Verhältnisse der Metalle vermuthen sollte. Man darf sich also zur Darstellung von Mischungen in bestimmten Verhältnissen nicht dieses Verfahrens bedieuen, sondern muß immer das Zusammensetzungsverhältniß durch die Analyse bestimmen.

Dichtigkeit des Cadmiumamalgams.

Stromeyer hat angegeben, dass Cadmium mit Quecksilber ein Amalgam bilde, welches schwerer sey, als Quecksilber selbst. Kopp*) stellte in Bezug hieraus Versuche an, und fand für die solgenden Mischungen die beigesetzten specifischen Gawichte:

Gewichtsprocente	
------------------	--

Quecksilber	Cadmium		specifisches Gewicht
100,00	 0,00	~	13,58
92,47	 6,53		13,14
86,53	 13,47	_	12,93
80,22	 19,77	_	12,39
0,00	 100,00		8, 63 .

Es ergiebt sich hieraus, dass das specifische Gewicht des Quecksilbers durch Zusatz von Cadmium immer kleiner wird, und dass kein Amalgam des Cadmiums specifisch schwerer ist, als Quecksilber.

Legirungen von Zink und Eisen.

Berthier untersuchte zwei, bei Fabrication des galvanisirten Eisens erhaltene Legirungen von Zink und Eisen.

^{*)} Am ebeu angeführten Ort, Seite 81.

Das gaivanisirte oder verzinkte Eisen ist Eisen, welches mit Zink überzogen worden, ganz wie im Weissblech mit Zinn. Die Ersahrung hat gelehrt, dass das Eisen durch das Zink gegen die oxydirende Wirkung der Luft und Feuchtigkeit geschützt wird, nicht nur an den damit überzogenen Stellen, sondern auch auf den nacht gebliebenen, sobald diese keine zu große Ausdehnung haben. Namentlich ist dieses mit dem Querschnitt des verzinkten Eisens der Fall, sobald das Blech nich dicker als einige Millimeter ist. Diese kostbare Eigenschaft macht das verzinkte Eisen zu einer Menge von Anwendungen weit geschickter als das verzinnte; denn das Eisen wird bekanntlich durch die Berührung mit Zinn oxydirbarer als es für sich ist, so dass, wenn die Verzinung nicht mit größter Sorgsalt ausgeführt ist, die nackten Stellen sehr bald zerfressen werden.

Das Zink, welches das Eisen bekleidet, oxydirt sich zwar auch nach einiger Zeit, allein sehr langsam und wenn die Oxydation eine gewisse Tiefe erreicht hat, hört sie ganz auf. Die Erfahrung hat gelehrt, dass die dabei gebildete Oxydschicht, da sie eine große Härte hat und sehr fest am Eisen haftet, vielmehr zur Erhaltung dieses dient.

Man kann eiserne Gegenstände aller Art, von beliebiger Form galvanisiren oder verzinken, allein wahrscheinlich wird das galvanisirte Blech am häufigsten angewandt werden. Schon hat man sich dieses Bleches im Großen bedient zur Dackdeckung, zur Anfertigung von Dachrinnen, Wasserfeitungen über und unter der Erde, zu Dampfröhren u. s. w., mit großem Nutzen auch zu Zuckerformen. Das galvanisirte Blech ist nicht theurer als bloßes Eisenblech; es kostet etwa so viel gewalztes Zink, allein es ist nicht nur zäher und biegsamer als dieses, sondern hat auch den großen Vorzug, daß es leicht achmilzt, sich bei Feuersbrünsten nicht entzündet.

Zur Zubereitung des galvanisirten Eisens taucht man die Gegenstände, nachdem sie ganz blank gemacht sind, in ein Zinkbad, welches in Kesseln von starkem Eisenblech enthalten ist und wirst in kurzen Zwischenräumen Salmiskpulver daraus. Es bildet sich nach und nach in dem Bade eine Legirung von Eisen und Zink; allein diese Legirung sinkt, in dem Maasse, wie sie sich bildet, in den Kesseln zu Boden, und wenn man darauf sieht, das geschmolzene Metall nicht umzurühren, sondern es, in vollkommener Ruhe lassend, zweckmäsig zu erhitzen, so bleibt das Zink in dem oberen Theil des Bades fast rein. Die Eisenlegirung ist von teigiger Beschaffenheit; wenn sie sich am Boden des Kessels bis zu einer gewissen Höhe angehäust hat, nimmt man sie heraus und bringt frisches Zink dafür hinein.

Eine Probe von dem am Boden befindlichen eisenschüssigen Zink gab bei der Analyse, 0,004 Th. Blei und 0,043 Th. Eisen; eine Probe des recht flüssigen Zinks an der Oberfläche gab 0,002 Eisen und 0,010 Blei.

Die Legirung war im Ansehen dem gewöhnlichen Zink ähnlich, aber härter und sehr krystallinisch. Sie wirkte nicht auf einen Magnetstab und besafs ganz dieselbe Zusammensetzung, wie die krystallinischen Massen, die sich am Boden der eisernen Kessel anhäufen, in denen man ehemals zu Lüttich das Zink schmolz, um es in Barren auszugießen. Es ist indessen kaum anzunehmen, daß dieß eine feste Legirung sey, da sie 20 At. Zink auf 1 At. Eisen enthält.

Eine Verzinkung, bei der man den Boden des Kessels stärker als gewöhnlich, fast bis zum Rothglühen erhitzt hatte, gab Veranlassung zu einer besonderen Legirung, die sich wie gewöhnlich am Boden des Bades angesammelt hatte. Sie hatte die Farbe des Zinks und so spröde, dass sie sich schon beim Reiben mit den Fingern körnte; sie löste sich schon in kalter Essigsäure auf. Die Analyse gab 90,1 pCt.

Zink, 9,5 pCt. Eisen und 0,4 Blei, was aus & At. Zink 1 At. Eisen eutspricht.

Sorel*) theilte der Pariser Academie mit, dass es ihm gelungen sey, mittelst einer nach dem Daniell'schen Princip construirten Kette, eine mehr oder weniger dicke Schicht Zink auf dem Eisen zu hesestigen. Das so in der Kette galvanisirte Eisen, sægt er, ist vollkommen gegen Oxydation geschützt und das Zink hastet besser, als wenn es auf trocknem Wege damit wäre überzogen worden.

Sorel **) hat ferner eine Legirung zusammengesetzt, die er unoxydirbares Gusseisen oder weises Messing nannte. Sie hat das Ansehen und den Bruch des gewöhnlichen Zinks, besitzt aber merkwürdige Eigenschaften, durch die sie für die Künste werthvoll wird. Sie ist eben so hart, als Kupfer und Eisen, zäher als Gusseisen, lässt sich abdrehen, feilen. ausbohren, so gut wie diese Metalle, haftet nicht in den Metallformen, in denen man sie schmilat, hält sich an feuch. ten Orten ohne zu rosten und im Mindesten von ihrem Metallglanz zu verlieren. Eine solche Legirung kann zur Erbanung von Maschinen von großem Nutzen seyn und da sie überdiess alle beliebigen Bronzfarben, die man ihr entweder durch Ueberziehung mit Metallniederschlägen oder durch Entblößung des in ihr enthaltenen Kupfers geben will, leicht annimmt, so schickt sie sich ungemein zum Guss von Statuen, Vasen und anderen Gegenständen, die zur Verzierung öffentlicher, der freien Luft ausgesetzter Denkmale bestimmt sind. Sie hat üherdiefs den Vorzug größter Wohlfeilheit; das Kilogramm kostet nicht mehr als 0,8 Franc. Man bereitet sie, indem man, unter gehöriger. Vorsichtsmaßeregeln, Zink mit Kupfer und Gulseisen schmilzt. Sie enthält 0,1 Kupfer und 0,1 Eisen.

^{*)} Compt. rend. T. XI. p. 987.

⁴⁰⁾ Annal. de mines T. XVII. p. 618.