

## PASSOS BÀSICS EN FRESADORA

### Pasos

Pasos a seguir:

1. Hacer búsqueda de referencia máquina en las fresadoras que sea necesario (ANAYAKS).

En FAGOR 8020M pulsar:

OPERATE MODE / 5 / Z NEXT START /  
X NEXT START / Y NEXT START



En FAGOR 8050M pulsar:

MAIN MENU / MANUAL / BUSQUEDA  
DE CERO / TODOS / START

Pasos

### Pasos

Pasos a seguir:

2. Editar el programa.

En FAGOR 8020M pulsar:

OPERATE MODE / 6 / P / introducir el número de programa  
según la numeración asignada / NEXT

En FAGOR 8050M pulsar:

MAIN MENU / EDITAR / introducir el número de programa  
según la numeración asignada / ENTER / EDITAR / LENGUAJE  
CNC

Pasos

## Pasos

Pasos a seguir:

3. Montar el bolígrafo de punta retráctil (**CONO ROJO**) y la plancha en la mordaza (**IZQUIERDA**).

### Pasos

## Montar la herramienta en el cabezal

### ANAYAK I

- ✚ Llamar la herramienta a montar en el cabezal.

#### CERRAR LA PUERTA

MAIN MENU / MANUAL / MDI / **T1**D1 / MARCHA / **M6** / MARCHA

- ✚ Si el cabezal viene con herramienta, sujetar la herramienta y pulsar (para soltarla) el botón rojo que está en el cabezal.
- ✚ Montar el bolígrafo, encarando los arrastres, y pulsar el botón verde



### Pasos

## Montar la herramienta en el cabezal

### ANAYAK II

- ✚ Llamar la herramienta a montar en el cabezal.

**CERRAR LA PUERTA**

OPERATE MODE / 6 / P / 0 / NEXT

- ✚ Editar el programa 0 de cambio de herramienta.

N0000 T1 .1  
N0010 M6  
N0020 M30

#### Pasos

## Montar la herramienta en el cabezal

### ANAYAK II

- ✚ Ejecutar el programa.

**CERRAR LA PUERTA**

OPERATE MODE / 0 / N / RECALL / MARCHA

#### Pasos

## Montar la herramienta en el cabezal

### LAGUN

- ✚ Encarar el arrastre del cono en el cabezal.
- ✚ Girar conmutador a posición amarrar, hasta que suene el embrague.

#### Pasos

## Pasos simulación con plancha

Pasos a seguir:

4. Definir cero pieza.

Estando con la punta del bolígrafo en el cero pieza

En FAGOR 8020M pulsar:

OPERATE MODE / 5 / X 0 ENTER / Y 0 ENTER / Z 0 ENTER  
/ OPERATE MODE

En FAGOR 8050M pulsar:

MAIN MENU / MANUAL / PRESELECCIÓN / X 0 ENTER / Y  
0 ENTER / Z 0 ENTER / ESC

#### Pasos

## Pasos

Pasos a seguir:

### 5. Simulación gráfica del programa.

En FAGOR 8020M pulsar:

OPERATE MODE / 4 / 4 / NEXT / N RECALL / DISPLAY  
MODE / 5 / Y / Y / N / Y / ENTER / ENTER / ENTER / 1000 /  
ENTER / 6 / START

En FAGOR 8050M pulsar:

MAIN MENU / SIMULAR / seleccionar el nº de programa /  
FUNCIONES G / GRÁFICOS / BORRAR PANTALLA / START

## Pasos

## Pasos

Pasos a seguir:

### 6. Ejecutar el programa.

En FAGOR 8020M pulsar:

OPERATE MODE / 0 / N / RECALL /  
potenciómetro a 0 / START / girar el  
potenciómetro con precaución



En FAGOR 8050M pulsar:

MAIN MENU / EJECUTAR / seleccionar  
el nº de programa / ENTER /  
potenciómetro a 0 / START / girar el  
potenciómetro con precaución

## Pasos