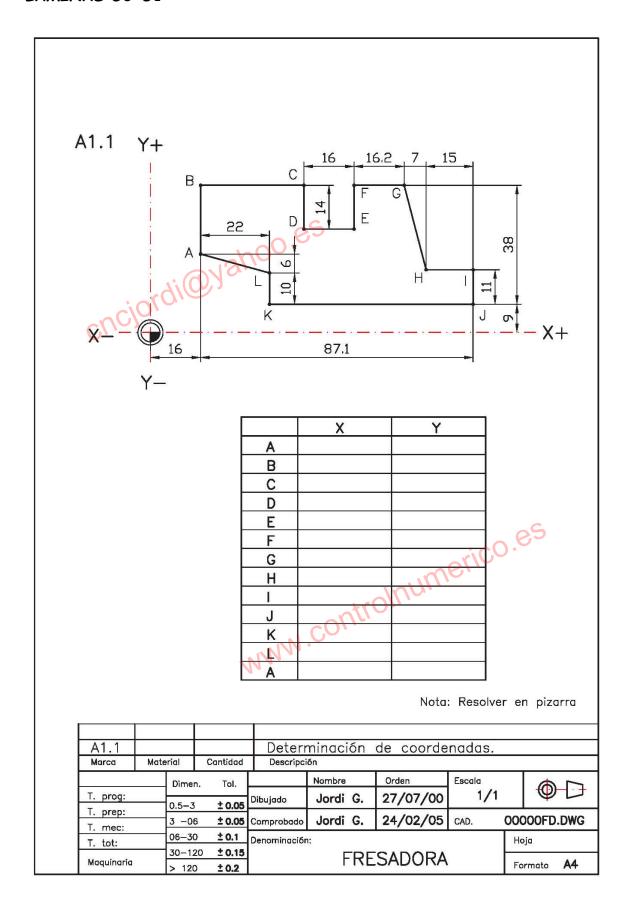
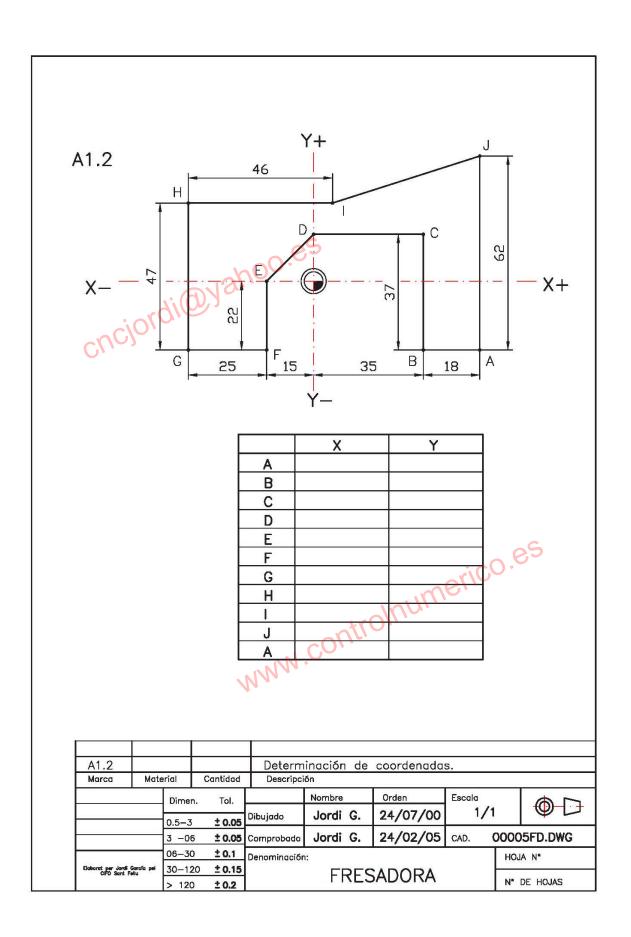
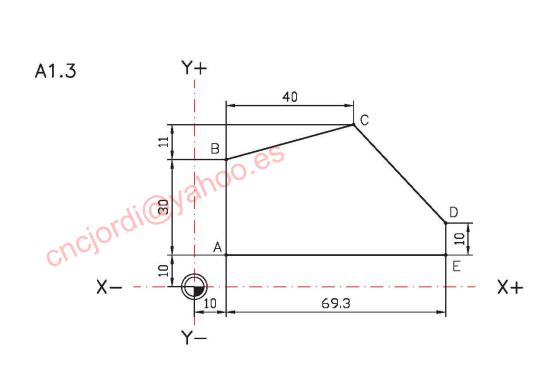
LÁMINAS GO-G1

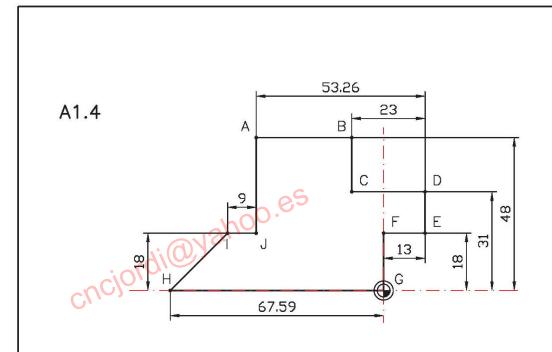






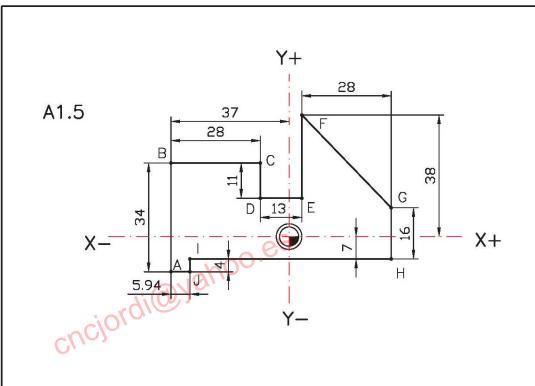
	X	Y	65
Α		rico	*
В		mer.	
С		Un.	
D	-ntro		
Е	, CO, ,		
ANV			
11 4			

A1.3	Mate	erial	Cantidad	Determinación de coordenadas. Descripción						
	Dimer		Tol.		Nombre	Orden	Escala		* \(\subseteq \(\subseteq \)	
T. prog:	T. prog:		± 0.05	Dibujado	Jordi G.	24/07/00	1/1		Ψ-L- 	
T. prep:							CAD. FREB2A			
T. mec:	T. mec: 3 -06		± 0.05	Comprobado	Jordi G.	24/07/00	CAD.	FKE	BZA	
T. tot: 06-30 ± 0.1		± 0.1	Denominación: Hojo			ja				
30-120 ±0		30-120	± 0.15		FRESADORA 5					
		± 0.2	FRESADURA					rmato A4		



T	×	Y	
Α	,	·	
В			
С			
D			
E			rico.es
F			:: 0.0
G		me	110
Н		InUlli	
1	_+1	0///	
J	COLLE		
Α	W .		
M			

A1.4 Marca	Mate	erial	Cantidad	Determinación de coordenadas. Descripción						
	T. prog:		Tol.		Nombre	Orden	Escala		* [
T. prog:			4000	Dibujado	Jordi G.	24/07/00	1/1		\Psi	
T. prep:		0.5-3 ± 0.05		-	2 20 70	· ·	_			
T. mec:	3 -06 +0.05		± 0.05	Comprobado Jordi G. 24/07/00 CAD. FREB2			B21A			
T. tot: 06-30 ±0.1		Denominación:				Hoja				
30-12		30-120	± 0.15	EDECADODA			200			
Maquinaria > 120 ± 0.2				FRESADORA				Formato A4		



	X	Y	
Α			
В			
С			
D			
E			
F			
G			~0
Н			o.es
1		ariu	
J		JIMIO.	
Α	LrO\	10.	
NNN	Courton		

A1.5				Determinación de coordenadas.						
Marca	Mate	erial	Cantidad	Descripci	Descripción					
Dimen		Dimen.	Tol.		Nombre	Orden	Escala		A D	
T. prog:		0.5-3	± 0.05	Dibujado	Jordi G.	24/07/00	1/1		Ψ-1-	
T. prep:		3 -06		Comprobado	Jordi G.	19/12/00	CAD.	FRE	B13A	
T. mec: 06-30 ±0.1		Denominación:			Prog.					
Maguinaria 30-		30-120	± 0.15	FRESADORA						
		> 120	± 0.2	Formato					rmato A4	

