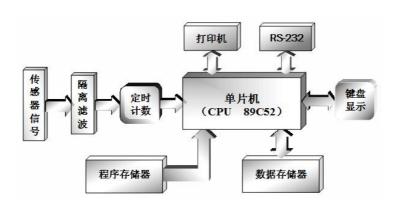
目 录

测量原理与方法 ΑΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥ
▲电路实现 ////////////////////////////////////
▲计算方法 ////////////////////////////////////
技术指标 ////////////////////////////////////
规格型号 ////////////////////////////////////
仪表功能及特点 AMM///////////////////////////////////
仪表功能说 ////////////////////////////////////
仪表面板介绍級>>>>>
仪表后面板说明A XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
仪表使用方法说明 A************************************
仪表参数的设定 AXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
▲仪表参数的设定操作 ΑΥΥΥΑΥΑΥΑΥΑΥΑΥΑΥΑΥΑΑΥΑΑ
▲显示扭矩最大值功能 АЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖЖ
▲置零功能 ※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※
◢报警功能 ΑΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥΥ
▲打印功能 ※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※※
▲扭矩频率信号输出幅值可调 ΑΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧΧ
▲如何通过 RS-232 与计算机通讯 ////////////////////////////////////

本仪表测量原理与方法

□ 电路实现

采用 89C52 单片机为处理中心,原理简图如下:



♪ 计算方法

程序采用等间隔定时脉冲计数方式,同步测量当前时刻的扭矩值。

假定测量采样时间用 T(秒)表示,在 T时间内,

扭矩输出的频率脉冲计数值为 Num, 扭矩量程为 N(牛•米), 扭矩零点输出频率 f0, 正向满量程输出频率 fp, 负向满量程输出频率 fr, 则:

正向扭矩=N× (Num/T-f0) /(fp-f0) (牛•米) 负向扭矩=N× (Num/T-f0) /(f0-fp) (牛•米)

注: 本仪表采样时间为 200~2000ms

♪ 技术指标

转矩不准确度: ≤0.2% F.S

转速不准确度 ≤0.2%

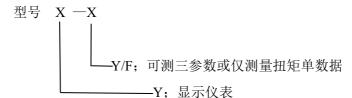
绝缘电阻: ≥200MΩ

环境温度: -20~60℃

环境湿度: ≤90%RH

功耗: ≤13W

▷ 规格型号



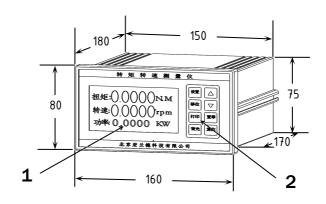
♪ 仪表功能及特点

为了使用户能更加直观的进行现场数据的测量和显示,该仪 表提供了以下功能:

- ▲ 显示窗口:提供1个汉字液晶显示窗口,同时显示扭矩、转速和功率测量值,同时可显示测量过程中的扭矩最大值,并给出正、负扭矩指示。
 - ▲ 调零:具有传感器测量零点调整的功能。
- ▲ 量程设定: 仪表提供量程设定的用户输入功能,可保证仪表与本系列所有规格的传感器配套通用性,无需特殊标定。

- ▲ 报警:用户可设置转矩、转速的报警值。仪表具备报警指示功能,当扭矩大于所设定的上限报警值或小于下限报警值时,继电器常开触点闭合。
- ▲ 采用时间:用户根据自己的测量需要可在 200-2000ms 间设定采用时间。
 - ▲ 打印:可外接打印机进行实时打印。
 - ▲ 电源检测复位:避免电源干扰、波动引起死机现象。
 - ▲ 通讯: 提供标准 RS-232 接口及通讯协议。
 - ▲ 参数保存:可保存设定的各类参数。
 - ▲ 输入输出均采用信号隔离技术,具有一定的抗干扰能力。

◇ 仪表前面板及外形尺寸



- 1、显示窗口:同时显示转矩、转速和功率
- 2、功能按键区: 共有八个功能按键

▼说明

仪表的功能键包括:设置、移位、加一、减一、置零、 打印、复位、背光共八个按键,可分别实现仪表的不同功 能。下面逐一说明。

"设置":键:通过操作"设置"键,可循环进入不同参数设定状态。在使用仪表前必须进行设定参数。包括:传感器的扭矩量程、扭矩上限报警值、扭矩下限报警值、零点频率、正向满量程频率、负向满量程频率、采样时间。

"移位"键: 仪表进行常用参数设定时,采用万、千、百、十、个、小数点逐位设定的方式,通过操作"移位"键,可以循环选择不同的位进行设定。

(注: 当按"移位"键同时按"▲"切换扭矩最大值显示)

"▲"键: 仪表在进入设定状态后,操作"▲"键可对 当前位所对应的值加一或小数点位置后移。

注: 当设定采样时间时,采样时间加 100ms

"▼"键: 仪表在进入设定状态后,操作"▼"键可对当前位所对应的值减一或小数点位置前移。

注: 当设定采样时间时,采样时间减 100ms

"切换"键:操作此键可在测量过程中的实际值或最大 扭矩值之间转换显示。

"置零"键:操作"置零"键,仪表自动检测传感器当前的扭矩频率信号输出,并以该频率作为传感器新的零点默认值,同时对传感器的正负满量程输出频率进行调整,

并进行该参数保存。

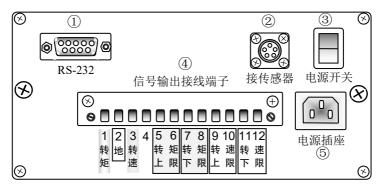
(注:因为该操作重新修改传感器的测量参数,请用户谨慎操作,操作时须确保传感器处于非受力状态)

"背光"键:操作背光键,仪表将当前显示的最大转矩值清零,并重新显示新的最大转矩值。

"打印"键:操作"打印"键可以切换控制仪表的测量数据是否输出到所连接的打印机。

"复位"键:操作此键重新不断电地启动仪表。 转矩的上限、下限,转速的上限、下限等状态指示,分别在 其显示值的尾数后用"↑"、"↓"指示。

♪ 仪表后面板说明



- ①、九针 RS-232 计算机通讯插口
- ②、五芯航空插座接口(与传感器相连)
- ③、电源开关
- ④、信号输出接线端子:

端子序号	端子输出属性
1	扭矩频率信号输出(5-15KHz)
2	地
3	转速信号输出
4	空
5、6	转矩上限报警输出-继电器常开触点
7、8	转矩下限报警输出-继电器常开触点
9、10	转速上限报警输出-继电器常开触点
11、12	转速下限报警输出-继电器常开触点

⑤、交流 220V 电源引入插座

◇ 仪表使用方法说明

注意: 传感器连接仪表间的信号线是单向的,驳接时需注意在靠近插头线缆上塑封有标识。"传感器"接入传感器"仪表或 FV 转换器"接入仪表

(*) 仪表参数的设定

- 1、用连接电缆通过仪表后面板五芯航空插座与传感器五芯 航空插座相连(确保仪表后面板五芯航空插座引脚编号与传 感器插座引脚编号——对应)。
- 2、确认连接好仪表电源线后,打开仪表后面板电源开关。
- **3、"设置"**键: 仪表在使用前必须进行。通过操作"设置"键,可循环进入各参数设定状态。包括:

- (1) 传感器的扭矩量程(Nm)
- (2) 零点频率(KHz)(该行四个数字的平均值)
- (3) 正向满量程频率(KHz)
- (4) 负向满量程频率(KHz)
- (5) 扭矩上限报警值(Nm)
- (6) 扭矩下限报警值(Nm)
- (7) 采样时间(ms)
- (8) 波特率: 初始值 2400
- (9) 通讯地址:初始值 32 (若下位机特殊需要,不需更改)
- (10)零点覆盖
- (11) Dot: 初始值 00000

每一个功能代码对应的变量说明

次序	显示说明
1	传感器量程(牛.米)
2	测速齿盘(编码器)齿数(个)
3	转矩测量周期(毫秒)
4	转速测量周期(毫秒)
5	零点频率 (千赫兹)
6	正向满量程频率 (千赫兹)
7	反向满量程频率 (千赫兹)
8	转矩上限报警值(牛.米)

9	转矩下限报警值(牛.米)
10	转速上限报警值(转/分)
11	转速下限报警值(转/分)
12	波特率
13	通讯地址
14	零点覆盖
15	小数点位置

- 3、重复按下前面板的"设置"键,可以循环选择进入1-11项的参数设定状态。
- 4、重复按下前面板的"移位"键,可以循环选择千、百、十、个和小数点位进行设定(注:最好先设定小数点的位置)。 五位显示数字当中,当某位被选中时,该位数字不断地闪烁, 表示正在可以进行修改。
- 5、选择前面板的"▲"键或"▼"键,可以对当前选择位的数字加一或减一(如果当前修改的位是小数点,则小数点位置后移或前移)。
- 6、在完成参数的设置后,仪表自动将参数保存。
- 7、进行完所有参数的设定后,多次按"设置"键,仪表可重新返回测量状态。

少 打印功能(选配)

按下前面板的"打印"键,即可进行打印。

打印格式如下:

MAX(N.m): 321.78

P (KW): 420

N(R/RPM) 1450

M(N.m): 274.8

===============

备注: 此打印配置需求需在订货时特别说明。标准配置的仪表是不带此功能的

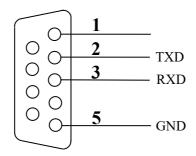
4 如何实现报警功能

通过"设置"设置好转矩、转速上限或下限值。当设备运行时超出您所设定的报警值时,仪表内相应的继电器就会吸合,信号输出接线端子相对应的两端脚就会接通。

例如:转矩值超值了,端子的5、6脚就会通了。

(1) 如何通过 RS-232 与计算机通讯

仪表通过后面板的 RS-232 接口与计算机实现数据通讯功能,接口定义如下:



RS-232 插头定义图

通讯协议:波特率:9600

数据位:8

起始位: 1

停止位:1

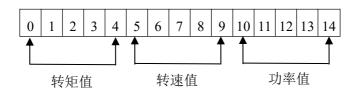
校验:无

接受命令码: 20H

仪表接受命令后,发送一组当前的测量数据(扭矩值、转速值和 功率值)。

数据结构定义:

仪表通过 RS-232 接口,以 ASCII 码方式向外发送测量的数据,数据类型为浮点型,每个浮点数由连续发送的 5 个字节组成,因此,每次仪表向外发送 5×3=15 个字节的测量数据,根据发送顺序,定义格式如下:

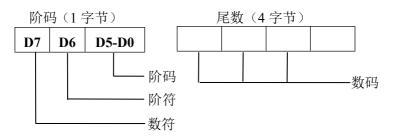


浮点的定义采用科学计数法,小数点在第一个BCD码之后,在组成结构的5个字节中,前4个字节表示尾数,后一个字节表示阶码,阶码最高位为数符、次高位为阶符("0"代表正数,"1"代表负数),低六位为阶码值,范围为0~63H。

例1: 1234.5678=1.2345678×10³

接收字节顺序为 12H 34H 56H 18H 03H

例 2: -876.54321=-8.7654321×10² 接收字节顺序为 87H 56H 34H 21H 82H



♪ 多种形式的传感器信号输出(选配)

为了方便用户进行系统功能扩充,使仪表嵌入到用户的系统设计中,我们为仪表提供了多种形式的信号输出。包括频率、模拟电压、电流等,与信号地线一起通过仪表后面板接线端子输出。用户在订购仪器时,请对所需信号类型范围给予注明,以方便我们的生产调试。

♪ 故障现象及分析

排除方法
检查电源线是否接好
检查保险管是否完好
信号线是否插错方向,在该信号线两端
靠近插头的线缆上有标识
检查信号线是否连接妥当或是接触不良
检查信号输入是否有正常频率输入

测量数据显示值	检查环境是否有强干扰源
很不正常	检查系统是否接地良好
零点显示不为零	检查擦拭设置是否为传感器出厂参数操
	作"置零"功能
	在参数设置里将测量周期延长或排除其
测量数据波动大 	他电磁干扰