



## Das CNC Bohrfutter in Weiten und Höhen

## The CNC Drill Chuck in width and heights

# SK

Form	A	Coolant	Part.No.	L1	L2	D1	D2	Balanced	kg
DIN 69871-AD30	69	A/AD	800 110Z 230 0	78	37,5	38	45	20.000 G = 2,5	0,70
DIN 69871-AD40	69	A/AD	800 110Z 240 0	78	37,5	38	45	20.000 G = 2,5	1,15

Corresponding ISO 7388-1

Form	A	Coolant	Part.No.	L1	L2	D1	D2	Balanced	kg
DIN 69871-AD40	80	A/AD	800 116Z 240 0	92	-	50	-	20.000 G = 2,5	1,46
DIN 69871-AD50	80	A/AD	800 116Z 250 0	92	-	50	-	20.000 G = 2,5	3,36

Corresponding ISO 7388-1

0,5 - 10 mm



1 - 16 mm

