

Дата: 13.09.2019 г.

## Технико-коммерческое предложение на аппарат для аргодуговой сварки на постоянном и переменном токе



Благодарим Вас за внимание, проявленное к нашей компании и интерес к сварочному оборудованию EWM (Германия).

Данное предложение содержит:

- Техническое описание оборудования
- Описание преимуществ технологии ActivArc
- Описание преимуществ технологии spotArc
- Стоимость и вариант комплектации
- Информацию о Производителе оборудования

Буду рад ответить на любые вопросы. С уважением,

**ewm**  
group

Тажин Павел Андреевич

м. тел: +79217639339

[info@ooo-ps.ru](mailto:info@ooo-ps.ru)




[www.ooo-ps.ru](http://www.ooo-ps.ru)

**Уважаемые коллеги!**

Представляем Вашему вниманию сварочный аппарат **TETRIX 351 AC/DC activArc** для аргодуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа TIG и ручной дуговой сварки MMA постоянным и переменным током. Сварочный аппарат **TETRIX 351 AC/DC activArc** принадлежит к моделям инновационных сварочных аппаратов нового поколения, разработанного на основе надёжной и испытанной инверторной технологии EWM. Цифровые сварочные аппараты **TETRIX 351 AC/DC activArc** отличаются исключительно простым управлением, высокой функциональностью, отличными результатами сварки, большой продолжительностью включения, простотой интеграции и автоматизированными системами, а также идеально подходят для профессионального применения на производстве.

**Технические характеристики TETRIX 351 AC/DC ActivArc****TETRIX 351 AC/DC FW**

**F**- передвижной (лёгкая транспортировка)  
**W**- жидкостное охлаждение горелки

Параметр	Значение	
Диапазон регулирования сварочного тока	5-350А	
ПВ при температуре окружающей среды	25°С	40°С
Сила тока при ПВ 60%	-	350А
Сила тока при ПВ 80%	350А	-
Сила тока при ПВ 100%	320А	300А
Напряжение сети	400 В (-25%;+20%)	
Частота тока в сети	50/60Гц	
Сетевой предохранитель	3×25А	
Максимальная потребляемая мощность, кВА	10,6	
COSφ	0,99	
Объём бака модуля охлаждения,л	12	
Максимальный расход, л/мин	5	
Максимальное давление на выходе	3,5 bar	
Габариты аппарата в полной комплектации (Д×Ш×В), мм	1100×455×1000	
Масса аппарата, кг	126,5	
<div><div><p>Сварка EWM-activArc</p></div><div><p>Сварка TIG постоянным и переменным током Высокочастотное зажигание и контактное зажигание "Liftarc"</p></div><div><p>MMA постоянным и переменным током</p></div></div>		

**Характерные особенности**

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc;
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная;
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц;
- Возможность настройки баланса переменного тока;
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием;
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах;
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания;
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса;
- 2-тактный/4-тактный режим;
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций;
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки;
- Настройка нарастания и спада тока;

- Функция точечной сварки/сварки прихватками;
- **Spotmatic** — экономит 50 % времени прихватывания;
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом;
- Сварка стержневыми электродами/строжка;
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса;
- Идеально подходит для заварки корня шва;
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу – вверх;
- Возможность настройки тока и времени горячего старта;
- Возможность настройки **Arcforce**;
- Функция **Antistick**;
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата;
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части;
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения;
- Подключение к электросети 3x400 В;
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора;
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки;
- Корпус пригоден для перемещения краном;
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet /

## Область применения

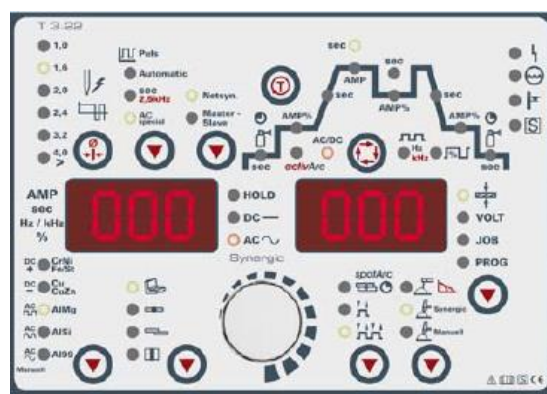
Химическая и пищевая промышленность, машиностроение, автомобилестроение, вагоностроение, судостроение, изготовление резервуаров и контейнеров, художественные ремесла, монтажные работы, и многое другое.

## Выбор панели управления



**COMFORT - проверенный комфорт!**

Управление одним потенциометром всеми параметрами сварки. Возможность программирования пользователем 8 JOBS (сварочных заданий) для часто повторяющихся сварочных работ.






**SYNERGIC - максимальный комфорт!**

Однокнопочное управление с до 256 заранее запрограммированными сварочными заданиями (JOBS) и всеми важнейшими сварочными параметрами в прямом доступе.

## Технология activArc

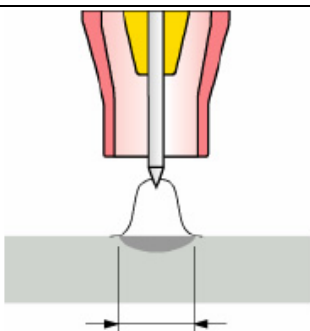
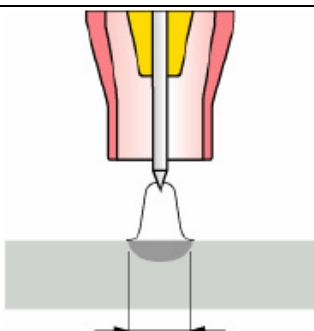
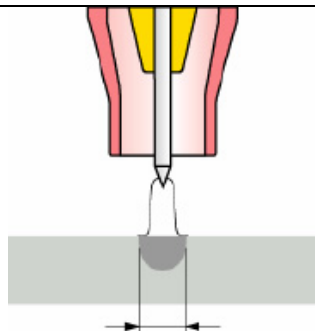
Сварочный аппарат **TETRIX 351 AC/DC activArc** имеет возможность осуществлять сварочный процесс по технологии **EWM-activArc**, которая качественным образом преобразует TIG сварку за счёт максимального использования энергии дуги. Динамичная система управления следит за тем, чтобы в случае изменения расстояния между сварочной горелкой и сварочной ванной подаваемая энергия оставалась постоянной. Метод применяется на всем диапазоне значений тока. В комбинации с импульсной сваркой TIG (диапазон кГц) положительные свойства процесса дополнительно усиливаются.

## Преимущества технологии EWM -ActivArc

<p><b>Максимальная экономичность</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Быстрая сварка за счет концентрированной дуги</li> <li>○ Незначительный объем доработки за счет уменьшенной побежалости на изделии;</li> <li>○ Меньше расход присадочного материала;</li> <li>○ Меньший расход защитного газа и меньшее время сварки.</li> </ul>
<p><b>Отличные характеристики сварки</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Глубокое проплавление для оптимального провара корня шва;</li> <li>○ Вольфрамовый электрод не прилипает при прикосновении к расплавленному металлу;</li> <li>○ Уменьшение расстояния между вольфрамовым электродом и изделием в процессе сварки позволяет концентрировать дугу с постоянной энергией;</li> <li>○ Сведение к минимуму или предотвращение коротких замыканий;</li> <li>○ Оптимальная геометрия шва</li> <li>○ Стабильная по направленности дуга;</li> <li>○ Очень быстрая реакция при изменении длины дуги;</li> <li>○ Минимальная зона термического влияния;</li> <li>○ Увеличенное давление плазмы в дуге;</li> </ul>
<p><b>Простота эксплуатации</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Быстрота выбора сварочного задания;</li> <li>○ Меньше вспомогательных работ и доработок;</li> <li>○ Отличные характеристики провара благодаря высокому давлению дуги</li> <li>○ Точная и удобная настройка всех параметров;</li> <li>○ Минимизация ошибок в режиме прихватывания — отсутствуют включения вольфрама;</li> <li>○ Настройка параметров в зависимости от толщины материала</li> </ul>

*\*Сравнение*



		
Стандартная TIG сварка	<b>EWM-activArc</b>	<b>EWM-activArc</b> (импульсный режим в диапазоне КГц)


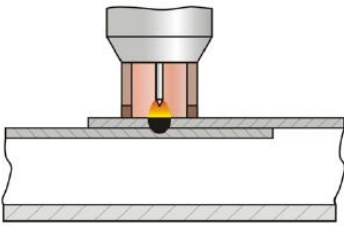
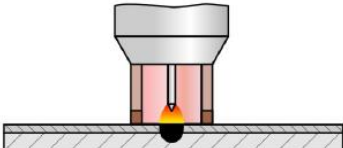
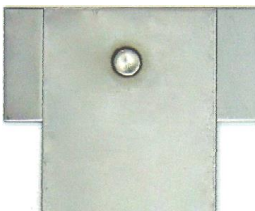
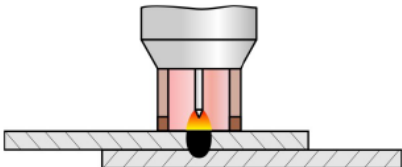

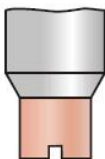

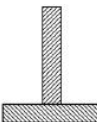
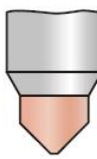

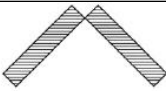
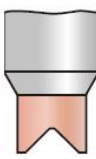

## Стоимость аппарата TETRIX 351 AC/DC

**ВАЖНО!** Независимо от того, какую панель Вы выберете, стоимость будет одинаковой! **EWM** изначально обеспечивает максимально возможный функционал аппарата, а Клиент решает какие функции будут применяться, а какие нет, этим обусловлен выбор. В дальнейшем, если первоначально выбрана панель SMART, можно установить (опция) любую другую, тем самым расширив возможности оборудования. Никакого дополнительного ПО не требуется!

Сварочный аппарат TETRIX 351 AC/DC			
Тип	Обозначение	Артикул	Цена, EURO с НДС
TETRIX 351 AC/DC панель <b>SYNERGIC</b>	Сварочный аппарат <b>TETRIX 351 AC/DC</b>	090-000109-00502	<b>9 420,00</b>
WK70QMM 4M Z	Кабель заземления, струбцина	092-000003-00000	<b>130,00</b>
GasIQ Optimator II Ar/Mix 2x34l/min 3/4-3/8_оптиматор с 2-мя ротаметрами	Оптиматор, экономия аргона до 30%	37391260	<b>285,00</b>
G1 3/4 - 3/8 2M	Газовый шланг	094-013031-00000	<b>18,00</b>
<b>Итого:</b>			<b>9 853,00</b>

## Технология SpotArc

Сварочный аппарат **TETRIX 351 AC/DC SYNERGIC** имеет возможность осуществлять сварочный процесс по технологии **EWM-spotArc®**, которая качественным образом меняет представление о точечной сварке и значительно увеличивает диапазон её использования.

ВОЗМОЖНОСТИ EWM-spotArc®		ПРЕИМУЩЕСТВА EWM-spotArc®
Точечная сварка методом TIG		Возможность односторонней точечной сварки
  ГОРЕЛКА для EWM-spotArc®	 сварки закрытого профиля	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Возможности соединения нескольких листов;</li> <li>○ Возможности соединения листов разной толщины;</li> <li>○ Очень высокая скорость сварки;</li> <li>○ Эргономичная и удобная форма горелки;</li> <li>○ Отсутствие медных подкладок</li> <li>○ Возможность выбора горелки с разъёмами 8 pin или 5 pin</li> </ul>
	 сварка деталей разной толщины	
Вид соединения EWM-spotArc®		Лучшее формирование по сравнению с традиционной точечной сваркой
		<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Более плоские точки по сравнению с традиционной точечной сваркой;</li> <li>○ Отличное качество шва благодаря минимальному тепловому воздействию;</li> <li>○ Минимальная деформация;</li> <li>○ Чистый и аккуратный шов;</li> <li>○ Минимизация дополнительной обработки шва.</li> </ul>
СОЕДИНЕНИЯ ВОЗМОЖНЫЕ ГОРЕЛКОЙ EWM-spotArc®		
     СТЫКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	     ТАВРОВОЕ СОЕДИНЕНИЯ	     УГЛОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## Стоимость комплектующих для горелок-spotArc

Тип	Обозначение	Артикул	Цена с НДС, €
SPOTARC TIG 26 G 8P 4M	Горелка для точечной сварки, 4м, 8 pin, газ	094-500047-00000	<b>540,00</b>
SPOTARC TIG 26 G 8P 8M	Горелка для точечной сварки, 8м, 8 pin, газ	094-500047-00008	<b>590,00</b>
SPOTARC TIG 26 G 5P 4M	Горелка для точечной сварки, 4м, 5 pin, газ	094-500046-00000	<b>520,00</b>
SPOTARC TIG 26 G 5P 8M	Горелка для точечной сварки, 8м, 5 pin, газ	094-500046-00008	<b>570,00</b>
SPOTARC TIG 18 W 8P 4M	Горелка для точечной сварки, 4м, 8 pin, жидк.	094-500049-00000	<b>630,00</b>
SPOTARC TIG 18 W 8P 8M	Горелка для точечной сварки, 8м, 8 pin, жидк.	094-500049-00008	<b>680,00</b>
SPOTARC TIG 18 W 5P 4M	Горелка для точечной сварки, 4м, 5 pin, жидк.	094-500048-00000	<b>620,00</b>
SPOTARC TIG 18 W 5P 8M	Горелка для точечной сварки, 8м, 5 pin, жидк.	094-500048-00008	<b>670,00</b>

\*В комплекте поставки имеется: вольфрамовый электрод  $\varnothing$  2,4 мм и по одному соплу для аргонодуговой точечной сварки углового, таврового и плоского шва

## ЗИП для горелки EWM-spotArc®

Артикул	Обозначение	Изображение	Цена с НДС, €	Минимальный заказ
094-000931-90005	Цанга $\varnothing$ 1,6 мм, медь, 50мм		<b>8,30</b>	1 упаковка (в упаковке 5 шт.)
094-001311-90005	Цанга $\varnothing$ 2,0 мм, медь, 50мм		<b>8,30</b>	
094-000932-90005	Цанга $\varnothing$ 2,4 мм, медь, 50мм		<b>8,30</b>	
094-000935-90005	Цанга $\varnothing$ 3,2 мм, медь, 50мм		<b>8,30</b>	
094-001312-90005	Цанга $\varnothing$ 4,0 мм, медь, 50мм		<b>8,30</b>	
094-000936-90002	Цангодержатель $\varnothing$ 1,6 мм		<b>6,70</b>	1 упаковка (в упаковке 2 шт.)
094-000937-90002	Цангодержатель $\varnothing$ 2,0-2,4 мм		<b>6,70</b>	
094-000940-90002	Цангодержатель $\varnothing$ 3,2 мм		<b>6,70</b>	
094-001315-90002	Цангодержатель $\varnothing$ 4,0 мм		<b>6,70</b>	
094-009602-00002	Насадка для углового соединения, медь		<b>8,0</b>	1 шт.
094-009603-00002	Насадка для углового таврового соединения, медь		<b>10,20</b>	1 шт.
094-009604-00002	Насадка для «плоского» соединения, медь		<b>7,10</b>	1 шт.
094-017310-00000	Изолятор, керамическое сопло		<b>6,00</b>	1шт
094-009671-00000	Держатель керамического сопла		<b>17,20</b>	1шт

094-014146-00000	Установочный шаблон для горелки EWMspotArc, нержавеющая сталь		12,50	1 шт.
------------------	---	--	-------	-------

В любое время Мы готовы оказать Вам техническую консультацию по любым вопросам, связанным с эксплуатацией оборудования EWM.

Все цены в предложении указаны с НДС.

Надеемся на Вашу заинтересованность и долгосрочное и взаимовыгодное партнёрство по принципу:

**«EWM- ОДНАЖДЫ И НАВСЕГДА».**



## О производителе оборудования EWM (Германия)

Немецкая компания **EWM HighTec Welding GmbH** - ведущий европейский производитель высокотехнологичного сварочного оборудования с 60-и летним опытом производства.

Компания EWM основана Эдмундом Чесни в 1957г. недалеко от Кельна в городе Мюндерсбахе, там на настоящий момент расположены две площадки. На площадке № 1 сосредоточены технологический и инновационный центры, представляющие собой сердце EWM. Здесь расположены отделы, занимающиеся исследованиями, разработками и конструированием. Производство, контроль качества и управление материалами осуществляется на площадке №2. Кроме того, там находятся руководство, отдел сбыта и отдел маркетинга.



Компания начала свою деятельность с производства электронных компонентов и блоков питания. В 80-х компания полностью сконцентрировалась на производстве выпрямителей, тиристорных блоков и электронных систем управления. Сварочные аппараты большинства европейских производителей были изготовлены с использованием базовых узлов производства EWM.



В 1988 компанией был разработан первый в мире TIG AC / DC инвертор.

Благодаря своим разработкам и собственному производству электронных компонентов EWM является лидером рынка инверторных сварочных технологий, успешно работая для машиностроительного комплекса, автомобилестроения, судостроения, химической, пищевой и нефтеперерабатывающей промышленности.

## EWM в цифрах.

- №1 в Германии по производству сварочной техники.
- 450 сотрудников в 7 отделениях в Германии, Чехии, Австрии, Англии.
- Более 50 000 единиц продукции ежегодно поставляется на индустриальный мировой рынок