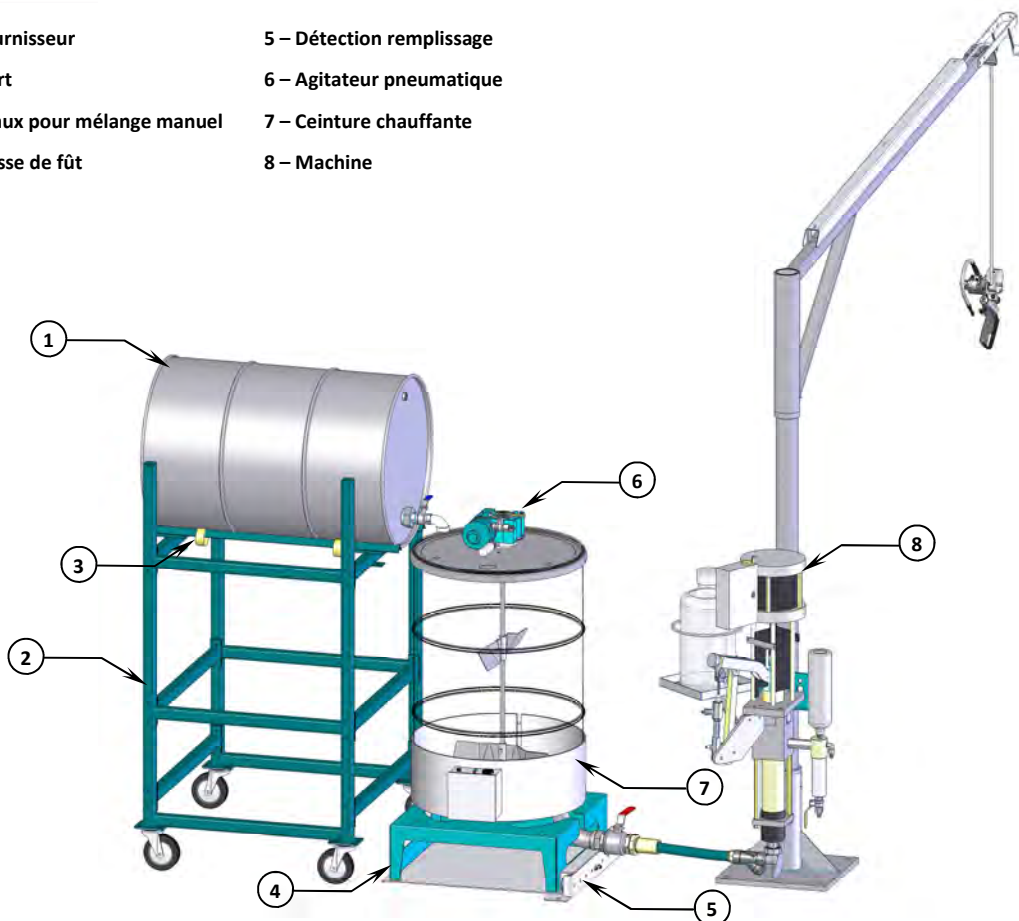


Amélioration de la qualité et des temps de production de vos pièces composites grâce à une alimentation continue en matière première de vos machines

- | | |
|----------------------------------|---------------------------|
| 1 – Fût fournisseur | 5 – Détection remplissage |
| 2 – Support | 6 – Agitateur pneumatique |
| 3 – Rouleaux pour mélange manuel | 7 – Ceinture chauffante |
| 4 – Réhausse de fût | 8 – Machine |



Alimentation manuelle du récipient tampon machine par l'intermédiaire du fût fournisseur de 200 litres

Les +

Ce process vous permet immédiatement d'éviter :

- | | |
|---|--|
| - Les désamorçage machines | - Les accidents lors des manipulations hasardeuses |
| - Les battements intempestifs des pompes | - Les saletés périphériques au matériel |
| - Les inclusions d'air | - L'évaporation des solvants matières premières |
| - Les sur et sous catalyses des pièces | - Les variations de températures et de viscosité des matières premières |
| - Les variations de démarrage en gel | - Les séparations des pigments, accélérateur, inhibiteur et dépôt de charges |
| - L'usure prématurée des pièces détachées | |
| - Les arrêts de production | |
| - Les pertes de réglages machine | |