



ESCUELA DE LOGÍSTICA Y TRANSPORTE

» Nombre de la Acción

Mantenimiento basado en Condición.

» Código

52229014

» Duración

4 horas

» Descripción

El Taller desarrolla conceptos de Mantenimiento Basado en Condición (CBM) en la planeación, programación y ejecución de las tareas de mantenimiento, basados en datos de variables físicas representativas obtenidas por medio de tecnologías de monitoreo por condición (Análisis de Vibraciones, Análisis de Equipos Reciprocantes, Termografía Infrarroja, Pruebas Eléctricas a Motores y, Alineación de Maquinaria) con el fin de maximizar la confiabilidad, garantizar la seguridad (HSE) y minimizar costos asociados a paradas no programadas.

» Nivel *(Básico, Intermedio, Avanzado)*

Intermedio

» Objetivos

OBJETIVO GENERAL

Incorporar conceptos de Mantenimiento Basado en Condición (CBM) en la planeación, programación y ejecución de las tareas de mantenimiento.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Establecer los pasos de un programa de mantenimiento basado en condición, sus beneficios y buenas prácticas.
- Aplicar los conceptos relacionados con las técnicas de análisis de vibraciones, análisis de equipos reciprocantes, análisis termográfico, análisis de motores eléctricos y técnicas de alineación de maquinaria en las actividades programadas de mantenimiento de acuerdo a los resultados del programa CBM y a las necesidades de la planta.
- Aplicar los conceptos relacionados con la técnica de alineación de maquinaria, en las actividades programadas de mantenimiento de acuerdo a los resultados del programa CBM y a las necesidades de la planta.

» Prerrequisitos

N/A.

» Metodología

Exposición Magistral - Talleres

» Modalidad *(Presencial, Virtual, En puesto de trabajo, Rotación, Mentoría, Coach, Pasantía, Tutoría)*

Presencial



» Contenido

- Unidad 1: Introducción a CBM
- Unidad 2: Análisis de vibraciones
- Unidad 4: Análisis recíprocante
- Unidad 5: Análisis termográfico
- Unidad 6: Análisis de motores eléctricos
- Unidad 7: Otras técnicas de monitoreo de condición (alineación, calidad de energía, análisis de transformadores, medición de eficiencia)

» Población Objetivo

Profesionales, supervisores y técnicos de mantenimiento. Profesionales de Aseguramiento de Integridad. Planeación y programación de mantenimiento.