000 "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 141070, Российская Федерация, МО, г.Королев, ул.Калининградская, д.28, тел/факс(495)739-94-74, E-mail:korolevtz@ktzholding.ru

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №19439/223

Заказчик

Заказ

02.06.2020 г.



Профили стальные электросварные квадратные и прямоугольные ТУ 1373-002-40198874-2015







Λō	Груп- па постав ки	Группа прочнос- ти	Марка	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Колич	Вес	
n/n			стали	из партия	IN- IDIOOKA	газмер, мм	штуки	метры	п.м.,
	В	OK360B	Ст3сп-5	808040000223	393531	80x80x4,0-12000	168	2 016	9,33

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

Nº	Массовая доля элементов											
n/n	C%	Si%	Mn%	5%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	A1%	A5%	
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100	
1	17,00	19,50	46,30	16,00	23,00	2,00	1,70	2,60	7,00	3.70		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания				
n/n No	Времен- ное сопро- тивление, Н/им2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	После мех. стар.	Сплющива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб гост 3728-78	Холодный изгиб	Термо- обработка
1	485	25	360	w		-		~	~	УД	Без т/о

Примечание:

- 1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- 2. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- 3. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- 4. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

02.06.2020 г.

Ответственный исполнитель Лиркова С.А./



