



Matrasur Composites' site



Maintenance



Customer Service



Machine Test Laboratory



Assembly Workshop



Demonstration Hall

contact

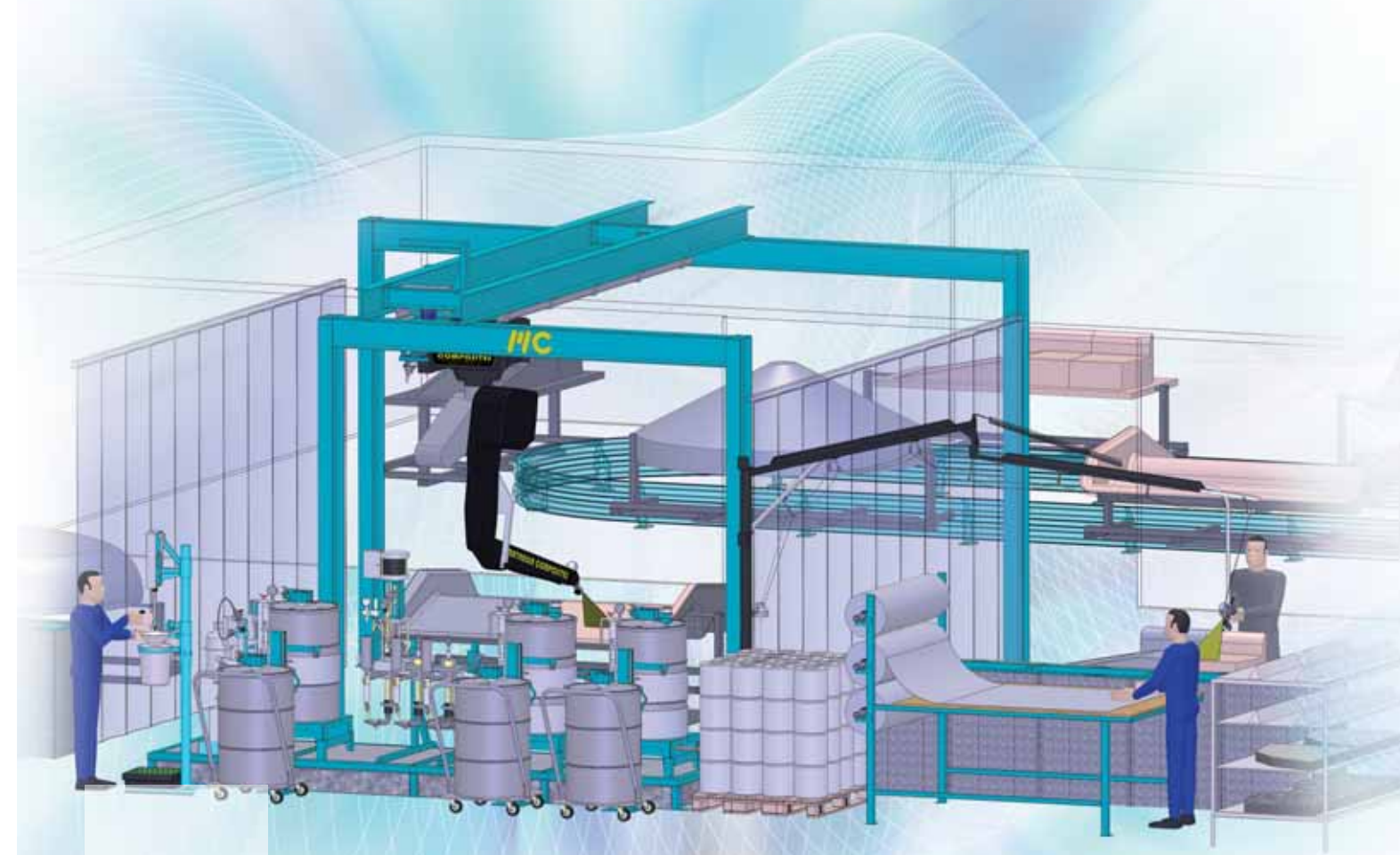
- **1000 m<sup>2</sup> Assembly workshop**  
*Atelier d'assemblage de 1000 m<sup>2</sup>*
- **400 m<sup>2</sup> Robot demonstration hall**  
*Atelier de démonstrations robotisées de 400 m<sup>2</sup>*
- **500 m<sup>2</sup> Design office including automation, robotics and professional training services**  
*Bureau d'études, automatisme, robotique, formation continue de 500 m<sup>2</sup>*
- **400 m<sup>2</sup> Sales and administration office**  
*Bureau commercial et administratif de 400 m<sup>2</sup>*



Matrasur Composites  
is located 30 km  
South-West from  
Paris, France

28-30 Rue de Tournenfil  
91540 Mennecy- France  
Tel. : +33 1 61 61 65 65  
Fax : +33 1 61 61 65 66  
[www.matrasurcomposites.com](http://www.matrasurcomposites.com)  
[info@matrasurcomposites.com](mailto:info@matrasurcomposites.com)

Conception B. NAVILLAT - 06 09 65 41 25 - THYSSEN IMPRESSIONS



## COMPOSITE PROCESS AUTOMATION

MANUFACTURER



## SPRAY-UP UNITS

MACHINES DE PROJECTION



**Gelcoat spray-up units**  
Projection de gelcoat



**Chopper units**  
Projection de résine et fibres de verre



**Top coat spray-up units**  
Projection de top coat



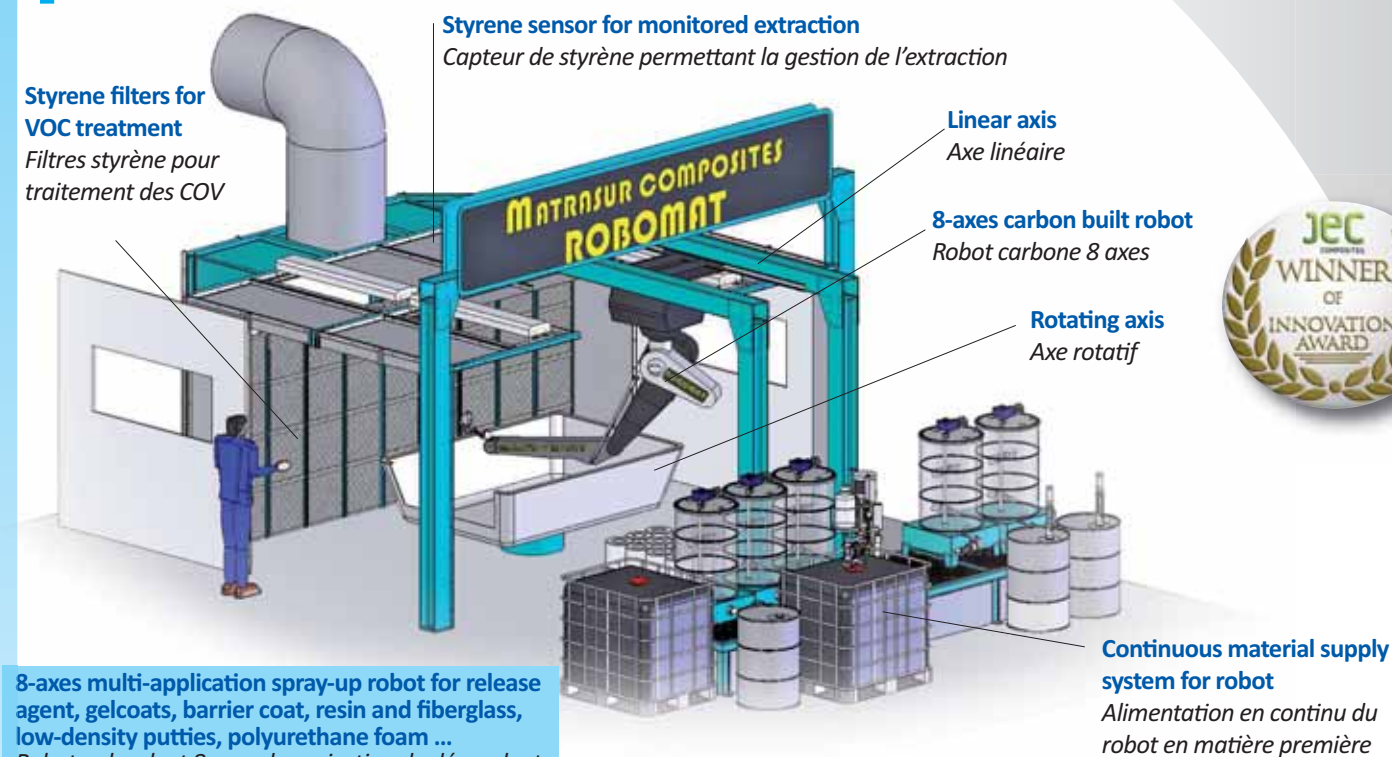
**Polyurethane foam spray-up units**  
Projection de mousse polyuréthane



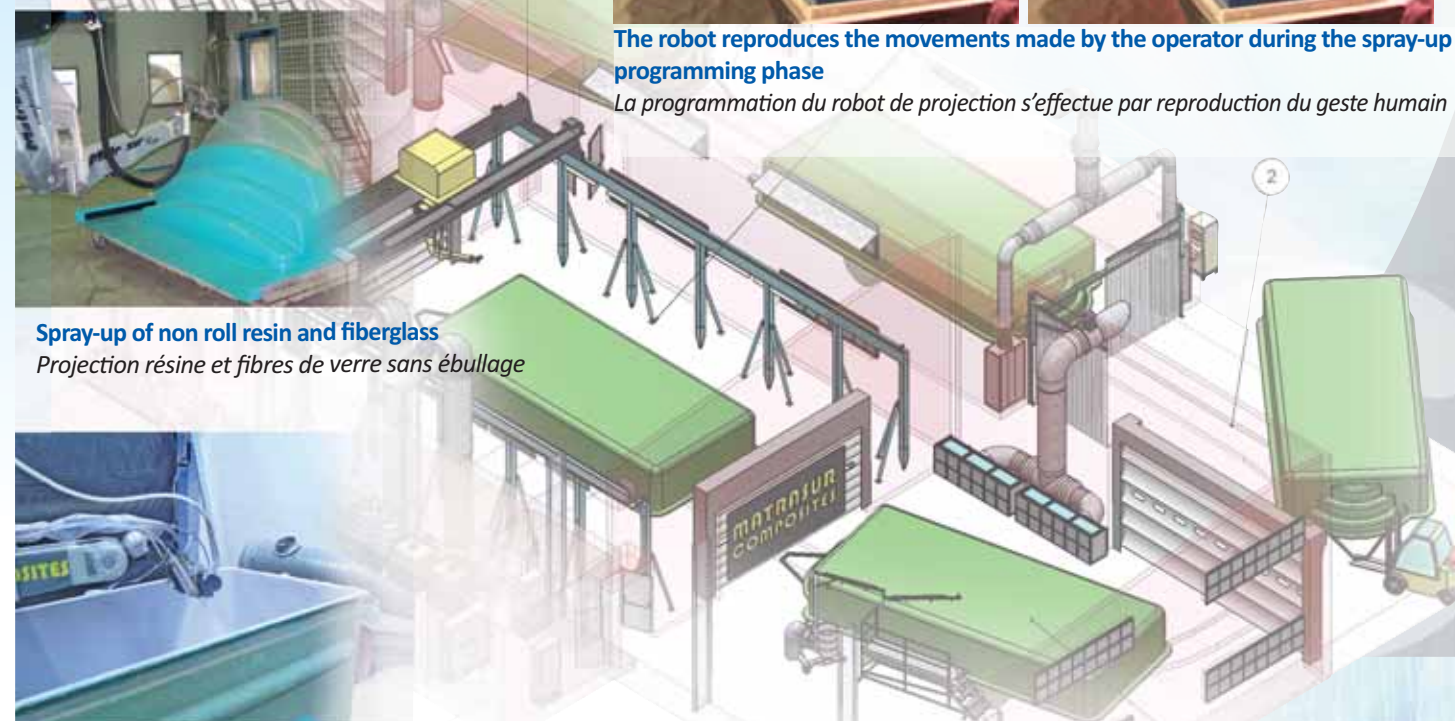
**Polyurea spray-up units**  
Projection de résine polyurée

## STANDARD PRODUCTION CONCEPT FOR SMALL TO MEDIUM SIZE INDUSTRIAL PARTS TYPE ROBOMAT

CONCEPT STANDARD POUR LA PRODUCTION DE PETITES ET MOYENNES PIECES INDUSTRIELLES TYPE ROBOMAT



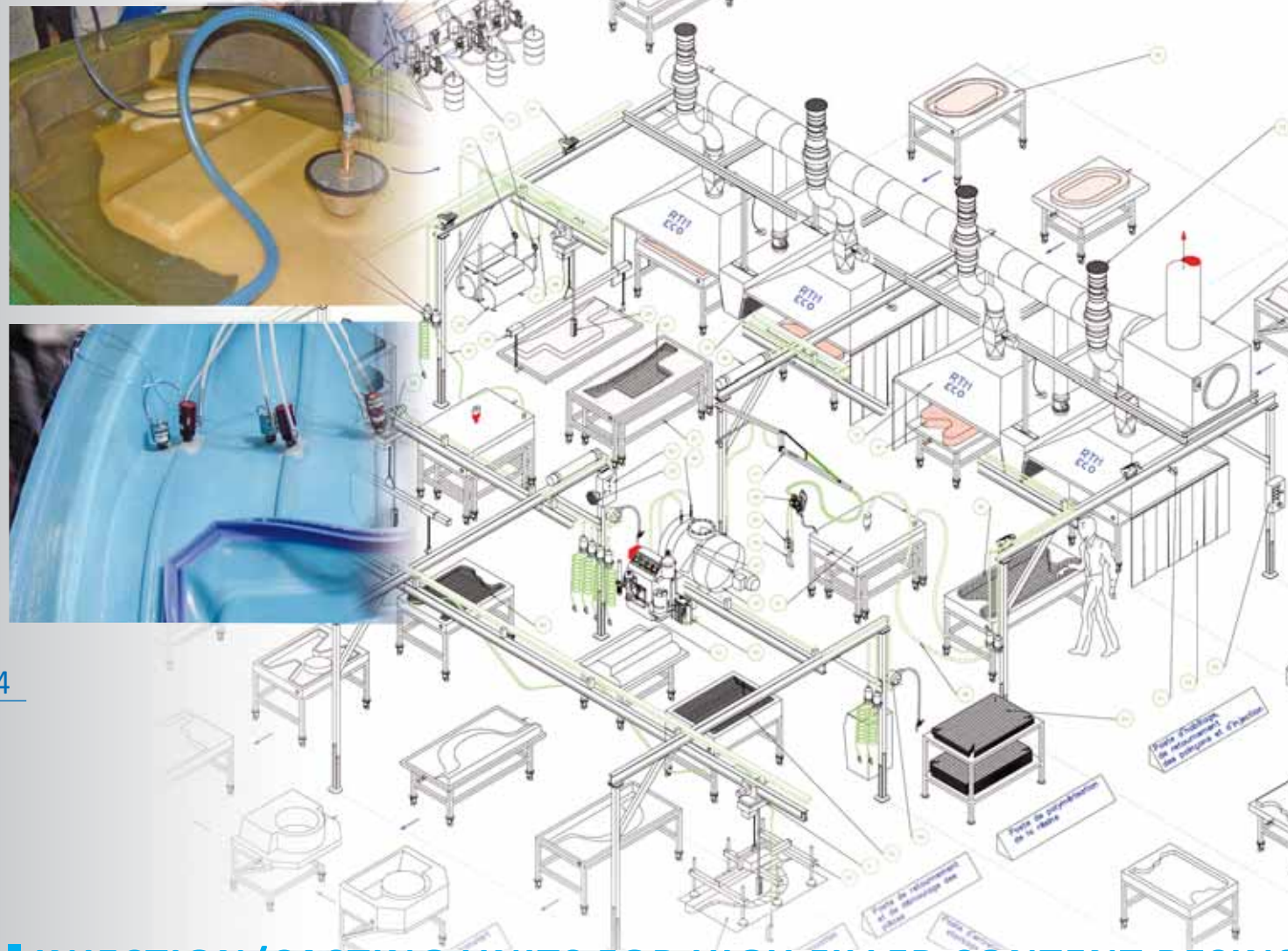
**The robot reproduces the movements made by the operator during the spray-up programming phase**  
La programmation du robot de projection s'effectue par reproduction du geste humain





## RTM LIGHT PRODUCTION LINES – FLEX MOLDING PROCESS

LIGNES DE PRODUCTION RTM LIGHT – FLEX MOLDING PROCESS



Casting unit for degassed filled resin  
Coulée de béton polymère dégazé



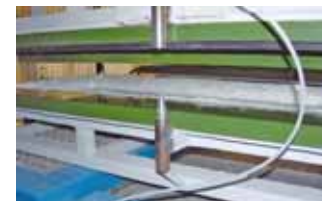
Injection unit for degassed filled resin  
Injection de béton polymère dégazé

## HIGH RATE RTM PRODUCTION LINES

LIGNES DE PRODUCTION RTM A HAUT RENDEMENT



Injection unit  
Poste d'injection



Mould closing system through vacuum  
Fermeture du moule par le vide



Fixed injection heads  
Têtes d'injection à poste fixe



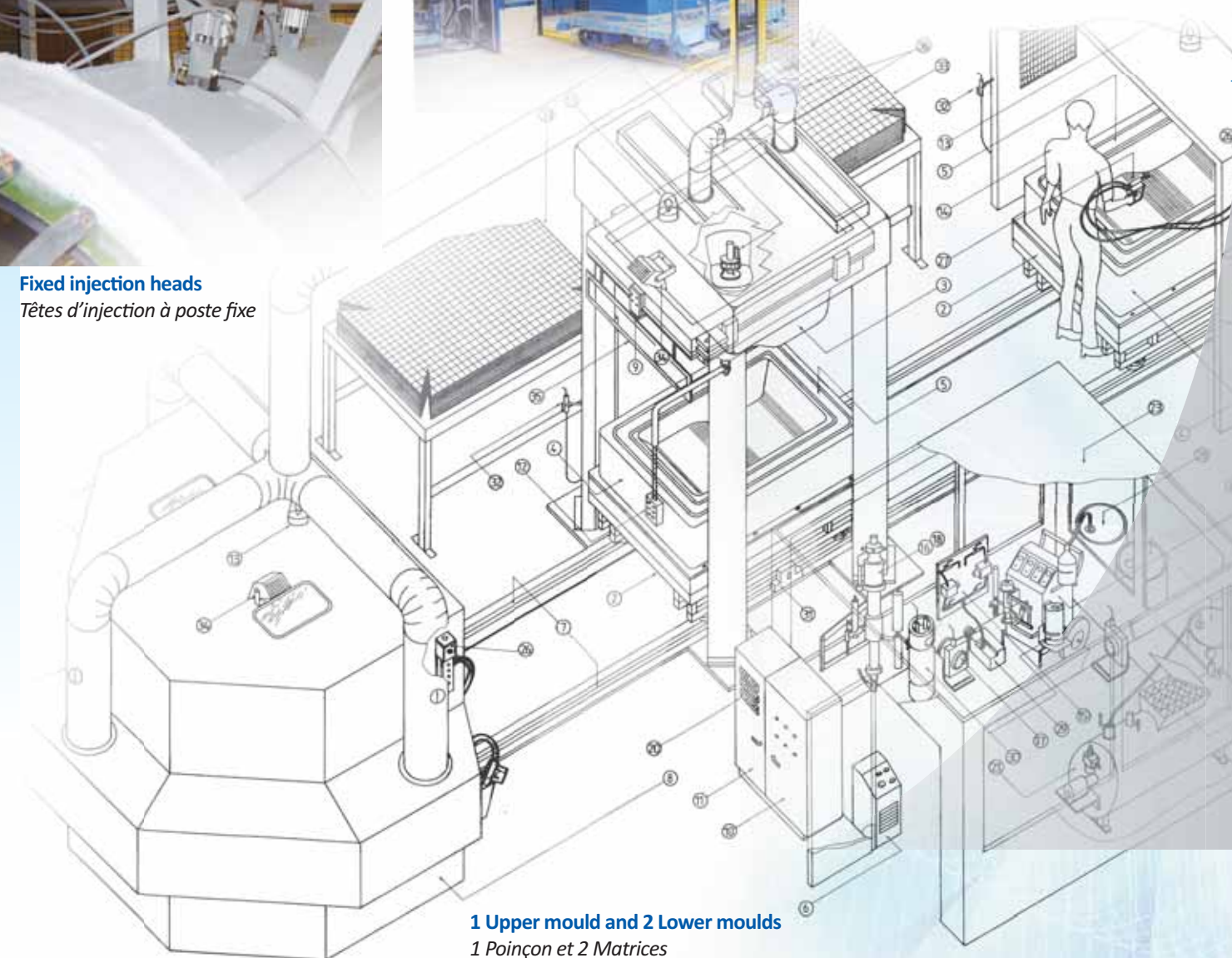
Motor-driven  
mould support cart  
Chariot support  
moule motorisé



Gelcoat spray-up station  
Projection de gelcoat



Control cabinet  
Poste de commande

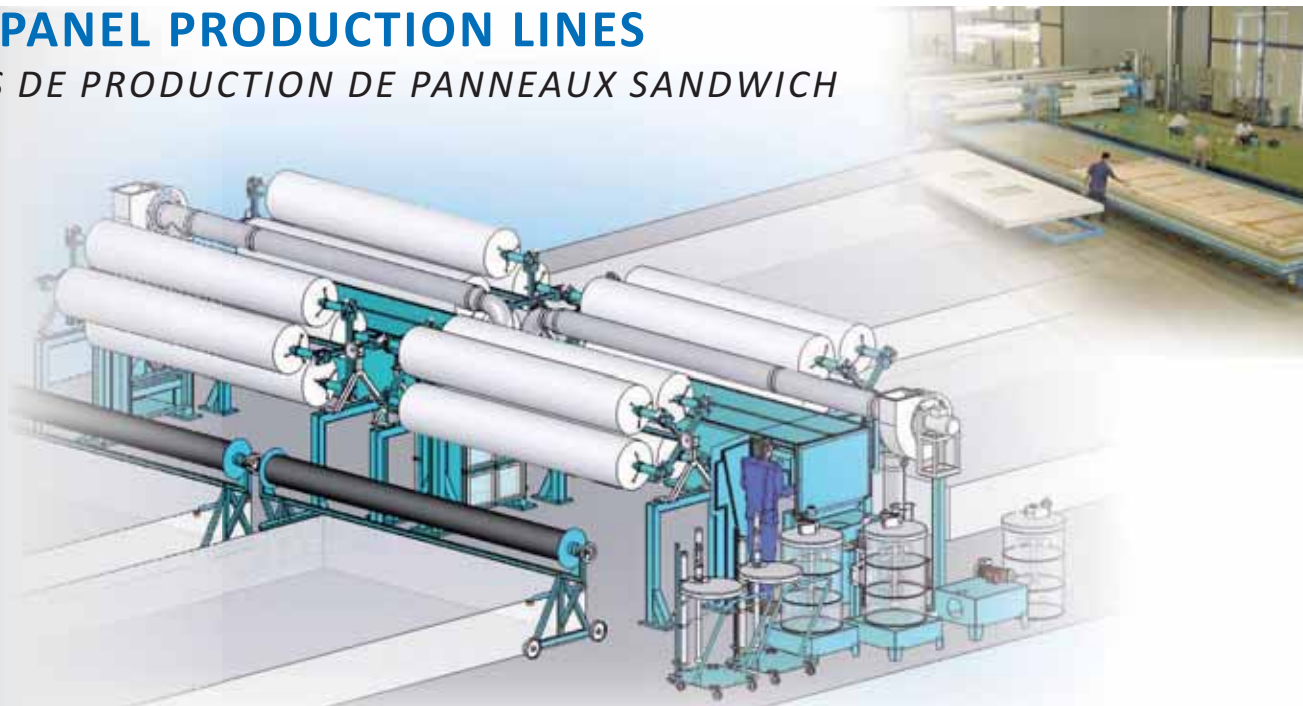


1 Upper mould and 2 Lower moulds  
1 Poinçon et 2 Matrices



## FLAT PANEL PRODUCTION LINES

LIGNES DE PRODUCTION DE PANNEAUX SANDWICH



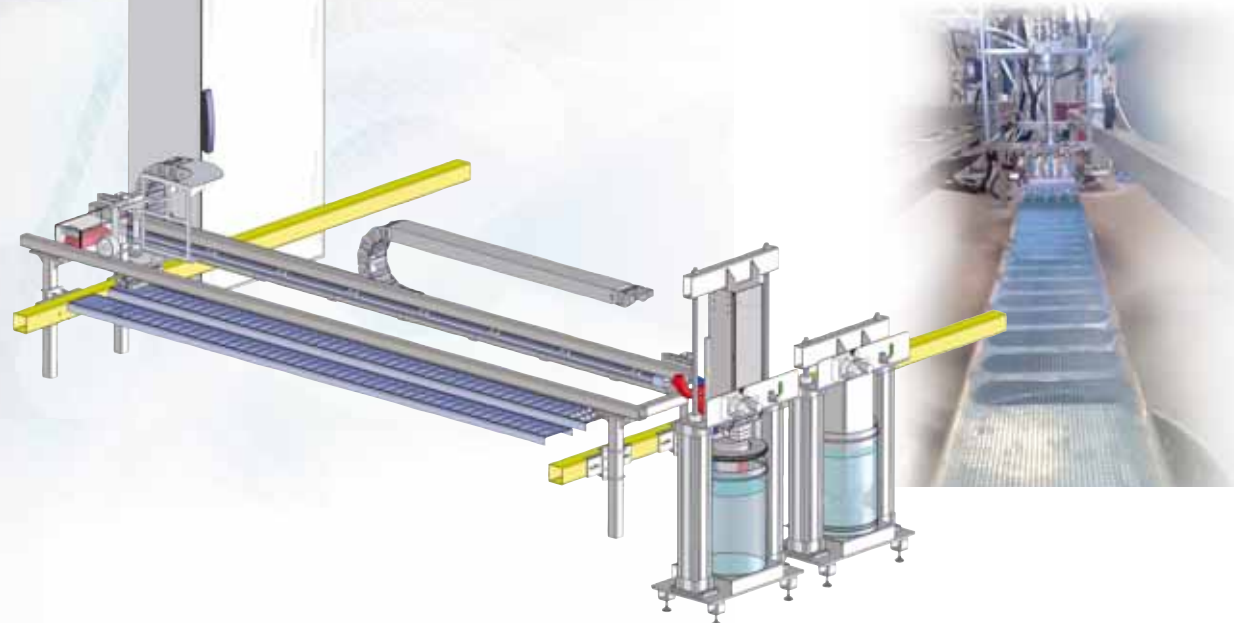
## VACUUM TABLES FOR FLAT PANEL PRODUCTION

TABLES A VIDE POUR LA PRODUCTION DE PANNEAUX SANDWICH



## PRECISION ADHESIVE DISPENSING LINES

LIGNES D'ENCOLLAGE DE PIECES TECHNIQUES



## VERSATILE WINDERS FOR CHOP-HOOP AND HELICAL WINDING

MACHINES POLYVALENTES D'ENROULEMENT FILAMENTAIRE ORTHOGONAL ET HELICOIDAL



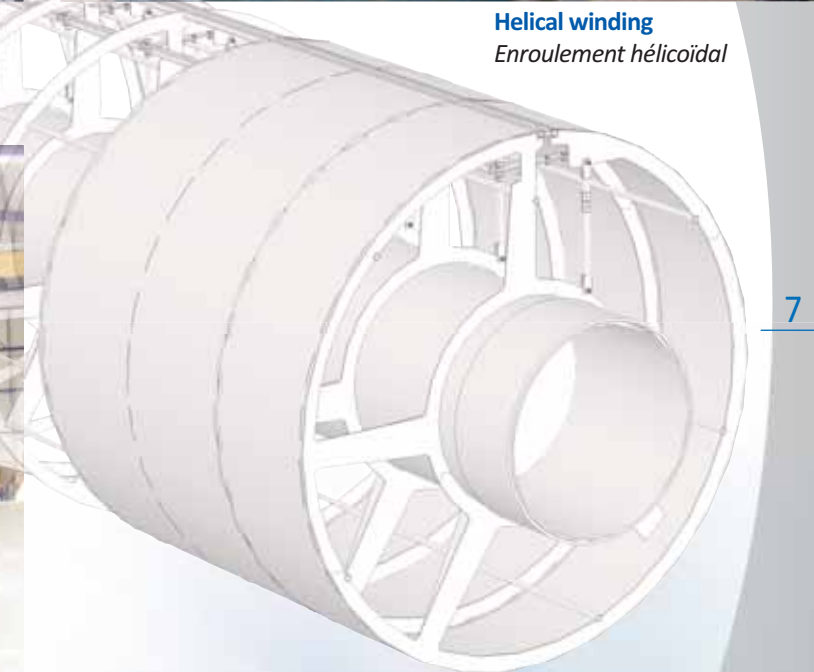
Chop-hoop winding  
Projection simultanée et  
enroulement fils roving



Helical winding  
Enroulement hélicoïdal



Production of pipes  
Production de tubes



Mandrel construction on site  
Construction du mandrin sur place

## FIBERGLASS IMPREGNATORS

MACHINES D'IMPREGNATION DE COMPLEXES DE VERRE



Mobile gantry / bridge crane impregnators  
Imprégnateurs de complexes de verre sur portique mobile

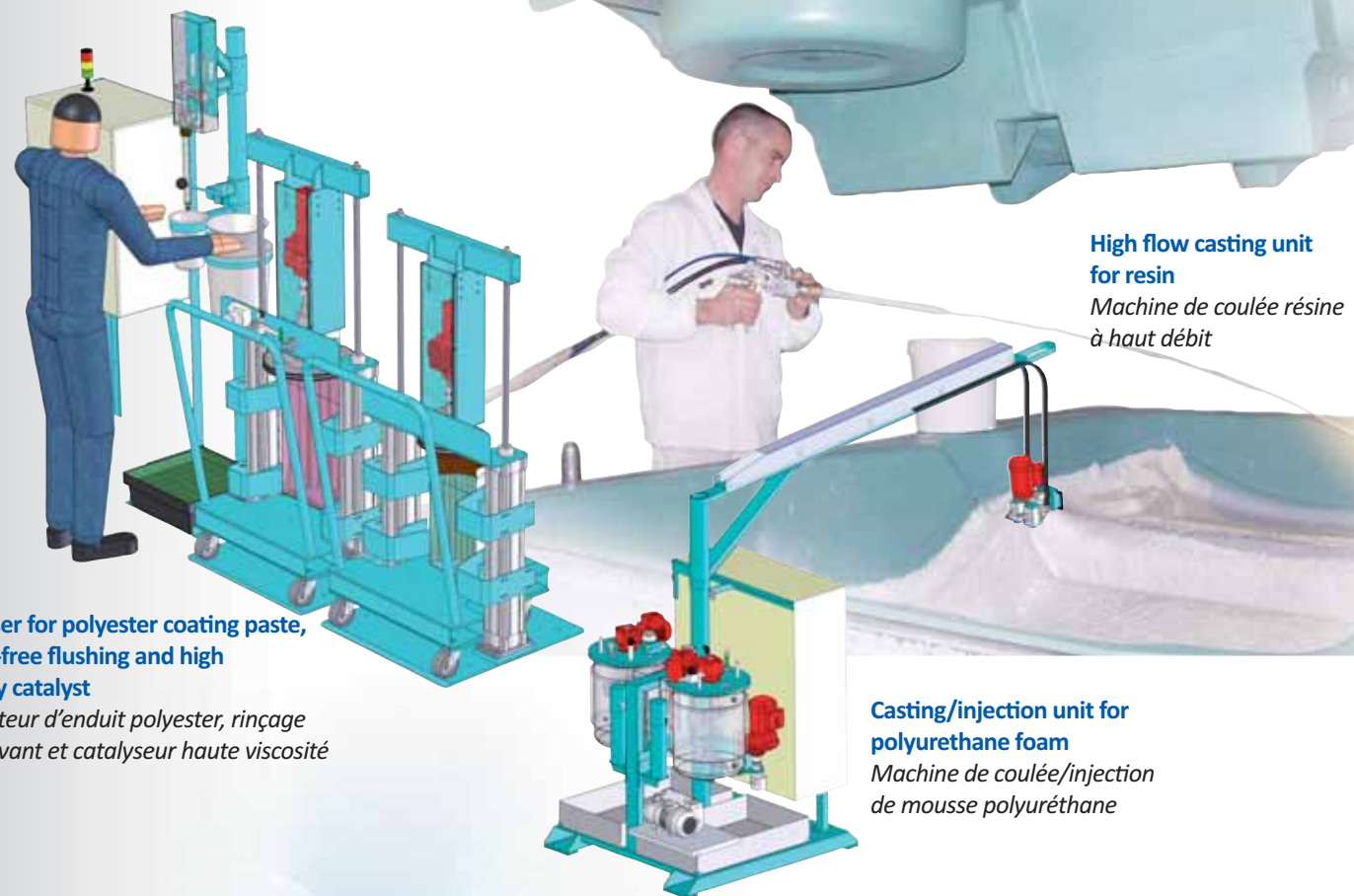


Portable impregnators  
Imprégnateurs mobiles



## CASTING/INJECTION UNITS

### MACHINES DE COULEE OU D'INJECTION



**High flow casting unit for resin**  
Machine de coulée résine à haut débit

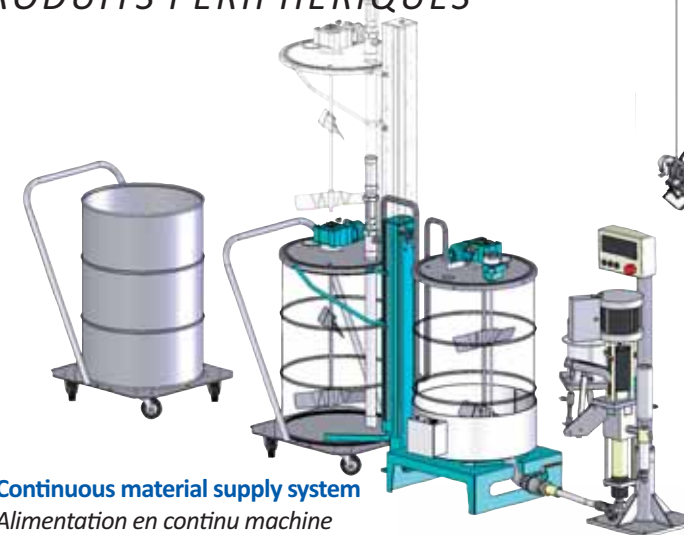
**Dispenser for polyester coating paste, solvent-free flushing and high viscosity catalyst**  
Distributeur d'enduit polyester, rinçage sans solvant et catalyseur haute viscosité

**Casting/injection unit for polyurethane foam**  
Machine de coulée/injection de mousse polyuréthane

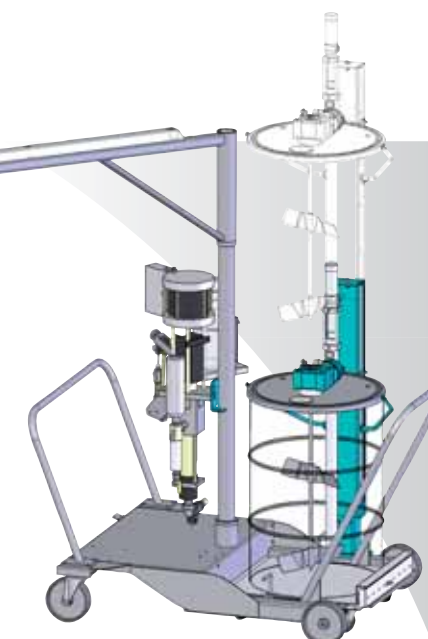
8

## ANCILLARY EQUIPMENT

### PRODUITS PERIPHERIQUES



**Continuous material supply system**  
Alimentation en continu machine



**Shuttle trolley for 200 L drums**  
Chariot navette pour fûts de 200 L



**Catalyst flow sensor**  
Contrôle de débit catalyseur

**Mobile unit for safety catalyst filling**  
Chariot de remplissage sécurisé du catalyseur

**Material consumption read-out system part by part**  
Contrôle matière première pièce par pièce

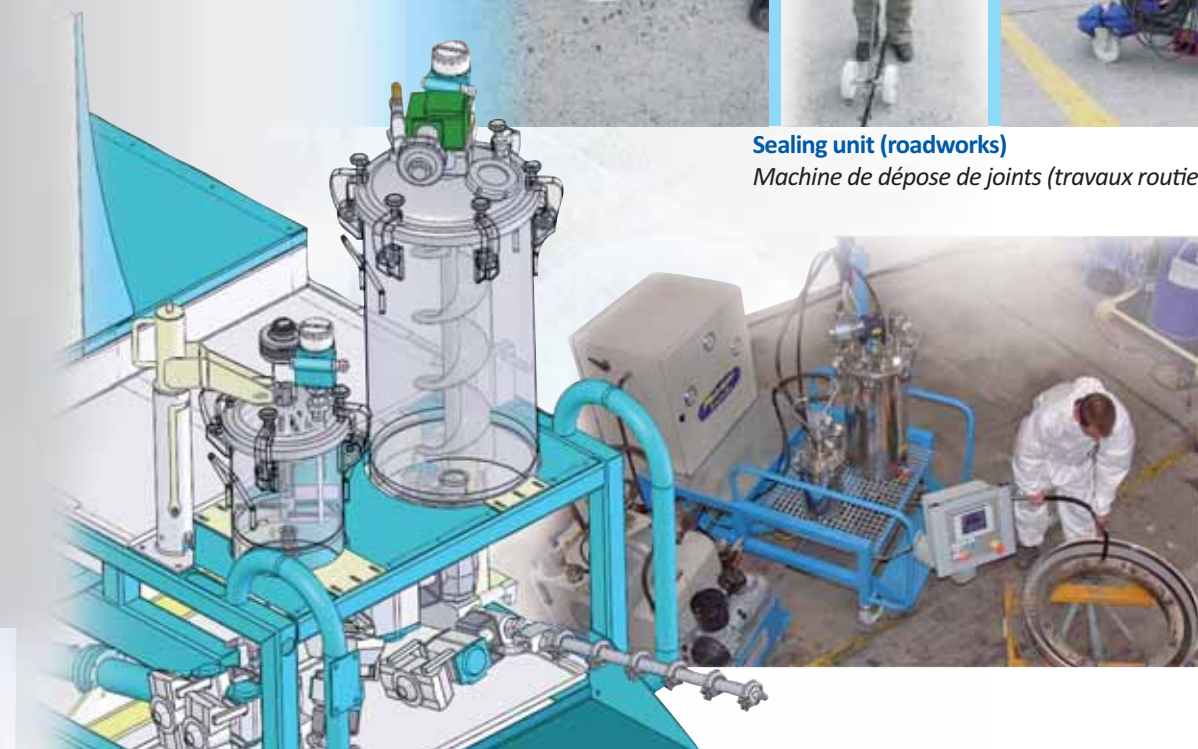


**Standard spray-up cabin with styrene sensor**  
Cabine standard de projection avec capteur de styrène

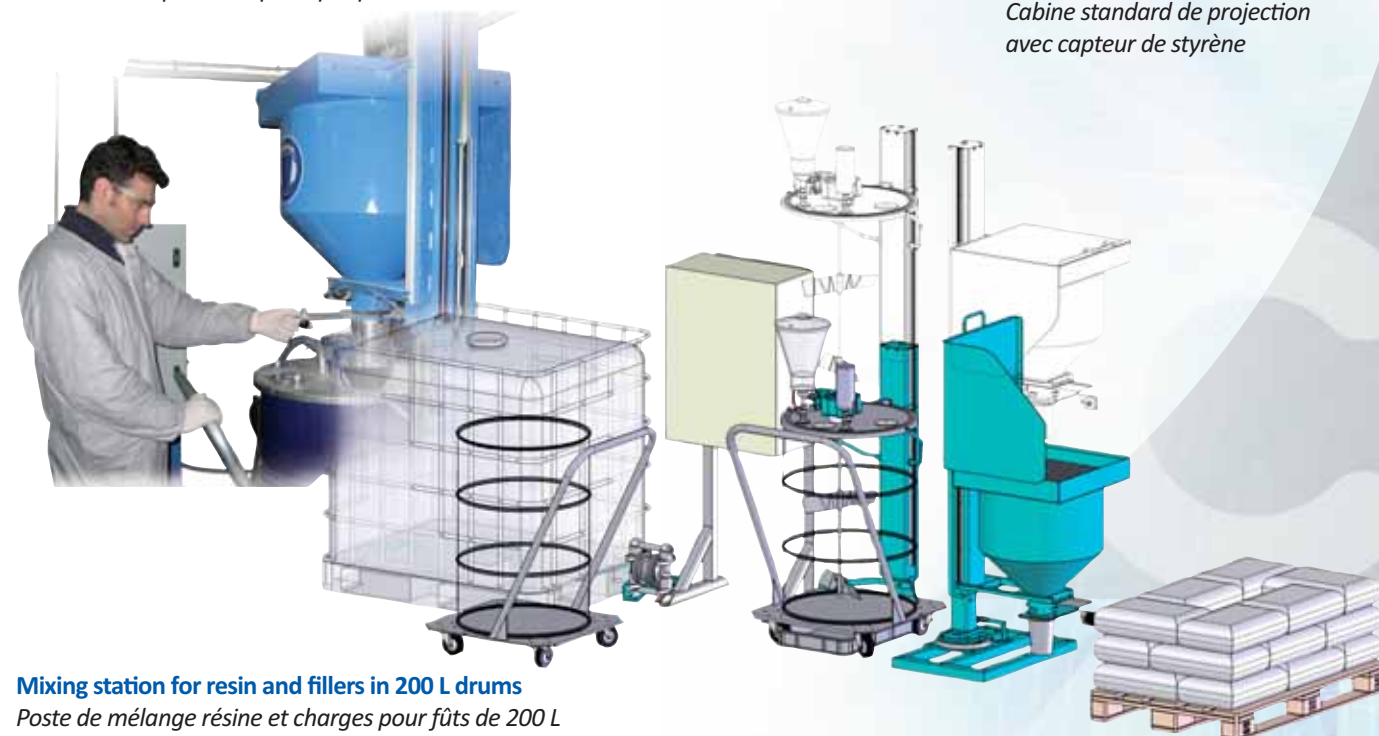
9



**Sealing unit (roadworks)**  
Machine de dépose de joints (travaux routiers)



**Injection unit for RTV Silicone**  
Machine d'injection RTV Silicone



**Mixing station for resin and fillers in 200 L drums**  
Poste de mélange résine et charges pour fûts de 200 L



## THERMOFORMING MACHINES FOR LARGE PARTS TYPE MATRAFORM

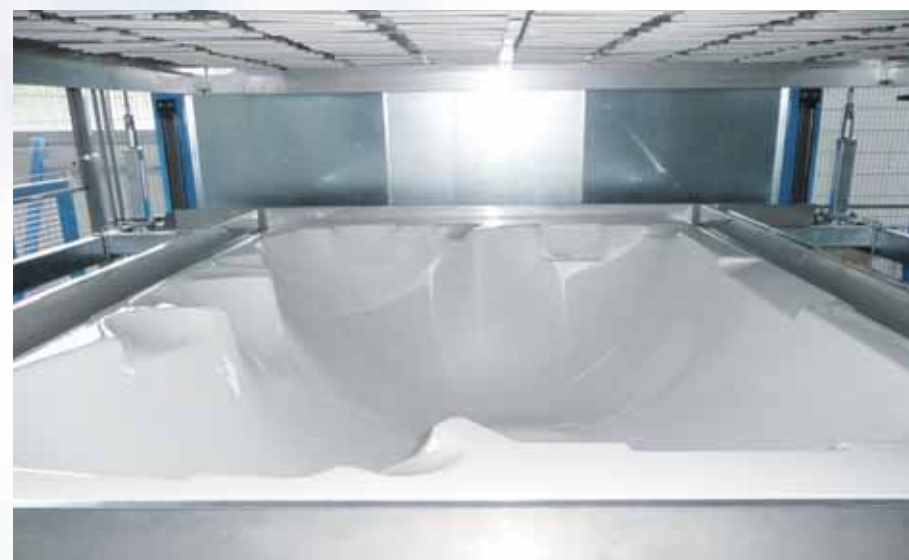
MACHINES DE THERMOFORMAGE DE GRANDES PIECES TYPE MATRAFORM



Machine in working conditions  
Machine en ordre de marche



Sheet heating process  
Chauffe de la plaque

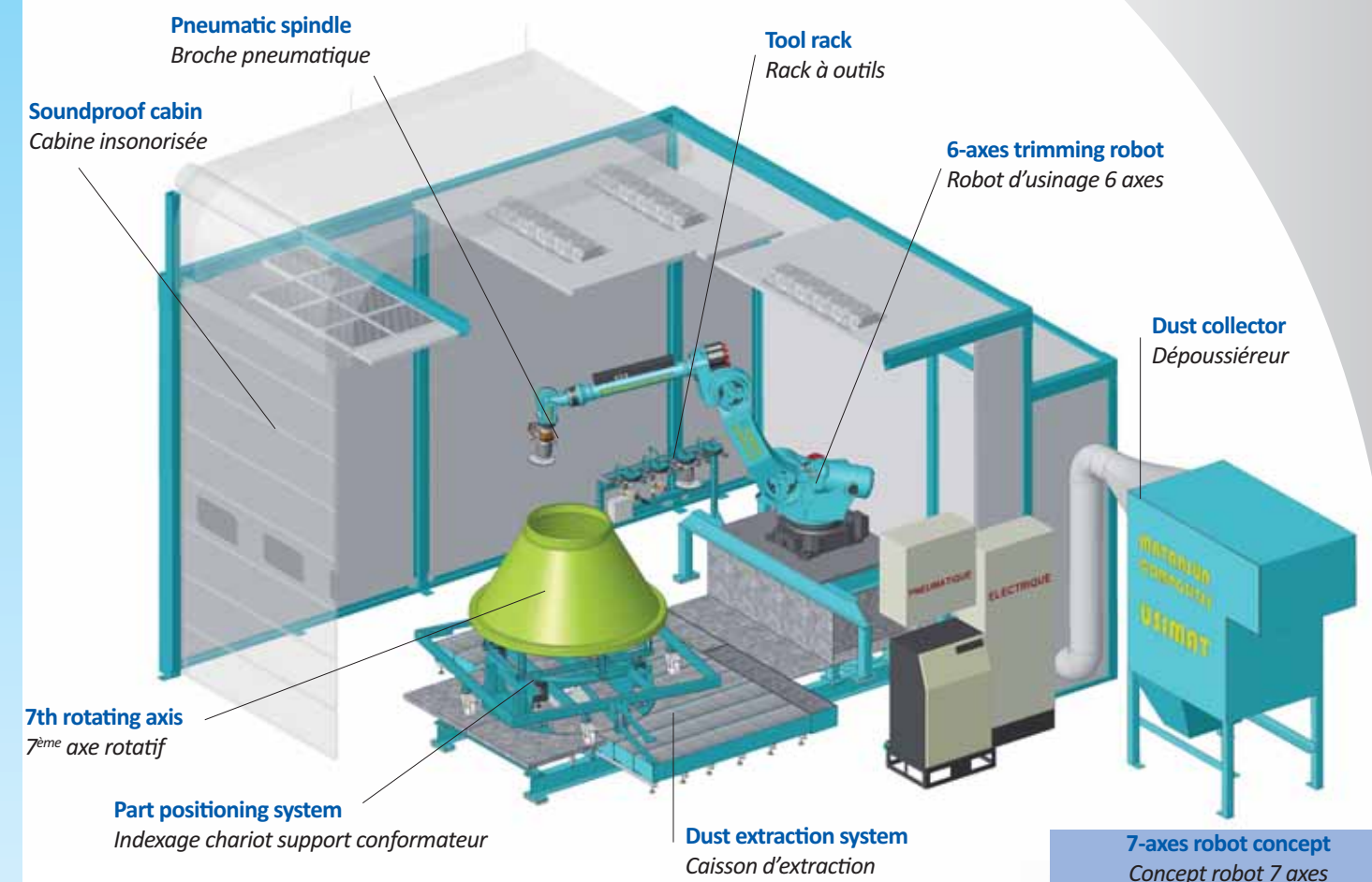


Forming process  
Mise en forme de la plaque chauffée

10

## STANDARD TRIMMING CONCEPT FOR SMALL TO MEDIUM SIZE INDUSTRIAL PARTS TYPE USIMAT

CONCEPT D'USINAGE STANDARD POUR PETITES ET MOYENNES PIECES INDUSTRIELLES TYPE USIMAT



- Stop operators' exposure to dust and eliminate the risk of accidents  
Stoppez l'exposition des opérateurs aux poussières et les risques d'accident
- Concentrate operations in one area  
Concentrez l'ensemble de l'usinage sur un poste

- Reduce trimming cycle times by 4  
Réduisez les temps d'usinage par 4
- Obtain high precision and perfect process repetitiveness  
Obtenez une grande précision et une répétitivité parfaite



Electric drill in action  
Fraise électrique en action



7-axes robot in action  
Robot 7 axes en action



Pneumatic drill in action  
Fraise pneumatique en action



11