

DIMENSIONAL INSPECTION, FIT-UP and VISUAL

Report No (Rapor No) GV-VT-00097 Date (Tarih) 20.02.2020

EXAMINATION OF WELD Isometric No BD1070A-CONP-57-713210BA002 (ÖLÇÜ KONTROL, KAYNAK BİRLEŞİM VE GÖRSEL MUAYENESİ) (Çizim No) (F.No: V00145) Rev.1A PISA Project Piping (1BD1070A) Project Name (Proje Adı) Inspection (inceleme) Thickness, mm Joint (Bağlantı) Weld No (Kaynak No) Size, mm (Boyut) Dim. & Fit-Up Weld (Kalınlık) **WPS No** Spool No Welder No (Ölçü ve Birleşim) (Kaynak) (Kaynak Prosedür (Parça No) (Kaynakçı No) Result⁽²⁾ Result⁽²⁾ Found⁽¹⁾ Found⁽¹⁾ (Tespit) (Sonuç) (Tespit) (Sonuç) **S3** 7 BW 114,3 2,6 GV-P22 **GMT-355** A Α 53 8 BW 114,3 2,6 GV-P22 **GMT-355** Α 114,3 GV-P22 **S3** 9 BW 2,6 GMT-355 Α Α **S3** 10 BW 114,3 2,6 GV-P22 GMT-355 Notes (Notlar) Dimensional Insp. (Ölçü Kontrolü) EN 13480-4 Grade B Welding Insp. (Kaynak Kontrolü) EN ISO 5817 Level B (1) Defects (Hatalar) (2) Result (Sonuç) Porosity (Gözenek) Undercut (Yanma Oluğu) HL High-Low (Birleşim Kaçıklığı) Accepted (Kabul) PR Crack (Çatlak) AS Arc Strike (Ark Sıçraması) IW Insufficent Weld (Yetersiz Kaynak) CR R Repair (Tamir) н Hole (Delik) EW Excessive Weld (Aşırı Kaynak) DM Dimensional Mistake (Ölçü Hatası) co Cut-Out (Kes) Joint Types (Bağlantı Tipleri) BW: Butt Weld (Alın Kaynağı) BR: Branch Connection (Branş Kaynağı) SW : Socket Weld (Soket Kaynağı) FW: Fillet Weld (Köşe Kaynağı) RPD: Reinforcing Pad (Destek Plakası) SOF: Slip on Flange Weld (Flanş Kaynağı) Inspected By (inceleyen) Approved By (Onaylayan) Reviewed By (Kontrol Eden) Name & Surname (Adı ve Soyadı) Hacı Bayram SARIGÖZ Burak ÖZBAKIR-wood. Plc. 20.02.2020 23.03.2020 Date (Tarih) 21.

Signature (imza)