

DIMENSIONAL INSPECTION, EXAMINATION OF WELD (ÖLÇÜ KONTROL, KAYNAK BİRLEŞİM VE GÖRSEL MUAYENESİ)

Report No (Rapor No) GV-VT-00001 Date (Tarih) 18.02.2020 Isometric No BD1070A-CONP-57-721880BA007

(F.No: V00501) Rev.1B

(Çizim No)

Project Name (Proje A			Adı)	PISA	PISA Project Piping (1BD1070A)									
		o)		Joint (Bağlantı)	Size, mm (Boyut)	Thickness, mm (Kalınlık)	WPS I (Kaynak Pro No.)	rosedür	Welder No (Kaynakçı No)	Inspection (inceleme)				
	Spool No		Weld No							Dim. & Fit-Up (Ölçü ve Birleşim)			Weld (Kaynak)	
	200 500		S S							Found ⁽¹⁾ (Tespit)	Result (Sonu		Result ⁽²⁾ (Sonuç)	
S1			2	BW	168,3	4,5	GV-P	01	GMT-014	-	А	-	Α	
			\vdash									_	-	
			\vdash											
													7	
	F													
	es (Notlar)				IA	F11 40 400			l					
Dimensional Insp. (Ölçü Kontrolü) EN 134						EN 13480-	4 Grade B	Grade B Welding Insp. (Kayna					Level B	
PR	Defects (Hatalar) Porosity (Gözenek)			UC Undercut (Yanma Oluğu)				HL	High-Low (Birleşim Kaçık	1.2.\		Result (Soni		
CR	Crack (Çatla				IW	Insufficent Weld (Yetersi	(ARC)	A R		Accepted (Kabul) Repair (Tamir)				
1	Hole (Delik)			_	and the second s			DM	Dimensional Mistake (Ölçü Hatası)				Cut-Out (Kes)	
								Joint Types (Bağlantı Tipleri)			co	Cut-Out (Ke	5)	
5		BW:	: Butt Weld (Alın Kaynağı) BR : Bran								SW : Socket Weld (Soket Kaynağı)			
Ē	1885							VEL 80 VA 100			SOF : Slip on Flange Weld (Flanş Kaynağı)			
Name & Surname (Adı ve Soyadı)			Inspected By (inceleyen)					Approved By (Onaylayan)			Reviewed By (Kontrol Eden)			
			Hacı Bayram SARIGÖZ					TayfunLAFCI			Burak ÖZBAKIR-wood. Plc.			
Date (Tarih)				18.02.2020				/21,03,2020/			23.03.2020			
ignature (imza)			Ay/					THE						