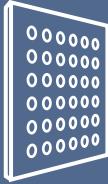




DiACUSTIC

Alpha P20, P25 & P50

Descripción

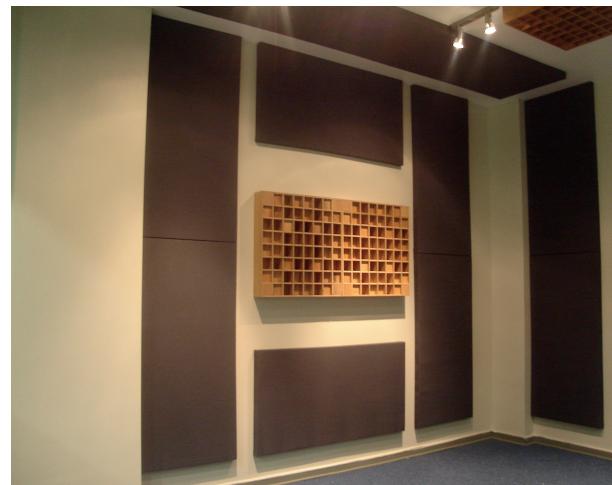
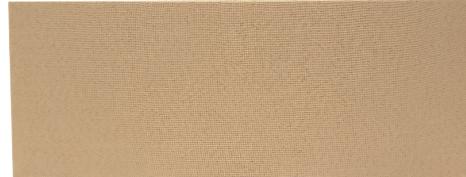


Panel modular de tipo absorbente acústico de alto rendimiento. Permite controlar la reverbación en el rango de frecuencias medias y altas, facilitando la entrega de mensajes sonoros en forma clara y perfectamente entendible.

Aplicación

Su perfil estético lo habilita como revestimiento de terminación para cualquier tipo de recinto. Se recomienda su uso para aquellos casos donde se desea maximizar la absorción acústica en las superficies destinadas para el tratamiento.

- Auditorios.
- Salas de música.
- Oficinas.
- Salas de clase.
- Halls y espacios comunes.
- Restaurantes.
- Centros culturales.
- Salas de cine.
- Livings.
- Estudios de grabación.



Entelados

Entelados



Alpha P20, P25 & P50

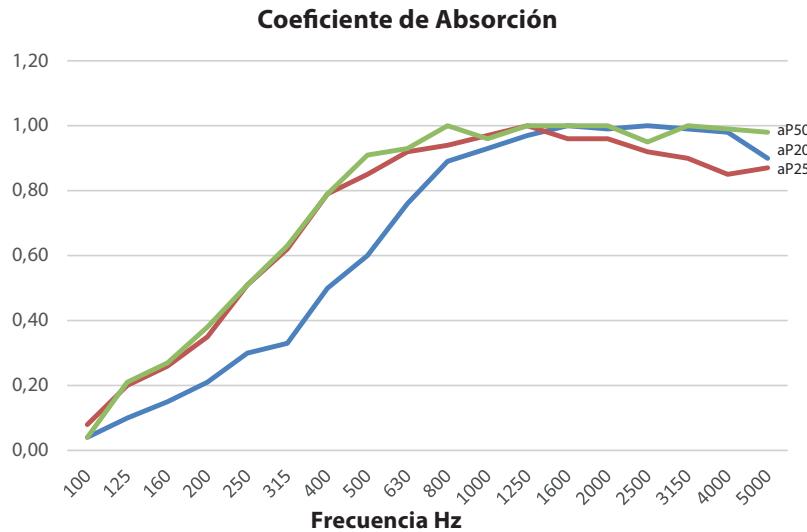
DiACUSTIC

Características

- » Recubrimiento lavable con protección antialérgica y antibacteriana.
- » Repele los líquidos e impide que la suciedad penetre hacia el interior de los hilos.
- » Apporte en la creación de espacios más silenciosos.
- » No interrumpe el perfil estético del recinto tratado.
- » Relleno interior incombustible, RE1 según norma IRAM 1100.
- » Tapiz no combustible, clase A según norma ASTM E-84.
 - Índice de propagación: 19.
 - Índice de humos: 95.



Entelados



La comprobada efectividad de la absorción de los paneles acústicos Alpha P20, P25 y P50 hacen que sean una solución comúnmente utilizada en todo tipo de proyectos que requieren controlar el nivel de ruido sin intervenir la estructura ni de realizar modificaciones significativas dentro del recinto.

Los paneles se acoplan fácilmente a la superficie de instalación y dan una mejora inmediata al ambiente sonoro que se desea optimizar.

