

# CATALOGUE INDUSTRIE 2012

## GROUPES ELECTROGENES MOTOPOMPES TRANSPORTEURS A CHENILLES



HONDA recommande Motul  
**MOTUL**

En tant que société responsable, Honda s'engage à mettre en oeuvre tous les moyens possibles pour une meilleure préservation de l'environnement, et ce à chaque phase de son activité au sein du groupe. "Déclaration environnementale Honda - 1992 - <http://www.corporate.honda.com/environnement>.

Documents et photos non contractuels. Caractéristiques techniques et descriptifs sous réserve d'erreurs ou omissions. Honda France S.A.S au capital de 45 000 000 € - RCS Meaux B 642 044 069 - SIRET 642 044 0069 00036.

**HONDA**  
POWER EQUIPMENT

**Honda France S.A.S.**  
Parc d'activité de Pariest, Allée du 1er Mai - B.P. 46, Croissy-Beaubourg,  
77312 Marne La Vallée, Cedex 2, FRANCE. Tél. : 01 60 26 30 00  
[www.honda-fr.com](http://www.honda-fr.com)

Merci de ne pas me jeter !  
Donnez-moi à un ami !  
recyclez-moi !



Honda adhère à Ecofolio  
pour le recyclage des papiers

FH / 03012012

\*Donnez vie à vos rêves



## LES PRODUITS HONDA, DES ALLIES DE CHOIX

Nos moteurs 4 temps conjuguent performance, silence et respect de l'environnement. Nos innovations font de nos produits des valeurs sûres, fiables et faciles d'utilisation. De plus, chacun de nos produits bénéficie de notre haute qualité de fabrication. Par conséquent pour vos besoins en énergie ou en transport, bénéficiez de cette qualité au travers de nos produits.

### SOMMAIRE

- 04 GROUPES ELECTROGENES
- 26 MOTOPOMPES
- 38 TRANSPORTEURS A CHENILLES



“Conçu pour des performances longue durée”, une promesse qui n'est pas faite en l'air et qui est soutenue par notre garantie pièces et main d'œuvre de 2 ans.

Choisir Honda, c'est opter pour un produit performant mais également bénéficier de conseils et d'un accompagnement personnalisé de nos distributeurs agréés.

### CERTIFICATION HONDA

Les prises électriques sur les produits d'équipement Honda sont spécifiques à chaque pays. Elles sont dûment testées et conformes aux normes européennes de sécurité.



### GARANTIE HONDA

Vous devrez pouvoir compter sur votre groupe électrogène dans de multiples circonstances. Rencontrer un problème est bien la dernière chose à laquelle vous pourrez vous attendre avec Honda. Le cas échéant, notre garantie constructeur couvre tout souci.

### CONSEIL

Notre réseau de distributeurs vous fera découvrir nos nouveautés. Ils seront également présents pour vous conseiller et vous orienter vers la solution la plus adaptée.

### SERVICE

Lorsque vous achetez un produit Honda, un technicien spécialisé assure sa préparation et son contrôle intégral chez votre distributeur. Chaque point de vente est équipé et formé pour garantir un fonctionnement optimal de votre machine.

### APRES-VENTE

Nos distributeurs sont à votre écoute et cherchent à vous apporter un service après-vente irréprochable. Nos équipes de Recherche et Développement travaillent en proche collaboration avec notre réseau.



## GROUPES ELECTROGENES

Dotés de nos légendaires moteurs GX 4 temps, les groupes électrogènes Honda sont conçus pour vous fournir un courant de qualité. Développés pour répondre à un haut niveau d'exigence, même dans des conditions extrêmes, ils font preuve d'une efficacité remarquable.

## SOMMAIRE

- [?]** 06 CHOISIR SON GROUPE ÉLECTROGÈNE
- EX/EU** 12 GAMME PORTABLE
- EU/EM** 14 GAMME HIGH TECH
- EC** 16 GAMME CHANTIER
- EG** 18 GAMME ENDURANCE HIGH TECH
- EM** 20 GAMME ENDURANCE
- ≡** 22 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



## QUALITÉ DE COURANT

Quel que soit l'appareil branché, une haute qualité de courant préservera sa durée de vie. Les charges réactives et électroniques exigeront une qualité de courant très élevée pour bien fonctionner.

Pour atteindre une bonne qualité de courant, il faut un bon système de régulation de tension et de fréquence.

Differentes technologies existent pour réguler la tension et la puissance, avec des caractéristiques particulières :



### CONDENSER / INDUCTIVE

Les générateurs à condensateur ou transformateur sont les plus répandus sur le marché. La simplicité de cette technologie rend ces groupes électrogènes très fiables et peu coûteux. Ils s'adaptent parfaitement aux appareils dotés d'une résistance (cf. page 7 Les charges résistives).



### AVR

De nombreux groupes électrogènes Honda sont équipés de générateurs de type AVR (régulation automatique du voltage) qui contrôlent électroniquement la régulation de courant. La technologie AVR assure une plus grande stabilité de la tension et s'avère moins dépendante du régime moteur. Le signal électrique obtenu est donc plus stable. La technologie AVR permet ainsi d'optimiser les performances et la durée de vie des appareils équipés de moteurs électriques.



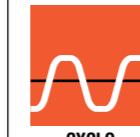
### DIGITAL AVR

La technologie Digital AVR constitue une amélioration de la technologie AVR et assure un courant plus précis. Cette nouvelle technologie comporte plusieurs avantages sur l'AVR classique, comme la réduction du scintillement des dispositifs d'éclairage.



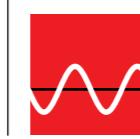
### INTELLIGENT AUTO VOLTAGE REGULATOR (i-AVR)

En combinant la technologie Honda D-AVR à des moteurs équipés du i-Governor, Honda a développé une gamme de générateurs offrant des performances optimales, une tension et une fréquence stable.



### CYCLO CONVERTER

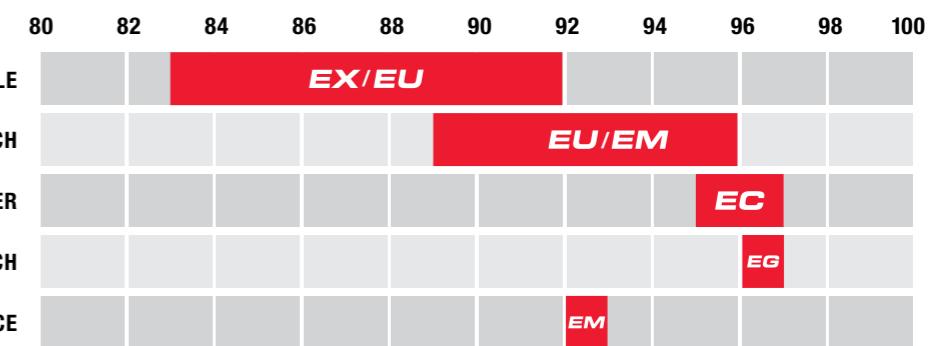
La technologie Cycloconverter brevetée par Honda est basée sur la technologie Inverter, avec un système de régulation du voltage simplifié. Les groupes Cyclo Converter sont compacts et légers et délivrent un courant de meilleure qualité que les groupes AVR. Ces modèles sont idéals tant pour les loisirs que pour les applications professionnelles.



### INVERTER

Les groupes électrogènes inverter, lancés par Honda, délivrent un courant parfait, indépendamment du régime moteur. Cette technologie de pointe permet un format ultra-compact grâce à un alternateur deux fois plus petit qu'un système conventionnel. Les groupes Inverter sont parfaits pour alimenter des appareils très sensibles tels que des ordinateurs car leur courant est optimisé pour des charges réactives et électroniques, gage de fiabilité et de longévité. Les groupes Inverter comptent d'autres atouts tels qu'un niveau de bruit réduit, un poids plus léger et une autonomie accrue.

## NIVEAU DE BRUIT – dB(A)



## NIVEAU DE BRUIT

La plupart des groupes électrogènes indiquent un niveau de bruit en décibels. Un écart de 10 décibels représente un niveau de bruit 2 fois supérieur pour l'oreille humaine. Les groupes Honda, quand à eux, sont réputés pour leur silence lors de leur fonctionnement.

Le schéma ci-dessus compare le niveau de bruit des groupes électrogènes Honda.



## PORTABLE ET COMPACT

Si la facilité de transport d'un groupe est un point essentiel pour vous, orientez-vous vers :

- **Nos modèles portables EX 7, EU 10i, EU 20i et EU 30i**
- **Nos modèles EU 26i, EU 30is, EM 50is, EM 65is, EU 65is, ECMT 7000 et nos groupes électrogènes EM 4500CXs et EM 5500CXs**

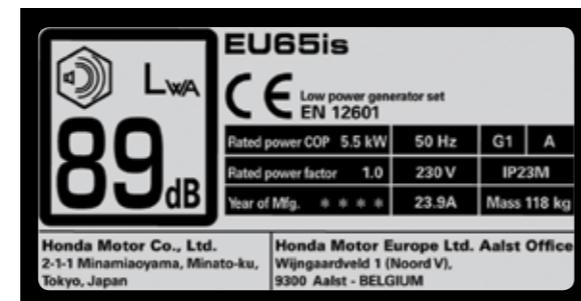
Les technologies mises au point par Honda permettent de concevoir des groupes beaucoup plus compacts et légers qui vous suivront partout.

## CONSOMMATION ET AUTONOMIE

Au-delà de la performance et de la fiabilité, il est également important de choisir un groupe économique en carburant et offrant une bonne autonomie. Les groupes électrogènes Honda se distinguent dans ces domaines.

Les groupes Inverter Honda sont équipés de l'exclusivité Eco-Throttle™ qui ajuste le régime moteur à la demande de courant. La consommation de carburant est ainsi optimisée.

Grâce à ses efforts permanents en Recherche & Développement, Honda propose des technologies qui font de nos groupes les plus économiques du marché.



## PIUSSANCE MAXIMALE ET PUISSANCE CONTINUE

On communique généralement sur la puissance maximale des groupes. Mais il est important de connaître leur puissance continue, indiquée dans les tableaux de caractéristiques.

### PIUSSANCE MAXIMALE

La puissance maximale ne peut être délivrée que sur une courte durée.

### PIUSSANCE CONTINUE

La puissance continue peut être fournie sur de longues durées et représente environ 90% de la puissance maximale. Il est recommandé de retenir la puissance continue pour déterminer son besoin en puissance selon les appareils à alimenter.

### PIUSSANCE RÉELLE

Les groupes électrogènes Honda se distinguent par leur appellation commerciale qui traduit leur puissance maximale réelle.

## GROUPES MONOPHASÉS OU TRIPHASÉS

Les prises de courant des appareils triphasés sont spécifiques et ne correspondent pas aux fiches habituelles. Les appareils en triphasé sont généralement de forte puissance, au-dessus de 3 kW. On trouve par exemple des compresseurs, des machines-outils, de l'outillage de voirie etc...

Pour alimenter des moteurs électriques, les groupes triphasés assurent une meilleure accélération ainsi qu'une réduction du bruit et des vibrations par rapport à un groupe monophasé.

## CARACTÉRISTIQUES ET TECHNOLOGIES HONDA

Les groupes électrogènes Honda affichent des spécificités et des technologies innovantes afin d'optimiser leurs performances l'utilisation ou le contexte. Les symboles ci-dessous ont pour but de vous aider à choisir le bon groupe électrogène en fonction de vos besoins. Repérez ces symboles dans les pages produits.



### ALERTE MANQUE D'HUILE

Evite toute détérioration du moteur en le coupant automatiquement en cas de niveau d'huile trop bas.



### GRANDE AUTONOMIE

Réservoir de grande capacité pour une autonomie accrue.



### COURANT CONTINU

Jusqu'à 12A de charge pour les batteries (câble spécifique en option).



### ROUES DE TRANSPORT

Les kits de roues de transport permettent de manipuler le groupe.



### POIDS PLUME

Groupes ultra-portables, faciles à transporter et à stocker.



### REDUCTION DU BRUIT

Echappement spécifique pour réduire le bruit du moteur.



### INSONORISATION

Le capotage et la filtration du bruit assurent le silence de fonctionnement.



### DEMARRAGE ELECTRIQUE

Démarrage par une simple clé pour un grand confort d'utilisation.



### i-MONITOR

Suivi des performances, auto-diagnostic et indicateurs d'entretien via un écran LCD.



### ECO-THROTTLE™

Ajustement automatique du régime moteur en fonction de la puissance électrique nécessaire. Economie de carburant, réduction du bruit et meilleure longévité.



### RALENTI AUTOMATIQUE

Mise au ralenti automatique du régime moteur lorsque les appareils sont débranchés ou éteints. Le moteur revient à son régime de fonctionnement lorsque les appareils sont rebranchés ou rallumés.



### HAUTE RESISTANCE A L'EAU ET A LA POUSSIÈRE

Désigne les modèles dont la résistance à l'eau et à la poussière est particulièrement élevée (indice de protection 54 (IP54)).



### GROUPE MULTIPHASE

Correspond aux modèles délivrant différents types de courant, soit monophasé soit triphasé.



### COUPLAGE

La fonction de couplage est un autre avantage de la technologie Honda. En connectant des câbles d'origine Honda, on peut ainsi coupler deux EU10i, deux EU20i, deux EU30i ou deux EU30is et doubler la puissance disponible.

Cela donne accès à l'énergie d'un groupe plus puissant, sans les inconvénients de poids et d'encombrement. Remarque : on ne peut coupler que deux modèles identiques.

**GAMME PORTABLE****LES GROUPES ÉLECTROGÈNES  
INSONORISÉS PORTABLES**

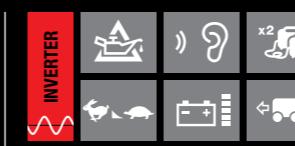
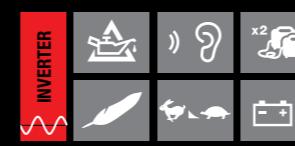
- Silencieux grâce à un habillage complet
- Légers et faciles à transporter
- Technologie INVERTER\* pour une qualité de courant exceptionnelle
- Sécurité manque d'huile

\* A l'exception de l'EX7 qui est équipé de la technologie Cyclo Converter

**EX 7****EU 10i****EU 20i****EU 30i**

Pour les symboles des caractéristiques et technologies, voir la page 11

Toutes les caractéristiques techniques figurent en page 22

**Puissance maximale**

Puissance continue

Capacité du réservoir

Autonomie à la puissance continue

Dimensions (mm)

Poids à sec

Pression acoustique / Niveau sonore

Prises de courant

**700 W**

600 W

2,1 l

5 h 50

L 451 × L 242 × H 379

12 kg

83 / 70 dB(A)

16A-250V

**1 000 W**

900 W

2,1 l

3 h 30

L 451 × L 242 × H 379

13 kg

87 / 70 dB(A)

16A-250V

**2 000 W**

1 600 W

3,6 l

3 h 50

L 512 × L 290 × H 425

20,7 kg

89 / 71 dB(A)

16A-250V

**3 000 W**

2 600 W

5,9 l

3 h 50

L 622 × L 379 × H 489

35,2 kg

92 / 74 dB(A)

16A-250V



## LES GROUPES ÉLECTROGÈNES À HAUTE QUALITÉ DE COURANT

- Technologie INVERTER pour un courant de qualité exceptionnelle
- Insonorisé\*
- Kit de transport inclus
- Sécurité manque d'huile
- ECO-THROTTLE : Adaptation du régime moteur à la demande de courant

\* Semi-insonorisé pour EM50is et EM65is



**EU 26i**

**EU 30is**

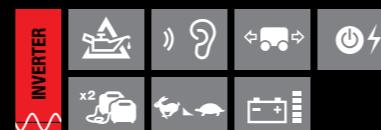
**EM 50is**

**EM 65is**

**EU 65is**

Pour les symboles des caractéristiques et technologies, voir la page 11

Toutes les caractéristiques techniques figurent en page 24



**Puissance maximale**

**2 600 W**

Puissance continue

2 400 W

Capacité du réservoir

13,3 l

Autonomie à la puissance continue

8 h 30

Dimensions (mm)

L 658 × L 482 × H 570

D

S

A

C

E

N

M

D

S

A

C

E

N

M

D

S

A

C

E

N

M

D

S

A

C

E

N

M

16A-250V

**3 000 W**

2 800 W

13 l

8 h

L 658 × L 482 × H 570

D

S

A

C

E

N

M

16A-250V

**5 000 W**

4 500 W

16,5 l

5 h 40

L 810 × L 666 × H 692

D

S

A

C

E

N

M

16A-250V

**6 500 W**

5 500 W

16,5 l

5 h 15

L 810 × L 666 × H 692

D

S

A

C

E

N

M

16A-250V

**6 500 W**

5 500 W

16,5 l

5 h 15

L 850 × L 666 × H 699

D

S

A

C

E

N

M

16A-250V 16A-240V 32A-230V

16A-250V 16A-240V 32A-230V

16A-250V 16A-240V 32A-230V

## LES GROUPES ÉLECTROGÈNES PUISSENTS ET ROBUSTES

- Technologie CONDENSATEUR / TRANSFORMATEUR\*
- Système anti-vibrations
- Sécurité manque d'huile
- Fiabilité et robustesse

\* ECT7000P équipé de la technologie AVR



EC 2000

ECM 2800

EC 3600

EC 5000

ECT 7000 \*

ECMT 7000

ECT 7000P \*

	Pour les symboles des caractéristiques et technologies, voir la page 11	CONDENSER	CONDENSER	CONDENSER	CONDENSER	INDUCTIVE	INDUCTIVE	AWR
Toutes les caractéristiques techniques figurent en page 23								
<b>Puissance maximale</b>	<b>2 000 W</b>	<b>2 800 W</b>	<b>3 600 W</b>	<b>5 000 W</b>	<b>4 000 W / 7 000 W**</b>	<b>4 000 W / 7 000 W**</b>	<b>4 000 W / 7 000 W**</b>	
Puissance continue	1 700 W	2 500 W	3 400 W	4 500 W	3 600 W / 6 500 W**	3 600 W / 6 500 W**	3 600 W / 5 200 W**	
Capacité du réservoir	3,3 l	14,2 l	5,3 l	6,2 l	6,2 l	22,8 l	6,2 l	
Autonomie à la puissance continue	2 h 50	9 h	3 h	2 h 50	2 h 15	8 h 10	2 h 15	
Dimensions (mm)	L 585 × L 435 × H 440	L 645 × L 435 × H 490	L 800 × L 550 × H 540	L 800 × L 550 × H 540	L 800 × L 550 × H 540	L 755 × L 550 × H 560	L 800 × L 550 × H 540	
Poids à sec	36 kg	50 kg	58 kg	75 kg	77 kg	104 kg	86 kg	
Pression acoustique / Niveau sonore	95 / 84 dB(A)	96 / 84 dB(A)	97 / 85 dB(A)	97 / 87 dB(A)	97 / 86 dB(A)	97 / 85 dB(A)	97 / 87 dB(A)	
Prises de courant								
	16A-250V	16A-250V	16A-250V	16A-250V	16A-250V	16A-400V	16A-250V	16A-400V

Photo non contractuelle.

\*Modèle disponible sur demande spéciale auprès de votre distributeur.

\*\* Données respectives en monophasé et triphasé.



## LES GROUPES ÉLECTROGÈNES DERNIÈRE GÉNÉRATION

- Technologie D-AVR pour une qualité de courant supérieure
- Système anti-vibrations
- Grande autonomie
- Innovation technologique : Moteur GX dernière génération



EG 3600CL



EG 4500CL



EG 5500CL

Pour les symboles des caractéristiques et technologies, voir la page 11

Toutes les caractéristiques techniques figurent en page 25



### Puissance maximale

Puissance continue

Capacité du réservoir

Autonomie à la puissance continue

Dimensions (mm)

Poids à sec

Pression acoustique / Niveau sonore

Prises de courant

**3 600 W**

3 200 W

24 l

12 h

L 681 × L 530 × H 571

68 kg

96 / 79 dB(A)



**4 500 W**

4 000 W

24 l

9 h 30

L 681 × L 530 × H 571

79,5 kg

97 / 81 dB(A)



**5 500 W**

5 000 W

24 l

8 h 10

L 681 × L 530 × H 571

82,5 kg

97 / 82 dB(A)





Image représentant l'EM 5500CSX sans kit de roues ni poignées de transport.



Image représentant l'EM 5500CSX sans kit de roues ni poignées de transport.

## LA PUISSANCE ALLIÉE À LA PERFORMANCE

- Technologie i-AVR\* pour un courant de qualité optimale
- Grande autonomie
- Système anti-vibrations
- Démarrage électrique\*

\* A l'exception du modèle EM30 équipé de la technologie Cyclo Converter et d'un démarrage manuel.



EM 30



EM 4500CXS



EM 5500CXS

Pour les symboles des caractéristiques et technologies, voir la page 11

Toutes les caractéristiques techniques figurent en page 25

### Puissance maximale

Puissance continue

Capacité du réservoir

Autonomie à la puissance continue

Dimensions (mm)

Poids à sec

Pression acoustique / Niveau sonore

Prises de courant



3 000 W

2 600 W

9,7 l

6 h

L 445 x L 402 x H 480

32 kg

96 / 79 dB(A)



16A-250V



4 500 W

4 000 W

23,5 l

9 h 6

L 725 x L 706 x H 719

106,5 kg

96 / 77 dB(A)



16A-250V



5 500 W

5 000 W

23,5 l

8 h

L 725 x L 706 x H 719

108,8 kg

96 / 77 dB(A)



16A-240V



Photo non contractuelle.

## GAMME HIGH-TECH



## GAMME CHANTIER



Modèle	<b>EX 7</b>	<b>EU 10i</b>	<b>EU 20i</b>	<b>EU 30i</b>	<b>EC 2000</b>	<b>ECM 2800</b>	<b>EC 3600</b>	<b>EC 5000</b>	<b>ECT 7000*</b>	<b>ECMT 7000</b>	<b>ECT 7000P*</b>
Technologie de courant	CYCLO CONVERTER	INVERTER	INVERTER	INVERTER	CONDENSER	CONDENSER	CONDENSER	CONDENSER	INDUCTIVE	INDUCTIVE	AVR
Type	Monophasé	Monophasé	Monophasé	Monophasé	Monophasé	Monophasé	Monophasé	Monophasé	Monophasé / triphasé	Monophasé / triphasé	Monophasé / triphasé
Puissance maximale (W)	700	1 000	2 000	3 000	2 000	2 800	3 600	5 000	4 000 / 7 000	4 000 / 7 000	4 000 / 7 000
Puissance continue (W)	600	900	1 600	2 600	1700	2 500	3 400	4 500	3 600 / 6 500	3 600 / 6 500	3 600 / 5 200
Tension (V)	230	230	230	230	230	230	230	230	230 / 400	230 / 400	230 / 400
Fréquence (Hz)	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Intensité (A)	2,6	3,9	7	11,3	7,5	11	15	19,5	16 / 9,5	16 / 9,5	16 / 9,5
Courant continu	12V / 6A	12V / 8A	12V / 8A	12V / 8,3A	X	X	X	X	X	X	X
Prises de courant	16A-250V	16A-250V	16A-250V	16A-250V	16A-250V	16A-250V	16A-250V	16A-250V	16A-400V	16A-400V	16A-400V
Modèle moteur	GXH50	GXH50	GX100	GX160	GX160T1	GX200	GX270T	GX390T1	GX390T1	GX390	GX390
Type moteur	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**
Cylindrée (cm³)	49,4	49,4	98,5	163	163	196	270	389	389	389	389
Alésage x course (mm)	41,8 × 36,0	41,8 × 36,0	56,0 × 40,0	68,0 × 45,0	68,0 × 45,0	68,0 × 54,0	77,0 × 58,0	88,0 × 64,0	88,0 × 64,0	88,0 × 64,0	88,0 × 64,0
Vitesse moteur (tr/min)	4 500 max	6 000 max	5 000 max	4 000 max	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
Refroidissement	Air forcé	Air forcé	Air forcé	Air forcé	Air forcé	Air forcé	Air forcé	Air forcé	Air forcé	Air forcé	Ventilateur
Allumage	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé
Capacité d'huile (l)	0,25	0,25	0,4	0,53	0,6	0,6	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Capacité du réservoir (l)	2,1	2,1	3,6	5,9	3,3	14,2	5,3	6,2	6,2	22,8	6,2
Autonomie à la puissance continue (h)	5 h 50	3 h 30	3 h 50	3 h 50	2 h 50	9 h	3 h	2 h 50	2 h 15	8 h 10	2 h 15
Bougie d'allumage	CR4HSB (NGK) U14FSR-UB (DENSO)	LR4C-E (NGK)	CR5HSB (NGK)	BPR6ES (NGK) W20EPR-U (DENSO)							
Démarrage	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur
Longueur (mm)	451	451	512	622	585	645	800	800	800	755	800
Largeur (mm)	242	242	290	379	435	435	550	550	550	550	550
Hauteur (mm)	379	379	425	489	440	490	540	540	540	560	540
Poids à sec (kg)	12	13	20,7	35,2	36	50	58	75	77	104	86
Niveau sonore - dB(A) (98/37/EC, 2006/42/EC)	70	70	71	74	84	84	85	87	86	85	87
Puissance acoustique - dB(A) (2000/14/EC, 2005/88/EC)	83	87	89	92	95	96	97	97	97	97	97

\*Triphasé 400 V3

\*\*OHV – soupapes en tête.

Remarque : tous les groupes fonctionnent au super sans plomb.

## GAMME CHANTIER



## GAMME ENDURANCE HIGH-TECH



## GAMME ENDURANCE



Modèle	<b>EU 26i</b>	<b>EU 30is</b>	<b>EM 50is</b>	<b>EM 65is</b>	<b>EU 65is</b>
Technologie de courant	INVERTER	INVERTER	INVERTER	INVERTER	INVERTER
Type	Monophasé	Monophasé	Monophasé	Monophasé	Monophasé
Puissance maximale (W)	2 600	3 000	5 000	6 500	6 500
Puissance continue (W)	2 400	2 800	4 500	5 500	5 500
Tension (V)	230	230	230	230	230
Fréquence (Hz)	50	50	50	50	50
Intensité (A)	10,5	12,2	19,6	23,9	23,9
Courant continu	12V / 10A	12V / 12A	X	X	X
Prises de courant	16A-250V	16A-250V	16A-250V /  16A-240V /  32A-230V	16A-250V /  16A-240V /  32A-230V	16A-250V /  16A-240V /  32A-230V
Modèle moteur	GX160	GX200	GX340	GX390	GX390
Type moteur	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**
Cylindrée (cm³)	163	196	337	389	389
Alésage × course (mm)	68,0 × 45,0	68,0 × 54,0	82,0 × 64,0	88,0 × 64,0	88,0 × 64,0
Vitesse moteur (tr/min)	3 800 max	3 800 max	3 600 max	3 600 max	3 600 max
Refroidissement	Air forcé	Air forcé	Air forcé	Air forcé	Air forcé
Allumage	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé
Capacité d'huile (l)	0,53	0,55	1,1	1,1	1,1
Capacité du réservoir (l)	13,3	13	16,5	16,5	16,5
Autonomie à la puissance continue (h)	8 h 30	8 h	5 h 40	5 h 15	5 h 15
Bougie d'allumage	BPR5ES (NGK) W16EPR-U (DENSO)	BPR5ES (NGK) W16EPR-U (DENSO)	BPR5ES (NGK) W16EPR-U (DENSO)	BPR5ES (NGK) W16EPR-U (DENSO)	BPR5ES (NGK) W16EPR-U (DENSO)
Démarrage	Lanceur	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique
Longueur (mm)	658	658	810	810	850
Largeur (mm)	482	482	666	666	666
Hauteur (mm)	570	570	692	692	699
Poids à sec (kg)	55,9	61,2	101,7	101,7	117,8
Niveau sonore – dB(A) (98/37/EC, 2006/42/EC)	73	74	78	78	75
Puissance acoustique – dB(A) (2000/14/EC, 2005/88/EC)	90	91	96	97	89

	<b>EG 3600CL</b>	<b>EG 4500CL</b>	<b>EG 5500CL</b>
	D-AVR	D-AVR	D-AVR
Monophasé	Monophasé	Monophasé	Monophasé
3 600	4 500	5 500	
3 200	4 000	5 000	
230	230	230	
50	50	50	
13,9	17,4	21,7	
X	X	X	
16A-250V	16A-240V	16A-250V /  16A-240V /  32A-230V	16A-250V /  16A-240V /  32A-230V
GX270T2	GX390T2	GX390T2	
Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	
270	389	389	
77,0 × 58,0	88,0 × 64,0	88,0 × 64,0	
3 000	3 000	3 000	
Air forcé	Air forcé	Air forcé	
Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	
1,1	1,1	1,1	
24	24	24	
12 h	9 h 30	8 h 10	
BPR5ES (NGK) W16EPR-U (DENSO)	BPR5ES (NGK) W16EPR-U (DENSO)	BPR5ES (NGK) W16EPR-U (DENSO)	
Lanceur	Lanceur	Lanceur	
681	681	681	
530	530	530	
571	571	571	
68	79,5	82,5	
79	81	82	
96	97	97	

	<b>EM 30</b>	<b>EM 4500CXS</b>	<b>EM 5500CXS</b>
	CYCLO CONVERTER	i-AVR	i-AVR
Monophasé	Monophasé	Monophasé	Monophasé
3 000	4 500	5 500	
2 600	4 000	5 000	
230	230	230	
50	50	50	
11,4	17,4	21,7	
12V / 12A	X	X	
16A-250V	16A-240V	16A-250V /  16A-240V /  250V	16A-250V /  16A-240V /  250V
GX200	i-GX390	i-GX390	
Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	Monocylindre, 4 temps OHV**	
196	337	389	
68,0 × 54,0	82,0 × 64,0	88,0 × 64,0	
3 600 max	3 000	3 000	
Air forcé	Air forcé	Air forcé	
Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	
0,55	1,1	1,1	
9,7	23,5	23,5	
6 h	9 h 6	8 h	
BPR6ES (NGK) W20EPR-U (DENSO)	BPR5ES (NGK) W16EPR-U (DENSO)	BPR5ES (NGK) W16EPR-U (DENSO)	
Lanceur	Électrique	Électrique	
445	689	689	
402	706	706	
480	719	719	
32	106,5	108,8	
79	77	77	
96	96	96	

\*OHV – soupapes en tête.

Remarque : tous les groupes fonctionnent au super sans plomb.



## GAMME MOTOPOMPES

Honda vous propose une large gamme de motopompes. Grâce à leur moteur 4 temps Honda, elles sont parfaites pour les utilisateurs exigeants à la recherche de motopompes fiables, efficaces et silencieuses.

## SOMMAIRE

- 28 CHOISIR UNE MOTOPOMPE
- 32 MOTOPOMPES LEGERES ET HAUTE PRESSION
- 34 MOTOPOMPES A EAUX SEMI-CHARGEES/CHARGEES ET PRODUITS CHIMIQUES
- 36 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

## LES DIFFERENTS TYPES DE MOTOPOMPES

On distingue 5 grandes familles de motopompes :

### LES POMPES LEGERES

Compactes, légères et transportables, les motopompes de la gamme WX sont un excellent choix pour les particuliers. Jardiniers amateurs, paysagistes, possesseurs de piscines.

### LES POMPES HAUTE PRESSION

La gamme WH est parfaite pour toutes les activités demandant beaucoup de pression. Ces pompes permettent de transporter l'eau sur de longues distances tout en gardant une pression importante à la sortie. Elles sont idéales pour lutter contre les incendies ou alimenter un système d'irrigation professionnel.

### LES POMPES CHIMIQUES

La pompe WMP20 est spécialement conçue pour traiter les liquides que les pompes classiques, en raison de leurs matériaux de construction, ne peuvent pas traiter. Exemples de liquides supportés : les produits chimiques agricoles ou industriels, les liquides acides, les eaux salées, etc.

## TROUVER LA BONNE HAUTEUR

Le choix de la bonne hauteur de travail dépend de l'utilisation de la pompe. La bonne hauteur de travail est calculée comme suit :

### HAUTEUR D'ASPIRATION

La hauteur entre le liquide à aspirer et la motopompe.

+

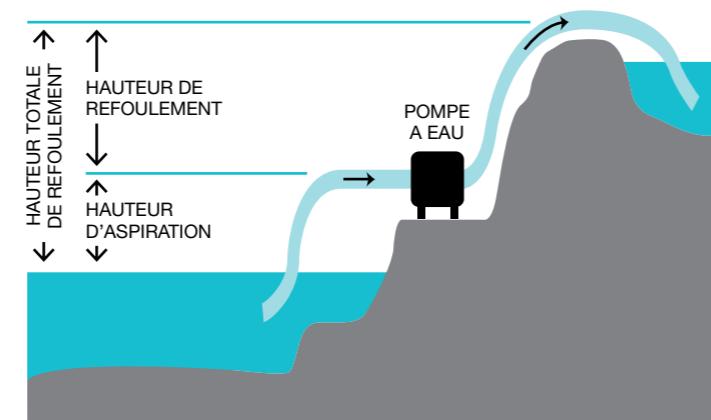
### HAUTEUR DE REFOULEMENT

La hauteur entre la motopompe et le niveau auquel on souhaite que le liquide soit refoulé.

+

### PERTE DE HAUTEUR

La longueur des flexibles, le nombre de coudes, de vannes et l'étanchéité globale de l'installation influent sur le débit obtenu. Cette perte de pression liée à la résistance et aux frottements dans le tuyau est appelée "perte de hauteur".



### LES POMPES A EAUX SEMI-CHARGEES

La gamme WB offre un bon compromis entre hauteur de refoulement, débit et granulométrie qui la rend particulièrement polyvalente. Aussi à l'aise pour des travaux intensifs que ponctuels, ces pompes sont utilisées pour l'irrigation, pour transvaser des bassins ou encore pour vidanger des piscines.

### LES POMPES A EAUX CHARGEES

La série WT peut traiter des eaux chargées de saletés, de graviers, de feuilles mortes et d'autres corps étrangers jusqu'à 31 mm de diamètre et atteindre des débits allant jusqu'à 1640 litres par minute (WT40). Idéales pour les drainages de fosses de chantiers, de tranchées à câbles et de caves inondées, leur conception à toute épreuve et le système d'entretien facile leur assurent une durée de vie maximale.

## TROUVER LA BONNE POMPE

Honda vous propose plusieurs modèles de motopompes. Utilisez le tableau ci-dessous pour sélectionner la pompe répondant à vos besoins.



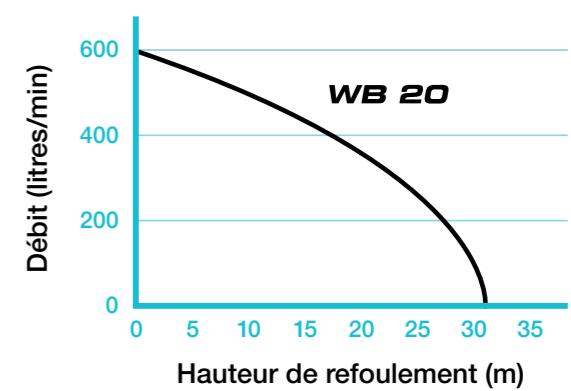
### EN FONCTION DE LA QUALITE DE L'EAU A TRANSPORTER.

	WX 10	WX 15	WH 15	WH 20	WB 20	WB 30	WT 20	WT 30	WT 40	WMP 20
Eaux claires	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Eaux semi-chargées	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓
Débris jusqu'à 3 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Débris jusqu'à 6 mm	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	
Débris jusqu'à 24 mm							✓	✓	✓	
Débris jusqu'à 28 mm								✓	✓	
Débris jusqu'à 31 mm										✓
Produits chimiques										✓

### EN FONCTION DU DEBIT NECESSAIRE

Le débit de la pompe correspond au volume maximum de liquide qu'il est possible de refouler à une hauteur donnée. En connaissant la hauteur maximale de refoulement que vous voulez atteindre, il est facile de déterminer si la pompe que vous avez choisie aura le débit suffisant pour répondre à vos besoins.

### COURBE DE PERFORMANCE



## TERMINOLOGIE DES MOTOPOMPES

Le glossaire ci-dessous reprend les termes techniques utilisés dans les pages suivantes pour décrire les pompes, leurs technologies et leur utilisation.

### LA PRESSION

La pression est une force rapportée à la surface sur laquelle elle s'applique. Couramment exprimée en bars, elle est l'un des déterminants majeurs de la performance d'une motopompe. La pression et la hauteur de refoulement sont directement liées. Ainsi, une colonne d'eau de 30 mètres de haut (quel que soit le diamètre de la colonne) exerce une pression de 3 bars. Pour refouler de l'eau jusqu'à 30 mètres, il faudra donc une motopompe délivrant au minimum 3 bars de pression.

### LA TURBINE

Toutes les motopompes centrifuges sont équipées d'une turbine directement reliée au vilebrequin du moteur. La force centrifuge créée par la rotation de la turbine projette le liquide à l'extérieur de la pompe, tandis que la dépression qui se forme à l'intérieur de la pompe permet d'aspirer le liquide.

### LE CORPS DE POMPE

Le corps de pompe est la partie qui renferme la turbine. C'est dans le corps de pompe que l'eau circule : elle est aspirée via le tuyau d'aspiration, accélérée en passant dans les pales de la turbine et rejetée à une pression donnée via le tuyau de refoulement.

### L'AUTO-AMORCAGE

La plupart des motopompes doivent être remplies de liquide à chaque démarrage avant de pouvoir fonctionner. Avec les pompes Honda, toutes autoamorçantes, une fois le premier amorçage réalisé lors de la première mise en route, la pompe conserve son amorçage initial. Résultat : plus besoin de remplir systématiquement le corps de pompe à chaque démarrage.

### LE JOINT MECANIQUE D'ETANCHEITE

Un joint mécanique fixé par ressort permet d'assurer l'étanchéité entre le moteur et le corps de pompe. Ainsi, le liquide ne peut pas s'introduire dans le moteur et l'endommager. Les joints mécaniques sont sujets à une usure importante en cas de pompage de liquides abrasifs et exposés à une surchauffe rapide en cas de fonctionnement de la pompe à vide. Pour permettre le traitement de liquides abrasifs (chargés en débris) et pour une meilleure résistance à la chaleur, certaines pompes sont équipées de joints d'étanchéité plus résistants en carbure de silicium.



## CARACTERISTIQUES ET TECHNOLOGIES HONDA

Les motopompes Honda sont équipées de nombreuses technologies pour maximiser les performances quelles que soient les conditions. Les icônes ci-dessous vous aident à trouver la motopompe qui correspond à vos besoins. Retrouvez ces icônes au fil des pages.



### MOTEUR 4 TEMPS OHV

Puissant, efficace et fiable. Démarrage facile grâce au décompresseur automatique.



### FONCTIONNEMENT A 360°

Permet d'utiliser et de stocker la pompe dans n'importe quelle position sans l'endommager.



### LEGERE ET PORTABLE

Ultra compacte et légère, équipée d'une poignée de transport.



### POMPE POUR PRODUITS CHIMIQUES

Exemples de liquides supportés : les produits chimiques agricoles ou industriels, les liquides acides, les eaux salées, etc.



### SECURITE MANQUE D'HUILE

En cas de manque d'huile, le moteur se protège en se coupant automatiquement.



### CORPS DE POMPE ET TURBINE EN FONTE D'ALUMINIUM

Plus grande robustesse dans le temps, même en pompant des liquides chargés.



### TURBINE CONIQUE

Performances de démarrage et de pompage supérieures, usure et encrassement réduits.



### COUVERCLE DE POMPE AMOVIBLE

Pour un nettoyage et un entretien rapide, simple et sans outils.



### SILENTBLOCS VERTICAUX

Moteur monté sur silentblocs verticaux pour moins de vibrations et de bruit.



### SYSTEME ANTIVIBRATION

Moteur monté sur silentblocs inclinés à 45° pour filtrer encore mieux les vibrations et le bruit à haut régime.



## LES POMPES À EAUX CLAIRES ET LES POMPES HAUTE PRESSION

- Légères et facilement transportables
- Simple et facile d'utilisation
- Haute pression
- Hauteurs de refoulement idéales pour transporter de l'eau sur de longue distance



WX 10



WX 15



WH 15



WH 20



Pour connaître la signification des icônes, se reporter page 31

Pour avoir l'ensemble des caractéristiques techniques des motopompes se reporter page 36



### Débit maximum

Diamètre de raccord

Hauteur totale de refoulement

Hauteur maximale d'aspiration

Pression

Granulométrie

Capacité du réservoir

Autonomie

Poids à sec

Dimensions (mm)

**140 litres/min**

25 mm (1")

36 m

8 m

3,6 bars

5,7 mm

0,55 l

1 h 20

6,1 kg

L 325 x L 220 x H 300



### 240 litres/min

40 mm (1,5")

40 m

8 m

4 bars

5,7 mm

0,77 l

1 h 30

9 kg

L 325 x L 275 x H 375



### 400 litres/min

40 mm (1,5")

50 m

8 m

5 bars

3 mm

2 l

2 h

22 kg

L 415 x L 360 x H 405



### 500 litres/min

50 mm (2")

50 m

8 m

5 bars

3 mm

3,1 l

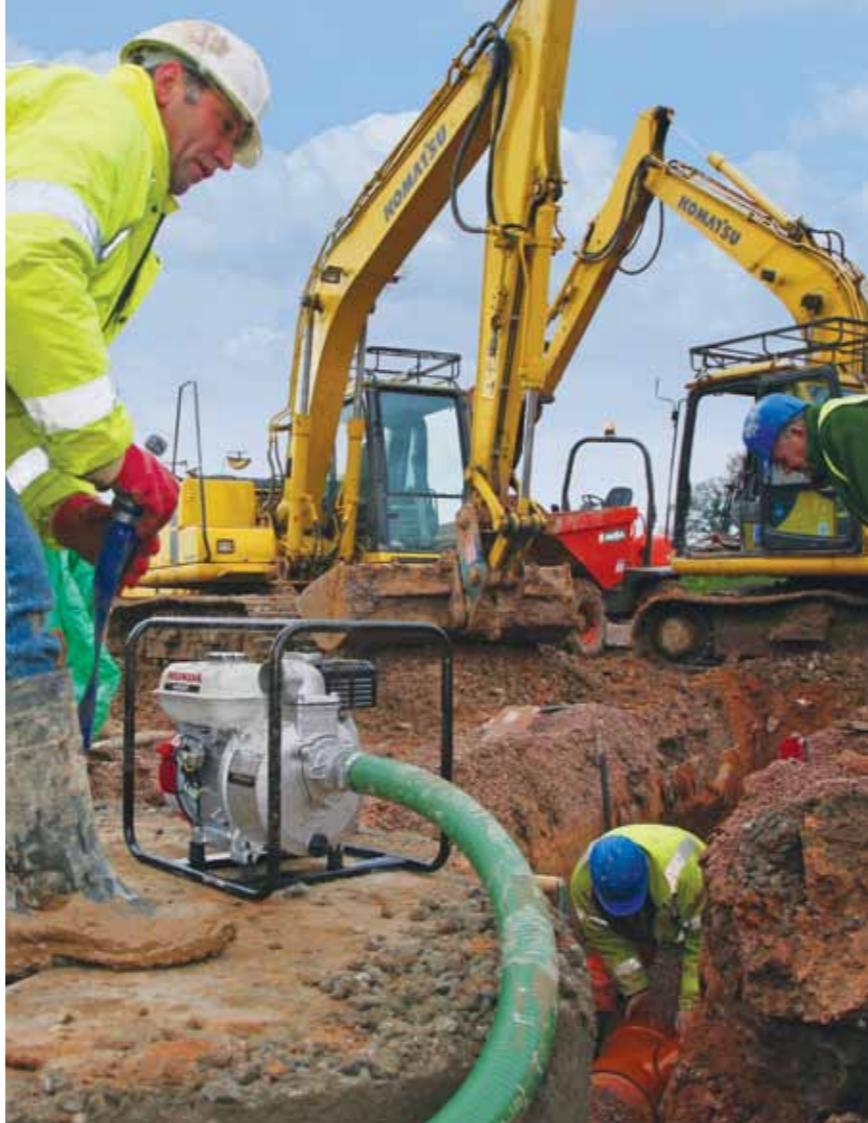
2 h 30

27 kg

L 520 x L 400 x H 450

## LES POMPES À EAUX SEMI-CHARGEES /CHARGEES ET À EAUX SALÉES

- Transport de grands volumes et de liquides chargés
- Système anti-vibrations
- Sécurité manque d'huile
- Système d'entretien facile
- Robuste : Corps de pompe en fonte d'aluminium\*



\* A l'exception du WMP20



**WB 20**



**WB 30**



**WT 20**



**WT 30**



**WT 40**



**WMP 20**

Pour connaître la signification des icônes, se reporter page 31

Pour avoir l'ensemble des caractéristiques techniques des motopompes se reporter page 37



**Débit maximum**

Diamètre de raccord

Hauteur totale de refoulement

Hauteur maximale d'aspiration

Pression

Granulométrie

Capacité du réservoir

Autonomie

Poids à sec

Dimensions (mm)

**600 litres/min**

50 mm (2")

32 m

8 m

3,2 bars

6 mm

1,9 l

2 h 50

21 kg

L 455 x L 365 x H 420



**1 100 litres/min**

80 mm (3")

28 m

8 m

2,8 bars

6 mm

3,1 l

2 h 50

27 kg

L 510 x L 385 x H 455



**710 litres/min**

50 mm (2")

30 m

8 m

3 bars

24 mm

3,1 l

2 h 50

47 kg

L 620 x L 460 x H 465



**1 210 litres/min**

80 mm (3")

27 m

8 m

2,7 bars

28 mm

5,3 l

2 h 10

61 kg

L 660 x L 495 x H 515



**1 640 litres/min**

100 mm (4")

26 m

8 m

2,6 bars

31 mm

6,1 l

2 h

78 kg

L 735 x L 535 x H 565



**833 litres/min**

50 mm (2")

32 m

8 m

3,2 bars

5 mm

3,1 l

2 h 15

26 kg

L 520 x L 400 x H 450

## MOTOPOMPES LEGERES ET HAUTE PRESSION



Modèle	<b>WX 10</b>	<b>WX 15</b>	<b>WH 15</b>	<b>WH 20</b>
Débit maximum (l/min)	140	240	400	500
Diamètre de raccord (mm)	25 (1")	40 (1,5")	40 (1,5")	50 (2")
Hauteur totale de refoulement (m)	36	40	50	50
Hauteur maximale d'aspiration (m)	8	8	8	8
Pression (bars)	3,6	4	5	5
Granulométrie (mm)	5,7	5,7	3	3
Modèle moteur	GX25	GXH50	GX120	GX160
Type moteur	Monocylindre, 4 temps OHV*			
Cylindrée (cm³)	25	49	118	163
Alésage × course (mm)	35 × 26	41,8 × 36	60 × 42	68 × 45
Vitesse moteur (tr/min)	7 000	7 000	3 600	3 600
Puissance nette du moteur (kW) (SAE J1349)	0,72	1,6	2,6	3,6
Refroidissement	Air forcé	Air forcé	Air forcé	Air forcé
Allumage	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé
Capacité d'huile (l)	0,1	0,25	0,6	0,6
Capacité du réservoir (l)	0,55	0,77	2	3,1
Autonomie (h)	1 h 20	1 h 30	2 h	2 h 30
Bougie d'allumage	CM5H/CMR5H (NGK)	CR5HSB (NGK)	BPR6ES (NGK)	BPR6ES (NGK)
Démarrage	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur
Longueur (mm)	325	325	415	520
Largeur (mm)	220	275	360	400
Hauteur (mm)	300	375	405	450
Poids à sec (kg)	6,1	9	22	27
Pression acoustique – dB(A) (98/37/EC, 2006/42/EC)	86	88	87	91
Puissance acoustique – dB(A) (2000/14/EC, 2005/88/EC)	102	103	104	106

## MOTOPOMPES A EAUX SEMI-CHARGEES/CHARGEES ET PRODUITS CHIMIQUES

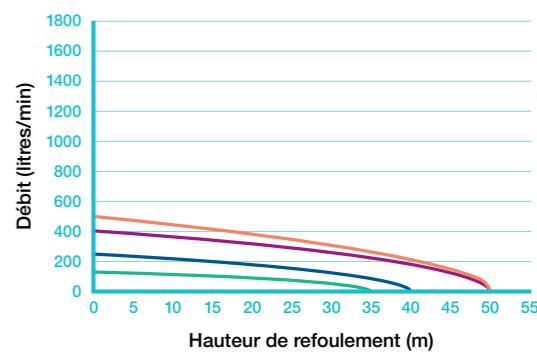


Modèle	<b>WB 20</b>	<b>WB 30</b>	<b>WT 20</b>	<b>WT 30</b>	<b>WT 40</b>	<b>WMP 20</b>
600	1 100	710	1 210	1 640	833	
50 (2")	80 (3")	50 (2")	80 (3")	100 (4")	50 (2")	
32	28	30	27	26	32	
8	8	8	8	8	8	
3,2	2,8	3	2,7	2,6	3,2	
6	6	24	28	31	5	
GX120	GX160	GX160	GX240	GX340	GX160	
Monocylindre, 4 temps OHV*						
118	163	163	242	337	163	
60,0 × 42,0	68,0 × 45,0	68,0 × 45,0	74,0 × 58,0	82,0 × 64,0	68,0 × 45,0	
3 600	3 600	3 600	3 600	3 600	3 600	
2,6	3,6	3,6	5,3	7,1	3,6	
Air forcé						
Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	Transistorisé	
0,6	0,6	0,6	1,1	1,1	0,6	
1,9	3,1	3,1	5,3	6,1	3,1	
2 h 50	2 h 50	2 h 50	2 h 10	2 h	2 h 15	
BPR6ES (NGK)						
Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur	Lanceur	
455	510	620	660	735	520	
365	385	460	495	535	400	
420	455	465	515	565	450	
21	27	47	60	78	26	
85	88	92	93	96	92	
101	106	106	110	110	106	

## PERFORMANCE DES MOTOPOMPES

Les graphiques ci-dessous vous permettent de comparer les performances des motopompes sur une échelle débit minute / hauteur de refoulement.

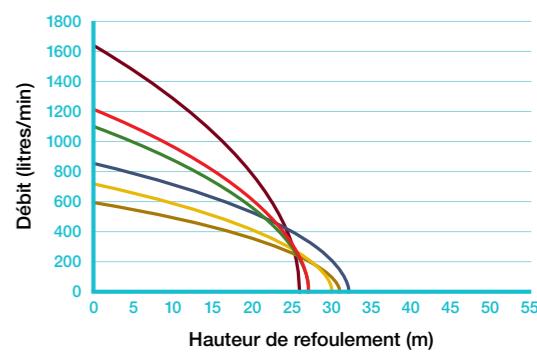
## COURBES DE PERFORMANCE MOTOPOMPES LEGERES ET HAUTE PRESSION



Légende :

**WX 10** **WX 15** **WH 15** **WH 20**

## COURBES DE PERFORMANCE MOTOPOMPES A EAUX SEMI-CHARGEES/CHARGEES ET PRODUITS CHIMIQUES



Légende :

**WB 20** **WB 30** **WMP 20**  
**WT 20** **WT 30** **WT 40**

\*OHV – soupapes en tête.

Remarque : toutes les motopompes Honda fonctionnent au super sans plomb.



## GAMME TRANSPORTEURS A CHENILLES

Spécialement conçus pour transporter de lourdes charges sur des terrains en pente, les transporteurs Honda sont équipés de nombreuses technologies maximisant les performances de votre transporteur à chenilles. Economisez du temps et vos efforts grâce à ces machines fiables, robustes, agréables à utiliser et équipées de nos célèbres moteurs 4 temps.

### SOMMAIRE



40 TRANSPORTEURS  
A CHENILLES

## CARACTERISTIQUES ET TECHNOLOGIES HONDA



### SECURITE HOMME MORT

Dès que l'utilisateur lâche la poignée, la sécurité stoppe immédiatement le transporteur.



### TRANSMISSION HYDROSTATIQUE

Avancement variable progressif et sans à-coup pour une maîtrise totale et un grand confort.



### CHENILLES CAOUTCHOUC

Pour une adhérence sûre et une répartition homogène de la pression sans dégrader le sol.



### PLATEAU BASCULANT

Le plateau s'ajuste à la taille de la charge à transporter.





## TRANSPORTER DE LOURDES CHARGES EN TOUTE SÉCURITÉ ET SANS FATIGUE

- Transport de charge jusqu'à 500 kg
- Chenilles tout terrain : adhèrent au sol sans le dégrader
- Décrabotage : Tournez sans effort
- Dispositif sécurité "Homme Mort"
- Plateau modulable
- Dispositif de basculement



HP 350



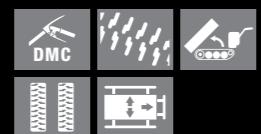
HP 450



HP 500



Pour connaître la signification des icônes, se reporter page 39



### Charge maximale (sur sol plat)

Charge maximale (en pente)

Hauteur de charge maximale terrain plat

Vitesse maximale marche avant

Vitesse maximale marche arrière

Inclinaison maximale en montée

Inclinaison maximale en descente

Moteur

Puissance nette

Capacité du réservoir

Poids à sec

Dimensions (mm)

Dimensions du plateau (mm)

Niveau sonore

(2000/14/EC, 2005/88/EC)

**350 kg**

150 kg

900 mm

3,5 km/h

1,3 km/h

15°

15°

GXV160

3,2 kW à 3600 tr/min

1,4 l

149 kg

L 1 720 × L 635 × H 1 015

L 920 × L 520 × H 135

97dB(A)

**450 kg**

250 kg

900 mm

3,5 km/h

1,3 km/h

15°

15°

GXV160

3,2 kW à 3600 tr/min

1,4 l

181 kg

L 1 900 × L 635 × H 1 055

L 1 100 × L 520 × H 180

98dB(A)

**500 kg**

350 kg

900 mm

4,3 km/h

3,6 km/h

15°

15°

GX160

3,6 kW à 3600 tr/min

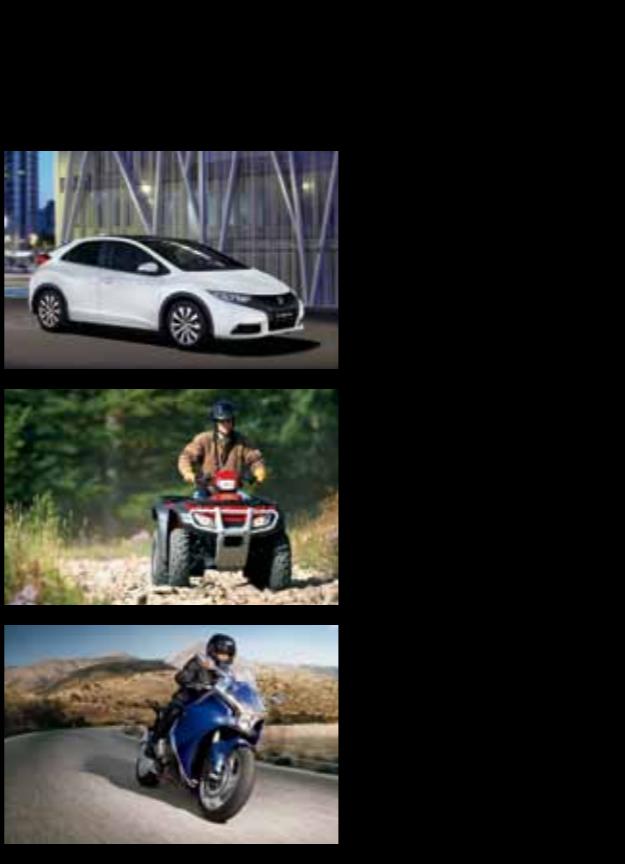
3,1 l

197 kg

L 2 140 × L 650 × H 1 100

L 1 200 × L 560 × H 200

99dB(A)



Chez Honda, nous pensons qu'il est important de donner vie à ses rêves. Ce principe essentiel guide notre travail au quotidien, et nous inspire dans le développement de produits qui doivent aider les utilisateurs à réaliser leurs projets.

Honda oeuvre pour une réduction significative de l'empreinte carbone dans le futur. Nous nous engageons dans la protection et la préservation de l'environnement. Nos avancées constantes dans le développement de moteurs 4 temps plus respectueux de l'environnement, prouve notre engagement vers le développement durable. La nouvelle Honda CIVIC dotée d'une motorisation hybride essence-électrique, illustre notre volonté de développer des produits à faibles émissions. Le Honda Jet est également un exemple de notre savoir-faire dans l'optimisation de nos moteurs.

C'est une évidence : choisir Honda, c'est avoir un allié de choix.



## PARTENAIRES DE L'EXTRÊME

Culminant à 7'546 mètres en Asie Centrale, le sommet Muztagh ata a été choisi comme lieu d'expérience pour une expédition montée par une équipe de médecins suisses. Le but était de mieux connaître les adaptations du corps humain au manque d'oxygène à très haute altitude.

Ce sont ainsi près de 100 personnes qui ont passé plus de trois mois sous des conditions extrêmes pour effectuer toute une série de tests et d'analyses. A près de 6'800 mètres d'altitude, le matériel joue un rôle primordial dans le succès d'une telle expédition, notamment la qualité de l'alimentation électrique nécessaire au matériel médical et informatique. Choisis pour leur réputation de fiabilité, de légèreté et de faible consommation, les générateurs Honda EU10i et EU20i ont assuré une stabilité de courant permanente malgré le manque d'oxygène.

## VILLAGES "IGLU-DORF"

Pour la construction des villages d'igloos "Iglu-Dorf", Adrian Güter et son équipe ont chaque année recours aux qualités des fraises à neige Honda. Pour chaque igloo, plusieurs tonnes de neige sont nécessaires. Un ballon géant est d'abord gonflé à l'endroit prévu, puis les fraises à neige Honda entrent en action et recouvrent le ballon de neige. Le premier village d'igloos a vu le jour en 1997 dans les Grisons, suivi de 4 autres en Suisse, un sur le Zugspitze en Allemagne et un à Grandvalira en Andorre.

Pour plus d'informations:  
[www.iglu-dorf.com](http://www.iglu-dorf.com)

## 0,12 LITRE AUX 100 KM

Le prototype biomobile.ch conçu par l'école d'Ingénieurs de Genève est équipé d'un moteur Honda. Il a parcouru 860 kilomètres avec un seul litre de Bio-essence produit à partir de déchets végétaux.

Cette performance, réalisée lors de l'édition 2006 du Shell Eco-marathon, a été honorée par le prix Suisse de l'Ethique 2007. Le moteur 4-temps n'a subi que de légères modifications de structure externe afin de l'adapter à cette nouvelle utilisation. Honda (Suisse) SA soutient ce projet qui contribuera dans un proche avenir à d'importantes avancées technologiques. Imaginez: parcourir l'équivalent de la distance entre Genève et Barcelone en ne consommant qu'un seul litre d'essence... biomobile.ch porte bien son nom!

Pour plus d'informations :  
[www.biomobile.ch](http://www.biomobile.ch)