

Manual de Ensamblaje del Brazo Neumático con Fischertechnik






Trabajo de Tesis – Ingeniería Mecatrónica

Autores: Neil Sebastian Castro Caicedo – Hubert Armando Delgado Maestre

1. Introducción

Este manual describe el proceso de ensamblaje paso a paso del brazo neumático realizado con el sistema modular Fischertechnik. El objetivo de este documento es servir como guía clara y detallada para replicar el prototipo como parte del proyecto de tesis.

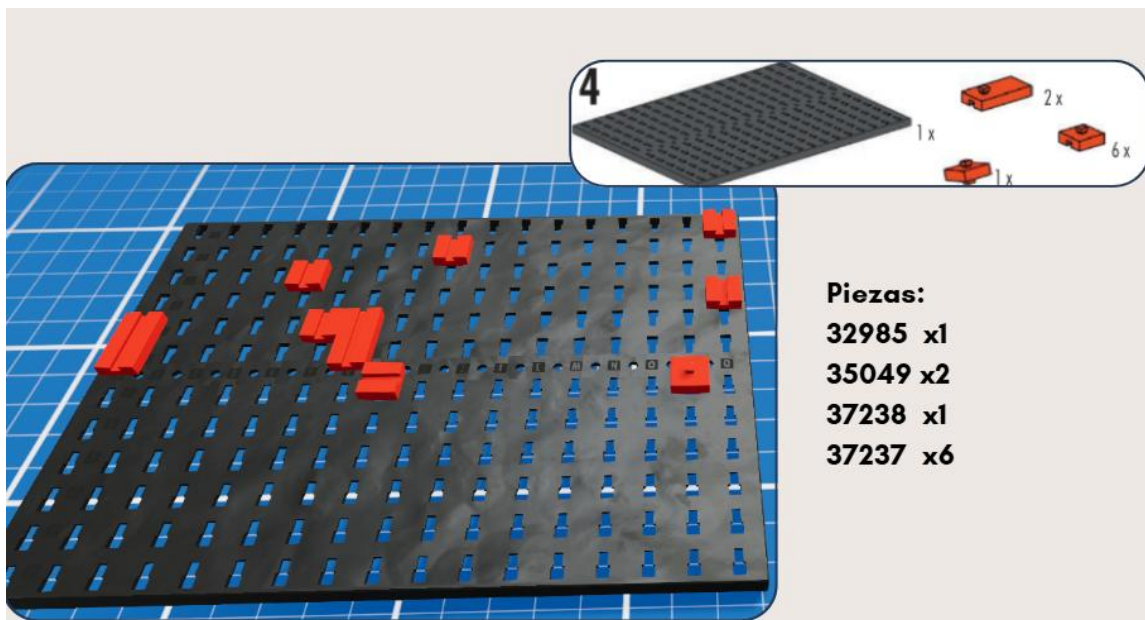
2. Lista de materiales

	31040		31981		35065		36323		38251
	1		4		5		2		2
	31060		31982		35327		36950		38414
	5		15		3		1		1
	31061		32064		35328		37157		38423
	3		17		7		1		2
	31078		32071		35945		37237		38546
	1		3		2		14		2
	31082		32293		35969		37238		121470
	1		1		2		2		1
	31330		32330		36134		37468		133027
	2		5		1		13		2
	31390		32879		36227		37636		133028
	1		9		2		2		1

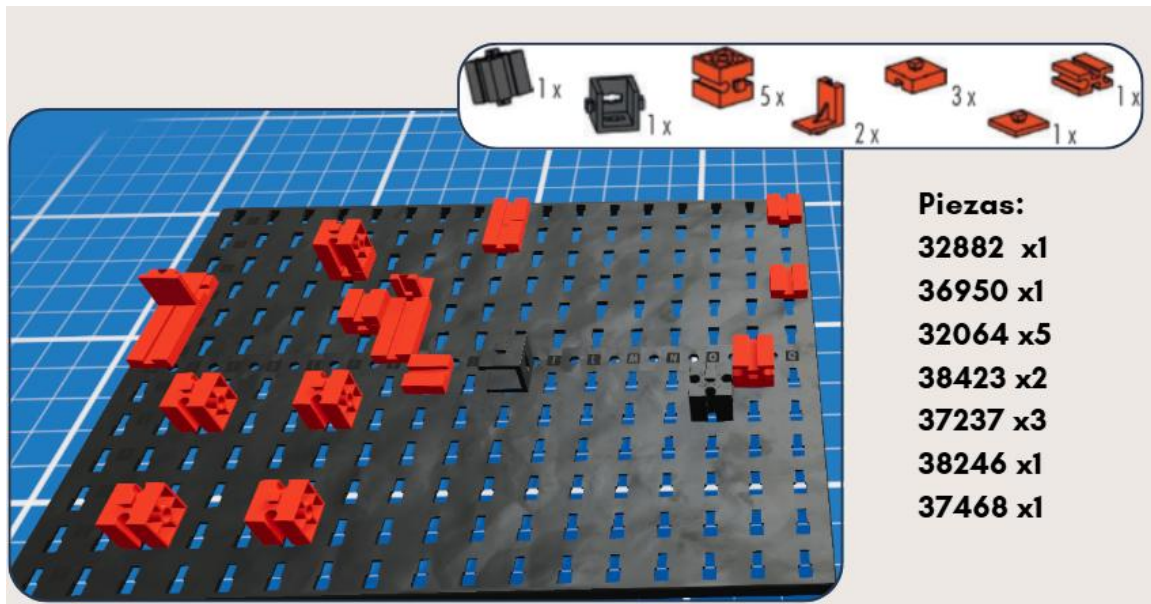
	31390		32879		36227		37636		133028
	1		9		2		2		1
	31391		32880		36532		37679		143234
	1		2		2		7		2
	31422		32881		36915		37783		37869
	1		10		1		2		1
	31426		32882		36920		38216		
	3		3		7		2		
	31436		32985		36921		38240		
	3		1		2		6		
	31642		35049		36922		38241		
	2		7		3		3		
	31690		35063		36938		38246		
	2		1		1		2		

3. Proceso de ensamblaje

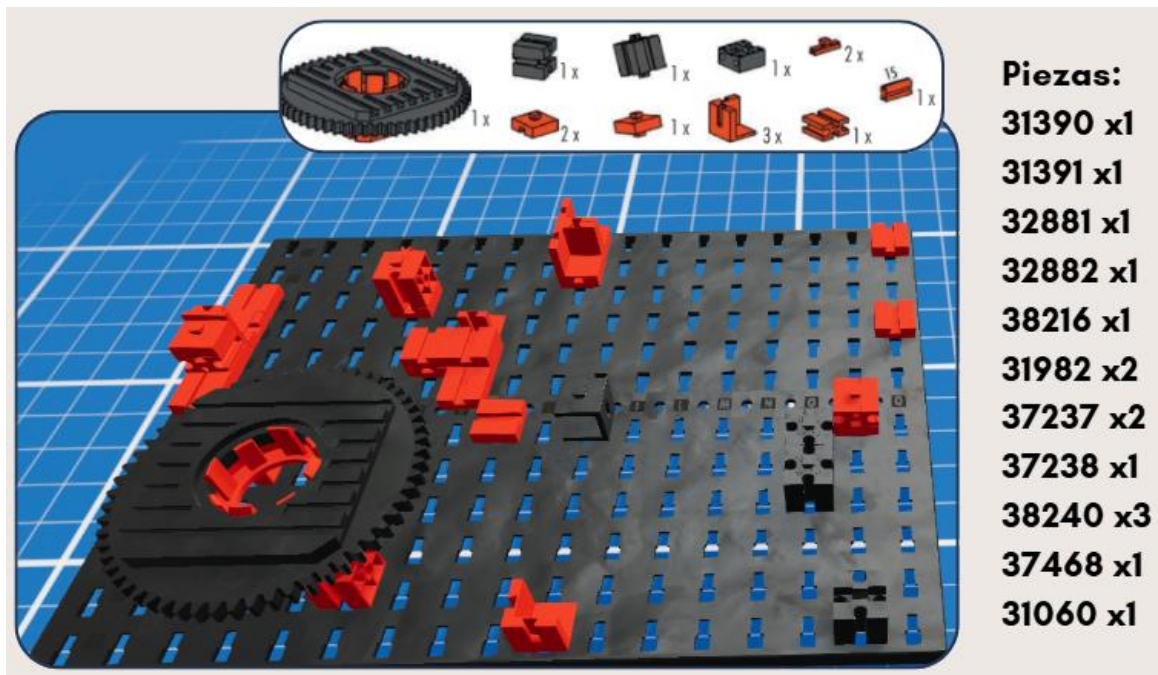
Paso 1



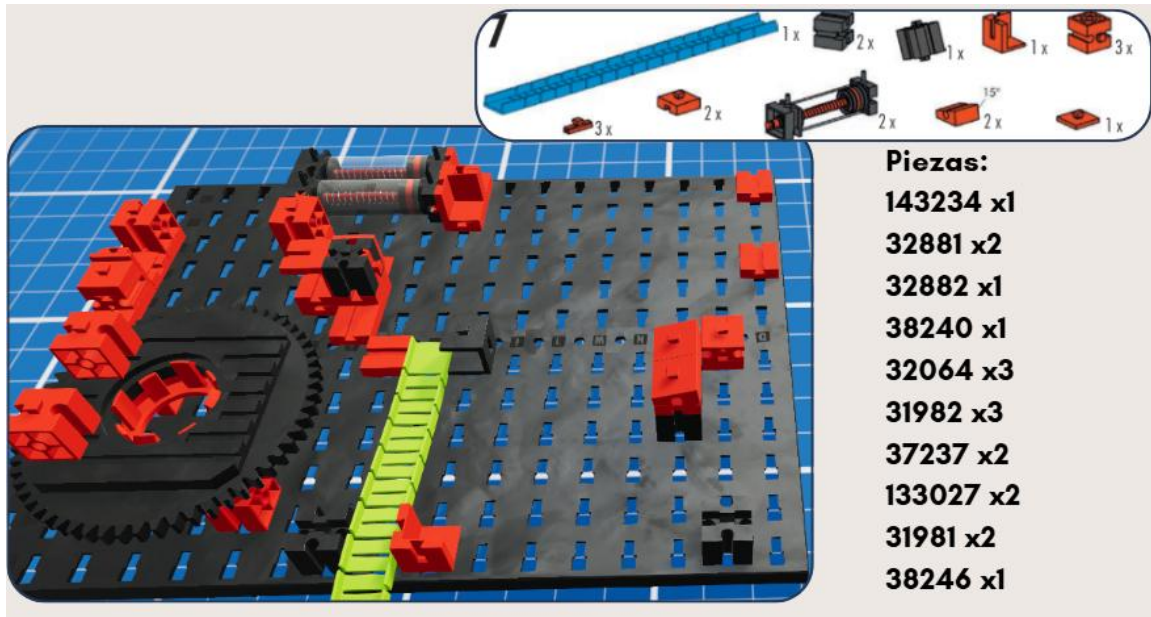
Paso 2



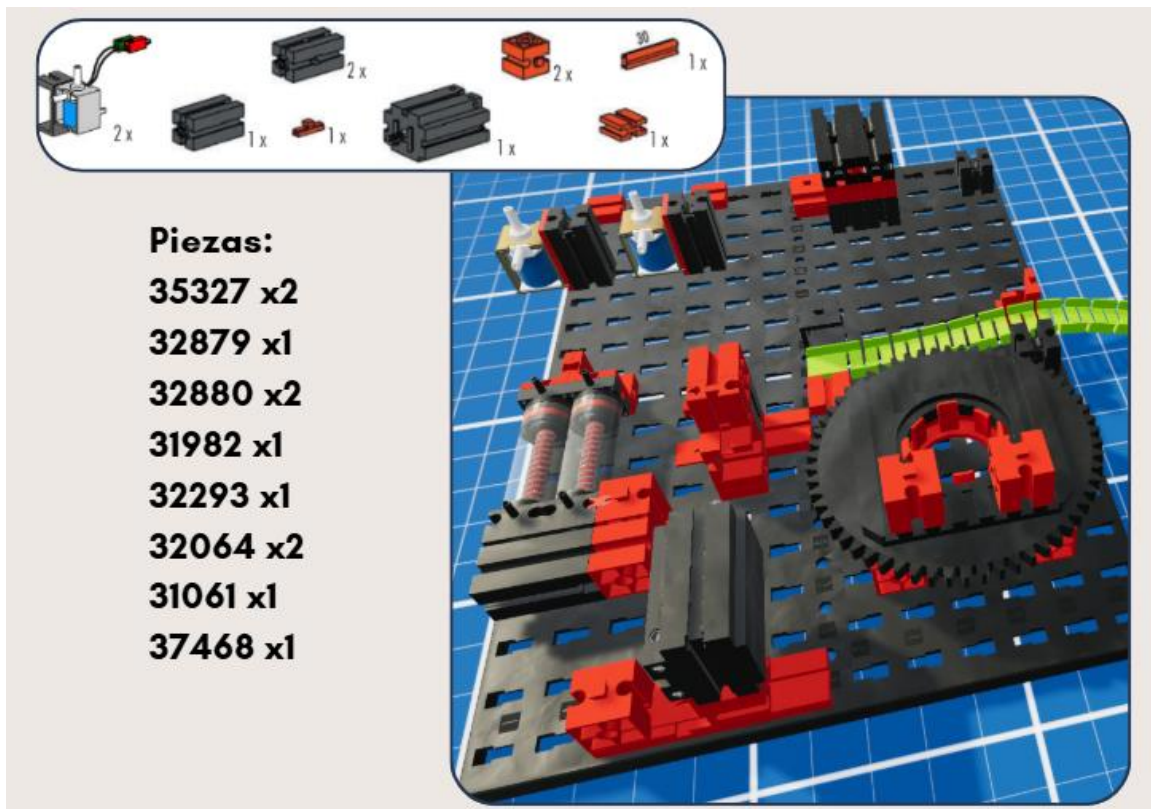
Paso 3



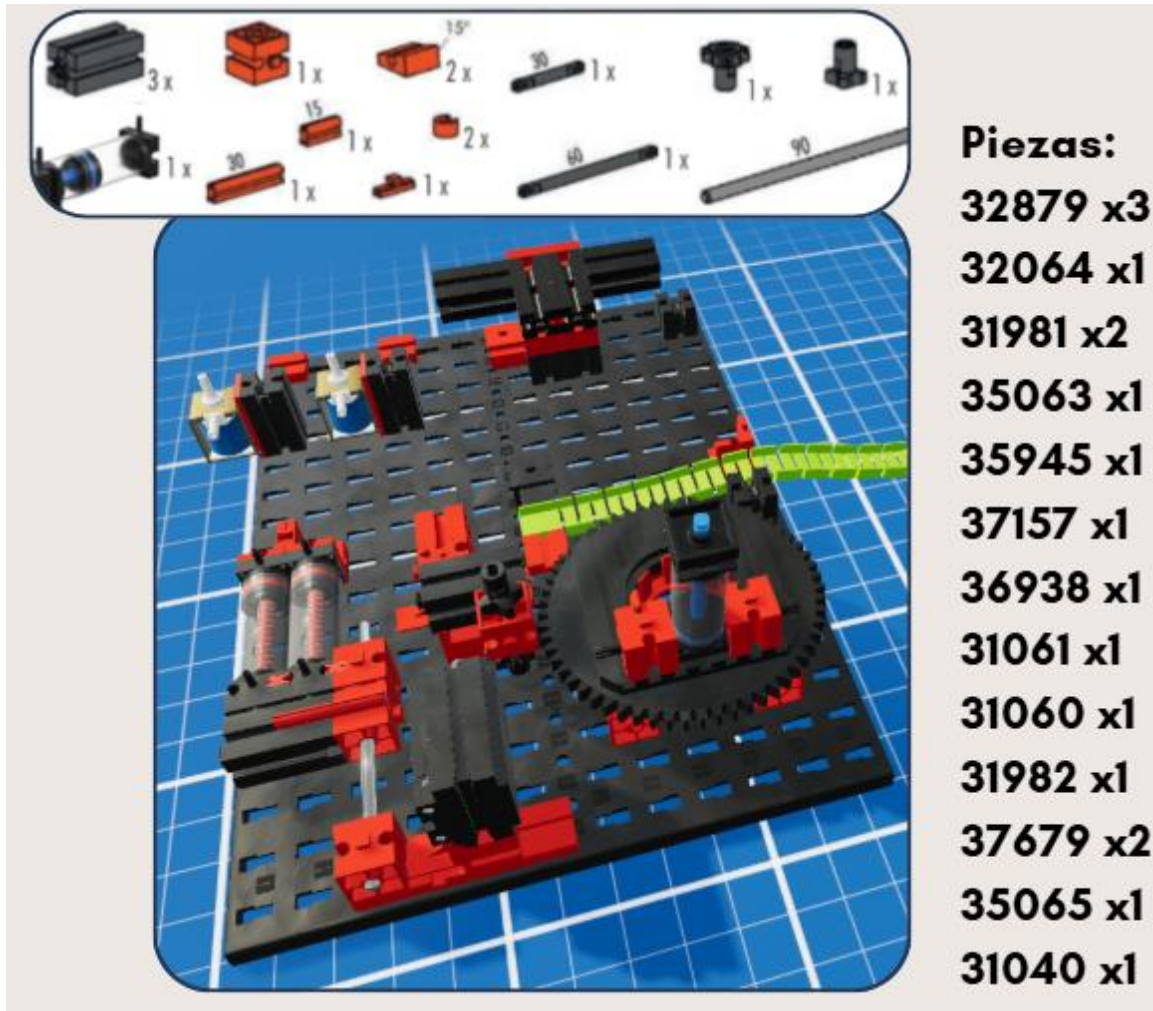
Paso 4



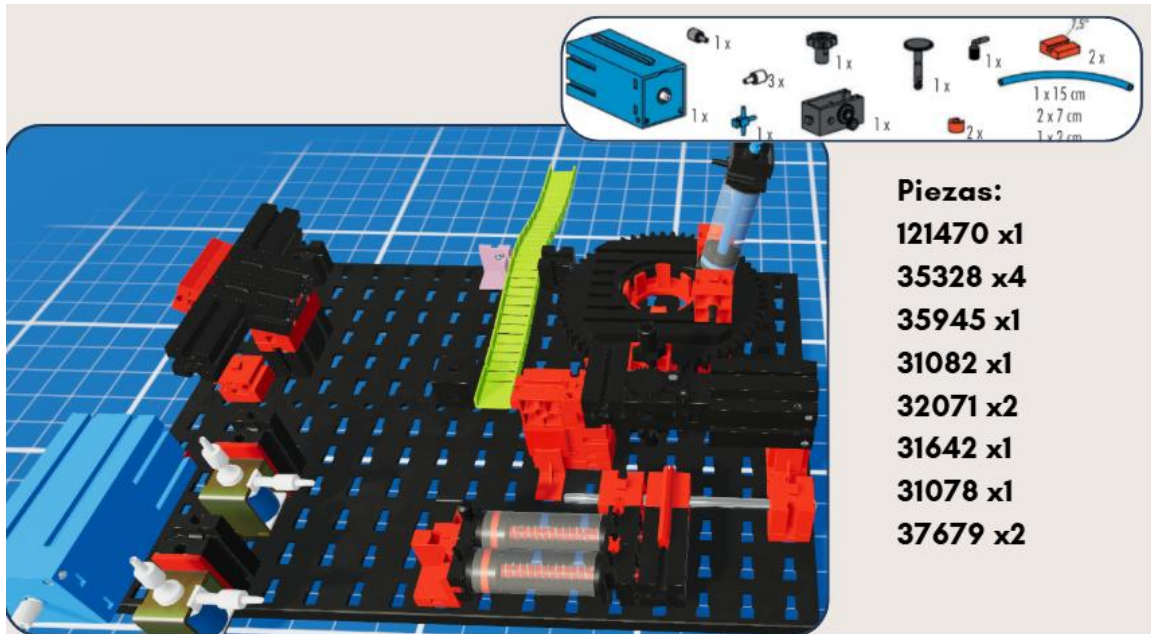
Paso 5



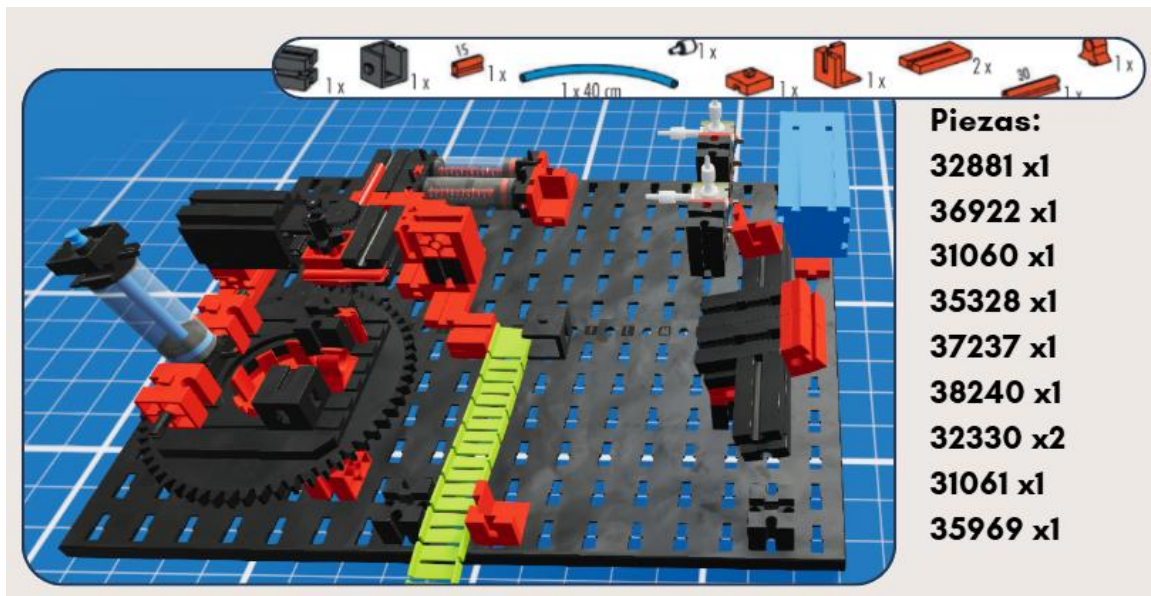
Paso 6



Paso 7

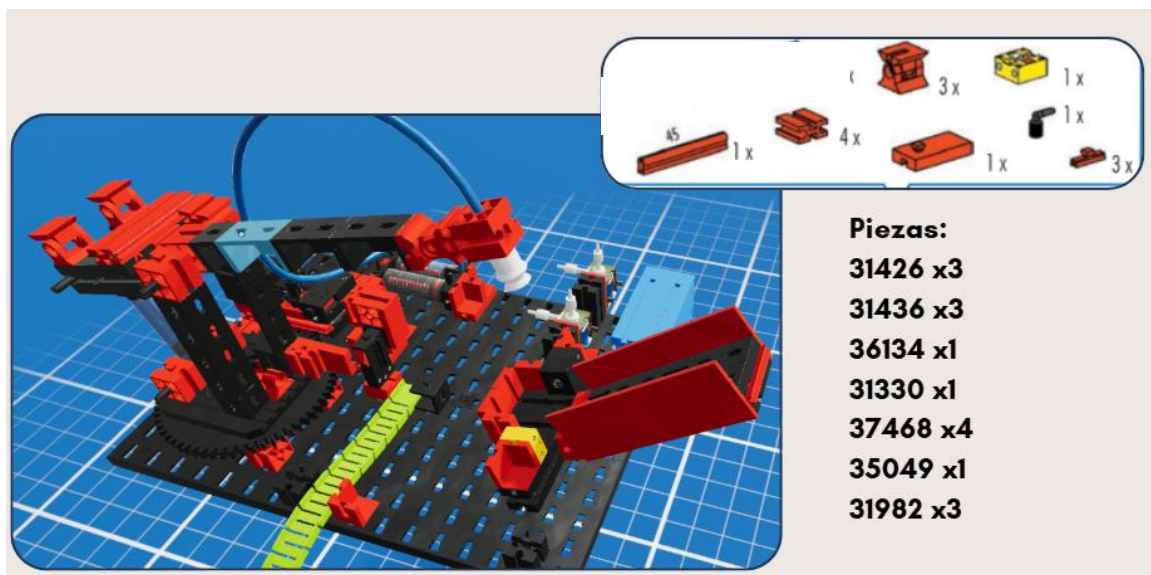
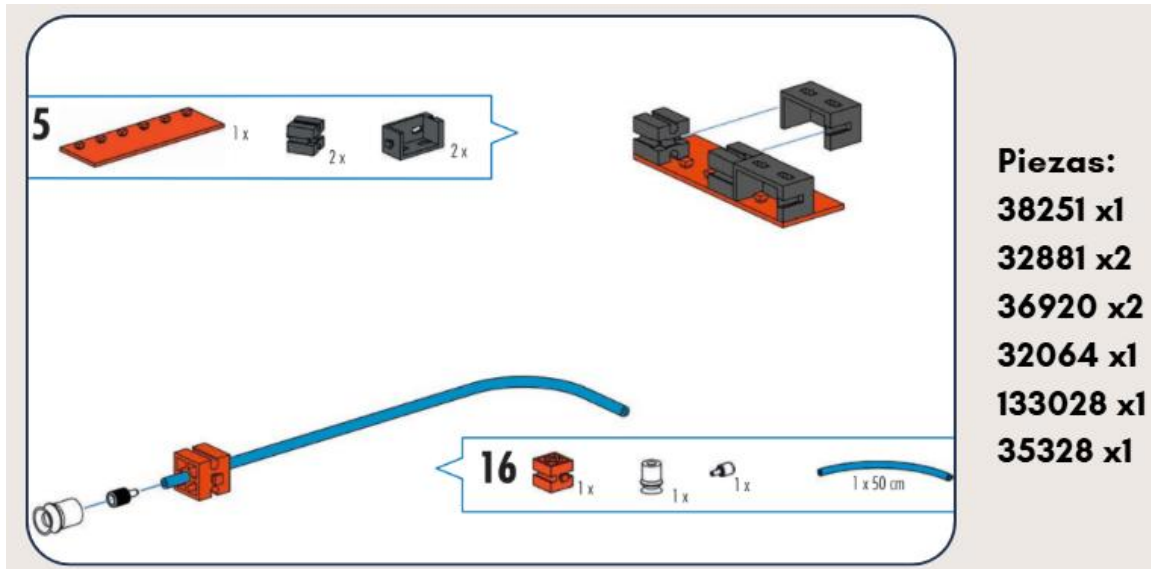


Paso 8

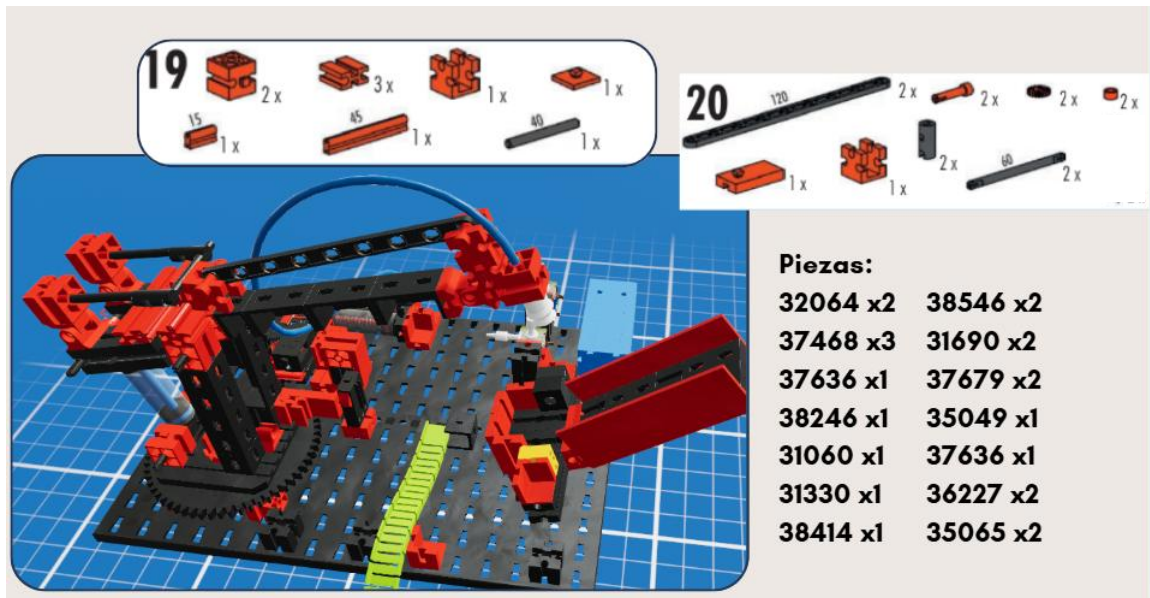


[illegible]

Paso 11



Paso 12



FINALIZADO

