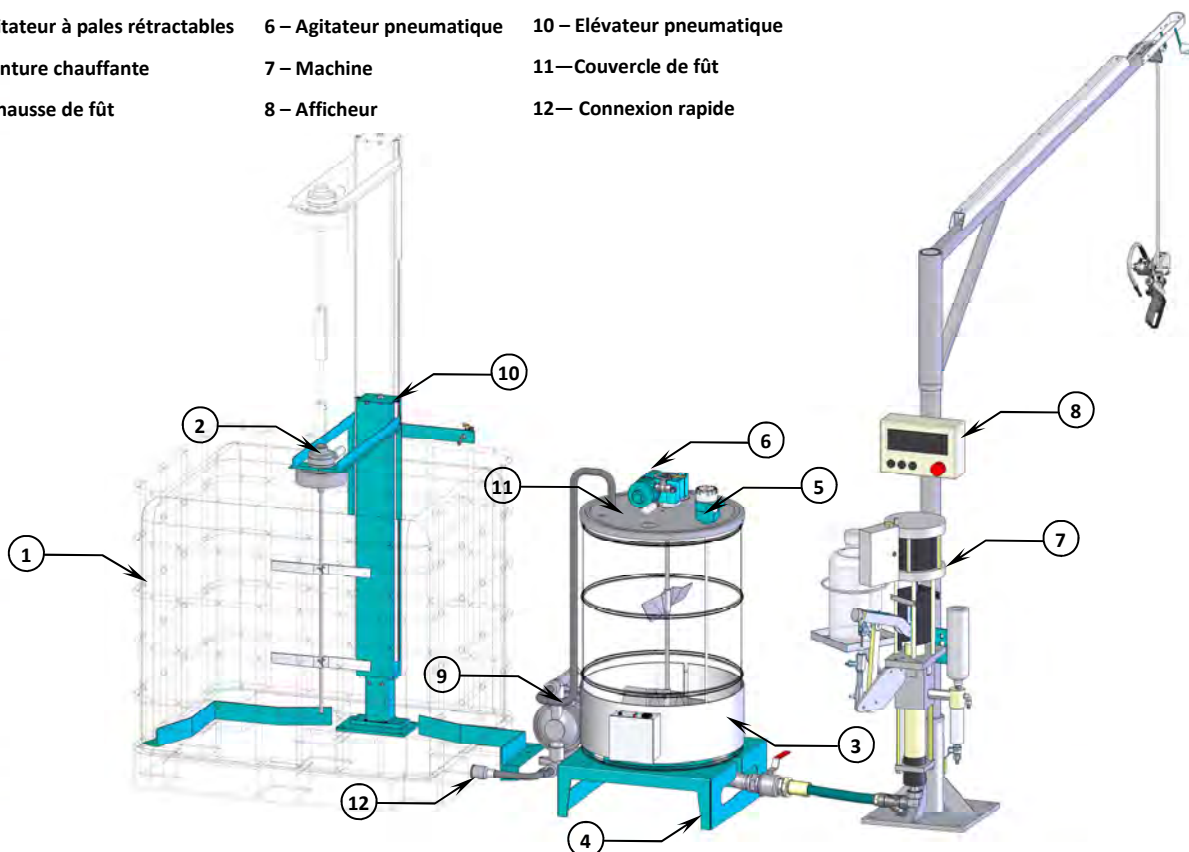


## Amélioration de la qualité et des temps de production de vos pièces composites grâce à une alimentation continue en matière première de vos machines

- |                                    |                           |                            |
|------------------------------------|---------------------------|----------------------------|
| 1 – Container fournisseur          | 5 – Sonde de niveau       | 9 – Pompe de transfert     |
| 2 – Agitateur à pales rétractables | 6 – Agitateur pneumatique | 10 – Elévateur pneumatique |
| 3 – Ceinture chauffante            | 7 – Machine               | 11 – Couvercle de fût      |
| 4 – Réhausse de fût                | 8 – Afficheur             | 12 – Connexion rapide      |



**Alimentation en continu du récipient tampon machine par l'intermédiaire du container fournisseur de 1000 litres**

### Les +

**Ce process vous permet immédiatement d'éviter :**

- |   |  |
|---|--|
| - Les désamorçage machines                | - Les accidents lors des manipulations hasardeuses                           |
| - Les battements intempestifs des pompes  | - Les saletés périphériques au matériel                                      |
| - Les inclusions d'air                    | - L'évaporation des solvants matières premières                              |
| - Les sur et sous catalyses des pièces    | - Les variations de températures et de viscosité des matières premières      |
| - Les variations de démarrage en gel      | - Les séparations des pigments, accélérateur, inhibiteur et dépôt de charges |
| - L'usure prématurée des pièces détachées |  |
| - Les arrêts de production                |  |
| - Les pertes de réglages machine          |  |