

GMT.FRM.10.013

## DIMENSIONAL INSPECTION, THE CAMBRIAN OF WELD EXAMINATION OF WELD (ÖLÇÜ KONTROL, KAYNAK BİRLEŞİM VE GÖRSEL MUAYENESİ)

Report No (Rapor No) GV-VT-00020 Date (Tarih) 18.02.2020

Isometric No (Çizim No)

BD1070A-CONP-57-720290BA001 (F.No: V03774) Rev.1B

Rev.04

Pro	ject Name	(Proje	Adı)	PISA	Project Pipi	ing (1BD107	'OA)							
Spool No (Parça No)					Size, mm (Boyut)	Thickness, mm (Kalınlık)	WPS I	osedür	Welder No (Kaynakçı No)	Inspection (inceleme)				
			Weld No	Joint (Bağlantı)						Dim. & Fit-Up (Ölçü ve Birleşim)		Weld (Kaynak)		
(i dişa ito)			Kay	Joint	Siz	Thick (*	No.)		(vayılarğı MO)	Found <sup>(1)</sup> (Tespit)	Result <sup>(2)</sup> (Sonuç)	Found <sup>(1)</sup> (Tespit)	Result <sup>(2)</sup> (Sonuç)	
	S3		7	BW	33,7	2,6	GV-P0	01	GMT-014	-	Α	-	Α	
	S3		8	BW	33,7	2,6	GV-P0	01	GMT-014	-	Α	-	А	
									14					
												-		
		_												
Notes (Notlar) NA														
	Dimensional Insp. (Ölçü Kontrolü) EN 13480-4 Grad								B Welding Insp. (Kaynak Kontrolü)			EN ISO 5817 Level B		
	Defects (Hat							T. T.				Result (Sonuç)		
PR	Porosity (Gö				Undercut (Yanma Oluğu)			HL	High-Low (Birleşim Kaçıkl			Accepted (Kabul)		
CR H	Crack (Çatlal Hole (Delik)	4	AS Arc Strike (Ark Sıçraması)  EW Excessive Weld (Aşırı Kaynak)			nak)	IW	Insufficent Weld (Yetersiz Kaynak)  Dimensional Mistake (Ölçü Hatası)			Repair (Tamir) Cut-Out (Kes)			
_	The state of the s						Joint Types (Bağlantı Tipleri)			со	cat-out (kes	<u>'</u>		
P		BW:	: Butt Weld (Alın Kaynağı) BR : Brand								Weld (Soket F	eld (Soket Kaynağı)		
(E) 2009   F											of : Slip on Flange Weld (Flanş Kaynağı)			
Name & Surname (Adı ve Soyadı)			Inspected By (inceleyen)					Approved By (Onaylayan)			Reviewed By (Kontrol Eden)			
			Hacı Bayram SARIGÖZ					Tayfun LAPCI			Burak ÖZBAKIR-wood. Plc.			
Date	Date (Tarih)			18.02.2020				13,03,2020			16.03.2020			
Sign	Signature (imza)		191/								<u> </u>			

Page (Sayfa): 1/1