

## DIMENSIONAL INSPECTION, FIT-UP and VISUAL EXAMINATION OF WELD

(ÖLÇÜ KONTROL, KAYNAK BİRLEŞİM VE GÖRSEL MUAYENESİ)

 Report No (Rapor No)
 GV-VT-00050

 Date (Tarih)
 19.02.2020

BD1070A-CONP-57-720420BA002

(F.No: V02449) Rev.1A

Isometric No

(Çizim No)

PISA Project Piping (1BD1070A) Project Name (Proje Adı) Inspection (inceleme) E Joint (Bağlantı) Size, mm (Boyut) Weld No Kaynak No Dim. & Fit-Up Weld **WPS No** Thickness, Spool No Welder No (Ölçü ve Birleşim) (Kaynak Prosedür (Kaynak) (Parça No) (Kaynakçı No) No.) Found<sup>(1)</sup> Result<sup>(2)</sup> Found<sup>(1)</sup> Result<sup>(2)</sup> (Tespit) (Sonuç) (Tespit) (Sonuç) GV-P01 **GMT-077** 51 1 BW 33,7 2,6 A A **S1** BW 33,7 2,6 GV-P01 **GMT-077** A Α Notes (Notlar) Dimensional Insp. (Ölçü Kontrolü) EN 13480-4 Grade B Welding Insp. (Kaynak Kontrolü) EN ISO 5817 Level B (1) Defects (Hatalar) (2) Result (Sonuç) Porosity (Gözenek) UC Undercut (Yanma Oluğu) HL High-Low (Birleşim Kaçıklığı) Accepted (Kabul) Crack (Çatlak) Arc Strike (Ark Sıçraması) CR AS Insufficent Weld (Yetersiz Kaynak) Repair (Tamir) R Hole (Delik) EW Excessive Weld (Aşırı Kaynak) DM Dimensional Mistake (Ölçü Hatası) н Cut-Out (Kes) CO Joint Types (Bağlantı Tipleri) BW: Butt Weld (Alın Kaynağı) BR: Branch Connection (Brans Kaynağı) SW : Socket Weld (Soket Kaynağı) FW : Fillet Weld (Köşe Kaynağı) RPD: Reinforcing Pad (Destek Plakası) SOF : Slip on Flange Weld (Flanş Kaynağı) Approved By (Onaylayan) Inspected By (inceleyen) Reviewed By (Kontrol Eden) Name & Surname (Adı ve Soyadı) Hacı Bayram SARIGÖZ Tayfun LAFCI Burak ÖZBAKIR-Wood Plc. 19.02.2020 07,03.2020 Date (Tarih) 08.03,2020 Signature (imza)

GMT.FRM.10.013

Page (Savfa): 1 / 1

Rev.04