



## ESCUELA CORPORATIVA

### » Nombre de la Acción

Planeación y Coordinación HSE de Paradas de Planta Programadas

### » Código

52221867

### » Duración

16 Horas

### » Descripción

La organización de una parada programada en plantas petroquímicas y refinerías requiere de una planeación y coordinación especial ya que se requiere el aseguramiento de los comportamientos del personal involucrado en dicho evento asegurando la vida de las personas, la protección al medio ambiente y el cuidado de los equipos. Por tal razón es fundamental que todas las personas que participan en la planeación y ejecución de una parada conozcan los elementos HSE de la misma.

Para ello se maneja el llamado Plan Integral HSE de una parada de planta programada, que tiene como objetivo identificar los peligros, valorar los riesgos, planear y ejecutar controles efectivos que permitan a la organización llevar a cabo las actividades de mantenimiento. Sin embargo, la principal garantía de cumplimiento de metas en una parada de plantas y del Plan HSE, depende del compromiso del equipo y muy especialmente del papel del supervisor HSE, debido a que el trabajo en equipo entre Operaciones y Paradas de Planta permite el cumplimiento de duración, la minimización de accidentes, incidentes al medio ambiente y la entrega oportuna de equipos.

El módulo de "Planeación y coordinación HSE en las paradas de planta programadas" está dirigido a líderes de paradas, personas de ECOPETROL y contratistas cuyo rol es planear y ejecutar el plan integral HSE de una parada de planta, con el objeto de empoderarle en el papel que le corresponde como líder de múltiples acciones que favorecen un buen desarrollo de la parada.

Para ello se enfatiza en los elementos, fases, hitos de una parada de planta y sobre el rol cambiante que debe desempeñar durante cada una de las fases determinadas, con el objeto de empoderar al Participante y hacerle consciente de su responsabilidad y compromiso con su vida y la de todos los equipos humanos que interactúan en la parada de planta, así como con el cuidado y preservación de los activos de la compañía y el ambiente.

### » Nivel *(Básico, Intermedio, Avanzado)*

N/A.

### » Objetivos

1. Reconocer de forma sistemática y ordenada las fases de una parada de planta.
2. Relacionar los hitos de cada una de las fases que se llevan a cabo en una parada de planta.
3. Conocer los estándares y normatividad de seguridad industrial, salud ocupacional y ambiente que direccionan el desempeño HSE de una Parada de Planta programada.
4. Reconocer el rol que debe asumir el Supervisor HSE en las fases de planeación, alistamiento, ejecución y cierre de una Parada de Planta programada.



## ESCUELA CORPORATIVA

### » Prerrequisitos

Líderes Supervisores HSE, profesionales y funcionarios que interactúan en una parada de planta.

Perfil que deben cumplir los supervisores HSE que asuman el rol de planeador y coordinador de una parada de planta programada:

Profesionales o tecnólogos o técnicos maestros con:

1. Dos años mínimos en la operación o en actividades de mantenimiento
2. Que haya desempeñado el rol de planeador y coordinador HSE de una parada de planta
3. Que tenga conocimientos básicos de informática

### » Metodología

- Aplicación de prueba de entrada para evaluar conocimientos previos.
- Desarrollo interactivo de la conceptualización
- Socialización de los nuevos conocimientos adquiridos.
- Participación en el Video- Foro
- Transferencia de conocimientos a través de Talleres
- Participación en estrategia creativa- Juego

### » Modalidad *(Presencial, Virtual, En puesto de trabajo, Rotación, Mentoría, Coach, Pasantía, Tutoría)*

Presencial

### » Contenido



### » Población Objetivo

Líderes Supervisores HSE, profesionales y funcionarios que interactúan en una parada de planta.

### » Instructor

Francisco Javier Ramírez  
Mireya Páez Franco