



MANTENIMIENTO Y CONFIABILIDAD

» Nombre de la Acción

UCE - Introducción a las Paradas de PITS.

» Código

52251601

» Duración

16 horas

» Descripción

Relacionar los conocimientos básicos adquiridos sobre las paradas de PITS para operar en el área asignada siguiendo criterios ambientales, de seguridad y salud ocupacional.

El Módulo ubica al participante sobre los aspectos básicos de las paradas de PITS y su importancia para el mantenimiento básico de equipos y la operación segura de plantas.

» Nivel *(Básico, Intermedio, Avanzado)*

Básico.

» Objetivos

Describir las actividades que realiza el equipo interdisciplinario de mantenimiento, administrativo y operaciones para mantener y/o recobrar los estándares de los sistemas de las unidades de procesos.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Describir los fundamentos del mantenimiento con excelencia.
- Identificar los principios básicos de una parada de PITS.
- Identificar en las unidades de proceso los sistemas que requieren aplicar para una parada de PITS.

» Prerrequisitos

N/A.

» Metodología

N/A.

» Modalidad *(Presencial, Virtual, En puesto de trabajo, Rotación, Mentoría, Coach, Pasantía, Tutoría)*

Presencial

» Contenido

- Mantenimiento con Excelencia
- Conceptos básicos de paradas de PITS
- Planeación de paradas de PITS

» Población Objetivo

Operadores y algunos mantenedores