



# PM2 Workshop 2

# PES-Board / PM2-Libary

M. Peter

E-Mail: pmic@zhaw.ch

Office: TE 309

C. Huber

E-Mail: hurc@zhaw.ch

Office: TE 673

### **Ablauf**



#### Workshop 2

- Kennenlernen von PES Board und PM2\_Driver Libary
- Hardware
- Peripherie
- Herunterladen und Verwenden eines zweiten Programms:
  - Servo-Motor ansteuern
  - DC-Motor ansteuern
    - Open-Loop (keine Regelung)
    - Closed-Loop Geschwindigkeitsgeregelt
    - Closed-Loop Positionsgeregelt

#### Hardware



#### Nucleo F446RE

- Specs, Interfaces und Pinout: <a href="https://os.mbed.com/platforms/ST-Nucleo-F446RE/">https://os.mbed.com/platforms/ST-Nucleo-F446RE/</a>
- Zusammen mit Mbed: Plug and Play



#### **PES-Board**

#### Hardwaretreiber

- 3 DC-Motoren (brushed)
- 4 Servos (besetzen die 4 DI/O falls verwendet)
- 4 DI/O, 3.3V (5V tolerant)
- 4 AI/O, 3.3V (5V tolerant)

#### Sensoren

3 Encoder-Counter (für Geschwindigkeitsregelung der DC-Motoren)

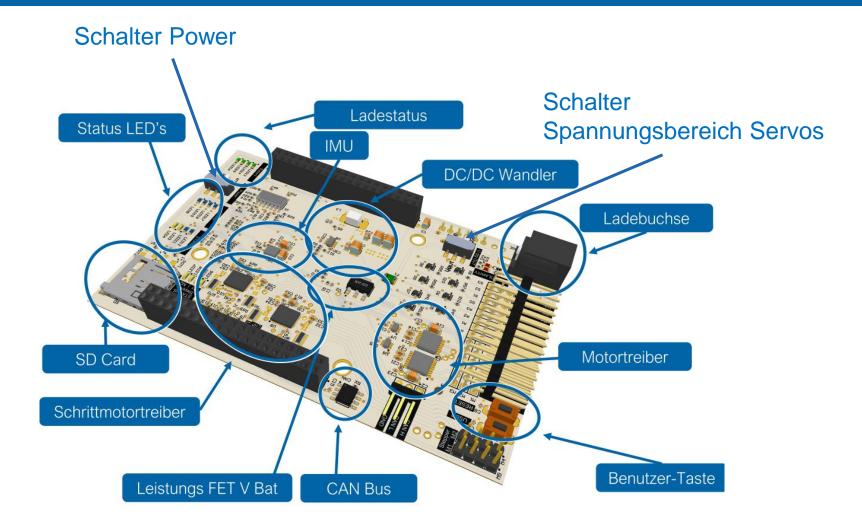
#### Sensoren

#### Sharp GP2Y0A41SK0F analog IR Distanz Sensor

Nichtlineare Sensorkennlinie → muss kalibriert werden

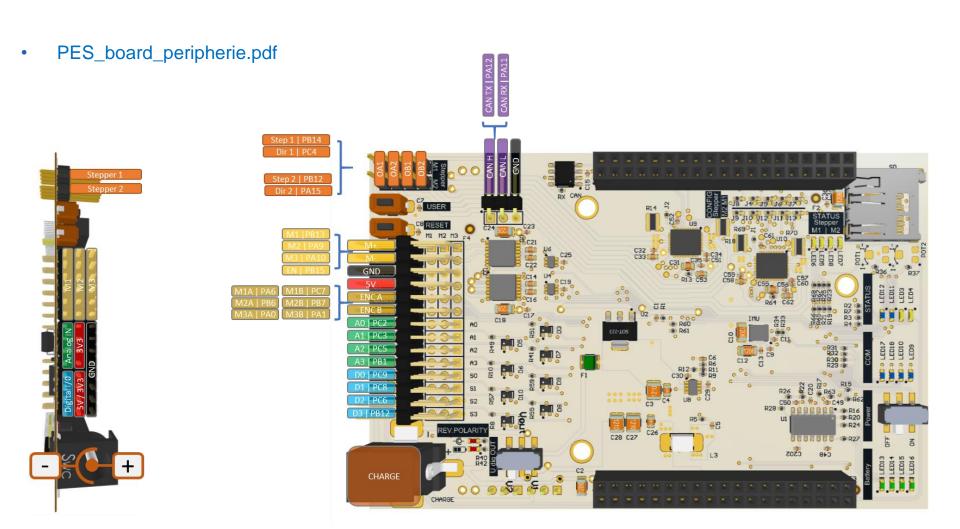
# PES Board - Komponenten





# PES Board - Peripherie

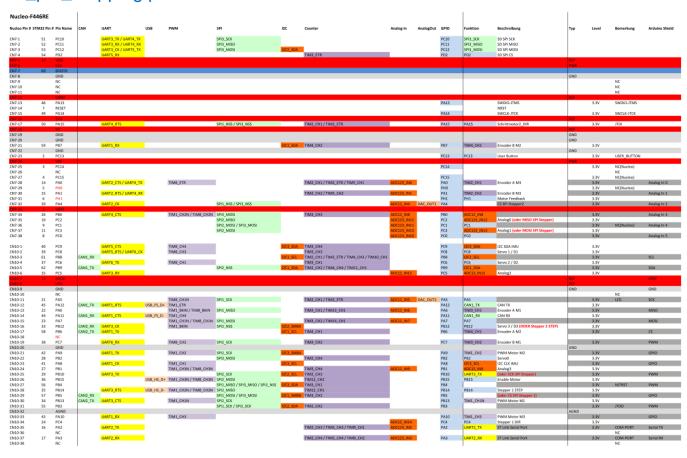








PES\_board\_pin\_mapping.pdf



# PES Board - Speisung



## Spannungsbereiche

- Die Spannung der DO (Servos) wird über den Schalter hinter der Ladebuchse eingestellt: 3.3 V oder 5 V
- Die Spannung der DC Motoren wird über die Anzahl Battery-Packs bestimmt. Pro Pack ~6 V. Falls nur ein Pack verwendet wird, muss die Anschlussstelle des zweiten Packs mit einem Jumper überbrückt werden. Falls lediglich 6 V verwendet werden ist dies in der Firmware bei der Parametrierung der SpeedController und PositionController Klasse entsprechend zu parametrieren.

#### Sicheres Arbeiten

 Beim Arbeiten an Hardware (umstecken etc.) ist diese immer Spannungsfrei (PES-Board nicht mit Rechner verbunden und Leistungsschalter Board OFF). Das USB-Kabel sollte erst nach dem Einschalten des Power-Schalters mit dem Rechner verbunden werden. Es gab schon Laptops die beschädigt wurden.

#### Battery-Packs laden

 Die Battery-Packs werden nur dann geladen, wenn Leistungsschalter PES Board auf OFF gestellt sind.

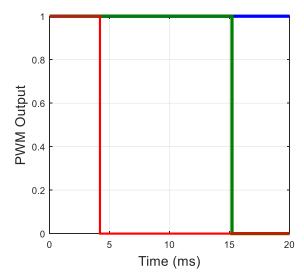
### Servo

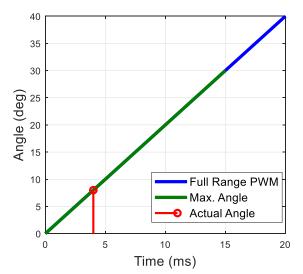


#### Futuba Servo S3301

- Betriebsspannung: max. 6 V (wir verwenden 5 V)
- Stellkraft (6 V): 3.02 kg-cm → 0.296 Nm (3.02 kg bei 1 cm Hebelarm)
- Winkel stellt sich ein in Abhängigkeit von PWM-High / PWM-Period ein
  - Der maximale Winkel stellt sich schon f
    ür Werte PWM-High / PWM-Period << 1 ein, dies soll experimentell ermittelt werden</li>

 Für PWM-High / PWM-Period nahe 0 und im Bereich von max. Angle brummt der Servo falls enabled





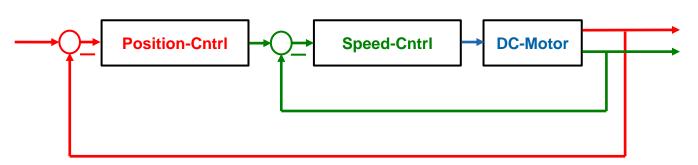


#### **DC-Motor**



#### Pololu Metal Gearmotor 12V Carbon Brushed (100:1)

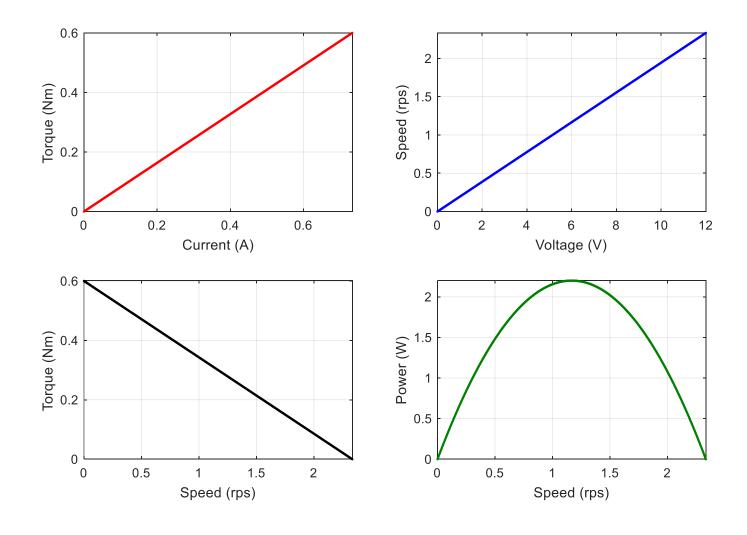
- Betriebsspannung: bis 12 V
- Maximalgeschwindigkeit: 140 RPM (2.333 RPS) bei 12 V, 70 RPM (1.1667 RPS) bei 6 V
- Drehzahlkonstante: 140 RPM / 12 V = 11.667 RPM / V
- Maximalmoment: 0.60 Nm
- Getriebe: 100:1 (Untersetzung)
- Encoder: 20 Inc/Rev (CPT, CPR)
- 3 unterschiedliche Betriebsmodi mit PM2-Drivers:
  - Open-Loop (keine Regelung)
  - Closed-Loop Geschwindigkeitsgeregelt
  - Closed-Loop Positionsgeregelt





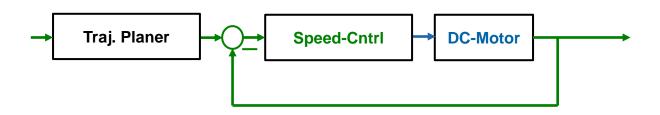
## DC-Motor Statische Kennlinien

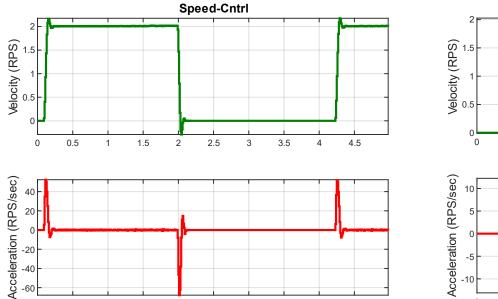




# DC-Motor Geschwindigkeitsgeregelt







3

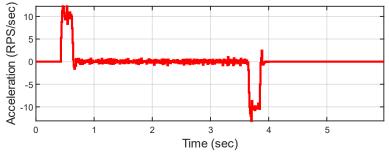
3.5

4.5

2.5

Time (sec)



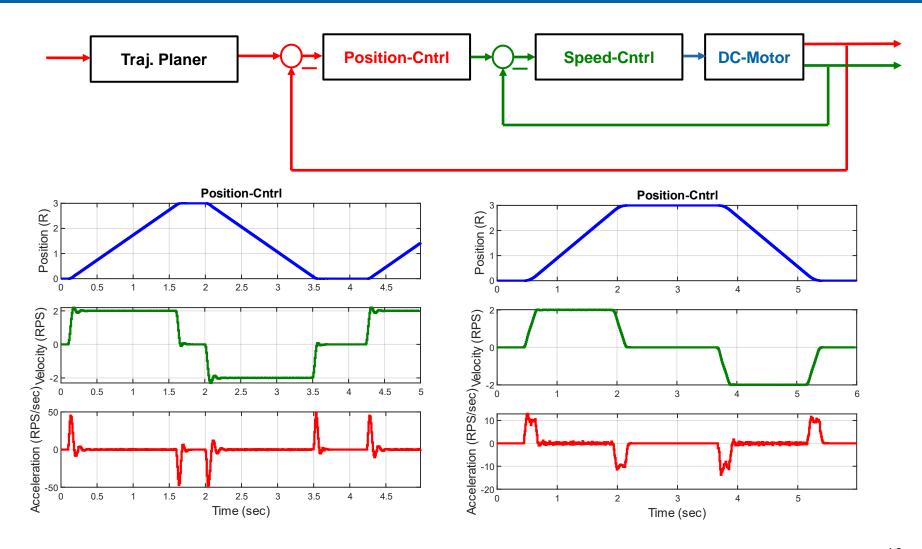


0.5

1.5

# DC-Motor Positionsgeregelt





#### Inbetriebnahme PES Board



## Aufgabenstellung

- 1. Überprüfen Sie, ob der Spannungsausgang für die Servos am PES-Board auf 5 V geschaltet ist. Schliessen Sie die Servos an die dafür vorgesehenen Ausgänge des PES-Boards an. Testen Sie ob die Servos sich bewegen wenn Sie den blauen Knopf drücken. Messen Sie die Sensorkennlinie und bestimmen Sie eine Funktion derart, dass sie einen Winkel in Grad vorgeben können. Überlegen Sie sich ein Experiment.
  - Sie suchen eine Funktion welche den Eingang: Winkel in Grad auf den Ausgang: normierter Servowinkel in 1 abbildet
- 2. Schliessen Sie den DC-Motor am Ausgang M1 an. Im Programmbeispiel wird der Motor open-loop gesteuert. Der Eingang 0...1 wird auf -12V...12V abgebildet. Stellen Sie sicher das eine positive Spannung zu einer positiven Winkeländerung führt (Encoder). Betrachten Sie hierfür die Ausgabe der seriellen Schnittstelle. Falls nein, vertauschen Sie das A und B Signal des Encoders. Ist dies nicht gegeben wird die in Punkt 3. folgende Drehzahlregelung instabil. Versuchen Sie den Programmablauf zu verstehen.
- 3. Schliessen Sie den DC-Motor (positiver Eingang → positiver Ausgang) am Ausgang M2 am PES-Board an und testen Sie diesen. Im Programmbeispiel wird der Motor Geschwindigkeitsgeregelt betrieben. Sie können nun eine Solldrehzahl in RPS vorgeben. Um die Drehrichtung zu wechseln geben Sie eine negative Solldrehzahl vor. Sie können die maximal erlaubte Beschleunigung mit speedController\_M2.setMaxAccelerationRPS(10.0f); entsprechend Ihren Anforderungen anpassen.
- 4. Schliessen Sie den DC-Motor (positiver Eingang → positiver Ausgang) am Ausgang M3 am PES-Board an und testen Sie diesen. Im Programbeispiel wird der Motor Positionsgeregelt betrieben. Sie können nun eine Sollposition in Umdrehungen vorgeben. Um die Drehrichtung zu wechseln geben Sie einfach eine negative Solldrehzahl vor. Neben der Sollposition können Sie ausserdem die maximale Sollgeschwindigkeit vorgeben (betragsmässig). Sie können die maximal erlaubte Beschleunigung mit positionController\_M3.setMaxAccelerationRPS(10.0f); und die maximal erlaubte Geschwindigkeit mit positionController\_M3.setMaxVelocityRPS(10.0f); entsprechend Ihren Anforderungen anpassen.

#### Hardware - Links



- https://www.pololu.com
- https://www.adafruit.com
- https://www.sparkfun.com
- https://www.seeedstudio.com
- https://www.robotshop.com
- https://boxtec.ch
- https://www.play-zone.ch
- http://farnell.ch
- https://www.mouser.ch
- https://www.digikey.com
- <a href="https://www.conrad.ch">https://www.conrad.ch</a>
- https://www.distrelec.ch











