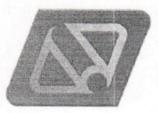
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14719/117

Заказчик

000 "Королевский трубный завод"

Заказ

20.01.2020 г.

Наименование продукции

Профили стальные электросварные квадратные и прямоугольные ТУ 1373-002-40198874-2015







Nº Nº	Груп- па постав ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Колич	Вес	
11/11							штуки	метры	K
1	В	OK360B	Ct3cn-5	10010040000117	293271	100x100x4,0-12000	180	2 160	11,84

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

No	Массовая доля элементов											
n/n	C%	Si%	Mn%	5%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	A5%	
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100	
1	18,00	22,80	47,10	14,00	18,00	2,00	1,90	2,80	5,00	4,50	overgo (g) capage/cos/Passociated	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			And the second second of the second s	Contractor colored for a contractor contract
n/n No	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78	Холодный изгиб	Термо- обработка
1	491	26	360	-	ma .	en e	-	-	-	VΠ	Без т/с

Примечание:

- 1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- 2. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- 3. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- 4. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

20.01.2020 г.

Ответственный исполнитель

/Ширкова С.А./