PO:
PR Type:

- Thực hiện các bước sau:

 1. Nhập tham số cần kiểm tra
 2. Chọn hoặc nhấn **F8** để chạy báo cáo

Báo cáo theo dõi tiến độ mua hàng

Purchase Req.	Loại vật tư	Material	Short Text	Basic data text	Bàn vi tính	Số lượng yêu cầu	Số ngày chưa lên PO	Số lượng đã lên PO	Số lượng chưa lên PO	Tồn kho hiện tại	Người đã nghỉ	Họ v...
1290000124	VT CHTT	90 1060110201000	Điện thoại Cisco IP Phone 3905	Điện thoại Cisco IP Phone 3905, kèm license và adapter nguồn	CAI	100	1,438		100	HPDQ02060		
1290000140	VT CHTT	30 1060110101472	Bộ chuyển mạch Dell Networking 33124F	Bộ chuyển mạch Dell, 53124F, 24x 1GbE SFP, 2xCombo...	BOO	1	1,409		1	11 HPDQ02060		
1290000167	VT CHTT	30 10601129002059	Màn hình Dell E2016H, 19.5inch, LCD	Màn hình Dell, E2016H, 19.5inch, LCD	CAI	1	1,394		1	HPDQ02060		
1290000177	VT CHTT	10 10601102010006	Điện thoại Cisco IP Phone 3905	Điện thoại Cisco IP Phone 3905, kèm license và adapter nguồn	CAI	30	995		30	HPDQ01705	Ngu...	
1290000225	VT CHTT	10 10601102010093	Điện thoại Samsung Galaxy A10, kèm sim	Điện thoại Samsung Galaxy A10, kèm sim viettel	CAI	15	1,313		15	HPDQ02060		
1290000251	VT CHTT	40 10600801070863	Dây nhảy quang SC/UPC-ST/UPC, SM, L=3m, D=3mm	Dây nhảy quang SC/UPC-ST/UPC, SM, L=3m, D=3mm	SOI	6	708	4	2	16 HPDQ03633	V5 %	
1290000256	VT CHTT	280 1060020695234	Bộ nguồn cho bộ chuyển mạch PoE, 1FA-520-0125-A, 52V...	Bộ nguồn cho bộ chuyển mạch PoE, 1FA-520-0125-A, 52V...	BOO	1	708		1	HPDQ03633	V5 %	
1290000256	VT CHTT	40 1060120101342	Bộ chuyển đổi quang điện, GE1002-T-S	Bộ chuyển đổi quang điện, GE1002-T-S, dùng 1 cổng quang...	CAI	4	708		4	1 HPDQ03633	V5 %	
1290000559	VT CHTT	20 1060110311290	Cây máy tính Dell Optiplex 3080, 8GB	Máy tính Optiplex 3080 Tower/Core i5-10500 3.1GHz/Ram 1...	CAI	1	932		1	1 HPDQ00453	Ngu...	
1290000563	VT CHTT	100 1060090200475	Bộ chuyển mạch Cisco, SG350XG-24F	Bộ chuyển mạch Cisco, SG350XG-24F-K9, 24-port 1GbE PoE...	BOO	1	708		1	HPDQ04697	Bùi V...	
1290000575	VT CHTT	20 1060110307699	Cây máy tính Dell Optiplex 3070 MT	Cây máy tính Dell Optiplex 3070 MT Xeon Core i5-850...	CAI	1	974		1	HPDQ0384		
1290000580	VT CHTT	60 10600800700831	Cáp quang, single mode 4 sợi, ống lồng	Cáp quang, single mode, 4 sợi, ống lồng, chất kít	M	600	708		600	HPDQ03110	Ngu...	
1290000587	VT CHTT	20 10601003080425	Cáp máy tính Dell Optiplex 3070MT, 8GB	Cáp máy tính Dell Optiplex 3070MT / BX Core i5-9500 3.0GHz...	CAI	4	708	3	1	HPDQ11858		
1290000587	VT CHTT	10 1060120193043	Màn hình DELL E2219HN, 21.5 inch	Màn hình DELL E2219HN, 21.5 inch	CAI	6	708	3	3	14 HPDQ11858		
1290000589	VT CHTT	10 1060030400101	Bộ chuyển đổi, WS-C2960X-24PS-L	Bộ chuyển đổi Cisco, WS-C2960X-24PS-L, 24 port PoE 10...	BOO	2	950		2	14 HPDQ06356	Ngu...	
1290000605	VT CHTT	230 1060120202622	Camera ngoài trời, NTI-S1022-A3S, Bosch	Camera ngoài trời, NTI-S1022-A3S, Bosch	CAI	2	626		2	14 HPDQ06477		
1290000605	VT CHTT	170 1060090318514	Bộ điều khiển CCTV, LAN & cảng vào	Bộ điều khiển CCTV, LAN & cảng vào, DV1-MTV B cảng vào...	BOO	1	626		1	14 HPDQ06477		
1290000605	VT CHTT	260 1060020694855	Bộ nguồn converter, input 220VAC, output 48VDC, 3A	Bộ nguồn converter, input 220VAC, output 48VDC, 3A	CAI	2	626		2	1 HPDQ0477		
1290000605	VT CHTT	10 1060120193159	Màn hình tinh thể lỏng DU-S55LSC, 55inch	Màn hình tinh thể lỏng DU-S55LSC, 55inch, 3.5mm, Devone...	CAI	3	626		3	14 HPDQ0477		
1290000616	VT CHTT	50 126004916666	Gió treo tivi 55inch	Gió treo tivi 55inch	CAI	20	898	15	5	9 HPDQ00149	Tô T...	
1290000616	VT CHTT	30 1060080800173	Cáp HDMI, Untek 15m	Cáp HDMI 15m hỗ trợ 3D, 4K x2 Untek Y-C143	SOI	20	898	15	5	14 HPDQ00149	Tô T...	
1290000616	VT CHTT	10 1060709969911	Smart TV Samsung 4K 55inch UA55TU7000	Smart TV Samsung 4K 55inch UA55TU7000	CAI	20	898	15	5	14 HPDQ00149	Tô T...	
1290000646	VT CHTT	110 1060070502360	Module quang dell, SFP, 1000BASE-LX	Module quang dell, SFP, 1000BASE-LX, 1310nm	CAI	1	885		1	172 HPDQ07236	Ngu...	
1290000668	VT CHTT	130 1060080700237	Cáp mạng, AMP Cat 6e	Cáp mạng, AMP Cat 6e	M	350	775	315	35	3,465 HPDQ03886	Trần...	
1290000685	VT CHTT	20 1060120193043	Màn hình DELL E2219HN, 21.5 inch	Màn hình DELL E2219HN, 21.5 inch	CAI	20	870	19	1	14 HPDQ13485	Lê V...	
1290000685	VT CHTT	10 1060110311290	Cây máy tính Dell Optiplex 3080, 8GB	Cây máy tính Dell Optiplex 3080, 8GB	CAI	20	870	12	8	1 HPDQ13485	Lê V...	
1290000691	VT CHTT	10 1060120193043	Màn hình Dell E2219HN, 21.5 inch	Màn hình Dell E2219HN, 21.5 inch	CAI	20	702		20	14 HPDQ04697	Bùi V...	
1290000698	VT CHTT	10 1060010311291	Cây máy tính Dell Optiplex 3080, 8GB	Cây máy tính Dell Optiplex 3080, 8GB	CAI	5	857	4	1	1 HPDQ00638	Hoàn...	
1290000705	VT CHTT	40 1060100101723	Öring IronWolf Pro 4TB, ST4000DM0025, dùng cho đầu g...	Öring IronWolf Pro 4TB, ST4000DM0025, dùng cho đầu g...	CAI	10	850	8	2	28 HPDQ04697	Bùi V...	
1290000730	VT CHTT	30 1060080700596	Dây nhảy quang LC/UPC-LC/UPC, SM, L=3m, D=3mm	Dây nhảy quang LC/UPC-LC/UPC, SM, L=3m, D=3mm	SOI	220	802	194	26	358 HPDQ04266	Huy...	
1290000730	VT CHTT	20 1060110311854	Máy tính laptop Dell 7550, 7-10750H (6...	Máy tính laptop Dell Precision 7550, CPU Intel i7-10750H (6...	CAI	1	829		1	14 HPDQ00149	Tô T...	
1290000732	VT CHTT	50 1060110220889	Điện thoại Samsung Galaxy A11	Điện thoại Samsung Galaxy A11 (3GB/32GB)	CAI	11	829	10	1	14 HPDQ04697	Bùi V...	
1290000741	VT CHTT	20 1060120201847	Camera IP Outdoor Bullet, NBE-4502-AL	Camera IP Outdoor Bullet, NBE-4502-AL, độ phân giải 2MP, ...	CAI	5	845	4	1	47 HPDQ07257	Ngu...	
1290000742	VT CHTT	30 1060070502360	Module quang dell, SFP, 1000BASE-LX, 1310nm	Module quang dell, SFP, 1000BASE-LX, 1310nm	CAI	13	708	11	2	172 HPDQ05208	Đào...	
1290000742	VT CHTT	80 1060080700572	Dây nhảy quang LC/UPC-LC/UPC, SM, L=3m, D=3mm	Dây nhảy quang LC/UPC-LC/UPC, SM, L=3m, D=3mm	SOI	26	708	20	6	180 HPDQ05208	Đào...	
1290000747	VT CHTT	30 1060120193043	Màn hình DELL E2219HN, 21.5 inch	Màn hình DELL E2219HN, 21.5 inch	CAI	8	752	4	4	14 HPDQ06356	Ngu...	
1290000752	VT CHTT	20 1060100100962	Öring HDD, WD Black 1TB, 3.5inch	Öring HDD, WD Black 1TB 7200Rpm SATA3, 6Gb/s, 64MB...	CAI	20	836		20	4 HPDQ04697	Bùi V...	
1290000752	VT CHTT	30 1060080700596	Dây nhảy quang LC/UPC-LC/UPC, SM, L=3m	Dây nhảy quang LC/UPC-LC/UPC, SM, L=3m, D=3mm	SOI	200	836	122	78	358 HPDQ04697	Bùi V...	
1290000752	VT CHTT	70 1060139900151	Rã rời niêm phong 24F0 chuẩn đầu I.C	Rã rời niêm phong 24F0 chuẩn đầu I.C/IPC. Single mode (...	CAI	100	836	90	10	57 HPDQ04697	Rã...	

Tên trường	Ý nghĩa	Ghi chú
Purchase Requisition	Số đề nghị	
Loại vật tư	Nhóm PR type	P.CHN phê duyệt
Item	Số thứ tự trong PR	
Material	Mã vật tư	
Số lượng yêu cầu	Số lượng đã lên PR	
Số ngày chưa lên PO	Số ngày chưa lên PO	Tính từ lúc duyệt đủ cấp PR đến thời gian lên PO đủ số lượng yêu cầu

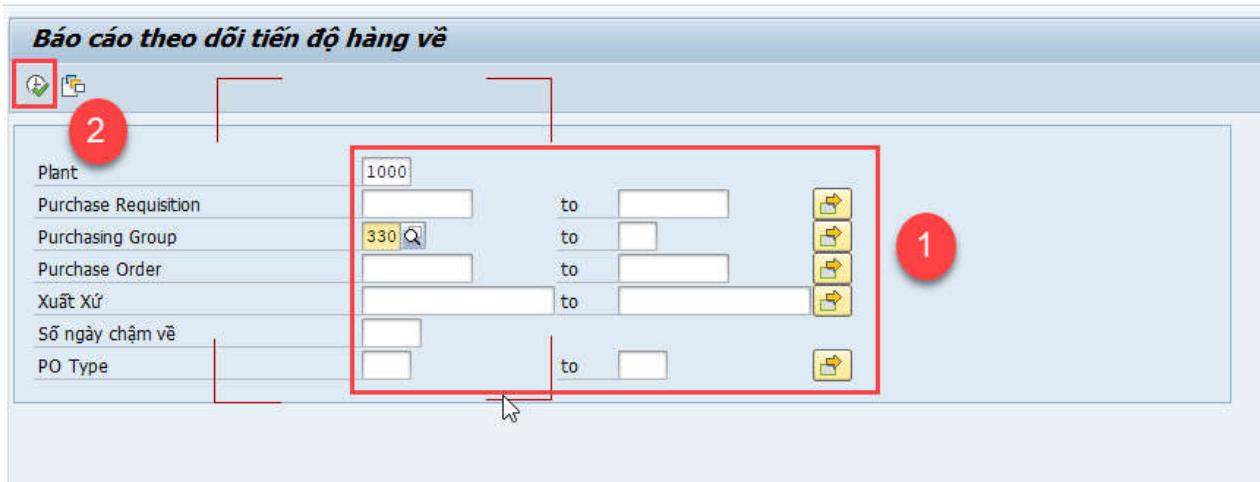


**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUÁT**
**HƯỚNG DẪN
SỬ DỤNG SAP PHÂN
HỆ MM, WM, QM**

Mã hiệu	HD.23.05
Lần sửa đổi	01
Ngày hiệu lực	01/08/2024
Trang số: 32/80	

Tên trường	Ý nghĩa	Ghi chú
Số lượng đã lên PO	Số lượng đã lên PO	
Số lượng chưa lên PO	Số lượng chưa lên PO	
Tồn kho hiện tại	Tồn kho tại thời điểm xem báo cáo	
Ngày đề nghị	Ngày lên đề nghị PR	
Ngày duyệt	Ngày duyệt PR lần cuối	

- ❖ Báo cáo theo dõi tiến độ hàng về ZMM25A
- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code: **ZMM25A** rồi bấm phím **Enter**



- Thực hiện các bước sau:

 1. Nhập tham số cần kiểm tra
 2. Chọn hoặc nhấn **F8** để chạy báo cáo

Báo cáo theo dõi tiến độ hàng về										
Purchase Req.	Material	Short Text	55 ngày chậm về, 55 lượng yêu cầu Đơn vị tính Ngày về dự kiến, Số lượng trên PO, Số lượng đã về, Số lượng chờ về, Purchasing Doc. Full name	Người đ.r.						
1290000257	106000801644	Card chuyển đổi USB-COM RS232, 1.8m	618 1 SOI 26.08.2021 1	1	4700000104	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ04174	+		
1290000687	1060099998816	Đầu nối chuyển quang LC-SC	805 16 CAI 20.02.2021 16	16	4700000002	CÔNG TY TNHH CHIẾU SÁNG ĐIỀU TỰ DỤNG	HPDQ1348	+		
1290000770	106011030116	Microphone Boy By-WM6	712 1 BOO 24.05.2021 1	1	4700000042	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0465			
1290000770	1060110301212	Lò nướng Nanomax 5-900	712 2 CAI 24.05.2021 2	2	4700000042	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0465			
1290000800	1060110305015	RAM DDR4-2400 8GB cho máy tính bàn	715 10 CAY 21.05.2021 10	10	4700000046	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ00595			
1290000800	1060110309662	Ổ cứng HDD, WD Black 1TB, 3.5inch	715 5 CAI 21.05.2021 5	5	4	4700000046	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ00595		
12900008015	1060110309494	RAM DDR4-2400 8GB cho HP Z440, ECC SRAM	703 2 CAY 02.06.2021 2	2	2	4700000051	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ00521		
1290000815	1060110301406	Card mạng, Intel Ethernet I210-T1	703 2 CAI 02.06.2021 2	2	2	4700000051	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ00521		
1290000842	1060110301007	Bộ điều khiển PCI sang PCI	690 10 CAI 15.06.2021 10	8	2	4700000055	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0465		
1290000857	1060110301304	Máy tính DELL E2219HN, 21.5 inch	680 10 CAI 25.06.2021 10	10	10	4700000056	CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI ĐẦU TƯ HCCO	HPDQ00091		
1290000858	10601103010116	Card chuyển từ PCI sang Com RS232	650 2 CAI 25.07.2021 2	2	2	4700000088	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ1394		
1290000859	1060110301304	Máy tính DELL E2219HN, 21.5 inch	680 15 CAI 25.06.2021 15	15	15	4700000056	CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI ĐẦU TƯ HCCO	HPDQ00088		
1290000893	10601129902496	Máy chiếu Epson EB-2265U - 5000	650 1 CAI 25.07.2021 1	1	1	4700000082	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ01116		
1290000962	10601050104970	Bàn điều khiển Canon 251	665 1 CAI 10.07.2021 1	1	1	4700000099	CÔNG TY TNHH Thương mại & Dịch vụ Đức Hảo Quảng Ngãi	HPDQ01118		
1290000966	10601129902530	Bộ phụ kiện 5in 1 cho GORRO	633 1 BOO 11.08.2021 1	1	1	4700000115	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0465		
1290000969	10601129902534	Quai tay MT-37 Mini Desktop Tripod	633 3 BOO 11.06.2021 3	3	3	4700000119	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0465		
1290000969	1060011041588	Dock sạc rời GoPro, sd được GoPro 9 và 9	633 1 CAI 11.08.2021 1	1	1	4700000115	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0465		
1290000969	106010103725	Pin GoPro 5, chính hãng	633 5 VIE 11.08.2021 5	5	5	4700000115	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0465		
1290000969	1060109902561	Bo Key hính, phông xanh lá, kt 2.26x3m	633 1 BOO 11.08.2021 1	1	1	4700000115	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0465		
1290000969	1050059956208	Bộ combo Bên LED Ring RL-18, chân đèn	633 1 BOO 11.08.2021 1	1	1	4700000115	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0465		
1290000969	10601129902599	Kính lọc filter CPL, ND All-One, GoPro 9	633 1 CAI 11.08.2021 1	1	1	4700000115	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0465		
1290000969	1050059956192	Hộp đèn led sân vận động	633 2 BOO 11.08.2021 2	2	2	4700000115	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0465		
1290000969	1060011030732	Po GoPro 9, chính hãng	633 3 VIE 11.08.2021 3	3	3	4700000115	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0465		
1290000969	1060129902585	Đèn led gắn kính 3 chân Camera GoPro	633 1 CAI 11.08.2021 1	1	1	4700000115	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0465		
1290000970	1060129900710	Máy chiếu chân Dalite P84TS 120inch	608 1 CAI 05.09.2021 1	1	1	4700000118	CÔNG TY TNHH Thương mại & Tin Học Ứng Dụng	HPDQ0088		
1290000970	1060129900497	Máy chiếu Epson EB-2065	608 3 CAI 05.09.2021 3	3	3	4700000118	CÔNG TY TNHH Thương mại & Tin Học Ứng Dụng	HPDQ0088		
1290000970	1060110301059	Máy chiếu Apolo 150inch	608 2 CAI 05.09.2021 2	2	2	4700000118	CÔNG TY TNHH Thương mại & Tin Học Ứng Dụng	HPDQ0088		
1290001021	106008821529	Dây cáp Live Tiep Từ Mixer 5M	598 4 SOI 15.09.2021 4	4	4	4700000120	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ01116		
1290001061	10601129902489	Máy chiếu Epson EB-2065	497 1 CAI 25.12.2021 1	1	1	4700000158	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0088		
1290001089	10601130102974	Bộ chuyển đổi quang đĩa quang 2xSC, PoE G-NET	520 10 BOO 12.02.2021 10	6	4	4700000158	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ1177		
1290001192	10601130102974	Card tản nhiệt LINSI RV9808M2	530 3 CAI 22.11.2021 3	3	3	4700000149	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0465		
1290001192	1060128990258	Máy ép plastic A3 TOFO 3300	410 1 CAI 22.03.2022 1	1	1	4700000235	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0635		
1290001193	1060059956022	Máy scan photocopy Fuji Xerox V4070/5070	513 1 BOO 09.12.2021 1	1	1	4700000183	CÔNG TY TNHH Thương mại & Dịch vụ Đức Hảo Quảng Ngãi	HPDQ01116		
1290001224	1060088688214	Ghế văn phòng DB9 loại đặc biệt không hàn	366 4 CAI 05.05.2022 4	4	4	4700000242	CÔNG TY TNHH Công nghệ Đăng Vinh	HPDQ0993		
1290001224	10601130102646	Bộ chuyển mạch Dell S3148	69 1 BOO 26.02.2023 1	1	1	4700000297	CÔNG TY CP Dịch Vụ ICT Quốc Gia	HPDQ0993		
1290001312	1060130102646	Bộ chuyển mạch Dell S3148	69 1 BOO 26.02.2023 1	1	1	4700000297	CÔNG TY CP Dịch Vụ ICT Quốc Gia	HPDQ1537		

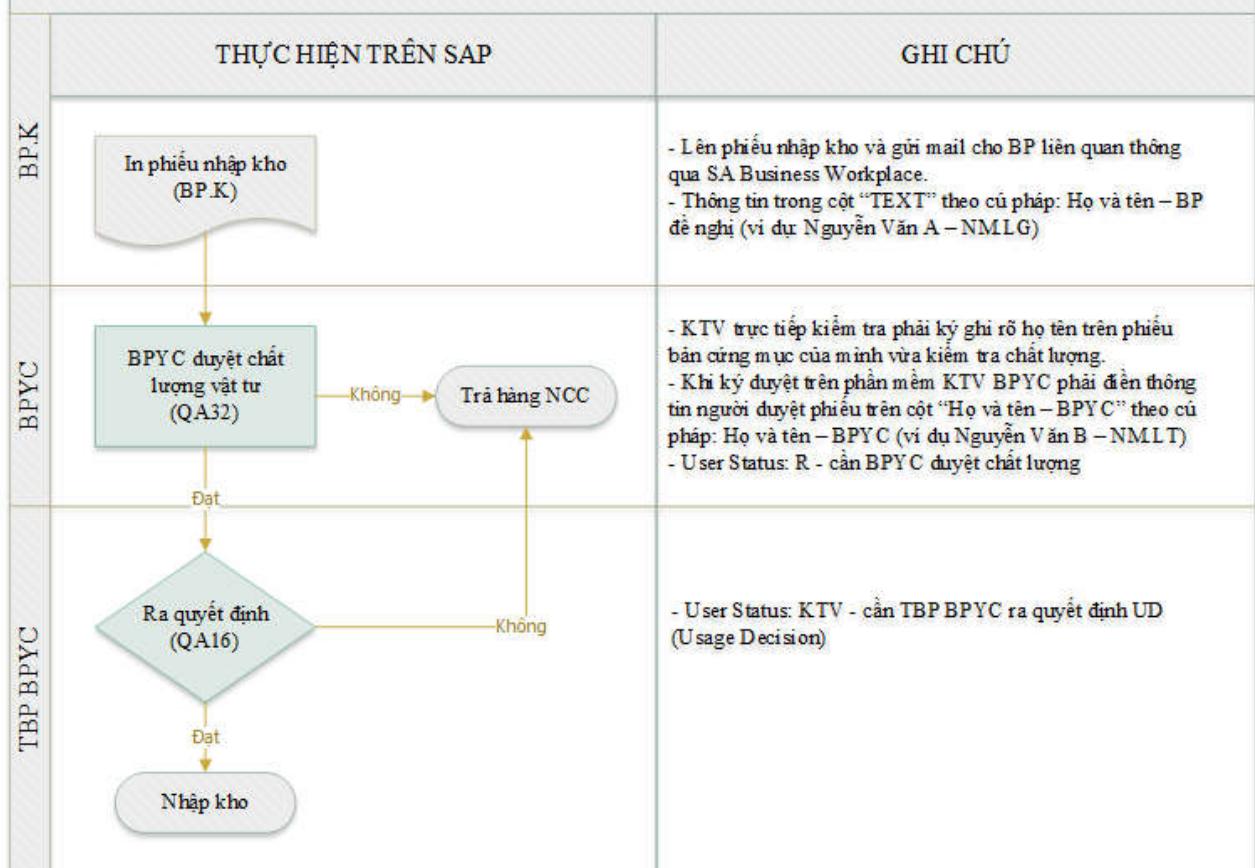
	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	33/80

Tên trường	Ý nghĩa	Ghi chú
Purchase Requisition	Số đề nghị	
Loại vật tư	Nhóm PR type	P.CHN phê duyệt
Item of requisition	Số thứ tự trong PR	
Material	Mã vật tư	
Số ngày chậm về	Số ngày chậm về	Tính từ ngày hiện tại so với ngày về dự kiến
Số lượng yêu cầu	Số lượng yêu cầu trên PR	
Ngày về dự kiến	Ngày hàng về dự kiến	
Số lượng trên PO	Số lượng đã lên PO	
Số lượng đã về	Số lượng hàng đã về	
Số lượng chờ về	Số lượng hàng chờ về	
Purchasing Document	Số PO	

5.2. Nghệp vụ duyệt Chất Lượng QA32 (QM)

- Cấp duyệt trên hệ thống (**User Status**): gồm 2 cấp
 - o Cấp 1 – R: BPYC duyệt chất lượng
 - o Cấp 3 – KTV: TBP.BPYC duyệt chất lượng
- Sơ đồ quy trình duyệt chất lượng vật tư/thiết bị khi nhập kho

QT DUYỆT CHẤT LƯỢNG VẬT TƯ/ THIẾT BỊ



- Các trường hợp duyệt nhầm phiếu của Bộ phận khác, người thực hiện duyệt nhầm liên hệ Bộ phận tương ứng để trao đổi hướng giải quyết. Hệ thống không thực hiện quay lại cấp duyệt trước được.
- Các nhóm vật tư áp dụng nghiệp vụ duyệt chất lượng:

Material Type	Diễn giải
M04	Vật tư chịu lửa
M08	Điện cực
M09	Vật tư sau gia công
M10	Vật tư thép kết cấu
M11	Vật tư cơ khí
M12	Vật tư điện
M13	Vật tư điều khiển
M14	Xăng dầu, gas, dầu mỡ CN
M15	Hóa chất, xúc tác
M16	Vật tư khác

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	35/80

Material Type	Diễn giải
M17	Vật tư an toàn
M18	Vật tư thay thế - PTVT
M19	Trục cán, vành cán, con lăn, trục các đăng
M20	Vật liệu xây dựng
M21	Thuốc y tế
M22	CCDC VP dùng ngay
M23	CCDC VP phân bổ
M24	CCDC SX dùng ngay
M25	CCDC SX phân bổ
M26	Máy móc thiết bị
M27	Vật phẩm
M28	Văn phòng phẩm
M51	Hàng hoá mua ngoài
M52	Vật dụng nhà bếp
M53	Thực phẩm
M54	Vật tư miễn phí theo phòng

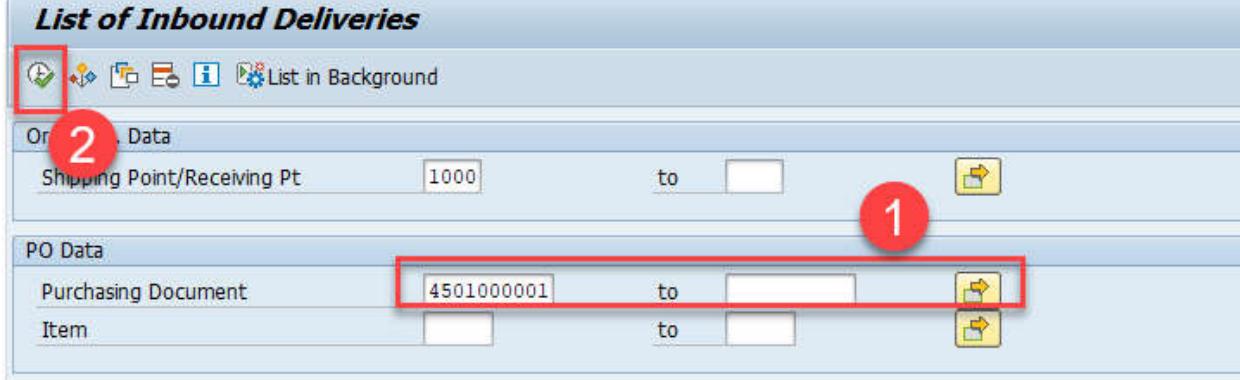
5.2.1. Kiểm tra thông báo nhập kho (VL06IF)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận yêu cầu/ BP.Kho	PO	T-code: VL06IF	Kiểm tra thông tin tình trạng nhập hàng trên hệ thống.

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code **VL06IF** rồi bấm Enter

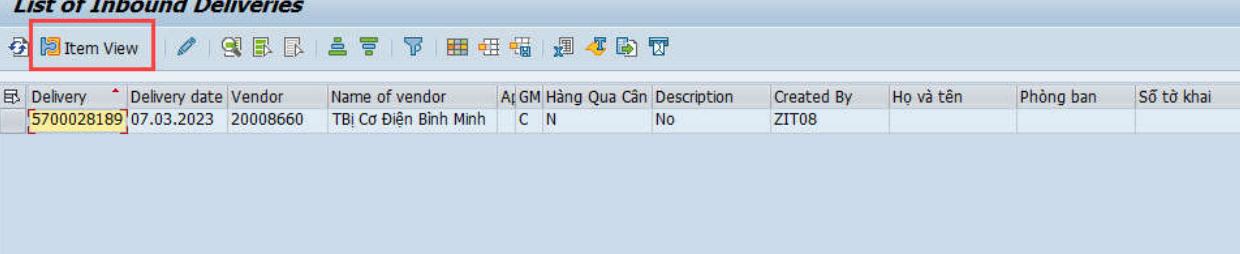
	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	36/80

List of Inbound Deliveries



- Thực hiện các bước sau:
 1. Purchasing Document: Nhập số PO vào.
 2. Bấm chọn hoặc F8 để chạy.
- Màn hình Header View

List of Inbound Deliveries



Tên trường	Điễn giải	Giá trị
Delivery	Số thông báo nhập kho	
Delivery date	Ngày nhập kho	
Vendor	Số định danh nhà cung cấp trên SAP	
Name of vendor	Tên mô tả nhà cung cấp	
Total Gds Mvt Stat.	Trạng thái phiếu duyệt	A -Chưa thực hiện nhập kho B -Nhập kho 1 phần C -Đã nhập kho
Hàng qua cân	Hàng qua cân	N -Không qua cân X -Hàng qua cân không tích hợp Y -Hàng qua cân tích hợp (lấy khối lượng làm căn cứ tính tiền)

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	37/80

Tên trường	Diễn giải	Giá trị
		Z-Hàng qua cân bằng tải (qua NM.NL)
Approve level	Trạng thái hàng đã qua cân	X-Hàng đã qua cân
Số hợp đồng SAP	Số hợp đồng SAP	

- Màn hình Item View

List of Inbound Deliveries											
Delivery	It...	Material	Item Description	Matl Group	Delivery Quantity	Qty Reduced	SL còn lại	Vendor	Name of vendor	Purch.Doc.	C
5700028189	10	1060100305190	Cây máy tính Dell 3670MT, i7, 8GB DDR4	3402	1	1	0	20008660	TB Cơ Điện Bình Minh	4501019033	Z
	20	1060100100979	Ổ cứng HDD, WD Black 1TB, 2.5inch	3402	1	1	0	20008660	TB Cơ Điện Bình Minh	4501019033	Z
	30	1060100305015	RAM DDR4-2400 8GB cho máy tính bàn	3402	1	1	0	20008660	TB Cơ Điện Bình Minh	4501019033	Z
	40	1060100312549	Cây máy tính Dell Inspiron 3888	3199	1	1	0	20008660	TB Cơ Điện Bình Minh	4501019033	Z

Tên trường	Diễn giải	Giá trị
Delivery Quanlity	Số lượng trong TBNK	
Quanlity Reduced (MRP)	Số lượng đã nhập kho	
SL còn lại	Số lượng còn lại chưa nhập kho	
Purchasing Document	Số PO	
Quy cách đóng gói vận chuyển	Quy cách đóng gói vận chuyển	
Chất lượng hàng hóa	Chất lượng hàng hóa	

External Delivery ID	to	
Returns Data		
Returns StockTrans Order/Order	to	
Vendor RMA Number	to	
<input checked="" type="checkbox"/> No deliveries selected		

- Nếu hàng đã về thì màn hình sẽ hiển thị thông báo nhập kho như trên
- Nếu hàng chưa về thì màn hình sẽ hiển thị như hình trên.

5.2.2. Duyệt chất lượng QA32 KTV của bộ phận yêu cầu

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
KTV BPYC	Hàng hóa cần duyệt QA32 Thông tin phiếu nhập: - Material Document - Inspection lot - User Status = R	T-code: QA32	

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	38/80

Bảng mô tả các thông tin trong màn hình báo cáo duyệt chất lượng QA16, QA32, QA33

Tên trường	Điễn giải	Ghi chú
Material	Mã vật tư	
Lot Quantity	Thông tin số lượng vật tư/thiết bị	
Material Document	Thông tin phiếu nhập kho	
Họ và tên	Thông tin người đề nghị	Link từ PR
Requisitioner	Mã số NV của người đề nghị	
Phòng ban	Bộ phận yêu cầu	
Purchasing Document	Đơn mua hàng (PO)	
Purchasing Requisition	Đề nghị mua hàng (PR)	
User Status	Tình trạng các cấp duyệt (R-BPYC-KTV)	
Text	Thông tin từ phiếu nhập kho Cú pháp: Họ và tên - BPYC	Link từ màn hình nhập kho MIGO
Họ và tên - BPYC	Thông tin của KTV BPYC Cú pháp: Họ và tên – Bộ phận	KTV BPYC duyệt điền
Chất lượng hàng hóa	Chất lượng hàng hóa	
Quy cách đóng gói vận chuyển	Quy cách đóng gói vận chuyển	
Document đính kèm	Mã tài liệu đính kèm trên SAP	
Description DIR	Tên mô tả tài liệu đính kèm trên SAP	

5.2.2.1. Duyệt chất lượng theo Phiếu nhập kho

- **Bước 1:** Kiểm tra thông tin phiếu nhập kho từ SAP Business Workplace.
- Tại màn hình chính, bấm vào biểu tượng  hoặc **Ctrl + F12**



- Chọn INBOX và lấy thông tin Phiếu nhập kho (Material Document) mà BP.Kho gửi

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Lần sửa đổi	01
		Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	39/80

Business Workplace of Phòng thiết bị điện

New message Find folder Find document Appointment calendar Distribution lists

Workplace: Phòng thiết bị điện

- Workplace: Phòng thiết bị điện
- Documents 604
- Workflow 470
- Overdue entries 0
- Deadline Messages 0
- Entries with Errors 0
- Outbox
- Resubmission
- Private folders
- Shared Folders
- Subscribed Folders
- Trash
- Shared trash

Inbox

Das Title	Date received	Author	Atta.	Stat.
Nhập kho hàng THTX	14.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMKD	14.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMTKVV	14.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMTRX	14.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMQP, PTBO	13.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMLT	13.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NNHL, CANAL, LT, hmg...	13.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMQD, LG, NB	13.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMLT	12.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMQP	12.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMLT, LG, LC	12.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMLT	12.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMLT	12.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Please release purchase requisition 14...	12.11.2019			
Nhập Mua VT : QSP	12.11.2019	Nguyễn Thành Hải		
Purchase requisition 13500000665 rel...	11.11.2019			
Please release purchase requisition 12...	11.11.2019			
Purchase requisition 13500000665 rel...	09.11.2019			
Nhập Mua VT : QSP	08.11.2019	Nguyễn Thành Hải		
Nhập kho NMQP	08.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho Bát An mìn	08.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMLT	08.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMKD	07.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMLT	07.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Purchase requisition 12900000244 rel...	07.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		
Nhập kho NMTKVV	07.11.2019	Nguyễn Thị Tuyết Nga		

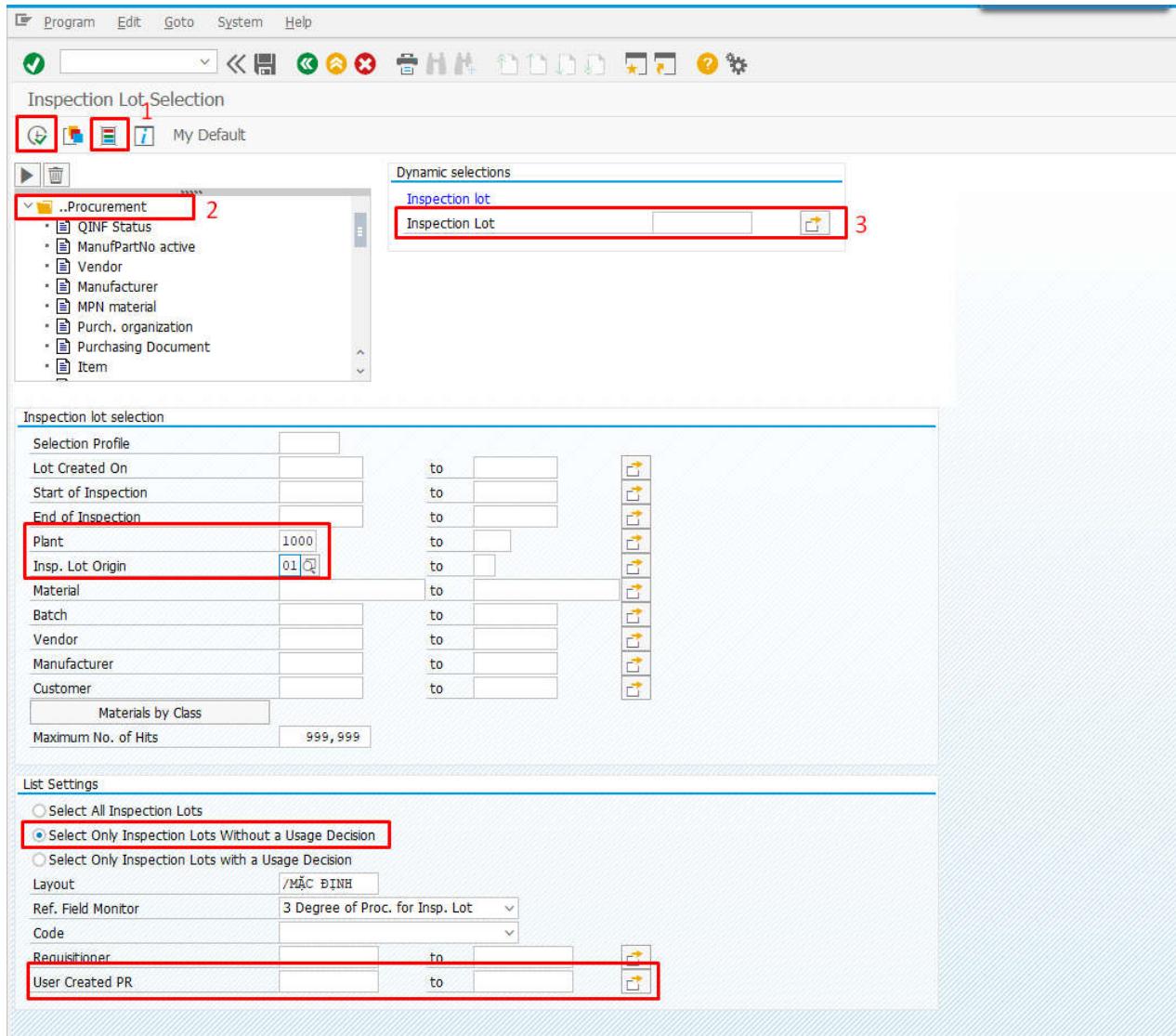
Nhập kho NMTKVV

Hàng về theo TBNK số 5700007504, phiếu nhập số 5000021520 của KTV đặt mua:
Thái Xuân Anh - NMTKVV

Vui lòng kiểm tra và ký duyệt (KTV PHCN và KTV nhà máy xuống kho kiểm tra và ký xác nhận vào TBNK hàng về)

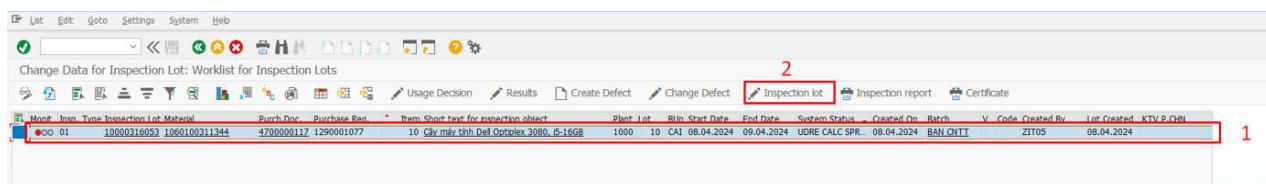
- **Bước 2:** Nhập Tcode: QA32
- Điền các thông tin:
- **Plant:** 1000.
- **Insp. Lot Origin:** 01 – đối với duyệt chất lượng vật tư/thiết bị.
- Chọn “Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision”.
- Có thể lọc theo User SAP người lên đề nghị PR

 HÒA PHÁT GANG THÉP	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Mã hiệu HD.23.05 Lần sửa đổi 01 Ngày hiệu lực 01/08/2024
Trang số: 40/80		



The screenshot shows the SAP MM/WM/QM Inspection Lot Selection interface. The top navigation bar includes Program, Edit, Goto, System, and Help. Below the header, there's a toolbar with various icons. The main area is titled 'Inspection Lot Selection'. It features a 'Dynamic selections' section with a dropdown menu showing 'Inspection lot' selected. The main selection area contains fields for 'Plant' (1000), 'Insp. Lot Origin' (01), and other parameters like 'Material', 'Batch', 'Vendor', etc. The bottom section, 'List Settings', includes radio buttons for selecting inspection lots based on usage decisions, with the 'Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision' option selected. A 'Materials by Class' button is also present.

- Thực hiện theo các bước như sau:
 1. Chọn Dynamic Selections hoặc **Shift + F4**.
 2. Chọn **Procurements/ Material Documents**.
 3. Điền thông tin phiếu nhập kho, Bấm **F8** hoặc  để chạy.
- ❖ **Trường hợp vật tư đạt yêu cầu**



The screenshot shows the SAP MM/WM/QM Change Data for Inspection Lot interface. The top navigation bar includes List, Edit, Goto, Settings, System, and Help. The main area is titled 'Change Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots'. It shows a table with columns for 'Mont.', 'Insr.', 'Type Inspection of Material', 'Purchase Doc.', 'Purchase Req.', 'Item', 'Short text for inspection object', 'Plan', 'Lot', 'Run Start Date', 'End Date', 'System Status', 'Created On', 'Batch', 'V', 'Code', 'Created By', 'Last Created', and 'KTV P.CHN'. A row in the table is highlighted with a red box, specifically the 'Inspection lot' column which contains the value '2'. The table also includes a 'Usage Decision' and 'Create Defect' button at the top.

1. Chọn vật tư cần duyệt
2. Bấm chọn **Inspection lot**



**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT**
**HƯỚNG DẪN
SỬ DỤNG SAP PHÂN
HỆ MM, WM, QM**

Mã hiệu **HD.23.05**

Lần sửa đổi **01**

Ngày hiệu lực **01/08/2024**

Trang số: **41/80**

Change Inspection Lot: Supplier Data

Plant: 1000 Hòa Phát Dung Quất

Inspection Lot: 10000316049

Material: 1060100311344

Description: Cây máy tính Dell Optiplex 3080, i5-16GB

MPN material: 1060100311344

Batch: NM0XW 1020 66

Insp. Lot Orig.: 01 Goods Receipt

Inspection Type: 01 Goods Receipt Insp. for Purchase Order

System Status: REL CALC SPRQ

User Status: R

Origin | Inspection Specifications | Sample | Documents

General Data

Inspection Type: 01 Goods Receipt Insp. for Purchase Order

Insp. Lot Qty: 30 CAI No. Containers: 0.000

Start Date: 04.04.2024

End Date: 05.04.2024

Manufacturer: Công ty Phúc Việt

Vendor: 20008493

Purchasing org.: 1000 Hòa Phát Dung Quất

Description

Họ và tên - KTV P.CHN: Phạm Văn A - B.CNTT

Họ và tên - BPYC:

Set User Status

User Status with Status Number

X N... St... StatusText

01 R Chờ duyệt

02 BPYC Bộ phận yêu cầu

User Status Without Status Number

X St... StatusText

Save Cancel

3. Điền họ tên và bộ phận vào trường **Họ và tên – BPYC**

4. Chọn biểu tượng như hình để chọn cấp duyệt

5. Chọn cấp **Bộ phận yêu cầu**, sau đó chọn để lưu lại

❖ **Trường hợp vật tư không đạt yêu cầu**

Tương tự như hướng dẫn duyệt Đạt từ Bước 1 -> Bước 5

Change Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots

7

Usage Decision Result Create Defect Change Defect Inspection lot Inspector report Certificate

Monit. Imp. Type	Inspection Lot	Material	Purch.Doc.	Purchase Req.	Item	Short text for inspection object	Plant	Lot	BU	Start Date	End Date	System Status	Created On	Batch	V	Code	Created By	Lot Created	KTV P.CHN
ooo 01	10000315993	1060100311344	4520004058		Cây máy tính Dell Optiplex 3080, i5-16GB	1000	1	CAI	31.12.2023	01.01.2024	REL CALC SPRQ	04.01.2024	0000092188	ZIT08				31.12.2023	
ooo 01	10000315993	1060100311344	4520004060		Cây máy tính Dell Optiplex 3080, i5-16GB	1000	3	CAI	31.12.2023	01.01.2024	REL CALC SPRQ	04.01.2024	0000092189	ZIT08				31.12.2023	
ooo 01	10000316034	1060100311344	4720000111		Cây máy tính Dell Optiplex 3080, i5-16GB	1000	10	CAI	22.03.2024	23.03.2024	UDRE CALC SPR.	22.03.2024	BAH.CNTT	ZIT08				22.03.2024	
ooo 01	10000316034	1060100311344	4720000112		Cây máy tính Dell Optiplex 3080, i5-16GB	1000	30	CAI	22.03.2024	23.03.2024	UDRE CALC SPR.	22.03.2024	BAH.CNTT	ZIT08				22.03.2024	
ooo 01	10000316049	1060100311344	4720000114	1290001074	10 Cây máy tính Dell Optiplex 3080, i5-16GB	1000	30	CAI	04.04.2024	05.04.2024	REL CALC SPRQ	04.04.2024	NHU204	ZIT08				04.04.2024	
ooo 01	10000316051	1060100311344	4720000115	1290001076	Cây máy tính Dell Optiplex 3080, i5-16GB	1000	20	CAI	08.04.2024	09.04.2024	UDRE CALC SPR.	08.04.2024	BAN.CNTT	ZIT05				08.04.2024	
ooo 01	10000316053	1060100311344	4720000117	1290001077	Cây máy tính Dell Optiplex 3080, i5-16GB	1000	10	CAI	08.04.2024	09.04.2024	UDRE CALC SPR.	08.04.2024	BAN.CNTT	ZIT05				08.04.2024	
ooo 01	10000316054	1060100311344	4720000118	1290001078	Cây máy tính Dell Optiplex 3080, i5-16GB	1000	30	CAI	08.04.2024	09.04.2024	UDRE CALC SPR.	08.04.2024	BAN.CNTT	ZIT05				08.04.2024	

6



CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUÁT
**HƯỚNG DẪN
SỬ DỤNG SAP PHÂN
HỆ MM, WM, QM**

Mã hiệu **HD.23.05**

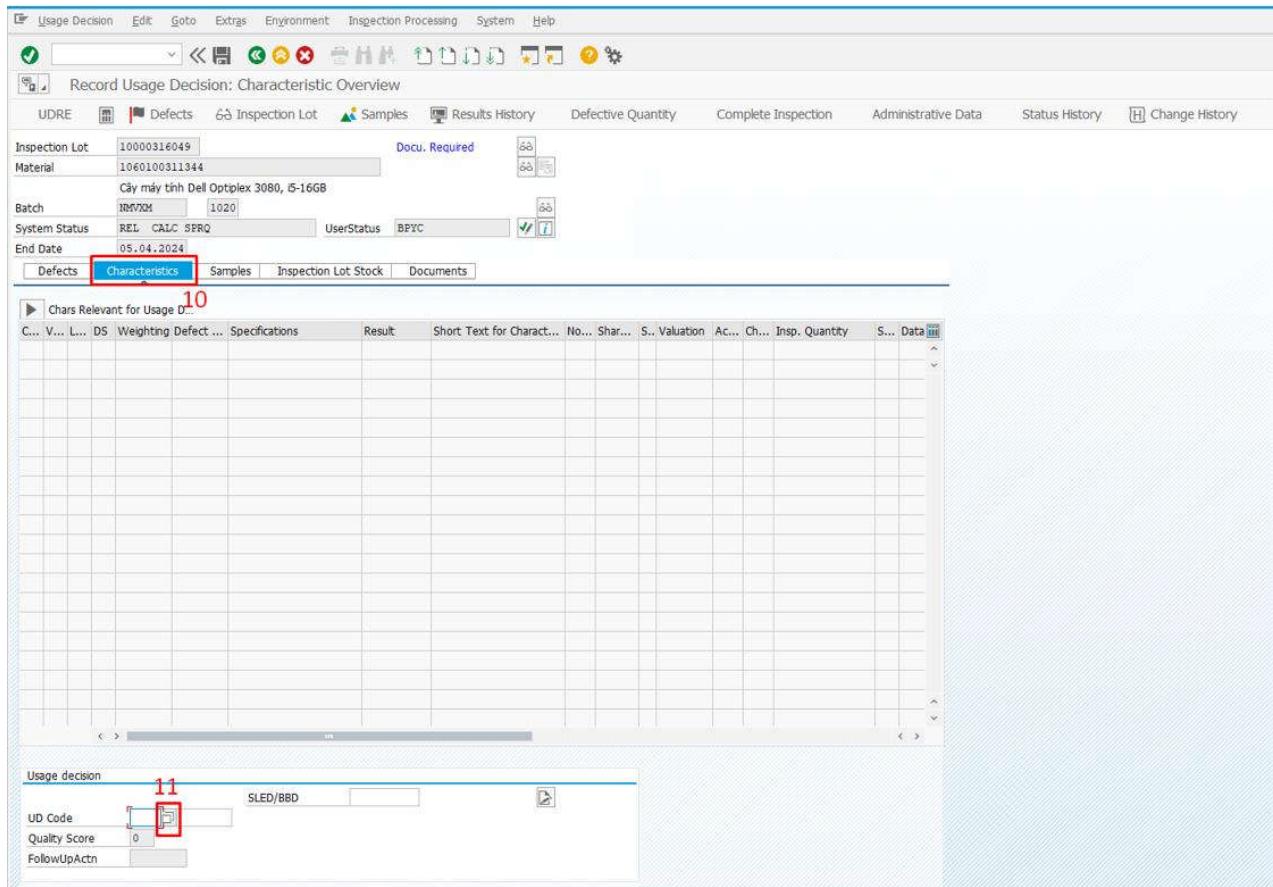
Lần sửa đổi **01**

Ngày hiệu lực **01/08/2024**

Trang số: **42/80**

The screenshot shows a SAP application window titled "Record Usage Decision: Characteristic Overview". The main area displays inspection details: Inspection Lot (10000316049), Material (1060100311344 - Cây máy tính Dell Optiplex 3080, i5-16GB), Batch (10000316049), System Status (REL CALC SFREQ), UserStatus (BPYC), and End Date (05.04.2024). A context menu, "Set User Status", is open over the UserStatus field. The menu lists two entries: "01 R Chờ duyệt" and "02 BPYC Bộ phận yêu cầu", with the second option selected and highlighted with a red border. The main table below shows columns for C..., V..., L..., DS, Weighting, Defect, Specifications, Result, Short Text for Characteristic, No..., Shar..., S..., Valuation, Ac..., Ch..., Insp., Quantity, S..., Data, and a toolbar above it.

 <p>CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT</p>	<p>HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM</p>	<p>Mã hiệu HD.23.05</p> <p>Lần sửa đổi 01</p> <p>Ngày hiệu lực 01/08/2024</p>
Trang số: 43/80		

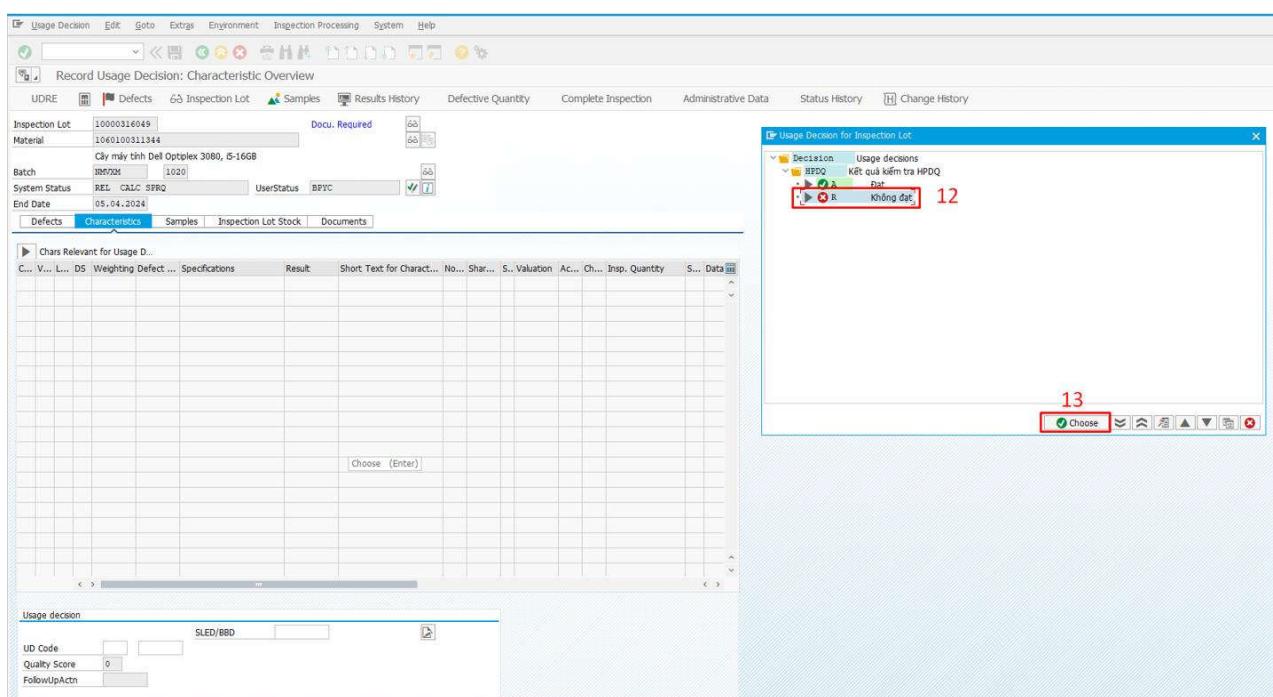


10

Characteristics tab selected.

Usage decision panel (11):

- UD Code:
- Quality Score:
- FollowUpActn:



12

Decision tree for Inspection Lot:

- Decision: Usage decisions
- BBDO: Kết quả kiểm tra HDQ
- BBDO: Không đạt

13

Decision tree panel (13):

- Choose:
- Cancel:
- OK:
- Close:

6. Chọn phiếu để duyệt
7. Chọn **Usage Decision**
8. Chọn biểu tượng như hình để chọn cấp duyệt

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Lần sửa đổi	01
		Ngày hiệu lực	01/08/2024

Trang số: **44/80**

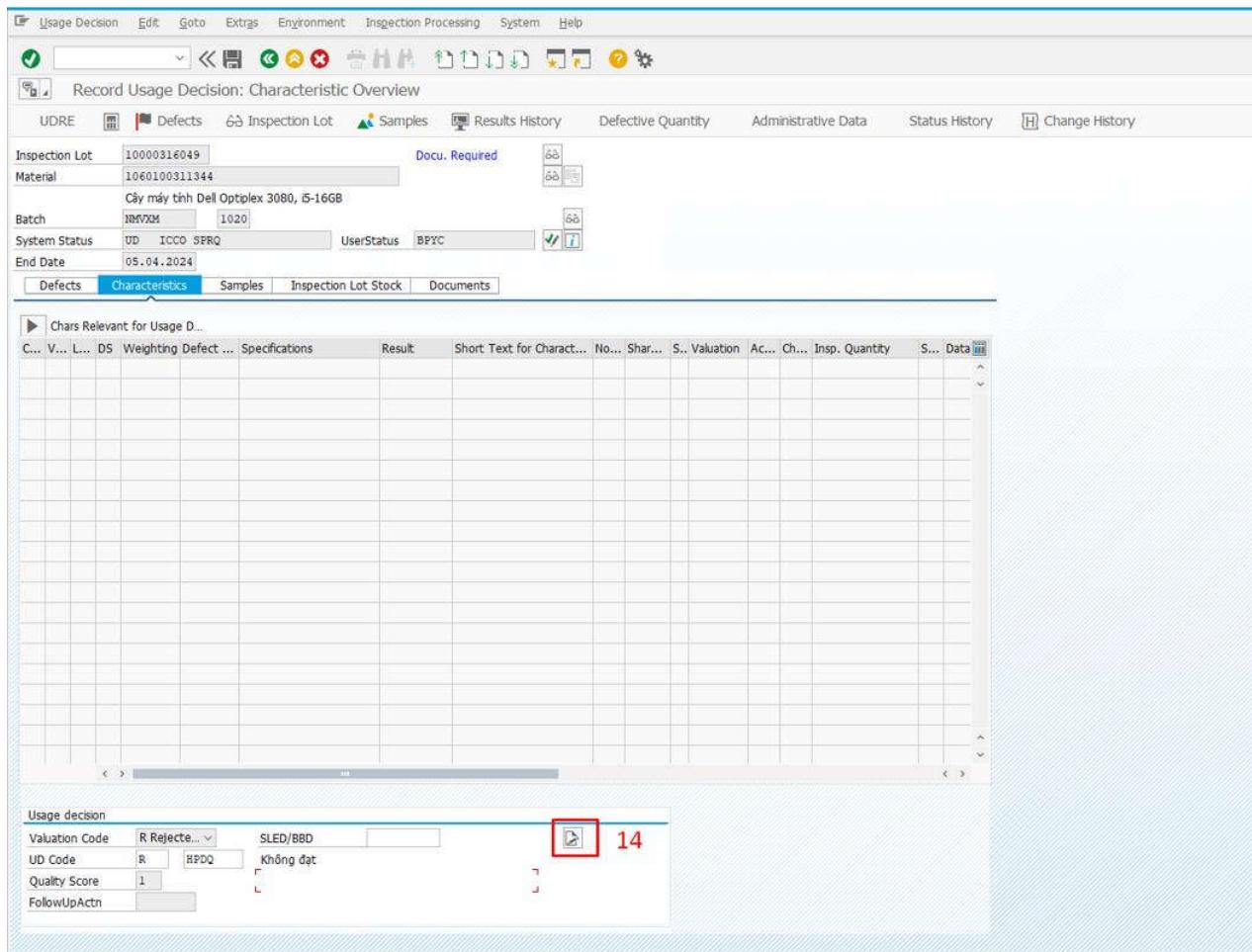
9. Chọn cấp duyệt **Bộ phận yêu cầu**

10. Chọn tab **Characteristics**

11. Chọn biểu tượng như hình

12. Chọn kết quả **Không đạt**

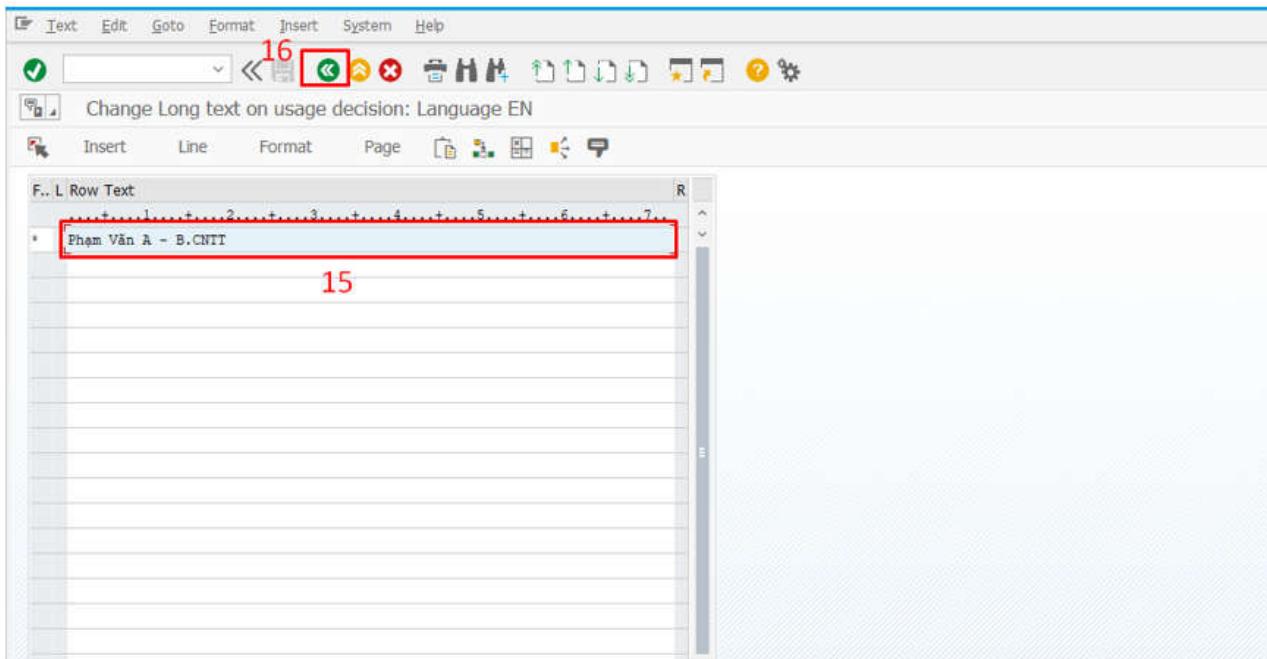
13. Chọn **Choose**



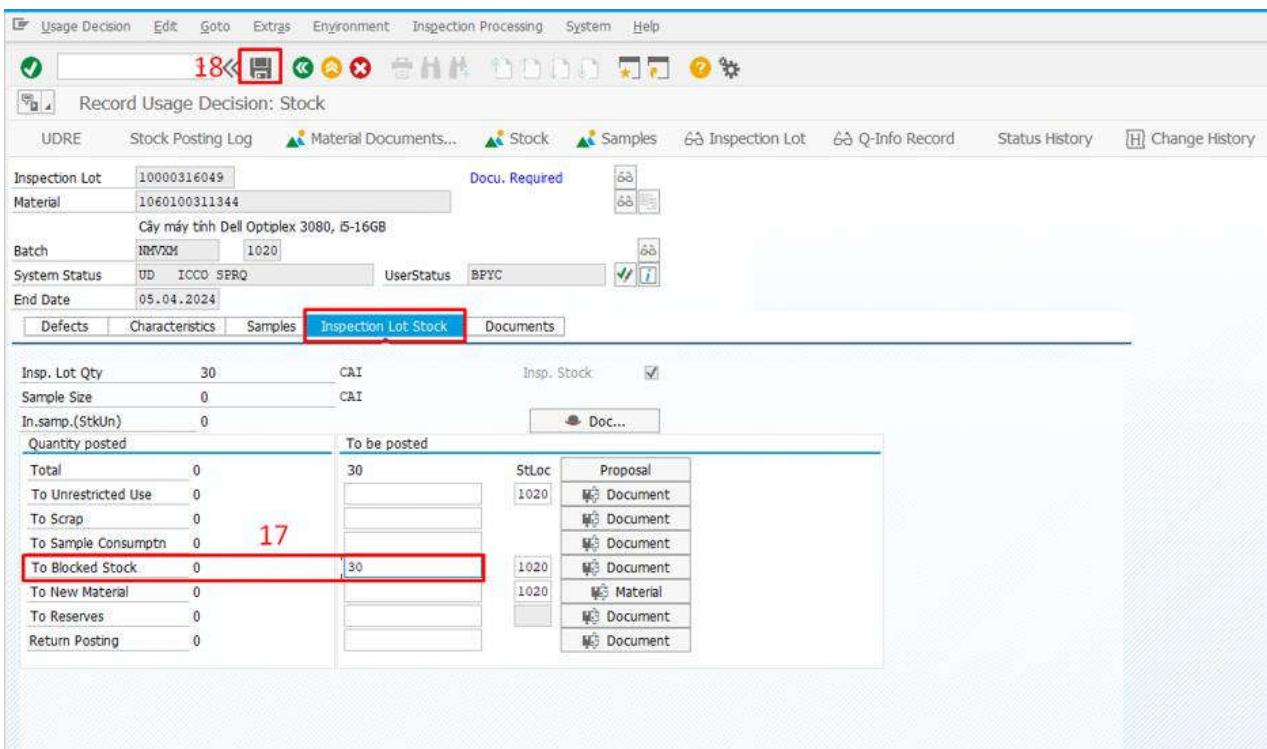
The screenshot shows the SAP MM, WM, QM Usage Decision software interface. The main window displays a table titled "Record Usage Decision: Characteristic Overview". The "Characteristics" tab is selected. The table has columns for C..., V..., L..., DS, Weighting, Defect, Specifications, Result, Short Text for Charact..., No..., Shar..., S., Valuation, Ac..., Ch..., Insp. Quantity, S..., and Data. The "Valuation" section at the bottom includes fields for Valuation Code (R Reject...), UD Code (R HPDQ), Quality Score (1), and FollowUpActn. A red box highlights the "Reject" button in the valuation code dropdown, and the number 14 is overlaid on it.

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Lần sửa đổi	01
		Ngày hiệu lực	01/08/2024

Trang số: **45/80**



14. Chọn biểu tượng như hình 
15. Điền tên người duyệt
16. Chọn biểu tượng như hình để quay lại 



Quantity posted	To be posted	StLoc	Proposal
Total	30	1020	Document
To Unrestricted Use	0	1020	Document
To Scrap	0	1020	Document
To Sample Consumptn	0	1020	Document
To Blocked Stock:	30		Material
To New Material	0		Document
To Reserves	0		Document
Return Posting	0		Document

 HÒA PHÁT GANG THÉP	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Mã hiệu HD.23.05 Lần sửa đổi 01 Ngày hiệu lực 01/08/2024
Trang số: 46/80		



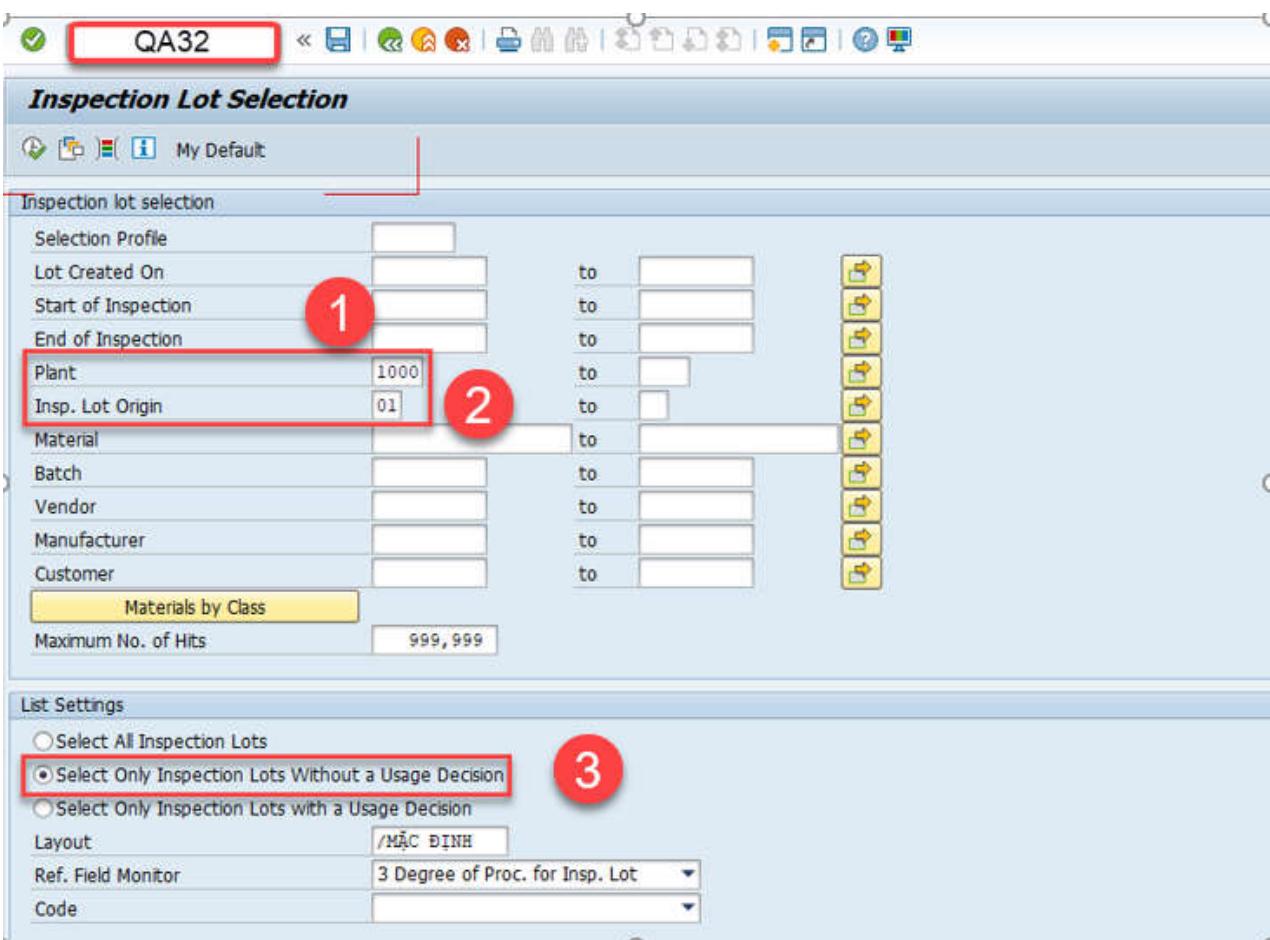
17. Điền số lượng không đạt (bằng số lượng cần duyệt) vào ô **To Blocked Stock**

18. Sau đó **Ctrl + S** hoặc chọn  để lưu

19. Nhập lý do duyệt không đạt

20. Chọn biểu tượng  để kết thúc

5.2.2.2. Lọc phiếu duyệt chất lượng theo cột “TEXT” hoặc “Requisitioner”



- Điền các thông tin sau

1. **Plant:** 1000.

2. **Insp. Lot Origin:** 01 – đối với duyệt chất lượng vật tư/thiết bị.

3. Chọn “Select Only Inspection Lots Without a Usage Decision”.

 <p>HÒA PHÁT GANG THÉP</p>	<p>CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT</p>	<p>Mã hiệu</p>	HD.23.05
	<p>HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM</p>	<p>Lần sửa đổi</p>	01
		<p>Ngày hiệu lực</p>	01/08/2024

- Bấm F8 hoặc  để chạy. Diễn giải thông tin được mô tả tại **Mục 5.2.2**

Change Data for Inspection Lot: Worklist for Inspection Lots																		
ID	Monit.	A.	Ins.	Inspection Lot Material	Short text for inspection object	Plant	Lot	Actual lot quantity	BUN KTV P.CHN	Start Date	End Date	System Status	Created On	Batch	Creat..._Lot Created	Chang..._Changed On	Purch...Doc	
															BUN	KTV	P.CHN	VTD4
01	10000000305	11899999003987	Chờ an toàn, thời gian là 7.20223.C/023	1000	20	20	BO	01.01.2019	02.01.2019	UDRE CALC SP	07.01.2019	0000000003	WMD0	14.01.2019	PM04	05.03.2019	4501000345	
01	10000000211	10660592001191	Tùi điện trong nhà, 500x100x150mm	1000	10	0	CAI	14.01.2019	15.01.2019	IUDR CALC SP	14.01.2019	0000000677	WMD0	14.01.2019	PM04	05.03.2019	4501000345	
01	10000023525	118930197600	Tray huân, số F1, F2, B8,58Z27,5	1000	1	1	CAI	31.12.2020	01.01.2021	REL CALC SP	05.01.2021	VTD4	WMD1	31.12.2020	ZIT08	07.07.2023	4501000880	
01	10000023526	118930197624	Tray huân, số F1, F2, B8,58Z27,7	1000	1	1	CAI	31.12.2020	01.01.2021	REL CALC SP	05.01.2021	VTD4	WMD1	31.12.2020	ZIT08	07.07.2023	4501000880	
01	10000023526	118930197631	Tray huân, số F1, F2, B8,58Z27,9	1000	1	1	CAI	31.12.2020	01.01.2021	REL CALC SP	05.01.2021	VTD4	WMD1	31.12.2020	ZIT08	07.07.2023	4501000880	
01	10000024184	1251124999007	Van bộ ZQ47F-6DN, DN200, PN16	1000	4	4	CAI	19.01.2021	20.01.2021	CRTD PASS SP	03.01.2021	VTD4	WMD6	19.01.2021	CT-SU	26.10.2021	4501000677	
01	10000024997	1002040382878	Bü larkin tròn g1/4, 83x82S, Z	1000	1	1	BO	06.02.2021	09.02.2021	REL CALC SP	06.02.2021	VTD4	WMD9	06.02.2021	TKVY	08.02.2021	450101318	
01	10000025054	1250672998022	Bü larkin nón láp, SHC-VTRH80	1000	2	2	BO	06.02.2021	09.02.2021	REL CALC SP	06.02.2021	VTD4	WMD9	06.02.2021	TKVY	08.02.2021	4501012255	
01	10000025054	120700299020	Bü larkin nón láp, SHC-VTRH71	1000	2	2	BO	06.02.2021	09.02.2021	REL CALC SP	06.02.2021	VTD4	WMD9	06.02.2021	TKVY	08.02.2021	4501012255	
01	10000025359	105010029943	Van ball rỗ, D64J-F1, DN60, 0.1MPa	1000	1	1	BO	NGUYỄN HỒNG LÂ	22.02.2021	23.02.2021	CRTD CHOR SP	22.02.2021	VTD4	WMD6	22.02.2021	PM03	06.03.2021	4501013862
01	10000025361	118919912628	Can lò xo, hàn v6 CEN MNLK-NL	1000	8	8	CAI	06.03.2021	09.03.2021	REL CALC SP	06.03.2021	NMNL	WMD8	06.03.2021	ZIT08	07.07.2023	450100977	
01	10000026538	10600592001163	Bü điều chỉnh và điều tiết, XZ071/K	1000	10	10	BO	17.03.2021	18.03.2021	REL CALC SP	17.03.2021	NMLG	WMD6	17.03.2021	PM17	30.03.2021	4501014726	
01	10000026760	1300197995080	Măng cao su của van giảm áp NBR-FY-200	1000	11	11	CAI	Nhà Sản Xuất Quốc Anh	17.03.2021	18.03.2021	REL CALC SP	17.03.2021	NMLC	WMD8	17.03.2021	PM11	26.03.2021	4501012630
01	10000026760	1006026101363	Phút lít xo, 2x53x7mm, NBR	1000	10	10	CAI	27.03.2021	28.03.2021	REL CALC SP	27.03.2021	OSPK04	WMD9	27.03.2021	ZIT08	07.07.2023	4501014729	
01	10000026769	130026010120	Phớt lò xo, 2x65x10mm, NBR	1000	10	10	CAI	27.03.2021	28.03.2021	REL CALC SP	27.03.2021	OSPK04	WMD9	27.03.2021	ZIT08	07.07.2023	4501014729	
01	10000026985	1030619916365	Khí kỹ thuật KTC 15, chiều cao cần 230mm	1000	6	6	BO	31.03.2021	01.04.2021	REL CALC SP	31.03.2021	NMLG	WMD6	31.03.2021	PM17	06.04.2021	4501012067	
01	100000272027	1251189982321	Trục cuộn Mandrel, 8.5x331.1LE	1000	1	1	BO	07.04.2021	08.04.2021	REL CALC SP	07.04.2021	OSP_BBG	WMD9	07.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501006554	
01	10000027417	1180240260550	Hộp cảm ứng DCY 280-20-1S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	10000027418	1180240260628	Hộp cảm ứng DCY 200-20-1L, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	10000027419	1180240260657	Hộp cảm ứng DCY 500-40-1N, -i= 40	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	10000027420	1180240260695	Hộp cảm ứng DCY 450-40-1N, -i= 40	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274203	1180240260752	Hộp cảm ứng DCY 250-20-1M, -i= 25	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274204	1180240260759	Hộp cảm ứng DCY 250-25-1M-BSP, -i= 25	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274204	1180240260758	Hộp cảm ứng DCY 280-25-1M, -i= 25	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260612	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 2LS	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260756	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 2LS	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260759	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01	100000274214	1180240260760	Hộp cảm ứng DCY 500-31-5S, -i= 20	1000	1	1	CAI	11.04.2021	12.04.2021	REL CALC SP	11.04.2021	PBTB	WMD6	11.04.2021	ZIT08	07.07.2023	4501000555	
01																		

Tiến hành lọc thông tin theo cột thông tin: Requisitioner; Họ và tên; Phòng ban; Text và các cột thông tin khác để kiểm tra duyệt chất lượng vật tư/thiết bị của BP/NM tương ứng theo hướng dẫn.

5.2.3. Duyệt Usage Decision (UD) QA16 đối với TBP BPYC

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
TBP P.CHN	Hàng hóa cần duyệt QA16 Thông tin phiếu nhập: - Material Document - Inpsection lot - CODE: theo PR Type trên hệ thống - User Status = BPYC	T-code: QA16	

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code **QA16** rồi bấm **Enter**.
❖ **Trường hợp vật tư đạt yêu cầu**

 <p>CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT</p>	<p>HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM</p>	<p>Mã hiệu HD.23.05 Lần sửa đổi 01 Ngày hiệu lực 01/08/2024</p>
Trang số: 48/80		

Program Edit Goto System Help

Collective Usage Decision for OK Lots

My Default

Inspection lot selection

Selection Profile	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>
Lot Created On	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>
Start of Inspection	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>
End of Inspection	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>
Plant	1000	<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>
Insp. Lot Origin	01	<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>
Material	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>
Batch	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>
Vendor	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>
Manufacturer	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>
Customer	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="to"/>	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>
Materials by Class		<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>
Maximum No. of Hits		<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>	<input type="button" value="..."/>

1

Additional selections

Display Skipped Lots Only
 Include Long-Term Charac.

Usage decision to be made

UD Selected Set	HPDQ
UD Plant	1000
UD Code Group	HPDQ
UD Code	A
UD Username	Pham Viet Phuoc

2

Layout

Monitor Control: 3 Degree of processing for inspe

Code

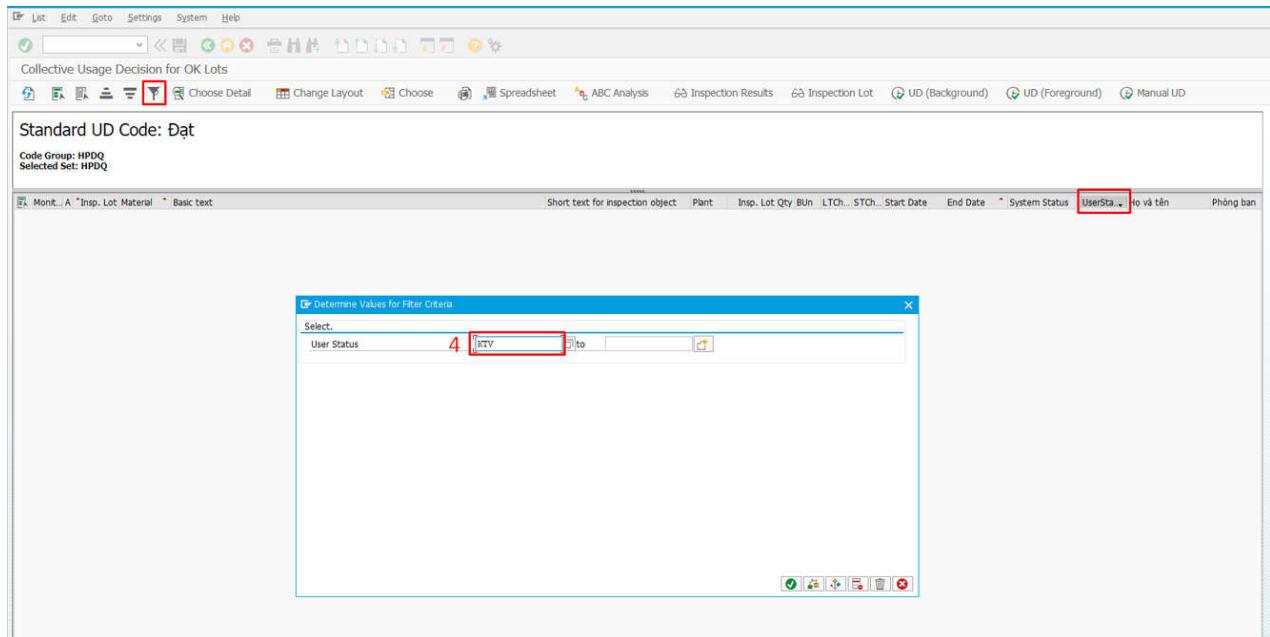
Department: 23

3

- Diền các thông tin sau:
 - Điền tham số để lọc phiếu duyệt
 - Điền **UD code** (A – Đạt, R – Không đạt) và **UD Username** (họ tên người duyệt)
 - Chọn option Department tương ứng với Bộ phận yêu cầu, sau đó chọn nhấn F8 hoặc chọn  để chạy

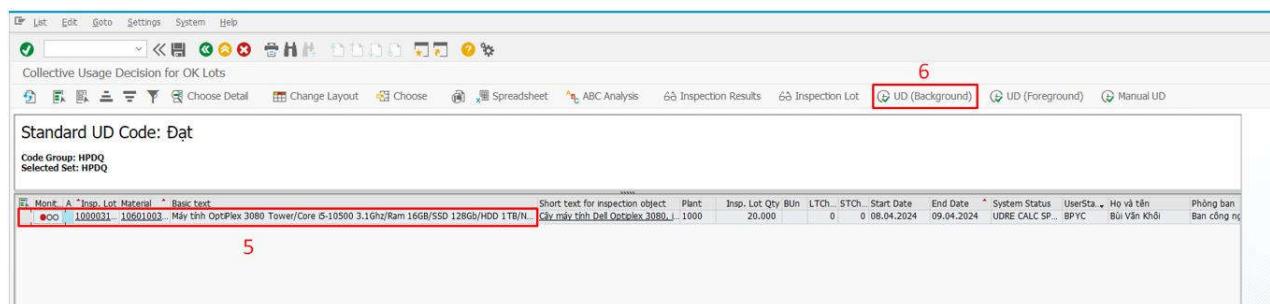
Lưu ý: Bước 2 UD Username cần điền đúng họ và tên (viết hoa chữ cái đầu, không dấu) hoặc có thể chọn biểu tượng bên cạnh để chọn  theo tên

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Lần sửa đổi 01
		Ngày hiệu lực 01/08/2024



The screenshot shows the SAP MM User Status Filter dialog. The 'User Status' field contains 'KTV'. A red box highlights the filter icon (magnifying glass) at the top right of the dialog.

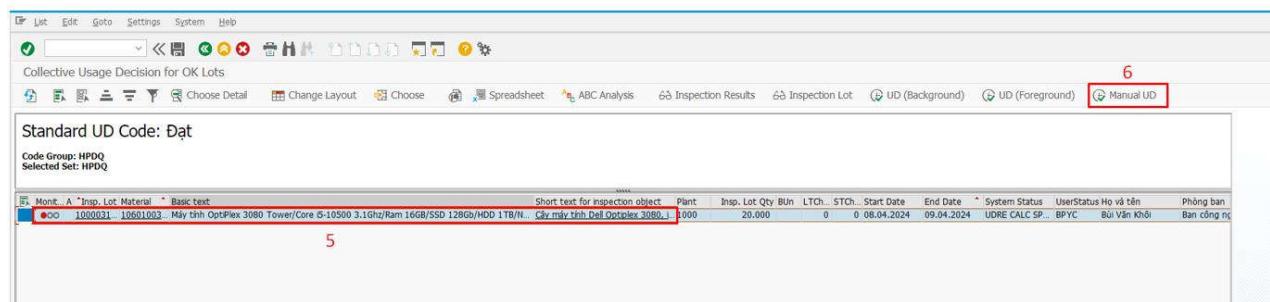
4. Chọn cột **User status** -> biểu tượng  để thay đổi điều lọc (KTV -> BPYC).



The screenshot shows the SAP MM User Status Filter dialog. The 'User Status' field now contains 'BPYC'. A red box highlights the filter icon at the top right of the dialog. A red number '6' is displayed above the dialog.

5. Chọn phiếu cần duyệt hoặc chọn all
 6. Chọn **UD (Background)**, dòng chữ  hiển thị báo đã duyệt xong
- ❖ **Trường hợp vật tư không đạt yêu cầu**

Tương tự như hướng dẫn duyệt Đạt từ Bước 1 -> Bước 4



The screenshot shows the SAP MM User Status Filter dialog. The 'User Status' field now contains 'BPYC'. A red box highlights the filter icon at the top right of the dialog. A red number '6' is displayed above the dialog.

 <p>HÒA PHÁT GANG THÉP</p>	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT		Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM		Lần sửa đổi	01
			Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số: 50/80		

Usage Decision Edit Goto Extras Environment Inspection Processing System Help

Record Usage Decision: Characteristic Overview

UDRE	Defects	Inspection Lot	Samples	Results History	Defective Quantity	Complete Inspection	Administrative Data	Status History	Change History
Inspection Lot: 10000316051	Docu. Required:								
Material: 1060100311344									
Cây máy tính Dell Optiplex 3080, i5-16GB									
Batch: BAN CNTI 1020									
System Status: UDRE CALC SPRQ STOP	UserStatus: BYFC								
End Date: 09.04.2024									

Defects Characteristics Samples Inspection Lot Stock Documents

Chars Relevant for Usage D... C... V... L... DS Weighting Defect ... Specifications Result Short Text for Charact... No... Shar... S.. Valuation Ac... Ch... Insp. Quantity S... Data

Usage decision

UD Code: 7 [R]	SLED/BBD: 01.04.2024	8
Quality Score: 0	From usage decision code	
FollowUpActr:		

Text Edit Goto Format Insert System Help

Change Long text on usage decision: Language EN

Insert Line Format Page

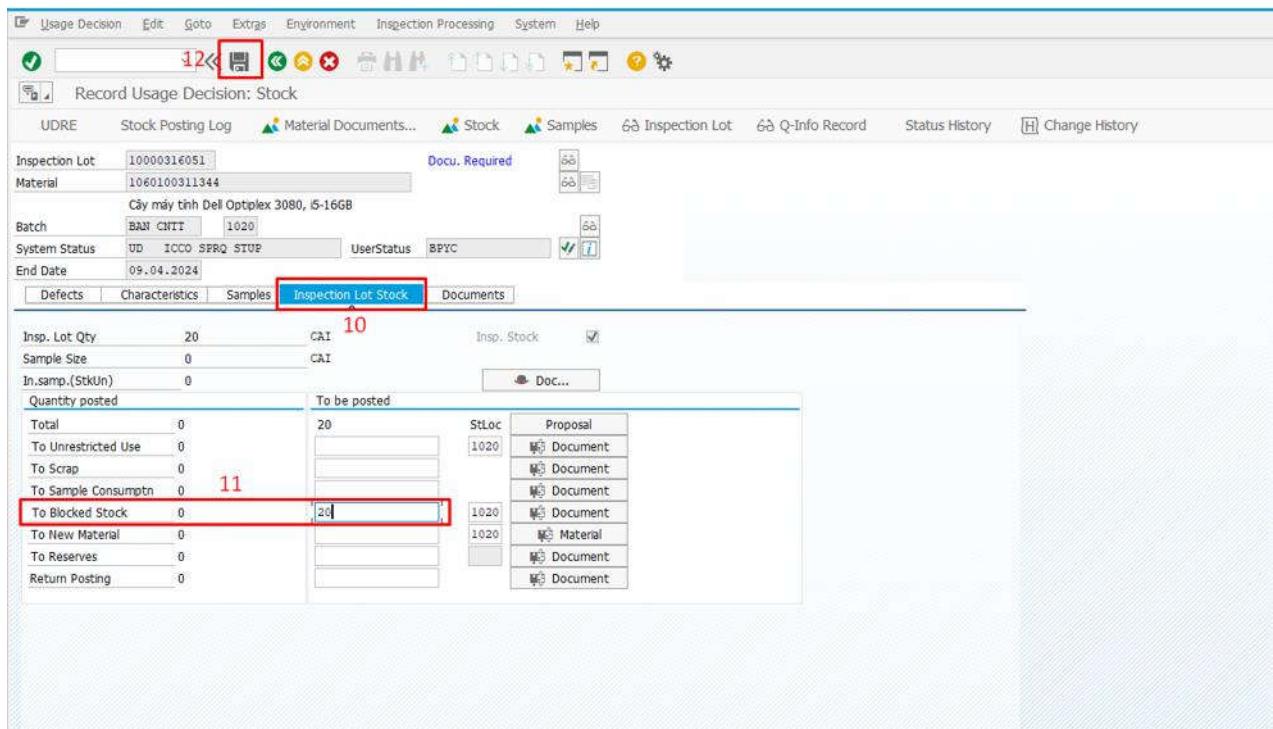
F.. L Row Text R

* Pham Việt Phước
The usage decision was changed.
Recorded By ZIT08 On 20.04.24 10:49:48

/ Enter comments:

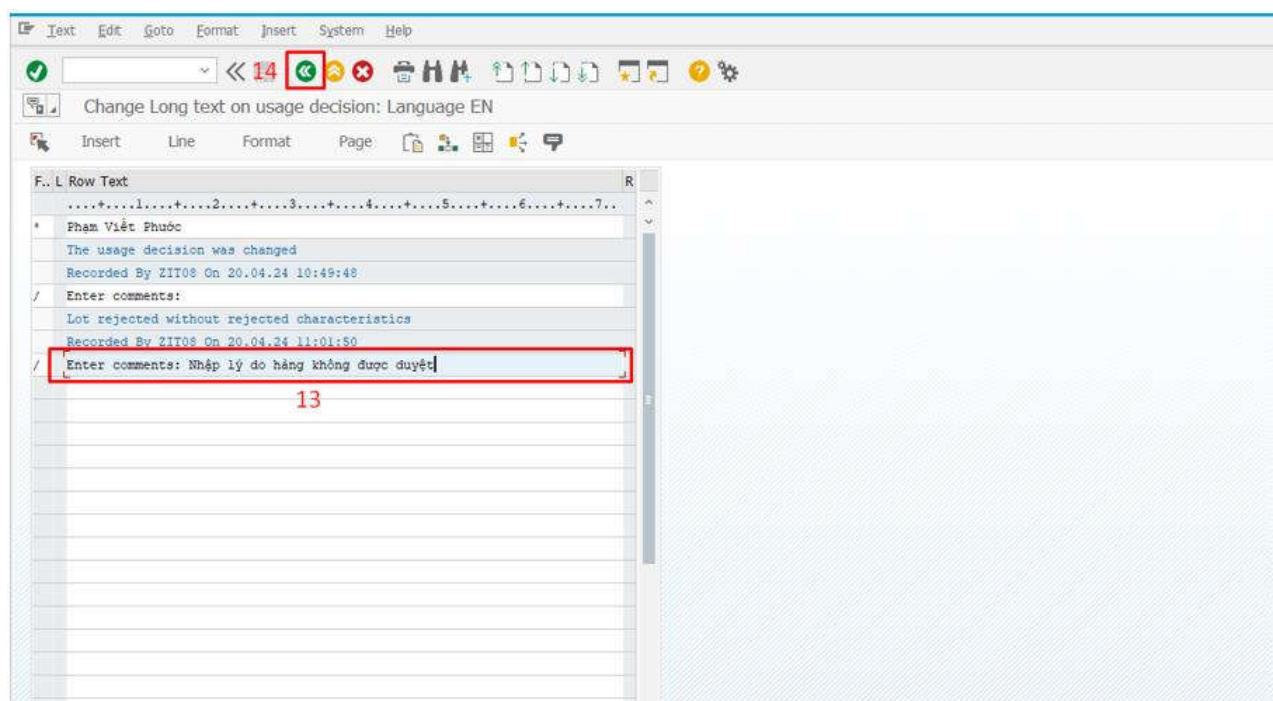
5. Chọn phiếu cần duyệt hoặc chọn all
6. Chọn Manual UD
7. Điền R – Không đạt
8. Chọn biểu tượng
9. Điền tên người duyệt sau đó chọn Back

 <p>CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT</p>	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Mã hiệu	HD.23.05
		Lần sửa đổi	01
		Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	51/80



10

11



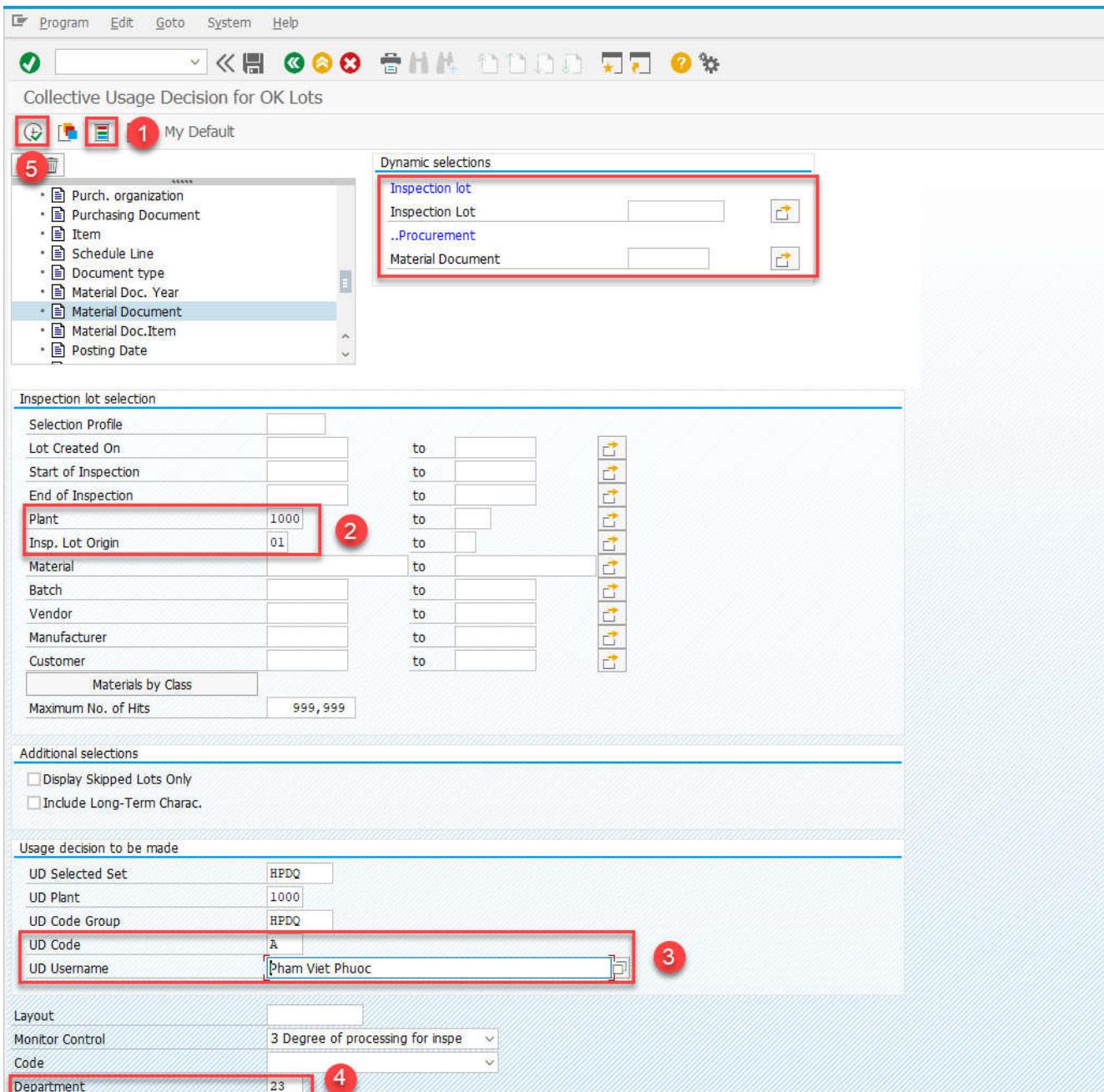
13

10. Chọn tab **Inspection lot stock**
11. Điền số lượng không đạt vào ô **To Blocked Stock**
12. Nhấn **Ctrl + S** hoặc chọn  để lưu
13. Điền lý do duyệt không đạt hoặc bỏ trống
14. Chọn  để kết thúc.

 <p>HÒA PHÁT GANG THÉP</p>	<p>CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT</p> <p>HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM</p>	<p>Mã hiệu HD.23.05</p> <p>Lần sửa đổi 01</p> <p>Ngày hiệu lực 01/08/2024</p> <p>Trang số: 52/80</p>
--	--	--

❖ Trường hợp duyệt lại đổi ngày tồn kho (thường áp dụng cho các phiếu nhập cuối tháng)

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code **QA16** rồi bấm **Enter**.



The screenshot shows the SAP MM/WM/QM usage guide for the QA16 transaction. The interface includes a toolbar with icons for search, print, and save, followed by a title bar "Collective Usage Decision for OK Lots". Below the toolbar is a "Dynamic selections" panel with "Inspection lot" and "Material Document" fields. The main area contains several selection groups:

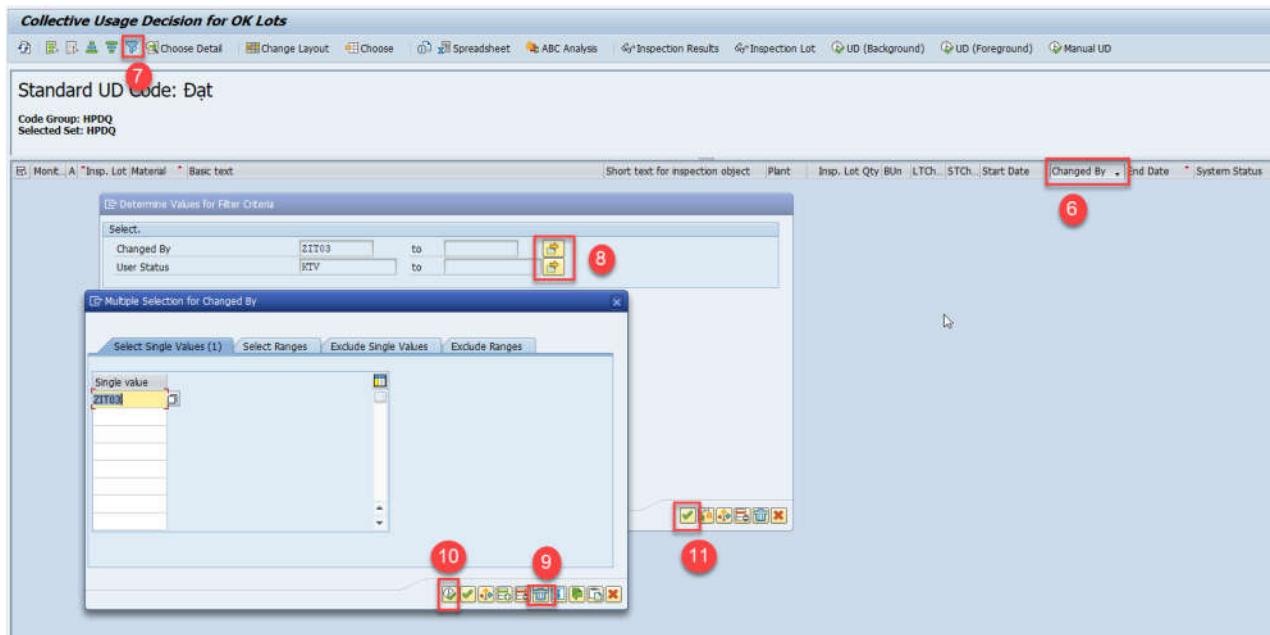
- Inspection lot selection:** Includes fields for Selection Profile, Lot Created On, Start of Inspection, End of Inspection, Plant (1000), Insp. Lot Origin (01), Material, Batch, Vendor, Manufacturer, Customer, Materials by Class, and Maximum No. of Hits (999,999).
- Additional selections:** Includes checkboxes for Display Skipped Lots Only and Include Long-Term Charac.
- Usage decision to be made:** Includes fields for UD Selected Set (HPDQ), UD Plant (1000), UD Code Group (HPDQ), UD Code (A), UD Username (Pham Viet Phuoc), Layout, Monitor Control (3 Degree of processing for inspe), Code, and Department (23).

Red boxes and numbers 1 through 5 highlight specific fields for step-by-step instructions:

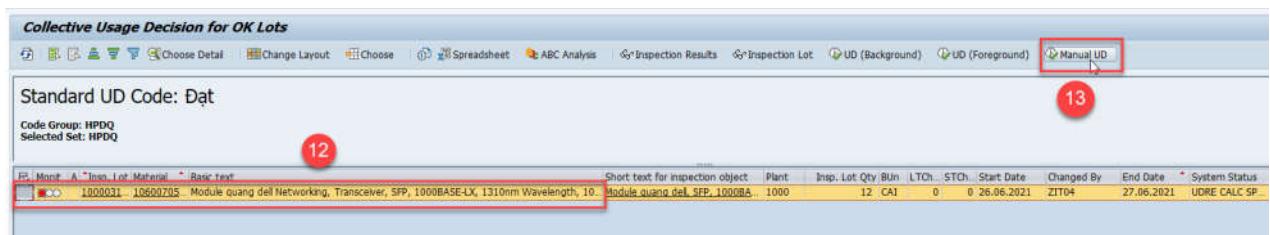
- Chọn  nếu có tham số Inspection lot hoặc số phiếu Material document
- Điền Plant, Ins.p lot Origin hoặc tham số mã vật tư.
- Điền UD Code cần duyệt và tên người duyệt
- Điền Department tương ứng với BPYC
- Nhấn F8 hoặc chọn biểu tượng 

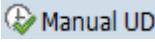
- Chọn  nếu có tham số Inspection lot hoặc số phiếu Material document
- Điền Plant, Ins.p lot Origin hoặc tham số mã vật tư.
- Điền UD Code cần duyệt và tên người duyệt
- Điền Department tương ứng với BPYC
- Nhấn F8 hoặc chọn biểu tượng 

 HÒA PHÁT GANG THÉP	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Mã hiệu Lần sửa đổi Ngày hiệu lực Trang số:	HD.23.05 01 01/08/2024 53/80
--	---	--	---



6. Chọn cột **Changed By** hoặc cột bất kỳ
7. Chọn biểu tượng lọc 
8. Chọn 
9. Chọn thùng rác 
10. Nhấn **F8** hoặc chọn 
11. Nhấn **Enter** hoặc chọn 



12. Chọn phiếu cần duyệt lại
13. Chọn 

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
			Trang số: 54/80

Record Usage Decision: Characteristic Overview

UDRE Defects Inspection Lot Samples Results History Defective Quantity Complete Inspection Administrative Data Status History Change

Inspection Lot: 10000310496 Material: Lê Văn Hậu Docu. Required

Material: 1060070502360

Batch: NMTKVV 1020

System Status: UDRE CALC SPRQ STUP UserStatus: KTV

End Date: 27.06.2021

Defects Characteristics Samples Inspection Lot Stock Documents

Chars Relevant for Usage D...

C...	V...	L...	DS	Weighting	Defect ...	Specifications	Result:	Short Text for Charact...	No...	Shar...	S..	Valuation	Ac...	Ch...	Insp. Quantity	S...	Data

Usage decision 15

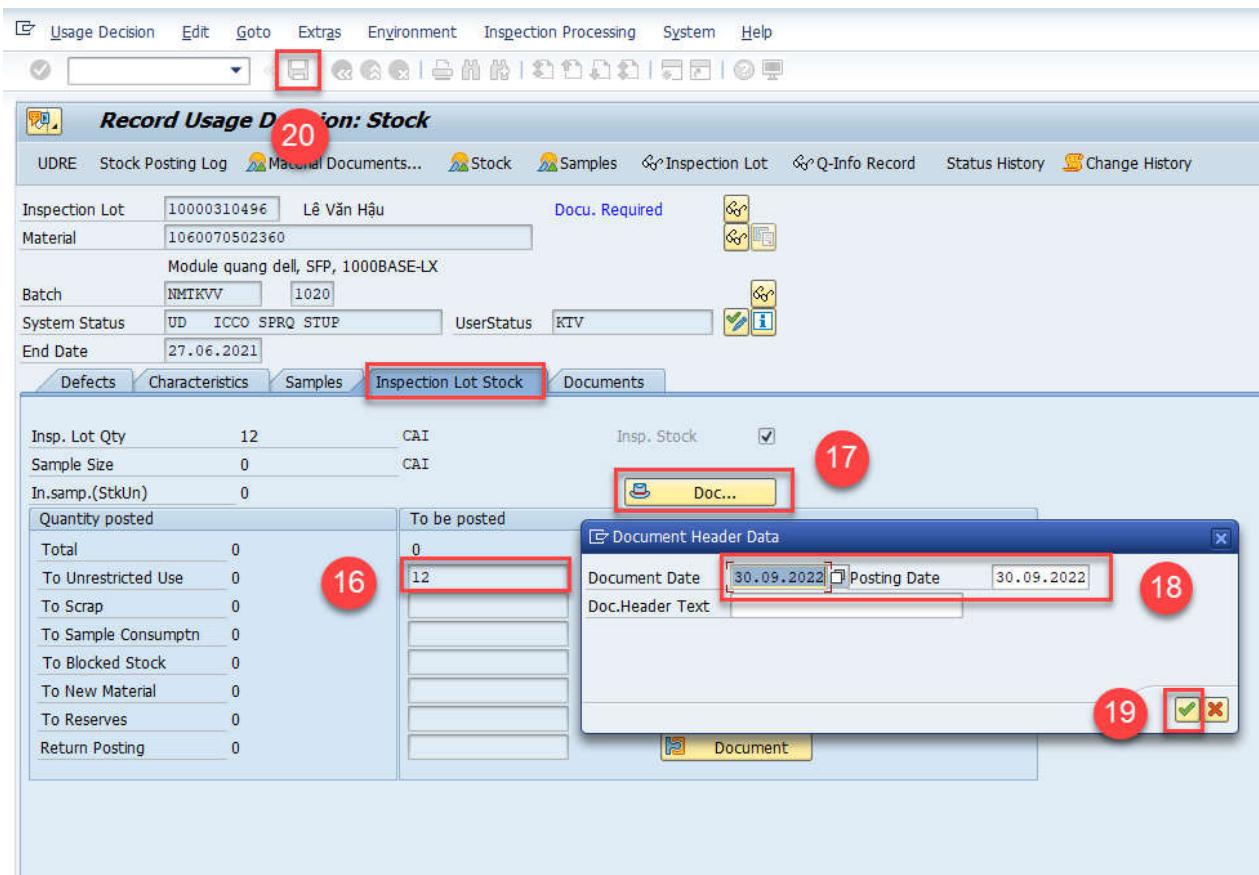
UD Code: A SLED/BBD 30.09.2022 14

Quality Score: 0 From usage decision code

FollowUpActn:

- Tại tab **Characteristics**
 - Diễn ngày cần duyệt tồn kho (thông thường là các ngày cuối tháng đang chốt kỳ kế toán).
 - Điền **UD CODE** tương ứng.

 <p>CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT</p>	<p>HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM</p>	<p>Mã hiệu HD.23.05 Lần sửa đổi 01 Ngày hiệu lực 01/08/2024</p>
Trang số: 55/80		



- Tại tab **Inspection Lot Stock**

16. Đienia số lượng cần duyệt lại vào ô **To Unrestricted Use**

17. Chọn 

18. Đienia ngày cần duyệt tồn kho (trùng ngày đienia tại bước 14)

19. Nhấn **Enter** hoặc chọn 

20. Nhấn **Ctrl + S** hoặc chọn  để kết thúc quá trình duyệt lại.

❖ **Trường hợp cần duyệt lại cho vào kho Block để trả hàng**

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code **QA16** rồi bấm **Enter**.

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	56/80

Collective Usage Decision for OK Lots

1 My Default

5

Inspection lot

Inspection Lot

2

3

4

Additional selections

Usage decision to be made

UD Selected Set: HDQD

UD Plant: 1000

UD Code Group: HDQD

UD Code: R

UD Username: Phạm Viết Phước

Layout

Monitor Control: 3 Degree of processing for inspe

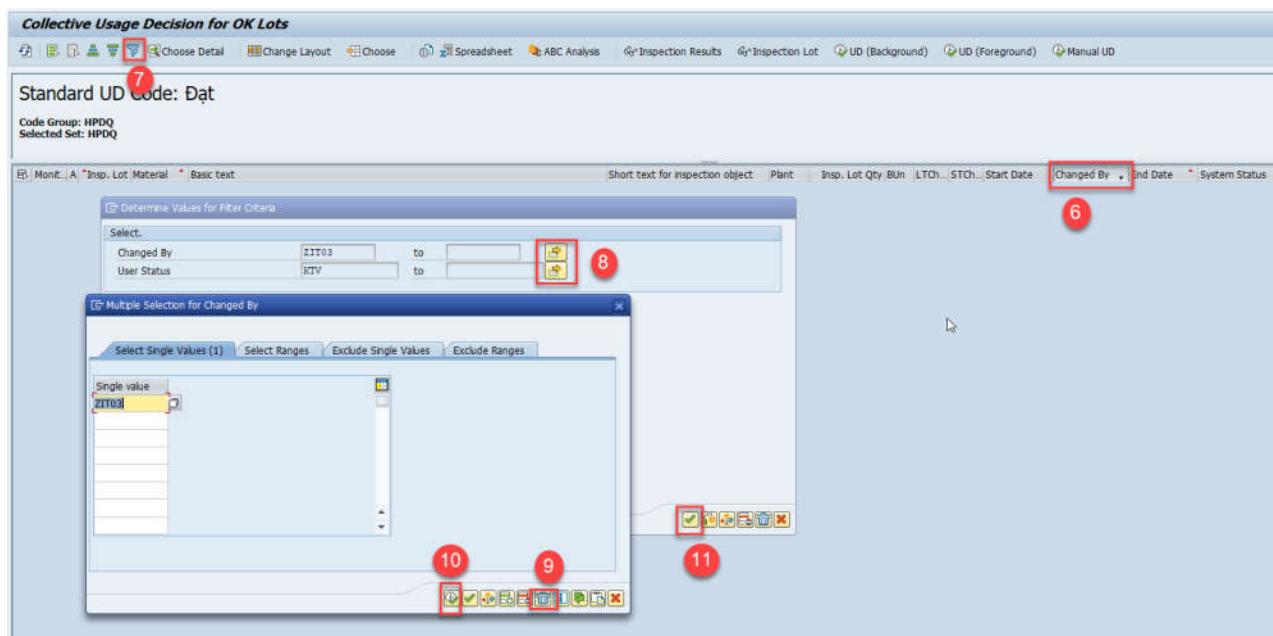
Code

Department

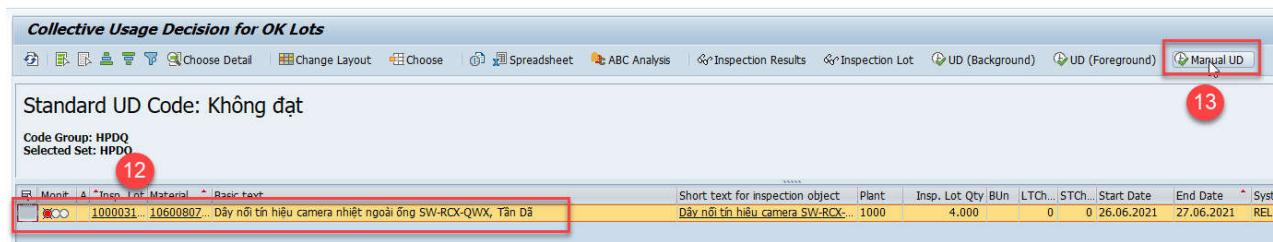


- Chọn  nếu có tham số Inspection lot hoặc tham số phiếu Material document
- Điền **Plant, Insp. lot Origin** hoặc tham số mã vật tư.
- Điền **UD Code** cần duyệt
- Điền **Department** tương ứng với BPYC
- Nhấn **F8** hoặc chọn biểu tượng 

 HÒA PHÁT GANG THÉP	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Mã hiệu Lần sửa đổi Ngày hiệu lực Trang số:	HD.23.05 01 01/08/2024 57/80
--	---	--	---



6. Chọn cột **Changed By** hoặc cột bất kỳ
7. Chọn biểu tượng lọc
8. Chọn
9. Chọn thùng rác
10. Nhấn **F8** hoặc chọn
11. Nhấn **Enter** hoặc chọn



12. Chọn phiếu cần duyệt lại
13. Chọn

 <p>CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT</p>	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Mã hiệu	HD.23.05
		Lần sửa đổi	01
		Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	58/80

Record Usage Decision: Characteristic Overview

UDRE Defects Inspection Lot Samples Results History Defective Quantity Complete Inspection Administrative Data Status History Change History

Inspection Lot: 10000310536, Lê Văn Hậu, Docu. Required
Material: 1060080711585
Dây nỗi tín hiệu camera SW-RCX-QWX
Batch: NMLG, 1020
System Status: REL CALC SPCQ, UserStatus: KTV
End Date: 27.06.2021

Defects Characteristics Samples Inspection Lot Stock Documents

Chars Relevant for Usage D...

C...	V...	L...	DS	Weighting	Defect ...	Specifications	Result	Short Text for Charact...	No...	Shar...	S...	Valuation	Ac...	Ch...	Insp. Quantity	S...	Data

Usage decision

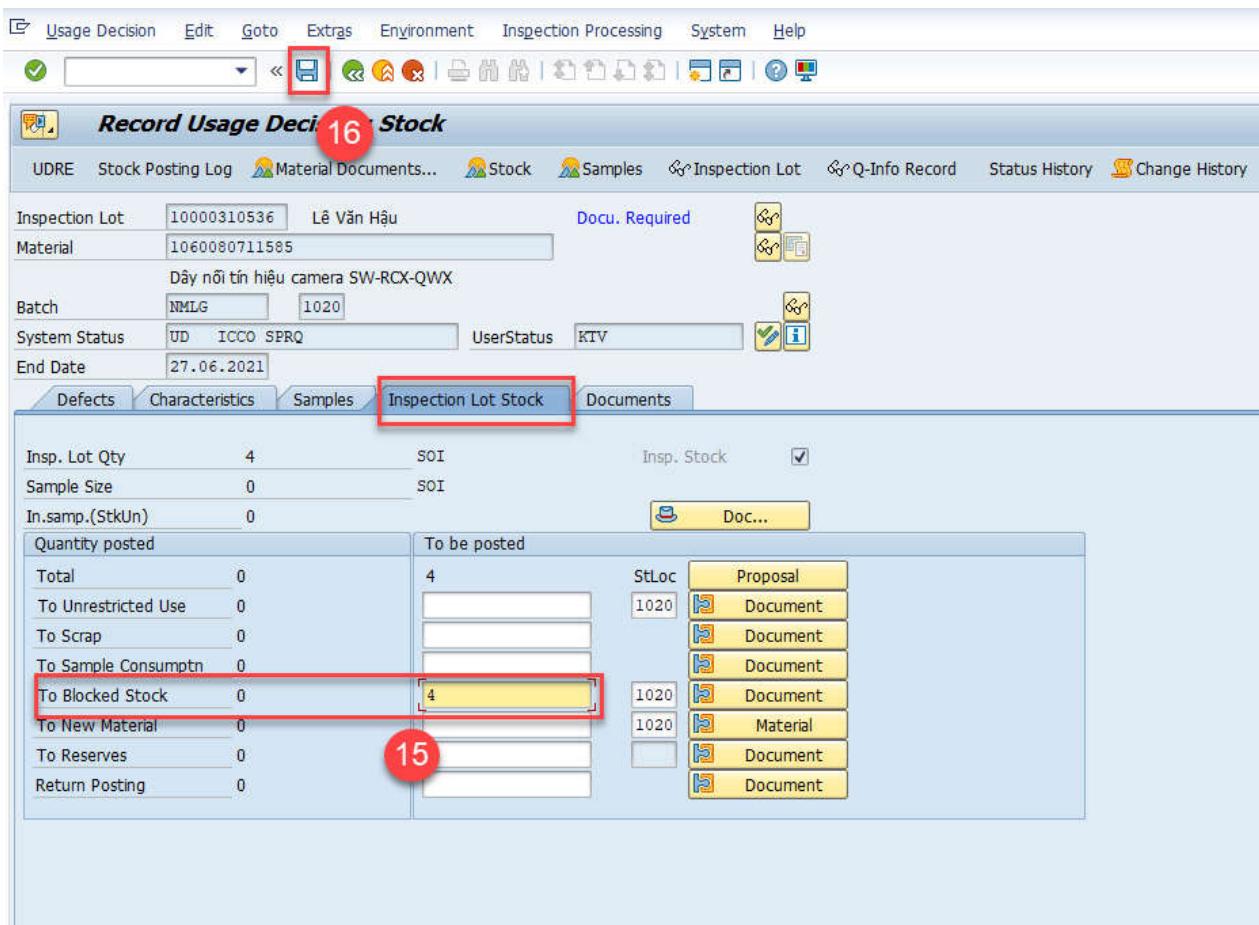
UD Code: **R** (highlighted with a red box)
Quality Score: 0
FollowUpActn: 14 (highlighted with a red circle)

SLED/BBD:

From usage decision code

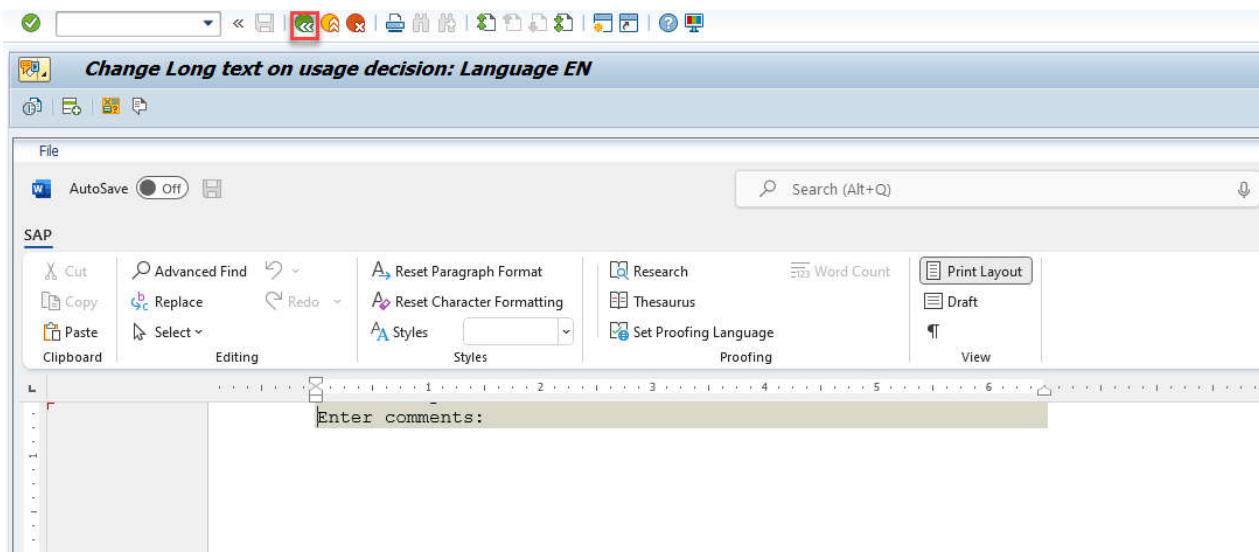
- Tại tab **Characteristics**
- 14. Điền UD CODE tương ứng R.

 <p>CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT</p>	<p>HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM</p>	<p>Mã hiệu HD.23.05 Lần sửa đổi 01 Ngày hiệu lực 01/08/2024</p>
Trang số: 59/80		



The screenshot shows the SAP MM Stock Posting Log interface. The 'Inspection Lot Stock' tab is active. In the 'To be posted' section, the 'To Blocked Stock' row has a value of 4 highlighted with a red box. A red circle labeled '15' is placed over the 'To be posted' section. A red circle labeled '16' is placed over the save icon in the toolbar.

- Tại tab **Inspection Lot Stock**
 15. Điền số lượng tương ứng với số lượng phiếu duyệt vào kho Block
 16. Nhấn **Ctrl + S** hoặc chọn  để lưu lại



The screenshot shows the SAP Word Processing interface. A comment entry area at the bottom has the placeholder text 'Enter comments:'.

Điền lý do duyệt không đạt (nếu cần) sau đó chọn  để kết thúc.

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Lần sửa đổi	01
		Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	60/80

5.3. Nghiệp vụ kho (WM)

Theo QT.10 – Quy trình quản lý kho.

5.3.1. Tổng hợp nghiệp vụ kho và phê duyệt phiếu đề nghị (Reservation)

- Bảng tổng hợp các cấp kho trên plant 1000

Kho	Bộ phận thực hiện
Kho cấp 1: 100x, 101x, 102x, 1050, 1051, 1201, 15xx, 1900, 1901	Bộ phận kho
Kho cấp 2: các kho NM/BP/NT	Bộ phận kho/ Bộ phận quản lý

- Bảng phân chia nghiệp vụ kho

STT	Nghiệp vụ	Kho xuất	Kho nhận	Mvt Type	Thông tin cần điền	Cấp duyệt
A. PLANT 1000						
Nghiệp vụ kho cấp 1						
1	Chuyển từ kho tổng (kho cấp 1) đi các kho nhà máy	Các kho cấp 1	Các kho BP/NM	311		Duyệt 3 cấp
2	Chuyển từ kho tổng (kho cấp 1) đi các kho nhà thầu gia công ngoài khuôn viên nhà máy	Các kho cấp 1	Các kho nhà thầu (Gia công bên ngoài khuôn viên nhà máy) 18xx	311		Duyệt 3 cấp
3	Chuyển từ kho tổng (kho cấp 1) đi kho nhà máy CƠ ĐIỆN/ CHẾ TẠO CƠ KHÍ (chuyên gia công cho nội bộ/ ngoài)	Các kho cấp 1	Kho 1200/ 1203	311		Duyệt 3 cấp
4	Xuất sử dụng cho hoạt động hàng ngày từ kho tổng (kho cấp 1): tính vào chi phí sản xuất	Các kho cấp 1	Không có	201	- Diện cost center NM. Xuất nhiên liệu cho xe, không làm RSV	Duyệt 4 cấp

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
	Trang số: 61/80		

STT	Nghệ vụ	Kho xuất	Kho nhận	Mvt Type	Thông tin cần điền	Cấp duyệt
5	Xuất BHLĐ cho nhân viên mới	1021	Không có	201	Điền cost center NM	Không duyệt/ Migo trực tiếp
6	Xuất xăng, dầu diesel cho xe theo dõi theo Order xe 15*	1011	Không có	201	Điền cost center NM Điền Order xe	Không duyệt/ Migo trực tiếp
7	Xuất vật tư cho hoạt động hàng ngày từ kho tổng (kho cấp 1): tính vào chi phí XDCB	Các kho cấp 1	Không có	Z12	Xuất vào XDCB cho NM điền internal order 14* - hạng mục XDCB Điền vendor và số hợp đồng	Duyệt 4 cấp
8	Xuất vật tư cho nhà thầu thi công từ kho tổng (kho cấp 1): tính vào chi phí XDCB	Các kho cấp 1	Không có	Z12	Xuất vào XDCB cho NM điền internal order 14* - hạng mục XDCB Điền vendor và số hợp đồng	Duyệt 4 cấp
9	Xuất hình thành tài sản	Các kho cấp 1	Không có	241		Duyệt 4 cấp
10	Nhập thu hồi từ XDCB	Không có	Các kho Plant 1000	Z17	Điền Internal order giống với internal order khi làm xuất Z12	Duyệt 3 Cấp
11	Nhập thu hồi từ việc xuất sử dụng	Không có	Các kho Plant 1000	Z18	Điền cost center giống với cost center khi làm xuất 201	Duyệt 3 Cấp

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	62/80

STT	Nghệ vụ	Kho xuất	Kho nhận	Mvt Type	Thông tin cần điền	Cấp duyệt
B. Nghệ vụ kho cấp 2						
12	Xuất sử dụng hàng ngày từ kho Nhà máy tính vào Cost Center Áp dụng cho trường hợp xuất sử dụng cho các NM đã hoạt động sản xuất.	Các kho cấp 2 NM/BP thuộc BP. Kho quản lý	Không có	201	Điền Cost center	Duyệt 1 cấp
		Các kho vật tư cấp 2 NM/BP tự quản lý + 16xx + 17xx	Không có	201	Điền Cost center	Duyệt 2 cấp
13	Xuất vào các lệnh bảo trì PM Order	Các kho cấp 2 nhà máy	Không có	Z61		KHÔNG DUYỆT/ MIGO trực tiếp
14	Xuất vật tư cho thi công từ kho Nhà máy: Chọn Internal Order là các hạng mục Xây dựng cơ bản (đầu 14*) Trường hợp này được hiểu là Nhà máy tự thực hiện các hạng mục XDCB	Các kho cấp 2 nhà máy	Không có	Z12	Điền Internal order	Duyệt 2 cấp
15	Xuất vật tư cho nhà thầu thi công từ kho Nhà máy: Chọn Internal Order là các hạng mục Xây dựng cơ bản (đầu 14*) Trường hợp này là xuất cho nhà thầu thực hiện các hạng mục XDCB	Các kho cấp 2 nhà máy	Không có	Z12	Điền Internal order Điền Vendor và số hợp đồng	Duyệt 2 cấp

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
	Trang số: 63/80		

STT	Nghệ vụ	Kho xuất	Kho nhận	Mvt Type	Thông tin cần điền	Cấp duyệt
16	Xuất hình thành tài sản kho cấp 2	Các kho cấp 2	Không có	241		Duyệt 2 cấp
17	Chuyển hàng vật tư từ kho cấp 2 sang kho cấp 1	Các Kho cấp 2	Các kho cấp 1	311		Duyệt 3 cấp
18	Nhập thu hồi từ XDCB	Không có	Các kho Plant 1000	Z17	Điền Internal order giống với internal order khi làm xuất Z12	Duyệt 3 Cấp
19	Nhập thu hồi từ việc xuất sử dụng	Không có	Các kho Plant 1000	Z18	Điền cost center giống với cost center khi làm xuất 201	Duyệt 3 Cấp

PLANT 1100

1	Xuất sử dụng, không áp dụng cho xuất vào Lệnh bảo trì	Các kho Plant 1100	Không có	201		Duyệt 3 cấp
2	Xuất vật tư cho thi công từ kho Nhà máy: Chọn Internal Order là các hạng mục Xây dựng cơ bản	Các kho Plant 1100	Không có	Z12		Duyệt 3 cấp
3	Xuất hủy, áp dụng khi xuất vật tư, phụ tùng đã hư hỏng, không còn sử dụng được ra khỏi hệ thống, không quản lý về số lượng nữa.	Các kho Plant 1100	Không có	551	Điền cost center	Duyệt 3 cấp
4	Nhập thu hồi Plant 1100	Không có	Các kho Plant 1100	511		Duyệt 3 cấp

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	64/80

STT	Nghệ vụ	Kho xuất	Kho nhận	Mvt Type	Thông tin cần điền	Cấp duyệt
5	Chuyển kho trong plant 1100	Các kho Plant 1100	Các kho Plant 1100	311		Duyệt 3 cấp
6	Xuất đi bảo hành	1300 – Kho thu hồi CXL	1200 - Bảo hành	Z23		Duyệt 3 cấp
7	Nhập lại bảo hành	1200 - Bảo hành	1100/ Kho BP nhà máy Plant 1100	Z24		Duyệt 3 cấp
8	Xuất vào lệnh bảo trì PM order	Các kho Plant 1100	Không có	Z61		KHÔNG DUYỆT/ MIGO trực tiếp

C. Dùng chung cho plant 1000 và 1100

Tcode **ZLAPRAP**: Dùng để lắp ráp 1 hoặc nhiều mã vật tư về 1 hoặc nhiều mã vật tư khác, thường áp dụng cho hàng gia công. Movement type tự sinh khi lưu phiếu là Z98 và Z99.

D. Loại giao dịch kho (Movement Type)

Trong hệ thống SAP, một giao dịch kho (nhập, xuất, chuyển kho) được quy định bởi một movement type. Một movement type quy định các thông tin cần nhập khi thực hiện giao dịch, các thay đổi liên quan đến hàng tồn kho (số lượng, giá trị), tài khoản hạch toán đối ứng...

Movement Type	Mô tả
Các giao dịch nhập kho	
101	GR Good Receipt: Nhập kho từ đơn mua hàng (Purchase Order), nhập kho từ sản xuất (Production Order)
131	Nhập kho từ sản xuất các sản phẩm trước nước thép
531	Nhập kho sản phẩm By-product; hệ thống nhập kho theo giá S của đối tượng nhập.
511	Nhập kho chỉ quản lý số lượng: ví dụ nhà cung cấp cho, hàng phi mậu dịch chỉ quản lý số lượng ở plant có giá (Plant 1000) Sau giao dịch với Movement Type 511, số lượng hàng tồn kho tăng lên nhưng giá trị hàng tồn kho không thay đổi; có nghĩa là đơn giá bình quân của hàng tồn kho sẽ giảm xuống
Z06	Nhập kho hàng bán bị trả lại

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Lần sửa đổi	01
		Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	65/80

Z17	Nhập thu hồi (XDCB) hạch toán Có 241*, điền Internal order giống với internal order khi làm xuất Z12
Z18	Nhập thu hồi (CPSX) điền Cost center giống cost center khi làm xuất 201 trước đó
Z24	Nhập lại bảo hành. Cần chọn Vendor bảo hành.
Z98	Nhập vật tư sau gia công (nội bộ hoặc bên ngoài) Đây là nghiệp vụ đồng thời khi thực hiện quyết toán vật tư sử dụng cho gia công và thành phẩm nhận lại sau gia công (Tcode ZLAPRAP sinh ra Z98 và Z99)

Các giao dịch chuyển kho

309	TF tfr ps.mat.to mat: Chuyển mã vật tư (giữ nguyên số lượng); hoặc vừa chuyển mã vật tư vừa chuyển kho (giữ nguyên số lượng)
311	TF trfr within plant: Chuyển material từ kho này sang kho khác trong cùng 1 plant; chuyển kho 1 bước, kho xuất bị giảm số lượng và ngay lập tức kho nhận tăng số lượng

Các giao dịch xuất kho

201	GI for Cost Center: Xuất vật tư sử dụng cho nhà máy đã hoạt động sản xuất, tính vào cost center nhà máy đó. Xuất vật tư cho các phòng ban/ nhà máy phụ trợ sử dụng. Chỉ định vào Cost center
241	GI for asset: Xuất trực tiếp cho các đối tượng Asset là mã TSCĐ hoặc mã AuC (với điều kiện mã AuC không hình thành từ Internal Order) 1 tài sản ứng với 1 Asset
261	Xuất vật tư cho lệnh sản xuất
161	Xuất trả hàng Nhà cung cấp
Z61	GI for Order: Xuất vật tư thực hiện bảo trì
551	Xuất hủy, áp dụng khi xuất vật tư, phụ tùng đã hư hỏng, không còn sử dụng được ra khỏi hệ thống, không quản lý về số lượng nữa
Z12	Xuất cho các hạng mục XDCB, chỉ định vào Internal Order
Z23	Xuất đi bảo hành. Cần chọn Vendor bảo hành
Z99	Xuất vật tư được sử dụng cho gia công (nội bộ hoặc bên ngoài). Đây là nghiệp vụ đồng thời khi thực hiện quyết toán vật tư sử dụng cho gia công và thành phẩm nhận lại sau gia công (Tcode ZLAPRAP sinh ra Z98 và Z99)

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	66/80

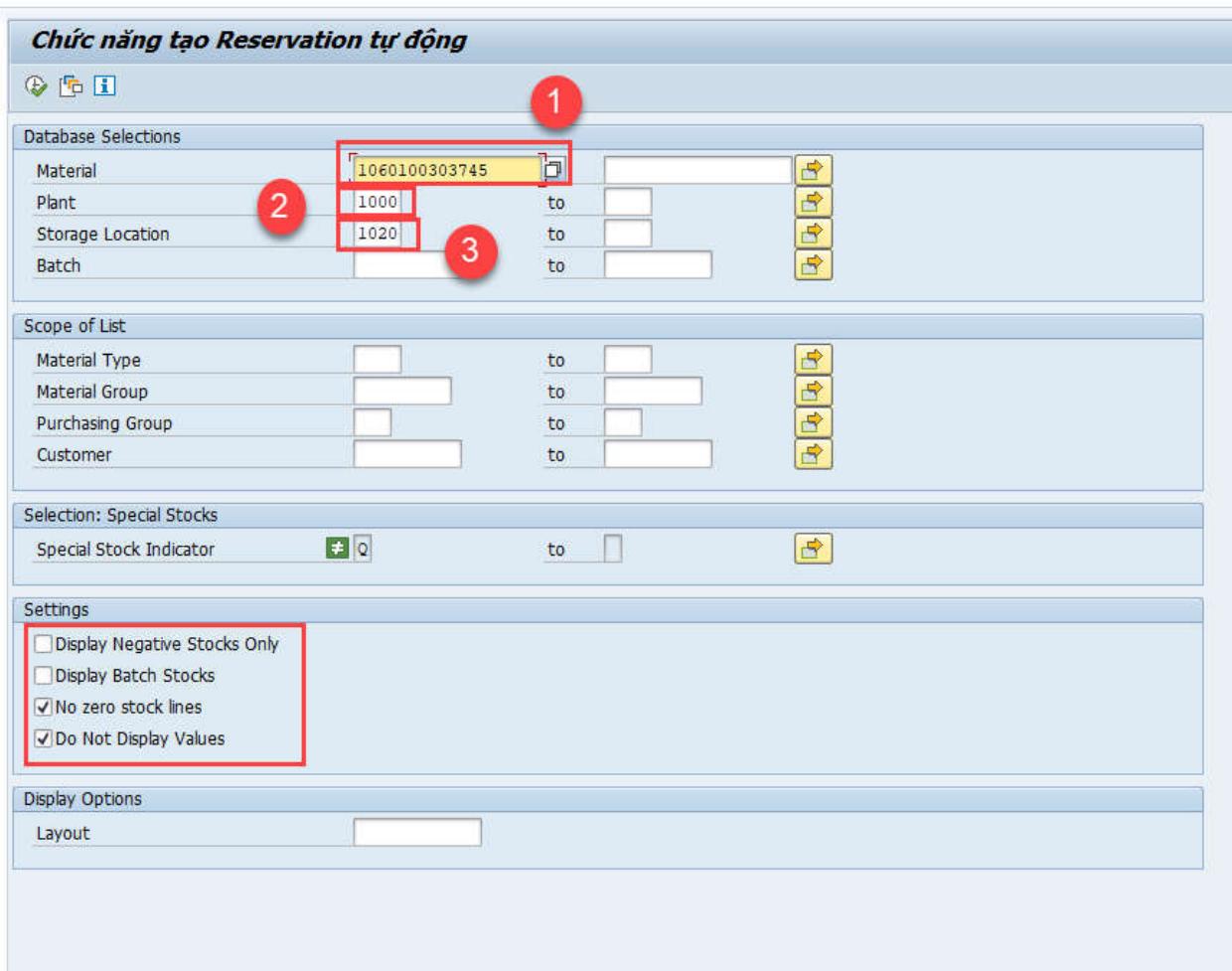
5.3.2. Đè nghị vật tư Reservation

5.3.2.1. Tạo phiếu đề nghị vật tư (ZMB21) (chưa trừ tồn kho)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận có nhu cầu	Nhu cầu về vật tư	T-code: ZMB21	

- Các bước thực hiện như sau: Nhập T-code: **ZMB21** rồi bấm phím Enter

Chức năng tạo Reservation tự động



Database Selections

Material	1060100303745	<input type="checkbox"/>
Plant	1000	to
Storage Location	1020	to
Batch		to

Scope of List

Material Type		to	<input type="checkbox"/>
Material Group		to	<input type="checkbox"/>
Purchasing Group		to	<input type="checkbox"/>
Customer		to	<input type="checkbox"/>

Selection: Special Stocks

Special Stock Indicator	<input type="checkbox"/> Q	to	<input type="checkbox"/>
-------------------------	----------------------------	----	--------------------------

Settings

<input type="checkbox"/> Display Negative Stocks Only
<input type="checkbox"/> Display Batch Stocks
<input checked="" type="checkbox"/> No zero stock lines
<input checked="" type="checkbox"/> Do Not Display Values

Display Options

Layout

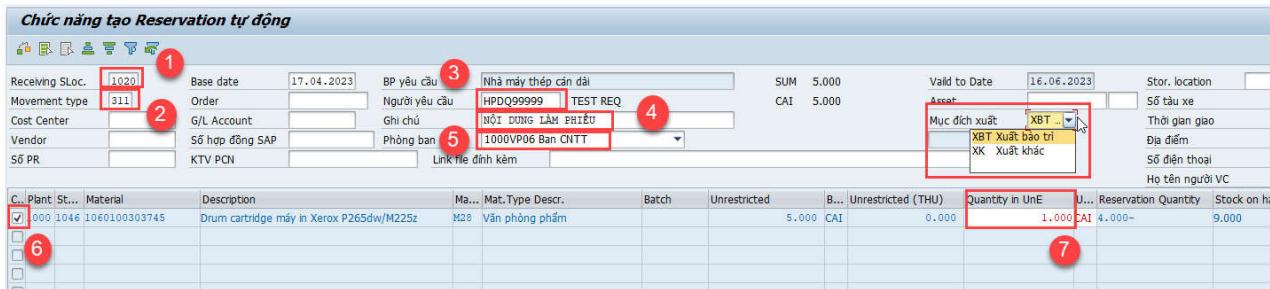
- Thực hiện các bước sau:
 - Material:** Nhập mã vật tư cần đề nghị
 - Plant:** Nhà máy (1000, 1100)
 - Storage Location:** Điền thông tin kho

Ghi chú: Khi thực hiện nhập thu hồi vật tư hoặc làm phiếu đề nghị xuất trước khi tồn kho tại mục **Settings** chỉ chọn ô cuối **Do Not Display Values**, các ô khác bỏ chọn

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	67/80

- Rồi bấm **F8** hoặc bấm vào 

Chức năng tạo Reservation tự động



- Thực hiện các bước sau:
 - Điền kho nhận
 - Điền **Movement Type** (tham khảo bảng nghiệp vụ kho)
 - Điền người yêu cầu
 - Điền mục đích sử dụng
 - Chọn P.CHN để duyệt
 - Chọn kho xuất
 - Điền số lượng muốn đề nghị
- Bấm chọn vào  hoặc nhấn **F2** để kiểm tra thông tin xem có báo lỗi.
- Bấm chọn  hoặc bấm **Enter** hoặc **CRT+S** để lưu

Lưu ý: Tùy theo từng loại đề nghị xuất sẽ điền thêm các trường thông tin bắt buộc liên quan trong quá trình làm.

- Đối với loại đề nghị xuất kho MVT 201 cần điền thêm **cost center** và **Mục đích xuất**
- Loại đề nghị chuyển kho cần điền kho nhận **Receiving Sloc**

5.3.2.2. Duyệt phiếu đề nghị vật tư (ZMB22)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Trưởng BP yêu cầu/ KTV P.CHN/Trưởng P.CHN/P.KT	Yêu cầu vật tư được tạo trên hệ thống	T-code: ZMB22	Nếu yêu cầu không phù hợp sẽ bị từ chối duyệt

- Các cấp duyệt đối với phiếu đề nghị vật tư:

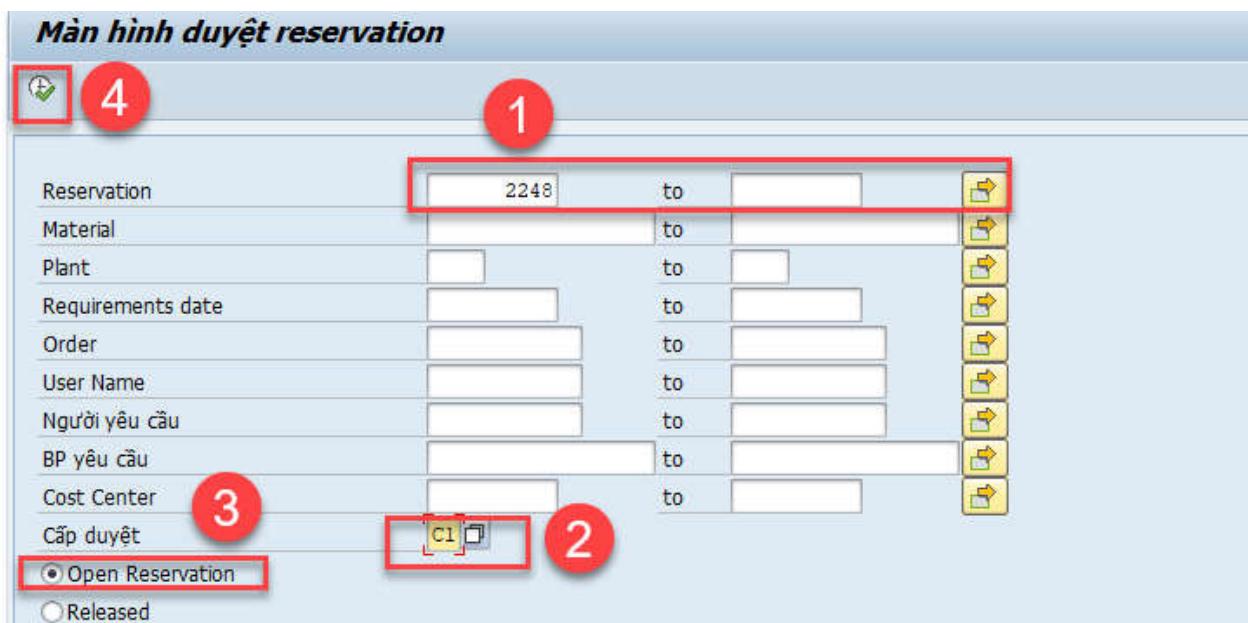
Cấp duyệt	Mô tả	Sử dụng cho	Plant áp dụng
C1	Trưởng bộ phận yêu cầu	- Đề nghị xuất vật tư từ kho cấp 1.	
C2	KTV phòng chức năng	- Đề nghị chuyển kho.	
C3	Trưởng phòng chức năng	- Nhập thu hồi Z17, Z18 (áp	1000

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	68/80

Cấp duyệt	Mô tả	Sử dụng cho	Plant áp dụng
C4	Phòng kế toán	dụng cho kho mới trên hệ thống).	
L1	Trưởng bộ phận yêu cầu	Đề nghị xuất vật tư từ kho cấp 2	1000
L2	Phòng kế toán		
X1	Trưởng bộ phận yêu cầu	<ul style="list-style-type: none"> - Xuất/Điều chuyển vật tư trên các kho thuộc Plant không giá 1100. 	1100
X2	KTV Phòng chức năng		
X3	Trưởng phòng chức năng	<ul style="list-style-type: none"> - Xuất hàng đi bảo hành. 	

- Các bước thực hiện như sau: T-code: **ZMB22** rồi bấm Enter

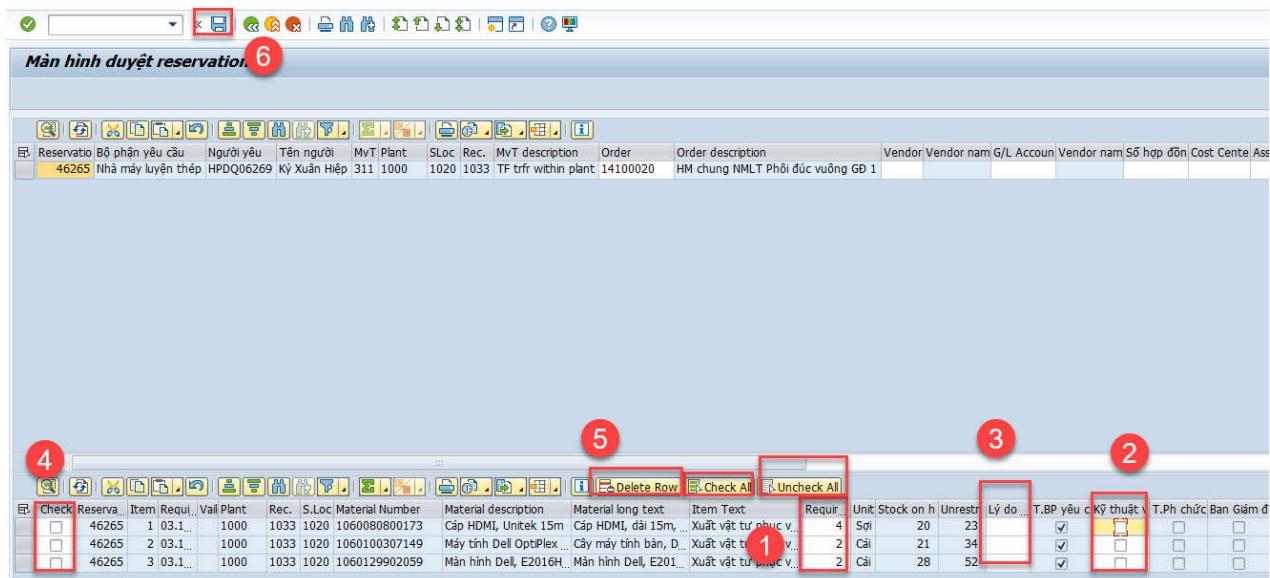
Màn hình duyệt reservation



Reservation	to	
2248	to	
Material	to	
Plant	to	
Requirements date	to	
Order	to	
User Name	to	
Người yêu cầu	to	
BP yêu cầu	to	
Cost Center	to	
Cấp duyệt		
<input checked="" type="radio"/> Open Reservation		
<input type="radio"/> Released		

- Thực hiện các bước sau:
 - Điền số **Reservation**
 - Chọn cấp duyệt
 - Chọn **Open Reservation**
 - Bấm chọn  hoặc nhấn **F8** để chạy

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	69/80



The screenshot shows the SAP MM Reservation screen (ZMB25). The top bar has a red circle labeled '6' over the 'Print' icon. The main area shows a table of reservations with several rows selected. A red box labeled '4' highlights the first two rows. A red box labeled '5' highlights the 'Delete Row' button and its context menu options: 'Check All' and 'Uncheck All'. A red box labeled '1' highlights the 'Delete Row' button. A red box labeled '2' highlights the 'Print' icon. A red box labeled '3' highlights the 'Delete Row' button in the context menu. The table columns include: Ep., Check Reserva, Item Requi., Val Plant, Rec., SLoc, Material Number, Material description, Material long text, Item Text, Requir., Unit, Stock on h, Unrestr., Lý do..., T.BP yêu c. Kỹ thuật, T.Ph chức Ban Giám đ.

- Thực hiện các bước sau để duyệt:
 1. Xem số lượng có phù hợp hay không, nếu không thì chỉnh sửa lại số lượng
 2. Chọn dòng vật tư cần duyệt, hoặc gỡ duyệt nếu đã duyệt. Tiến hành phê duyệt và thực hiện bước 6.
 3. Nếu không duyệt thì ghi lý do không phê duyệt và thực hiện bước 4 - 5
 4. Nếu cần phải xóa mã vật tư ra khỏi phiếu đề nghị thì tích chọn
 5. Chọn Delete Row: để xóa dòng vừa chọn ở bước 4
 - o Cột Check All: Dùng để chọn tất cả Item trong phiếu
 - o Cột Uncheck All: Hủy chọn tất cả các mã vật tư
 6. Bấm chọn  hoặc **CRT+S** để lưu lại.

5.3.2.3. Danh sách phiếu đề nghị vật tư (ZMB25)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
BP có nhu cầu	Phiếu yêu cầu vật tư	T-code: ZMB25	Xem tình trạng phiếu yêu cầu vật tư

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code: **ZMB25** rồi bấm **Enter**

Reservation List

Plant	1000	1
Reservation Number	5079	3
Material Number		
Requirement Date		
Order		
Movement Type		
User		
Phòng chức năng		
Người yêu cầu		
Bộ phận yêu cầu		
WBS Element		
Network		
Activity		

Hiển thị những item đã xóa

1. Nhập Plant
2. Nhập số phiếu yêu cầu vật tư

- Bấm F8 hoặc để chạy

Serv.n.	Itm	Issue SLo.	Receive SLo.	Reqmts date	MvT	MvT description	Material	Material description	Reqmnt qt	Qty.wich	Dif . qty	Unit
49694	1 1033		01.11.2019	Z12 Xuất vật tư vào XDCB	1490030305142	Tấm dẫn hướng quay lò thổi			1	4	4	CAI
49695	1 1033		01.11.2019	Z12 Xuất vật tư vào XDCB	1260059901416	Bồn chứa hóa chất compersite 1m3			1	1	0	CAI
	2 1033		01.11.2019	Z12 Xuất vật tư vào XDCB	1260059901423	Bồn chứa hóa chất compersite 2m3			1	1	0	CAI
	3 1033		01.11.2019	Z12 Xuất vật tư vào XDCB	1260059901430	Bồn chứa hóa chất compersite 3m3			1	1	0	CAI
	4 1033		01.11.2019	Z12 Xuất vật tư vào XDCB	1260059901447	Bồn chứa hóa chất compersite 5m3			1	1	0	CAI
49696	1 1033		01.11.2019	Z12 Xuất vật tư vào XDCB	1140059900254	Giẻ lau sạch			770.000	770.000	0.000	KG
	2 1033		01.11.2019	Z12 Xuất vật tư vào XDCB	1200059901085	Keo dán, tuýp 100g			200	200	0	TYP

1. Số lượng đề nghị của phiếu vật tư
2. Số lượng đã xuất kho
3. Số lượng còn lại của phiếu đề nghị vật tư

Reservation List

Phòng chức năng	Ghi chú	(C1) T.BP yêu cầu	(C2) Kỹ thuật viên PCN	(C3) T.Ph chức năng	(C4) Giám đốc
Phòng Thiết bị cơ	XUẤT VẬT TƯ ỐNG CHO NHÀ THẦU THI CÔNG THỦ ĐÔNG HÓA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Phòng Thiết bị cơ	XUẤT XĂNG CHẠY XE BA GÁC VXM01 NHÀ MÁY VỐI XI MĂNG	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Phòng Thiết bị cơ	XUẤT GAS, OXY PHỤC VỤ GIA CÔNG CHO NHÀ MÁY VỐI XI MĂNG	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Phòng Thiết bị cơ	XUẤT GAS, OXY PHỤC VỤ GIA CÔNG CHO NHÀ MÁY VỐI XI MĂNG	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

 <p>HÒA PHÁT GANG THÉP</p>	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT		Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM		Lần sửa đổi	01
	Ngày hiệu lực		01/08/2024	
		Trang số: 71/80		

- Tình trạng duyệt của phiếu yêu cầu vật tư.

5.3.2.4. Xem danh sách chứng từ kho (ZMB51B)

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận có nhu cầu	Mã vật tư, Reservation	T-code: ZMB51B	Xem báo cáo xuất nhập mã vật tư

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code: **ZMB51B** rồi bấm Enter.

Material Document List

Item Data	
Material	1000
Plant	to
Storage location	to
Batch	to
Vendor	to
Customer	to
Movement type	to
Special Stock	to
Order	to
Purchase order	to
Sales order	to
Sales order item	to
Reservation	1965

- Nhập số **Reservation** cần xem

- Bấm F8 hoặc  để chạy

Material Document List

Item	Material	Material description	EU/n	PUn	Quantity	PuOM	Qty	Mv/T	Document Header Text	Số hợp đồng SAP	SLoc	Material Doc.	Material Doc.	Reserv.nrn.	Posting Date	Batch	Reference	Text	G/L Account
2	1251340100144	Xi thép cắp phôi 55-10	TAN	11.658-	295	TC	264.756-		1042	4901170057		033771	03.10.2022	SL0HNVXM	"XP 30/09/2022_Lê Ánh Nguyễn	2412200111			
1	1251340100144	Xi thép cắp phôi 55-10	TAN	264.756-	295	TC	NMLT2_29179		1042	4901170057		633771		DOISAO	"XP 30/09/2022_Lê Ánh Nguyễn	2412200111			
1	1251340100144	Xi thép cắp phôi 55-10	TAN	11.658	295	TC	NMLT2_29179		1042	4901170059	4901170057	633771		SL0HNVXM	"XP 30/09/2022_Lê Ánh Nguyễn	2412200111			
1	1251340100144	Xi thép cắp phôi 55-10	TAN	264.756	295	TC	NMLT2_29179		1042	4901170059	4901170057	633771		DOISAO	"XP 30/09/2022_Lê Ánh Nguyễn	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	131.546	295	TC	NMLC		1042	4901168345	4901168342	633771	01.10.2022	SL0HNVXM	"XP 15/09/2022	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	131.546-	295	TC	NMLC		1042	4901168342		633771		SL0HNVXM	"XP 15/09/2022	2412200111			
2	1251340100090	Xi thép cắp phôi 55-10	TAN	563.028-	295	TC	NMLC		1042	4901168342		633771		SL0HNVXM	"XP 15/09/2022	2412200111			
2	1251340100090	Xi thép cắp phôi 55-10	TAN	563.028	295	TC	NMLC		1042	4901168345	4901168342	633771		SL0HNVXM	"XP 15/09/2022	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	98.660-	295	TC	HRC2		1042	4901168332		633771	30.09.2022	SL0HNVXM	"XP 15/09/2022	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	197.320-	295	TC	NMLC		1042	4901168330		633771		SL0HNVXM	"XP 15/09/2022	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	98.660-	295	TC	ĐƯỜNG CV_29080		1042	4901168332		633771		SL0HNVXM	"XP 14/09/2022	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	131.547-	295	TC	ĐƯỜNG CV_29072		1042	4901168332		633771		SL0HNVXM	"XP 24/09/2022	2412200111			
2	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	98.659-	295	TC	NHLT_29155		1042	4901168316		633771		SL0HNVXM	"XP 23/09/2022_Hồ Bá Cường	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	56.605-	295	TC	NHLT_29155		1042	4901168316		633771		DOISAO	"XP 26/09/2022	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	374.580-	295	Lâm	Cường NMLC_29081		1042	4901168301		633771		DOISAO	"XP 26/09/2022	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	52.946-	295	Lâm	Cường NMLC_29081		1042	4901168301		633771		BPQLHT	"XP 24.09.2022 Hồ Bá Cường	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	65.774-	295	Lâm	M_B_CV_NML2_29084		1042	4901168295		633771		BPQLHT	"XP 24.09.2022 Đào Hữu Ý	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	131.548-	295	TC	DCV_M_B_CV_NML2_29085		1042	4901168294		633771		BPQLHT	"XP 24.09.2022 Phạm Đình Hướm	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	263.093-	295	Lâm	M_B_CV_NML2_29099		1042	4901168290		633771		BPQLHT	"XP 25.09.2022 Đào Hữu Ý	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	197.319-	295	Lâm	M_B_CV_NML2_29097		1042	4901168288		633771		BPQLHT	"XP 25.09.2022 Đào Hữu Ý	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	164.433-	295	Lâm	M_B_CV_NMLG2_29095		1042	4901168285		633771		BPQLHT	"XP 25.09.2022 Lê Bình Thuận	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	149.183-	295	Lâm	B_CV_MB_NMLT2_29090		1042	4901168281		633771		BPQLHT	"XP 25.09.2022 Lê Ánh Nguyễn	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	52.452-	295	TC	DCV_MM_TKIV2_29088		1042	4901168277		633771		BPQLHT	"XP 25.09.2022 Hồ Văn Thành	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	62.414-	295	TC	DCV_MM_TKIV2_29086		1042	4901168275		633771		BPQLHT	"XP 25.09.2022 Phạm Đình Hướm	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	68.390-	295	TC	DCV_MM_TKIV2_29157		1042	4901168272		633771		BPQLHT	"XP 26.09.2022 Hồ Văn Thành	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	405.424-	295	TC	DCV_MM_NMLT2_29158		1042	4901168270		633771		DOISAO	"XP 26.09.2022 Trần Đức Sáng	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	51.824-	295	Lâm	DCV_M_B_NMLT2_29156		1042	4901168269		633771		BPQLHT	"XP 26.09.2022 Lê Bình Thuận	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	31.019-	295	Lâm	DCV_M_B_NMLG2_29151		1042	4901168253		633771		BPQLHT	"XP 28.09.2022 Phan Sỹ Liêm	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	195.677-	295	TC	DCV_MM_TKIV2_29163		1042	4901168250		633771		BPQLHT	"XP 28.09.2022 Hồ Văn Thành	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	424.956-	295	Lâm	DCV_M_B_NMLT2_29165		1042	4901168248		633771		BPQLHT	"XP 28.09.2022 Lê Ánh Nguyễn	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	328.866-	295	Lâm	DCV_M_B_NMLG2_29167		1042	4901168243		633771		BPQLHT	"XP 28.09.2022 Phan Sỹ Liêm	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	131.547-	295	TC	DCV_MM_TKIV2_29173		1042	4901168234		633771		BPQLHT	"XP 29.09.2022 Hồ Văn Thành	2412200111			
1	1251340100090	Xi thép 10-40mm	TAN	32.887-	295	Lâm	DCV_MM_NMLN2_29171		1042	4901168229		633771		BPQLHT	"XP 29.09.2022 Phạm Công Phúc	2412200111			

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi	HD.23.05 01
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Ngày hiệu lực	01/08/2024
		Trang số:	72/80

Tên trường	Diễn giải	Ghi chú
Material	Mã vật tư	
Material description	Tên mô tả vật tư	
Unit of Entry	Đơn vị tính	
Quantity	Số lượng xuất/nhập	Xanh nhập, đỏ xuất
Sloc	Kho xuất/nhập	
Reservation	Số phiếu xuất/nhập	
Posting date	Ngày giao dịch	

5.3.3. Nghệp vụ chi tiết kho (MIGO)

- Bảng phân chia chức năng theo Kho tại màn hình MIGO

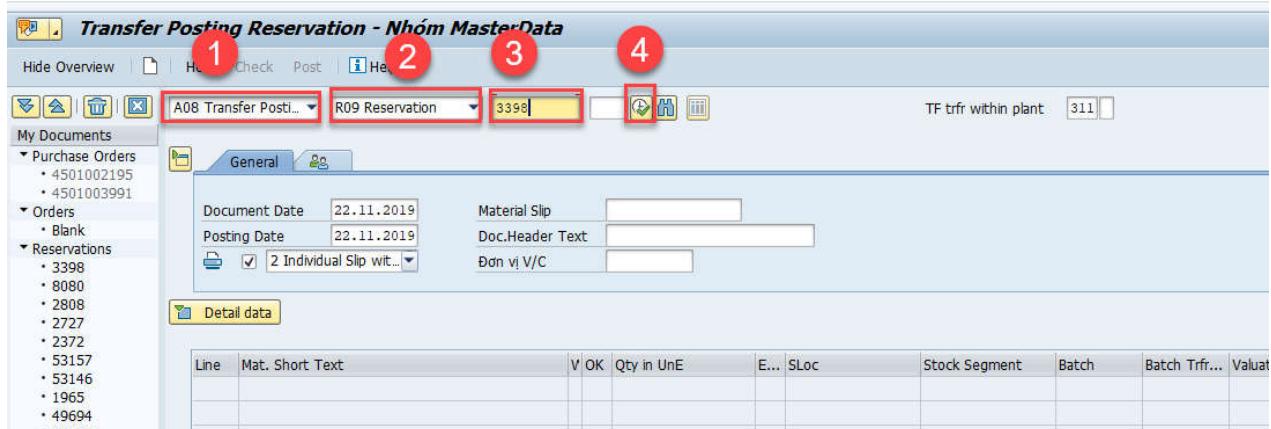
Nghệp vụ	Mô tả
A01 Goods Receipt	Nhập kho
A03 Cancellation	Hủy phiếu nhập kho
A04 Display	Hiển thị phiếu nhập kho
A07 Goods Issue	Xuất kho
A08 Transfer Posting	Chuyển kho

5.3.3.1. MIGO theo phiếu đề nghị Reservation

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận kho/Bộ phận quản lý	Tất cả Reservation xuất/nhập kho	T-code: Migo	

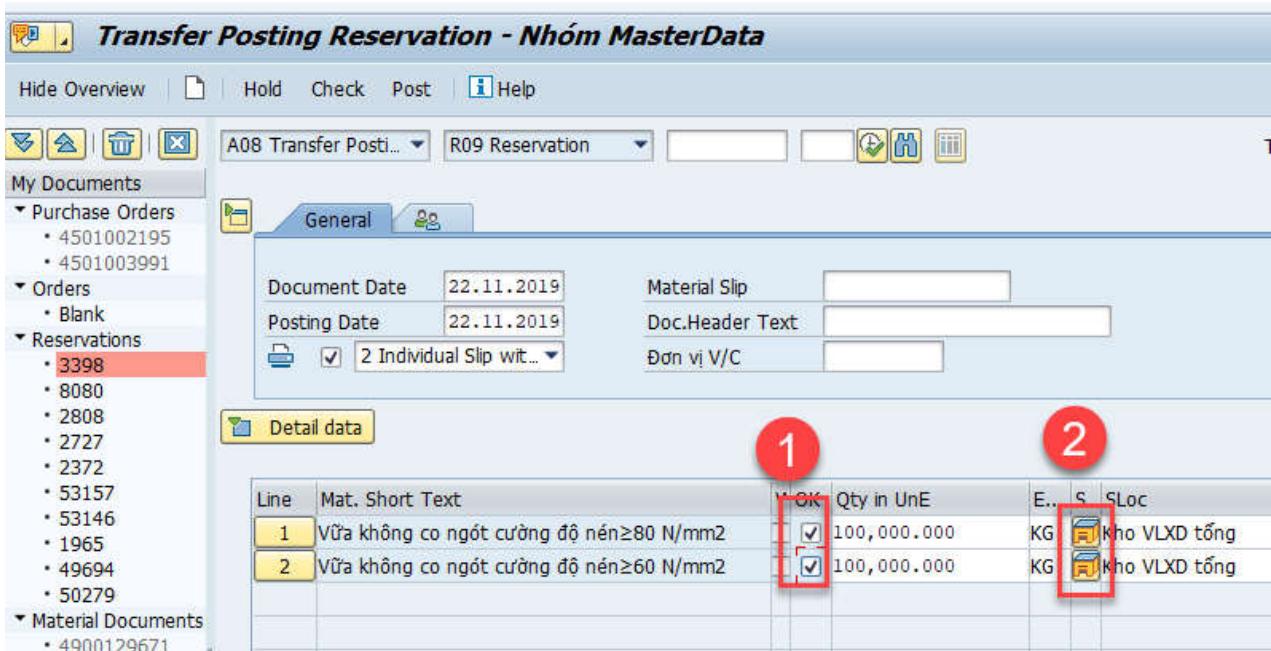
- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code: **Migo** rồi bấm Enter

 <p>CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT</p>	<p>HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM</p>	<p>Mã hiệu HD.23.05 Lần sửa đổi 01 Ngày hiệu lực 01/08/2024</p>
Trang số: 73/80		

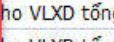
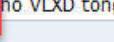


The screenshot shows the SAP interface for 'Transfer Posting Reservation - Nhóm MasterData'. Step 1 is highlighted with a red circle around the 'A08 Transfer Posti...' dropdown. Step 2 is highlighted with a red circle around the 'R09 Reservation' dropdown. Step 3 is highlighted with a red circle around the '3398' input field. Step 4 is highlighted with a red circle around the green checkmark icon.

1. Chọn A08 Transfer Posting
2. Chọn R09 Reservation
3. Điền số Reservation
4. Bấm chọn  hoặc F8 để chạy



The screenshot shows the SAP interface for 'Transfer Posting Reservation - Nhóm MasterData'. Step 1 is highlighted with a red circle around the '3398' entry in the 'Reservations' list. Step 2 is highlighted with a red circle around the 'Detail data' button.

Line	Mat. Short Text	V/OK	Qty in UnE	E...	S...	SLoc
1	Vữa không co ngót cường độ nén ≥80 N/mm ²	<input checked="" type="checkbox"/>	100,000.000	KG		
2	Vữa không co ngót cường độ nén ≥60 N/mm ²	<input checked="" type="checkbox"/>	100,000.000	KG		

1. Chọn loại vật tư cần xuất
2. Kích chọn để chọn batch xuất

 HÒA PHÁT GANG THÉP	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUẤT HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Mã hiệu HD.23.05 Lần sửa đổi 01 Ngày hiệu lực 01/08/2024 Trang số: 74/80
--	---	--

Batch Determination MM: Select Batches

1. Bấm chọn **Copy** để chọn batch xuất

Movement type: 311 TF trfr within plant

Material: 1290139900220 Vữa không co ngót cường độ nén ≥ 80 N/mm

Plant: 1000 Hòa Phát Dung Quất

Requirements Date: 22.11.2019 Strategy info...

Requirement Quantity: 100,000.000 KG

Open Quantity: 50,000.000 KG Selection criteria...

Batch Selection

Origin.	Batch	Split Quantity	Available Quantity	Storage Location	Special Stock	Split Quantity
0000014951	50,000.000	50,000.000	1022			

1. Bấm chọn **Copy** để chọn batch xuất

Transfer Posting Reservation - Nhóm MasterData

3. Bấm **Check** để kiểm tra lỗi

4. Bấm **Post** để lưu lại

1. Chọn **Batch** cho kho nhận

2. Chọn **Batch** cho kho xuất

Document Date: 22.11.2019 Material Slip:

Posting Date: 22.11.2019 Doc.Header Text:

Detail data

Line	Mat. Short Text	V/OK	Qty in UnE	E...	S...	SLoc	Co...	Stock Segment	Batch	Batch ...	Valuation ...
1	Vữa không co ngót cường độ nén ≥ 80 N/mm2	<input checked="" type="checkbox"/>	50,000.000	KG	Kho VLXD tổng	1000		0000014951	000012372		
2	Vữa không co ngót cường độ nén ≥ 60 N/mm2	<input type="checkbox"/>	100,000.000	KG	Kho VLXD tổng	1000					

- Thực hiện các bước sau:

- Điền số lượng muốn chuyển kho
- Điền số **Batch** cho kho nhận
- Bấm **Check** để kiểm tra lỗi
- Bấm **Post** để lưu lại.

5.3.3.2. MIGO trực tiếp theo Other

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận kho	Vật tư cần xuất kho từ kho cấp 2 Cost center/Internal Order	T-code: Migo	

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code: **Migo** rồi bấm **Enter**



**CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP
HÒA PHÁT DUNG QUẤT**

**HƯỚNG DẪN
SỬ DỤNG SAP PHÂN
HỆ MM, WM, QM**

Mã hiệu	HD.23.05
Lần sửa đổi	01
Ngày hiệu lực	01/08/2024
Trang số: 75/80	

The screenshot shows the SAP ZITOS interface for 'Goods Issue Other'. The top navigation bar includes 'Hide Overview', 'Hold', 'Check', 'Post', and 'Help'. The document type is set to 'A07 Goods Issue' and the reference type to 'R10 Other'. A note indicates 'GI for cost center' with code '201'. The left sidebar lists 'My Documents' and sections for 'Purchase Orders' (with IDs 4501019045, 4507000070, etc.), 'Orders' (with IDs 105000000014, 105000000012), and 'Reservations' (with IDs 3211248, 3211170, etc.). The main area has tabs for 'General' and 'Add. Info.' The 'General' tab is active, showing fields for 'Document Date' (21.04.2023), 'Material Slip' (empty), 'Posting Date' (21.04.2023), 'Doc.Header Text' (highlighted with red box, containing 'Mục đích xuất'), and '3 Collective Slip' (checkbox). The 'Add. Info.' tab is also visible. Below these are two tables. The first table shows 'Line' numbers 1 and 2 with columns: Mat. Short Text (highlighted with red box, containing '128010907175' and '1280100101060'), V OK, Qty in UnE, EUrn, SLoc (highlighted with red box, containing '1023' and '1023'), Cost Center (highlighted with red box, containing '1000VP06' and '1000VP06'), Order, G/L Account, Batch, M... Plnt (highlighted with red box, containing '201 1000' and '201 1000'), and Vendor (highlighted with red box, containing '201'). The second table continues with similar columns. Red circles numbered 1 through 7 point to specific fields and rows across both tables.

- Thực hiện các bước sau:
 1. Chọn A07 Goods Issue, R10 Other
 2. Điền MVT xuất
 3. Điền thông tin, mục đích sử dụng
 4. Điền mã vật tư cần xuất
 5. Điền kho muốn xuất
 6. Điền Cost Center
 7. Điền Plant
 - Rồi bấm Enter

 <p>CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUẤT</p>	<p>HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM</p>	<p>Mã hiệu HD.23.05 Lần sửa đổi 01 Ngày hiệu lực 01/08/2024 Trang số: 76/80</p>
---	--	---

Batch Determination MM: Select Batches

Copy Classification... Strategy analysis Log... Availability

Move type 201 GI for cost center

Mater. 128 09907175 Dimor 70 MUL-S Vữa chịu nhiệt Ladle-FC 3

Plant 1000 Hòa Phát Dung Quất

Requirements Date 21.04.2023 Strategy info...

Requirement Quantity 1 HOP

Open Quantity 0 HOP Selection criteria...

Batch Selection

Origin.	Batch	Split Quantity	Available Quantity	Storage Location	Special Stock	Split Quantity	Characteristic Sorting
TEST1		1	10	1023			Not classified...

1. Điền khối lượng cần xuất
2. Chọn biểu tượng để chọn Batch
3. Chọn **Copy** để chọn Batch

Goods Issue Other - ZIT08

Hide Overview Hold Check Post Help

1 Issue 210 Other GI for cost center 201

My Documents

- Purchase Orders
 - 4501019045
 - 4507000070
 - 4505003931
 - 4505003793
 - 4501019021
 - 4501018991
 - 4501018998
 - 4501018994
 - 4501018987
 - 4505003863
 - 4501018938
- Orders
 - 10500000001
 - 10500000001
- Reservations
 - 321248
 - 321170
 - 321169
 - 321149
 - 321118
 - 321115

General Add. Info.

Document Date 21.04.2023 Material Slip
Posting Date 21.04.2023 Doc.Header Text Mục đích xuất
3 Collective Slip Đơn vị V/C

Line	St...	Mat. Short Text	V	OK	Qty in UnE	EUn	SLoc	Cost Center	Batch	Or
1	OC	Dimor 70 MUL-S Vữa chịu nhiệt Ladle-FC 3		<input checked="" type="checkbox"/>	1	HOP	Kho thép KC tổng	1000VP06	TEST1	
2	OC	GCL ANKERPERM VRS-003-QRS0955046HPA		<input checked="" type="checkbox"/>	10.000	KG	Kho thép KC tổng	1000VP06	TEST1	

Document is O.K.

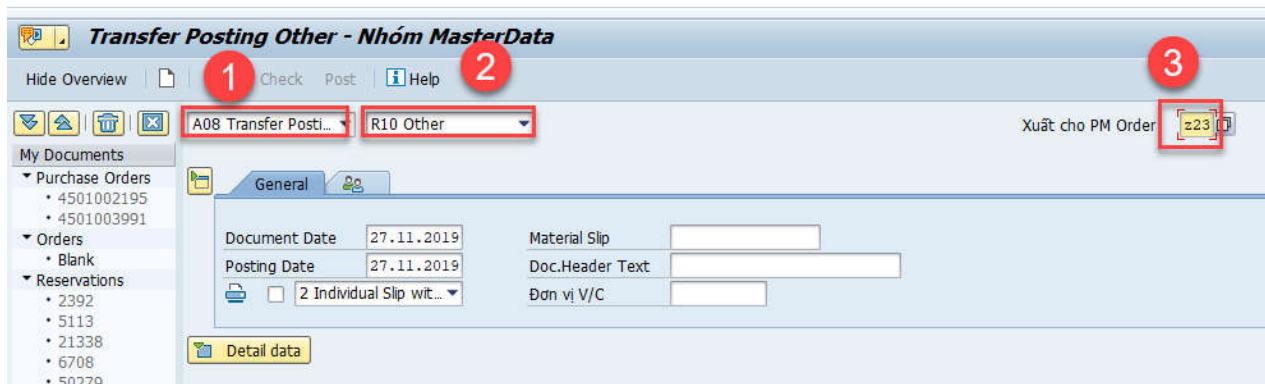
1. Bấm chọn **check** để kiểm tra lỗi.
2. Nếu không có lỗi màn hình sẽ hiện thị như hình trên. Bấm chọn **Post** hoặc để lưu lại

 <p>CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT</p>	Mã hiệu	HD.23.05
	Lần sửa đổi	01
	Ngày hiệu lực	01/08/2024
	Trang số: 77/80	

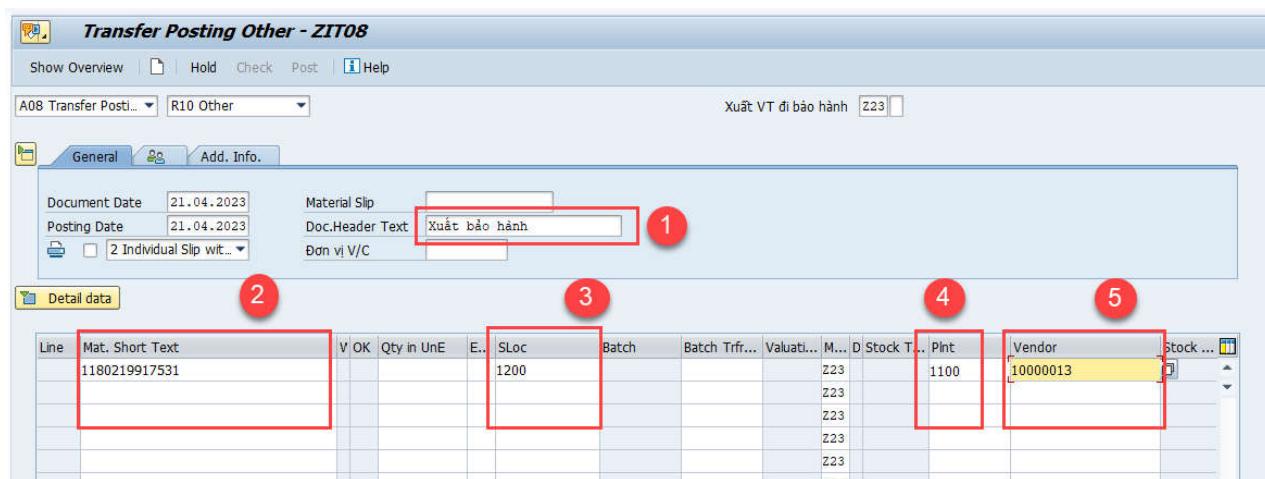
5.3.3.3. MIGO xuất/nhập Z23/Z24 bảo hành

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận kho	Số reservation xuất/nhập bảo hành	T-code: Migo	

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code: **Migo** rồi bấm Enter



1. Chọn **A08 Transfer Posting**
2. **R10 Other**
3. Điene **Z23** hoặc **Z24** rồi bấm Enter



1. Nhập nội dung công việc cần làm
 2. Nhập mã vật tư cần bảo hành
 3. Điene kho **1200** xuất đi bảo hành
 4. Điene **Plant 1100** xuất đi bảo hành
 5. Điene số **Vendor** nhà thầu bảo hành
- Bấm Enter

 <p>CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT</p>	<p>HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM</p>	<p>Mã hiệu HD.23.05 Lần sửa đổi 01 Ngày hiệu lực 01/08/2024</p>
Trang số: 78/80		

Transfer Posting Other - ZIT08

Show Overview | Hold | Check | Post | Help

A08 Transfer Posti... R10 Other Xuất VT đi bảo hành Z23

General Add. Info.

Document Date: 21.04.2023 Material Slip:
Posting Date: 21.04.2023 Doc.Header Text: Xuất bảo hành
 2 Individual Slip with...
 Đơn vị V/C

Detail data

Line	Mat. Short Text	V OK	Qty in UnE	E...	S...	SLoc	Batch	Batch Trfr...	Valuati...	M...	D...	Stock T...	PInt	Vendor
1	Động cơ rotor lồng sóc, 7.5kW, 380VAC	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>	CAI	BHành, mượn, ...				223	-	Plant HPDQ ...	Điện Lạnh Hòa Phát	
										223				
										223				
										223				
										223				

- Điền số lượng cần xuất đi bảo hành
- Bấm chọn để điền batch

Batch Determination MM: Select Batches

Copy 1 Movement: Z23 Xuất VT đi bảo hành

Vendor: 10000013

Material: 1180219917531 Động cơ rotor lồng sóc, 7.5kW, 380VAC

Plant: 1100 Plant HPDQ Không Giá

Requirements Date: 27.11.2019 Strategy info...

Requirement Quantity: 1 CAI

Open Quantity: 0 CAI Selection criteria...

Batch Selection

Origin	Batch	Split Quantity	Available Quantity	Storage Location	Special Stock	Split Quantity	Characteristic Sorting
0000041712	1	1	1200				Not classified...

- Bấm chọn copy để chọn chọn batch

Transfer Posting Other - Nhóm MasterData

Show Overview | 1 Id | 2 Check | Post | Help

A08 Transfer Posti... R10 Other Xuất VT đi bảo hành Z23

General

Document Date: 27.11.2019 Material Slip:
Posting Date: 27.11.2019 Doc.Header Text: xuất bảo hành
 2 Individual Slip with...
 Đơn vị V/C

Detail data

Line	St...	Mat. Short Text	V OK	Qty in UnE	E...	S...	SLoc	Sto...	Batch	B...	Valuati...	M...	D...	Stock Type	PInt	S...	C Vendor	Sal...
1	QAO	Động cơ rotor lồng sóc, 7.5kW, 380VAC	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>	CAI	BHành, mượn, K.Đ	0000...	00...			223	-	Plant HPDQ ...	Điện Lạnh Hòa P...			

- Bấm chọn check để kiểm tra thông tin lỗi
- Bấm chọn Post hoặc  để lưu lại

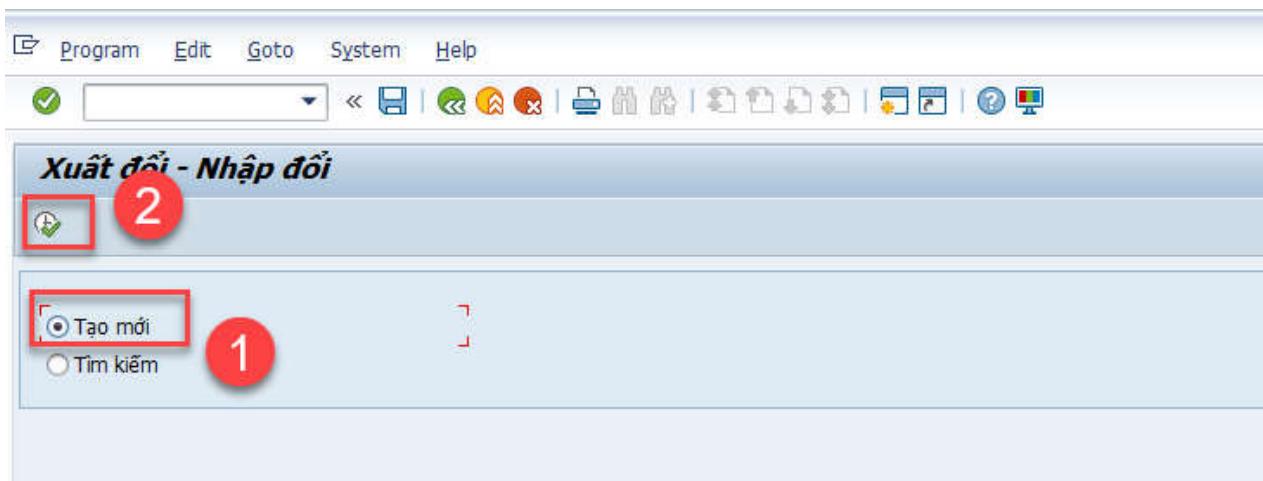
	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu Lần sửa đổi Ngày hiệu lực Trang số:	HD.23.05 01 01/08/2024 79/80
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM		

5.3.3.4. Lắp ráp mã vật tư (Zlaprap)

Tcode **ZLAPRAP**: Dùng để lắp ráp 1 hoặc nhiều mã vật tư về 1 hoặc nhiều mã vật tư khác, thường áp dụng cho hàng gia công. Movement type tự sinh khi lưu phiếu là Z98 và Z99

Người thực hiện	Đầu vào	Thực hiện	Ghi chú
Bộ phận kho	Vật tư cần xuất/nhập từ mã vật tư này sang mã vật tư khác	T-code: Zlaprap	

- Thực hiện các bước sau: Nhập T-code: **ZLAPRAP** rồi bấm **Enter**



1. Chọn **Tạo mới**

2. Chọn hoặc bấm **F8** để chạy

	CÔNG TY CỔ PHẦN THÉP HÒA PHÁT DUNG QUÁT	Mã hiệu	HD.23.05
	HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SAP PHÂN HỆ MM, WM, QM	Lần sửa đổi	01
		Ngày hiệu lực	01/08/2024
Trang số: 80/80			

1. Nhập Plant
2. Nhập mã vật tư xuất
3. Nhập số lượng
4. Nhập kho xuất
5. Nhập Z99
6. Nhập Lô
7. Nhập ghi chú
8. Chọn  hoặc bấm **F8** để chạy

6. PHỤ LỤC

- PL.01/HD.23.05 Các T-code thông dụng 01
- PL.02/HD.23.05 Danh sách cost center