

Rain Bird®-DV- und -JTV-Ventile

Robust, langlebig, zuverlässig.



Problemlose Aufstellung und Wartung

Die besondere Bauweise des Verschlusses für JTV-Ventile macht die Wartung so einfach wie das Abschrauben eines Flaschendeckels.

Besonders lange Lebensdauer

Bei der Extremtemperaturprüfung traten bei Rain Bird®-DV- und -DVF-Ventilen keine Dichtungsprobleme oder Probleme in Zusammenhang mit dem ordnungsgemäßen Öffnen und Schließen der Ventile auf.

Längere Lebensdauer

Rain Bird®-DV- und DVF-Ventile sind hinsichtlich der Prüfung von Produktlebenszyklen seit über sechs Jahren führend.

Exklusive Funktionen

Reverse Flow Design verhindert Überflutungen, Dual Filtration System an den Magnetspulen die Ablagerung von Verunreinigungen.

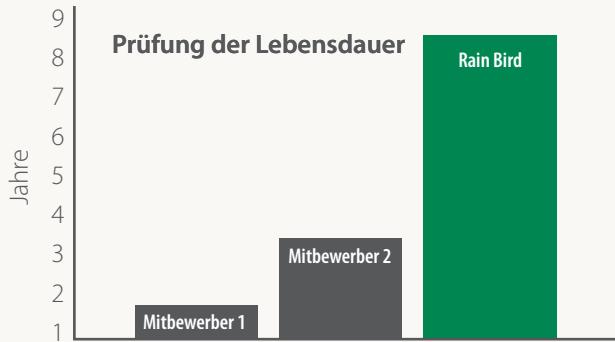
RAIN  **BIRD**®

Technologie, die einfach klappt

Ventile von Rain Bird öffnen und schließen zuverlässig und präzise, Tag für Tag durch das ganze Jahr. Aber Rain Bird-Ventile sind nicht nur äußerst zuverlässig, sondern ermöglichen auch eine schnellere Montage und unterstützen ein breiteres Spektrum an Funktionen als die Ventile der Mitbewerber am Markt. Kein Wunder, dass unsere Ventile seit Jahrzehnten bevorzugt gekauft werden.



Vergleichstest



Wir behaupten nicht nur, dass unsere Ventile langlebiger sind als die unserer Mitbewerber, wir beweisen es. In Tests konnte gezeigt werden, dass DV- und DVF-Ventile mindestens achteinhalb Jahre ohne Fehler betrieben werden können, während die Ventile anderer Anbieter teilweise bereits nach zweieinhalb Jahren den Dienst versagten.* Ein weiterer Grund, auf Technologien von Rain Bird zu vertrauen.

*Die Ventile wurden unter Normalbedingungen getestet (43° C, 20 Gallonen pro Minute bei 150 PSI). Bei der Prüfung wurden 7 Betriebsjahre simuliert. Der Betrieb wurde so simuliert, dass 30 Minuten pro Arbeitszyklus nicht überschritten werden, 3 Arbeitszyklen pro Tag, 365 Tage pro Jahr über 7 Jahre, entsprechend 7665 Arbeitszyklen.

Überzeugen Sie sich selbst, wie sich Rain Bird-Ventile von der Konkurrenz abheben.

FUNKTION	Rain Bird®-JTV-Ventil	Ventil von anderen Anbietern	Rain Bird®-DV-Ventil	Ventil von anderen Anbietern	Rain Bird®-DVF-Ventil	Ventil von anderen Anbietern
Reverse Flow Design: Das Ventil bleibt bei Membranfehlern geschlossen und verhindert so eine Überflutung.	✓		✓		✓	
Dual Filtration System für Magnetspule und Membran: Minimierung der Verstopfung durch Ablagerungen von Außen – für ein sicheres Schließen des Ventils.	✓		✓		✓	
Besonders robuste Magnetspule: Gesichert vor Beschädigung durch Sturz und Überlast.	✓		✓		✓	
Elliptischer Filter: Das Ventil ist 60 % effizienter gegen Verstopfung durch Ablagerungen.	✓		✓		✓	
Bauform mit einfachem Zugang: Gewindekappe aus einem Stück ermöglicht eine werkzeugfreie Wartung.	✓					
Durchflusssteuerung: Sie erhalten das effizienteste Ausspülsystem, das auf dem Markt erhältlich ist.					✓	✓
Händlergarantie (Jahre)	3	5 (nur für die Magnetspule)	5	5 (nur für die Magnetspule)	5	5 (nur für die Magnetspule)

Bauplan des robustesten Ventils in der Branche



Die besonders robuste Magnetspule

übersteht auch Stürze und erhält den Betrieb dank 24 V-Überlastschutz auch bei Überlast aufrecht.

Der **elliptische Filter** ist 60 % effizienter gegen Verstopfung durch Ablagerungen.

Flow Control

eignet sich insbesondere für Anwendungen mit variabilem Druck und bietet die effizienteste am Markt erhältliche Ausspülung. Nur für DVF-Ventile.