

DIMENSIONAL INSPECTION, FIT-UP and VISUAL EXAMINATION OF WELD OUT (ÖLÇÜ KONTROL, KAYNAK BİRLEŞİM VE GÖRSEL MUAYENESİ) OUT (Çizim No)

Report No (Rapor No) GV-VT-00030 Date (Tarih) 18.02.2020 Isometric No BD1070A-CONP-57-721880BA009

(F.No: V00503) Rev.1A

Project Name (Proje			Adı)	PISA	PISA Project Piping (1BD1070A)										
				Î		Ē				Inspection (Inceleme)					
Spool No (Parça No)			Weld No	Joint (Bağlantı)	Size, mm (Boyut)	Thickness, mm (Kalınlık)	WPS No		Welder No (Kaynakçı No)	Dim. & Fit-Up (Ölçü ve Birleşim)			Weld (Kaynak)		
		Ka K	Joint	Siz	Thick _I	No.)		(Kayılakçı 140)	Found ⁽¹ (Tespit)		sult ⁽²⁾ onuç)	Found ⁽¹⁾ (Tespit)	Result ⁽² (Sonuç)		
S2			16	вw	114,3	3,6	GV-P	01	GMT-781	-		Α	-	A	
S2			17	BW	114,3	3,6	GV-P	01	GMT-781	-		Α	-	А	
S2			18	ВW	114,3	3,6	GV-P	01	GMT-781	-		Α	-	Α	
_															
Not	es (Notlar)			N	/A				2						
Dim	ensional Ir	ısp. (Ö	lçü Kor	ntrolü)		EN 13480	-4 Grade I	3	Welding Insp. (Kayna	k Kontrolü)		EN	I ISO 5817	Level B	
	Defects (Hat											(2) R	e sult (Sonuç)	
PR			UC Undercut (Yanma Oluğu)				HL	High-Low (Birleşim Kaçıkl	ığı)		A	Accepted (Kal	bul)		
CR				_				IW	Insufficent Weld (Yetersiz	100 100		R	Repair (Tamir)		
Н	Hole (Delik)	Hole (Delik) EW Excessive Weld (Aşırı Kaynak)					DM Dimensional Mistake (Ölçü Hatası)				CO Cut-Out (Kes)				
	回数回			vine in the				Joint Types (Bağlantı Tipleri)							
- <u>2</u>											SW : Socket Weld (Soket Kaynağı)				
TETABLE		FW:					: Reinford				SOF : Slip on Flange Weld (Flanş Kaynağı)				
Name & Surname (Adı ve Soyadı)			Inspected By (inceleyen)					Approved By (Onaylayan)			Reviewed By (Kontrol Eden)				
			Hacı Bayram SARIGÖZ						Tayfun (AFCI		Burak ÖZBAKIR-Wood Plc.				
Date (Tarih)			18.02.2020					08-03-2020			07-03.2020				
Signature (imza)			41					Mury			35				