

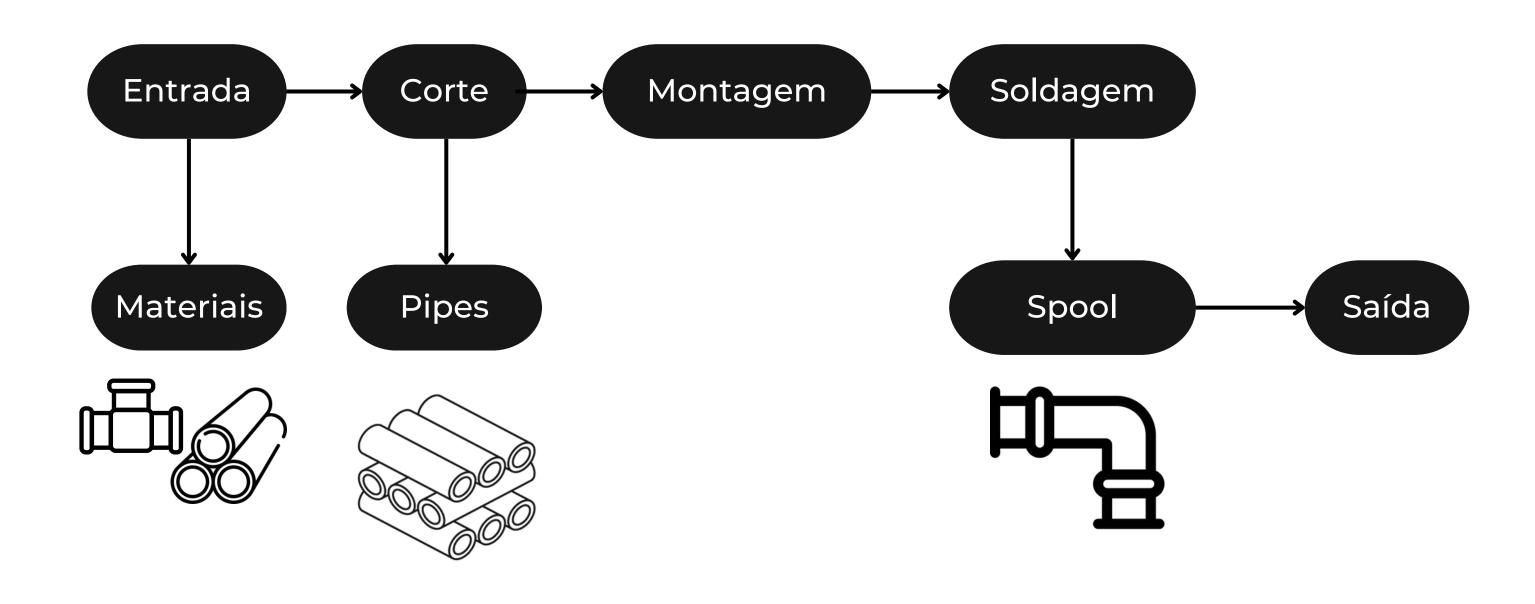
# 

COMPUTER AIDED PROCESS OVERVIEW

## Motivação



## CAPO



## Principais Funcionalidades

01

Gestão de Produção

03

Interfaces Adaptadas

02

Controle de Materiais

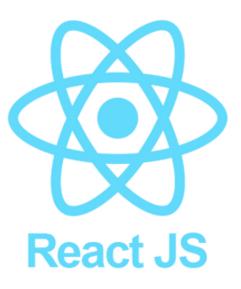
04

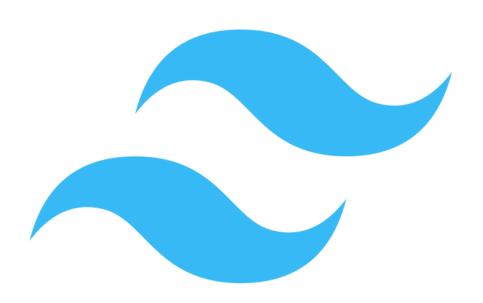
Otimização de Processos

# **Enquadramento nas Unidades Curriculares**

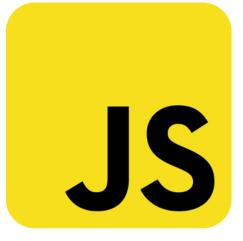
## Programação WEB













## Interfaces e Usabilidades

#### **Gabinete Técnico**

Técnico

#### **Parque Entradas**

Técnico

Logistica

#### Corte

Técnico

#### Assemblagem

Tubista

#### Soldagem

Soldador

#### Saída

Técnico

Logistica

## Algoritmos e Estrutura de Dados

#### Otimização de Processos

- Corte (Sistema para reduzir o descarte)
- Entrega (Distribuição de materiais no transporte)
- Sistema QRCode para identificação de spools

## Estatística

#### **Dashboard**

#### Projeto

- o Progresso de um projeto (média geral, por isométrico e spools)
- Tempo de conclusão (tempo médio e previsão)
- Custo de produção (custo médio e previsão)

#### Materiais

- o Consumo por projeto (consumo médio, levando em conta o material)
- Descartes (desperdício médio)

## Sistemas de Informações Geográficos

#### Mapeamento (Carta da Fábrica)

- Localização dos equipamentos
- Localização do estoque de materiais
- Rastreamento dos spools em produção



# 

COMPUTER AIDED PROCESS OVERVIEW