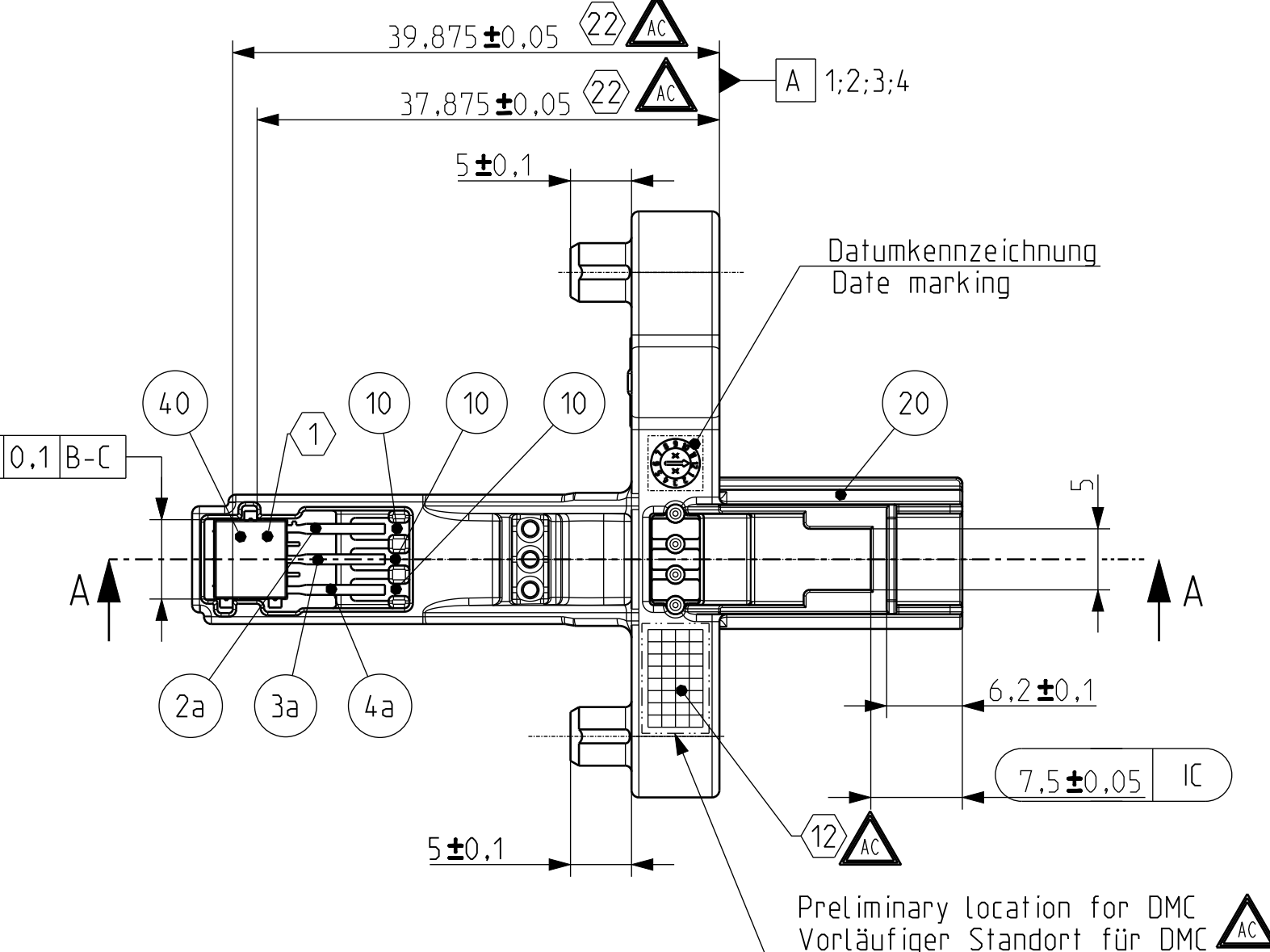
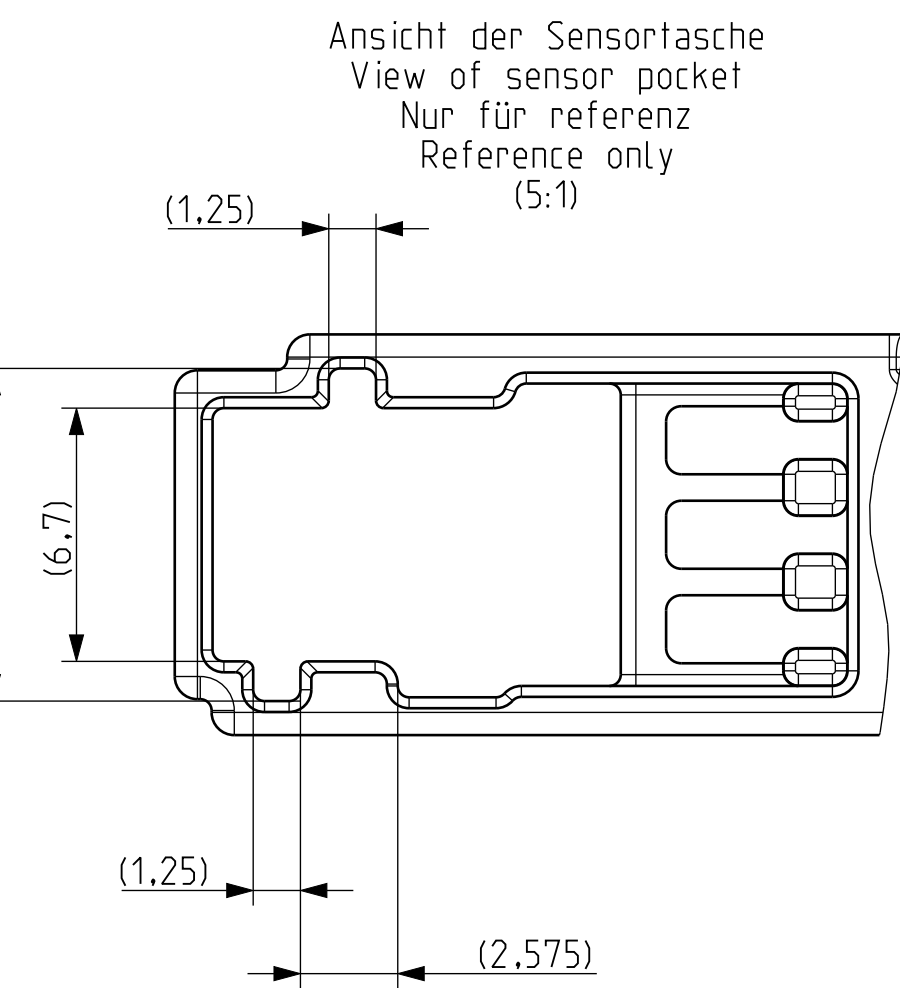
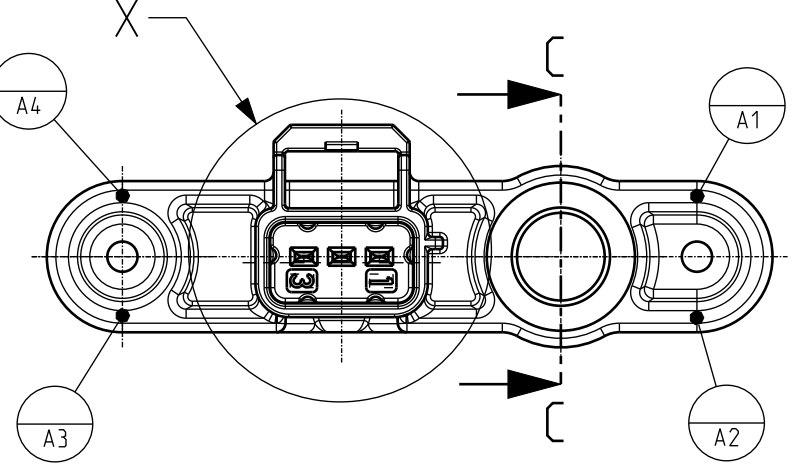
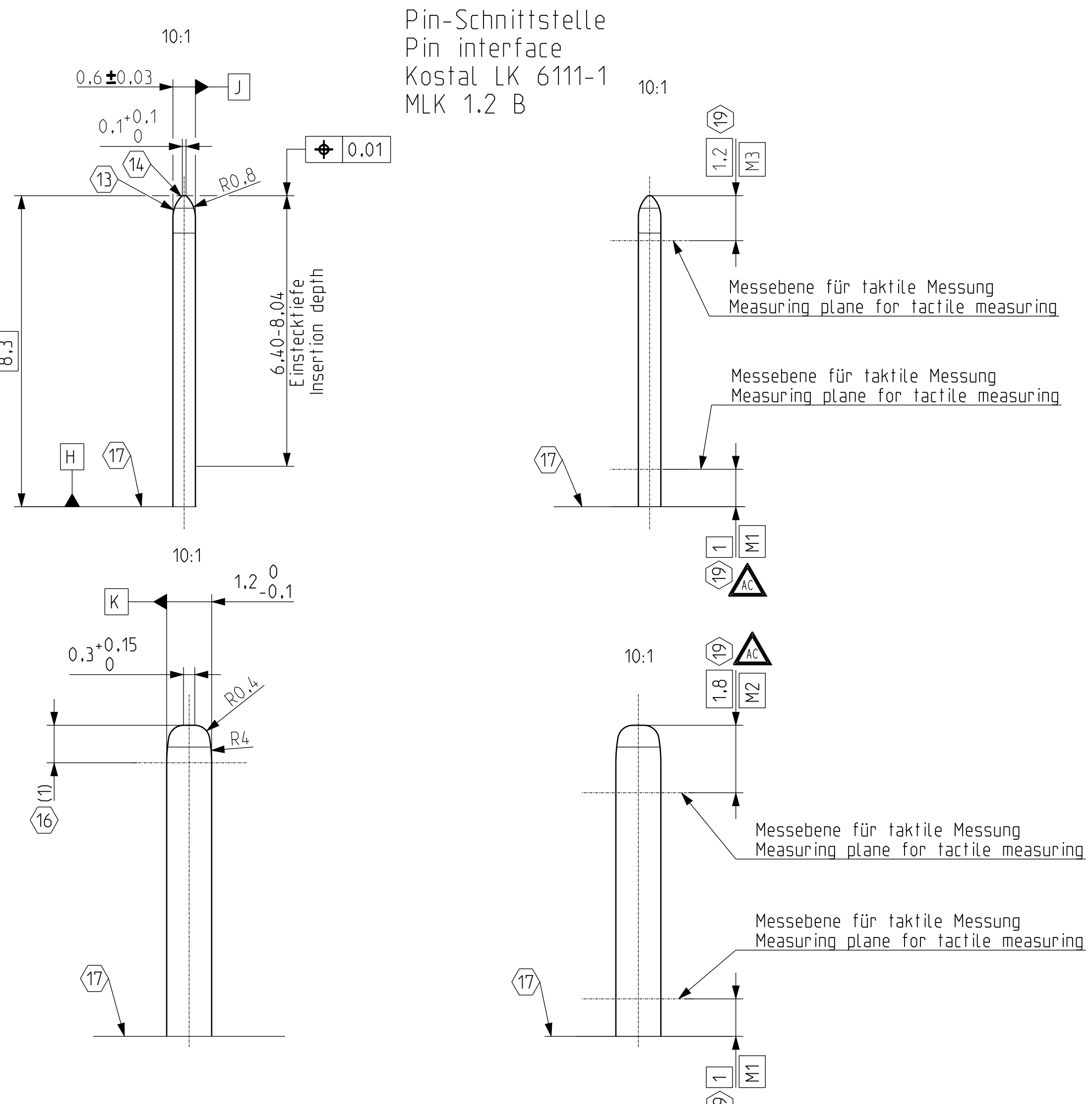
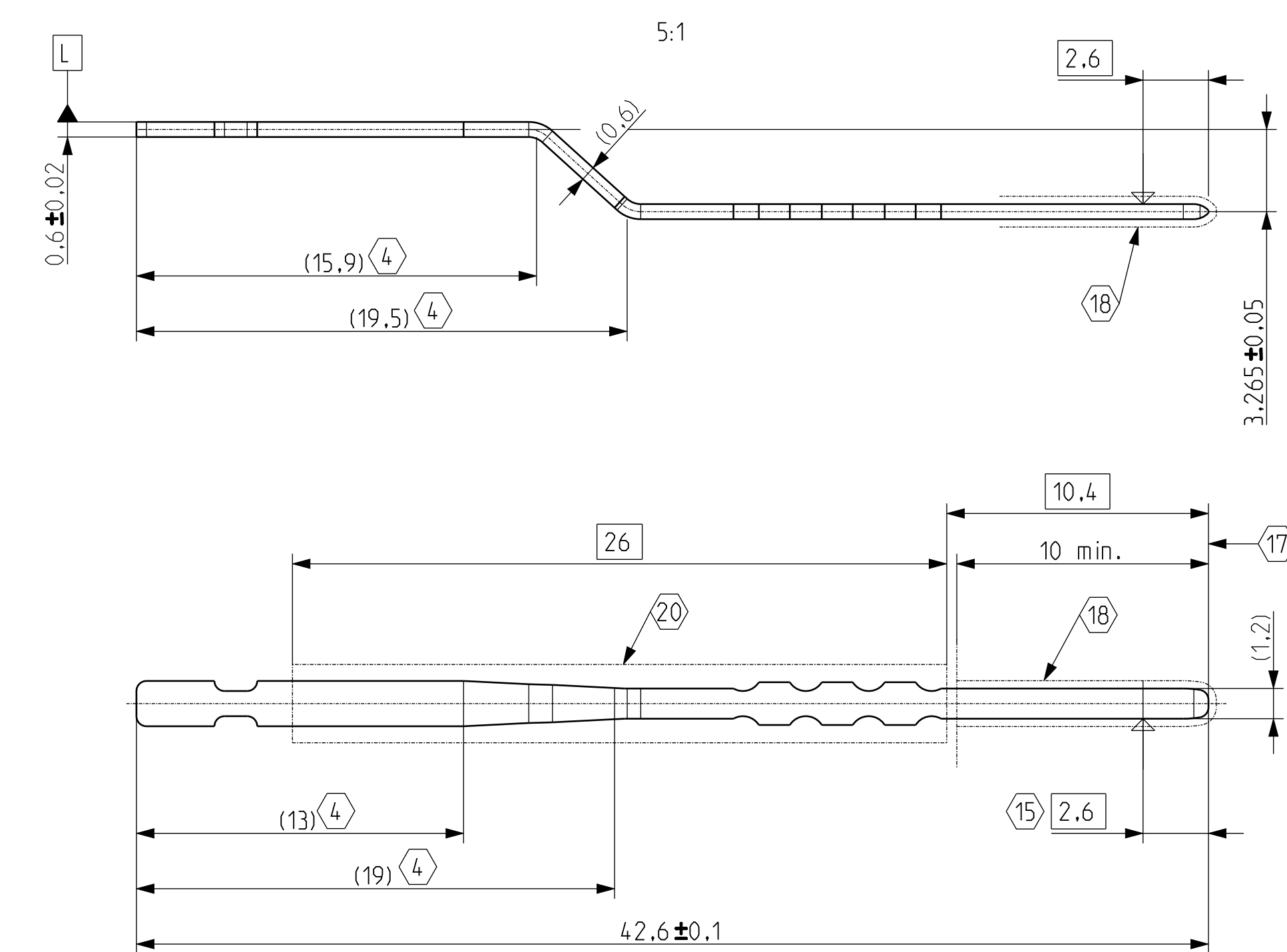
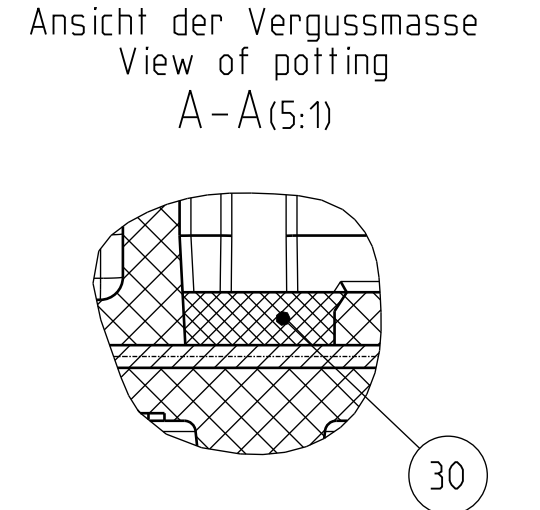
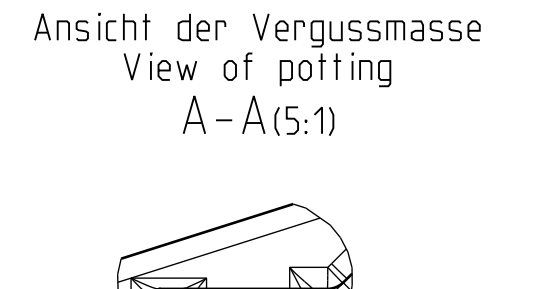
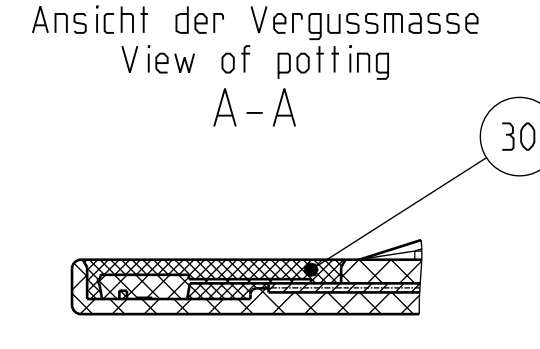
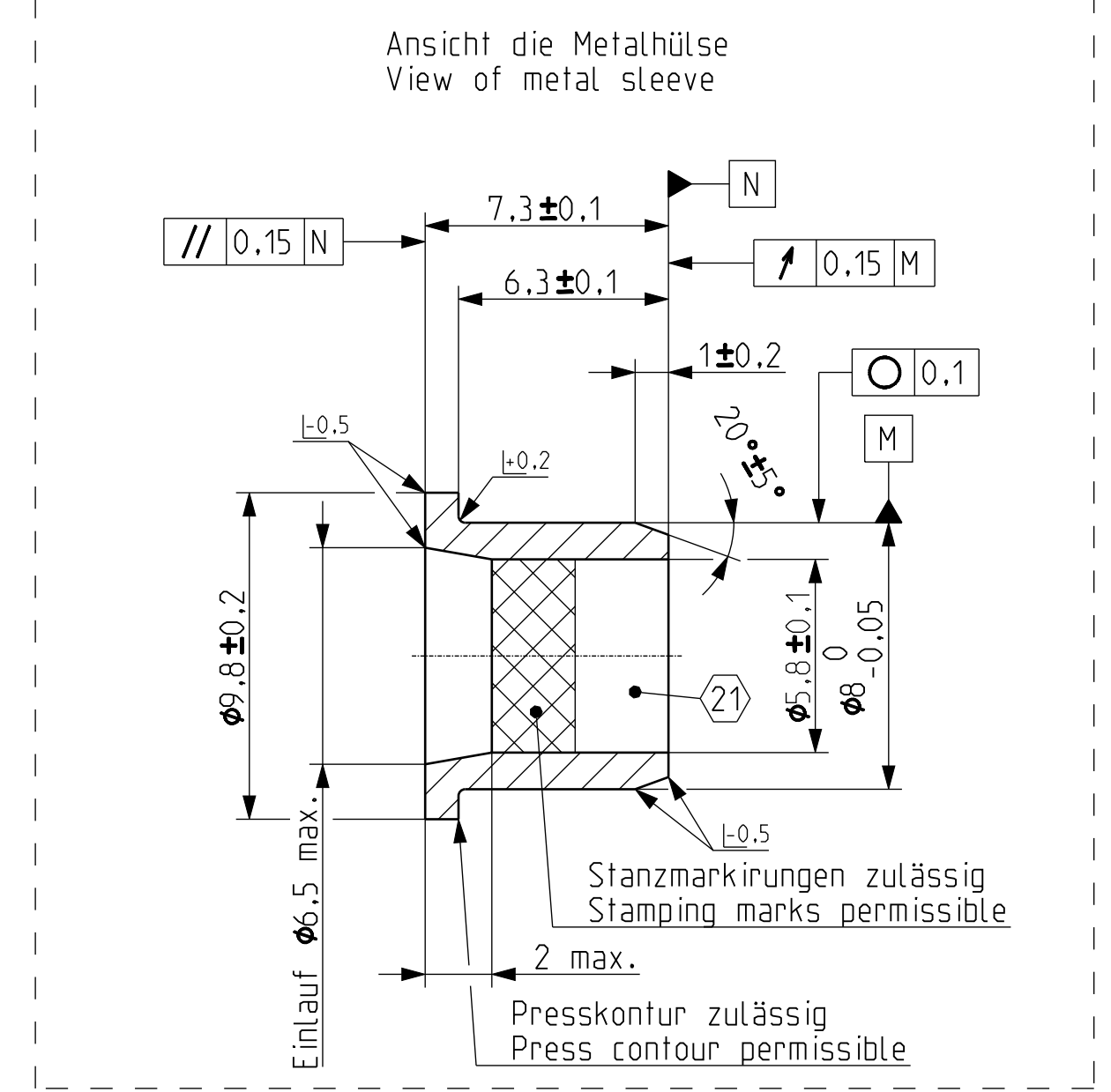
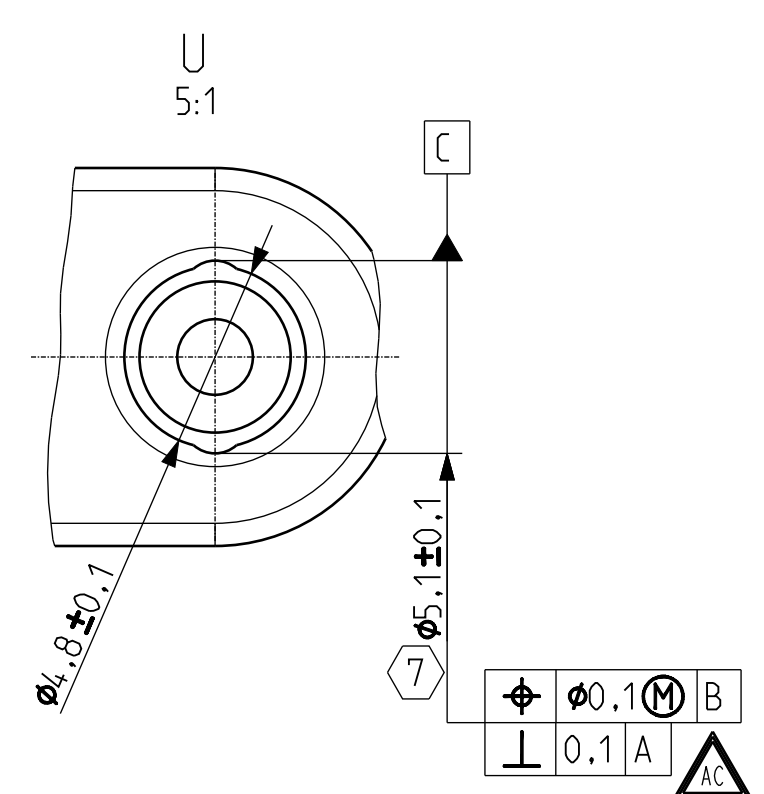
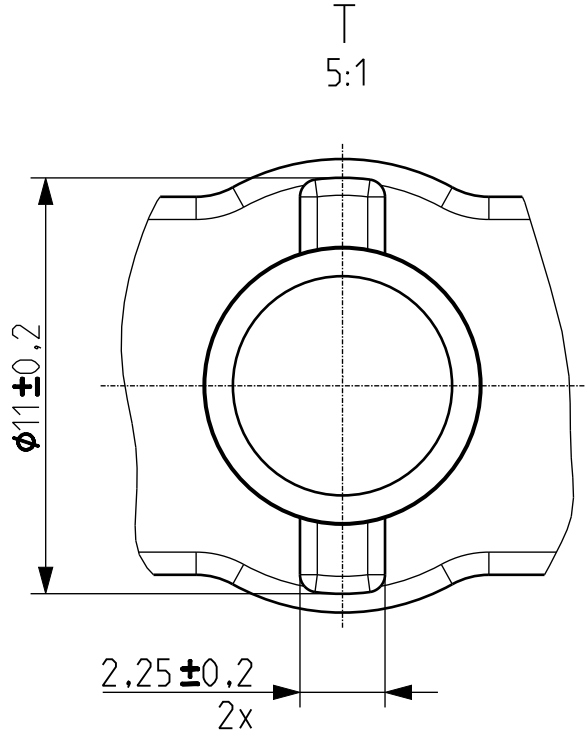
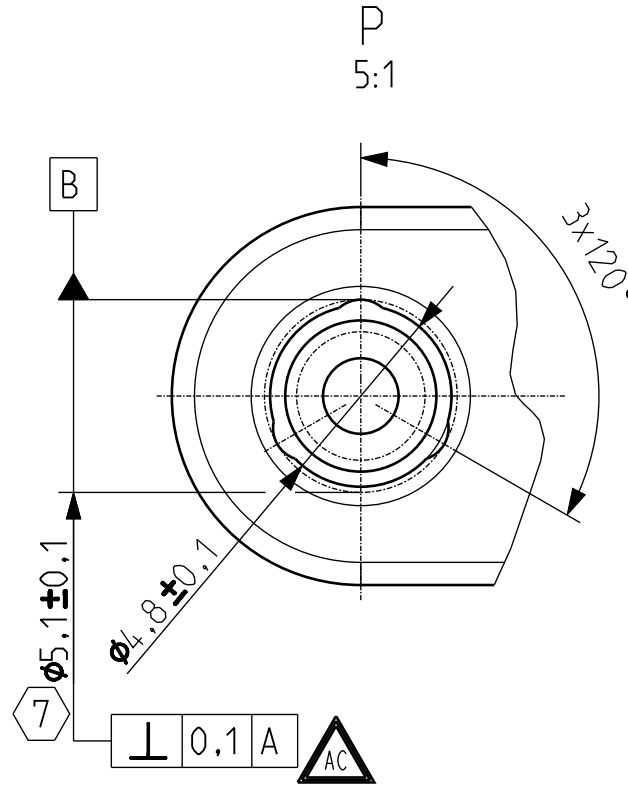
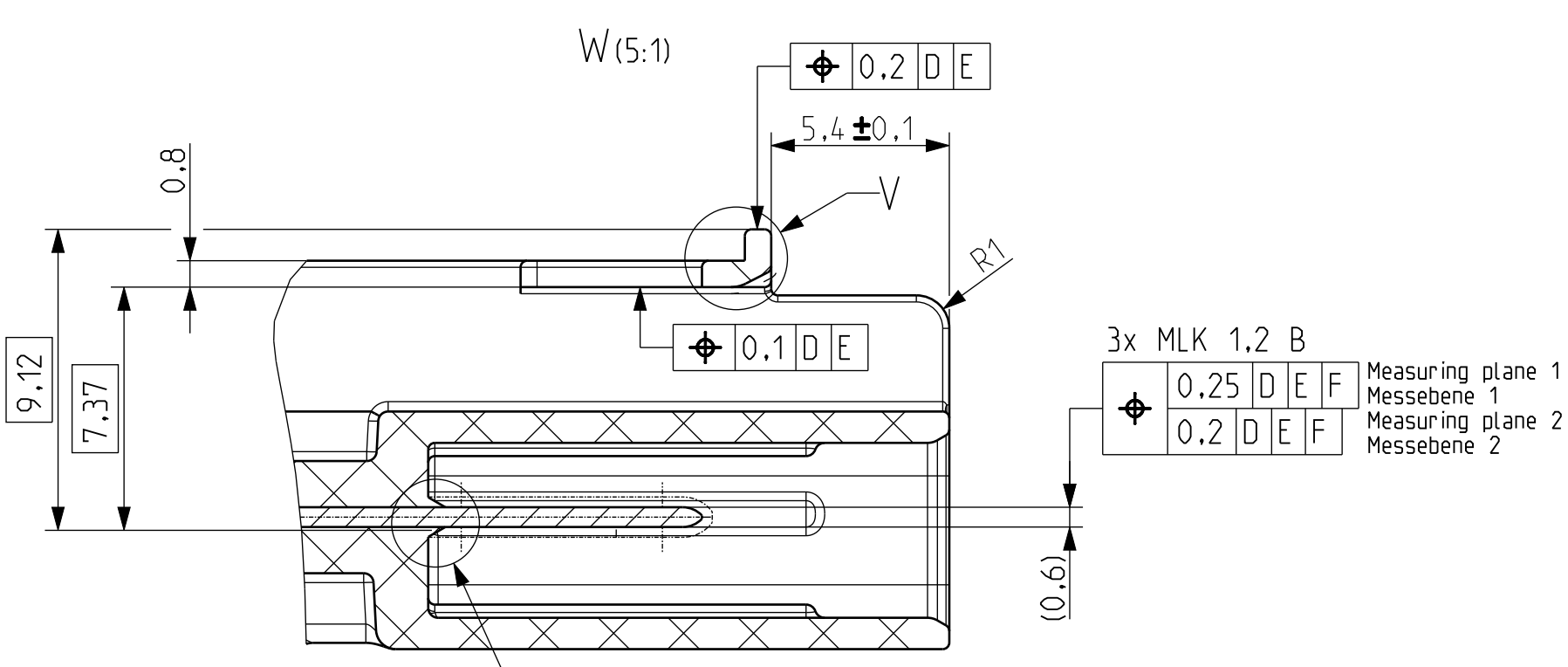
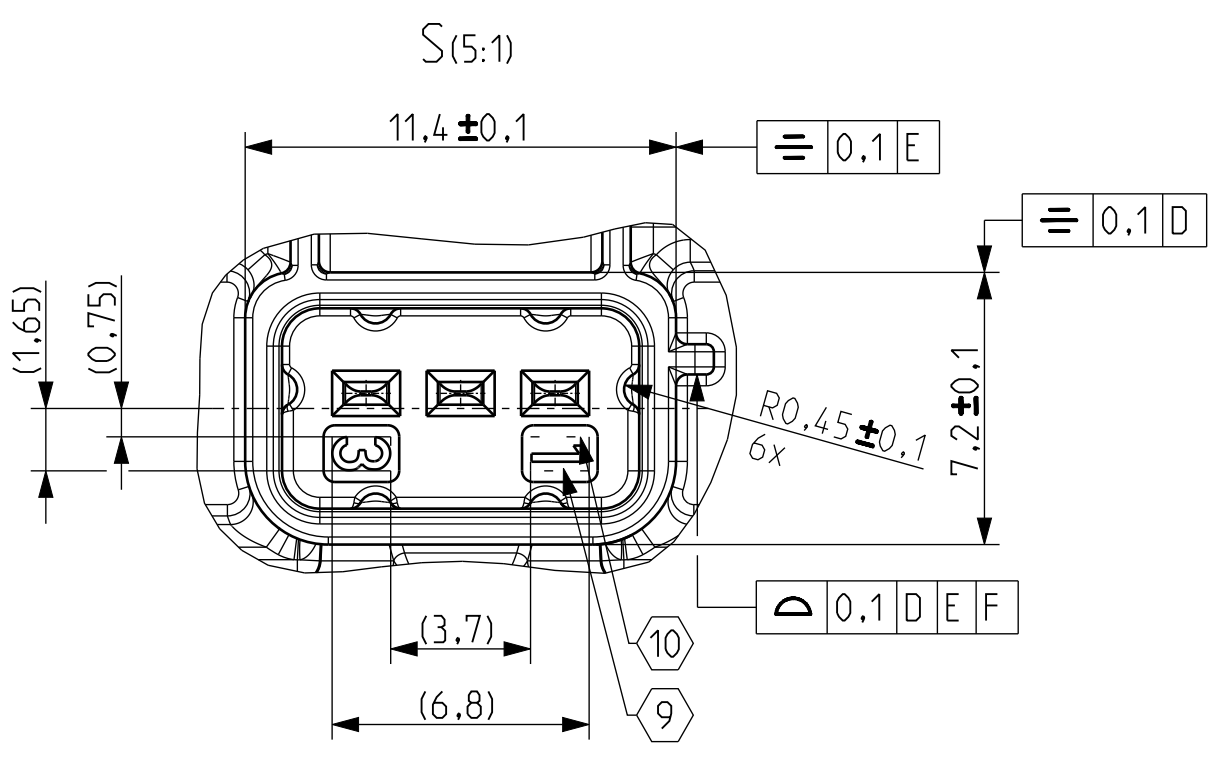
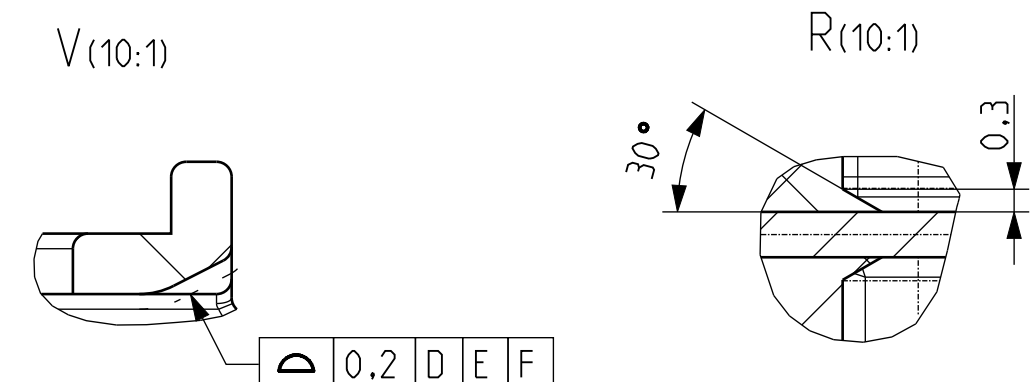
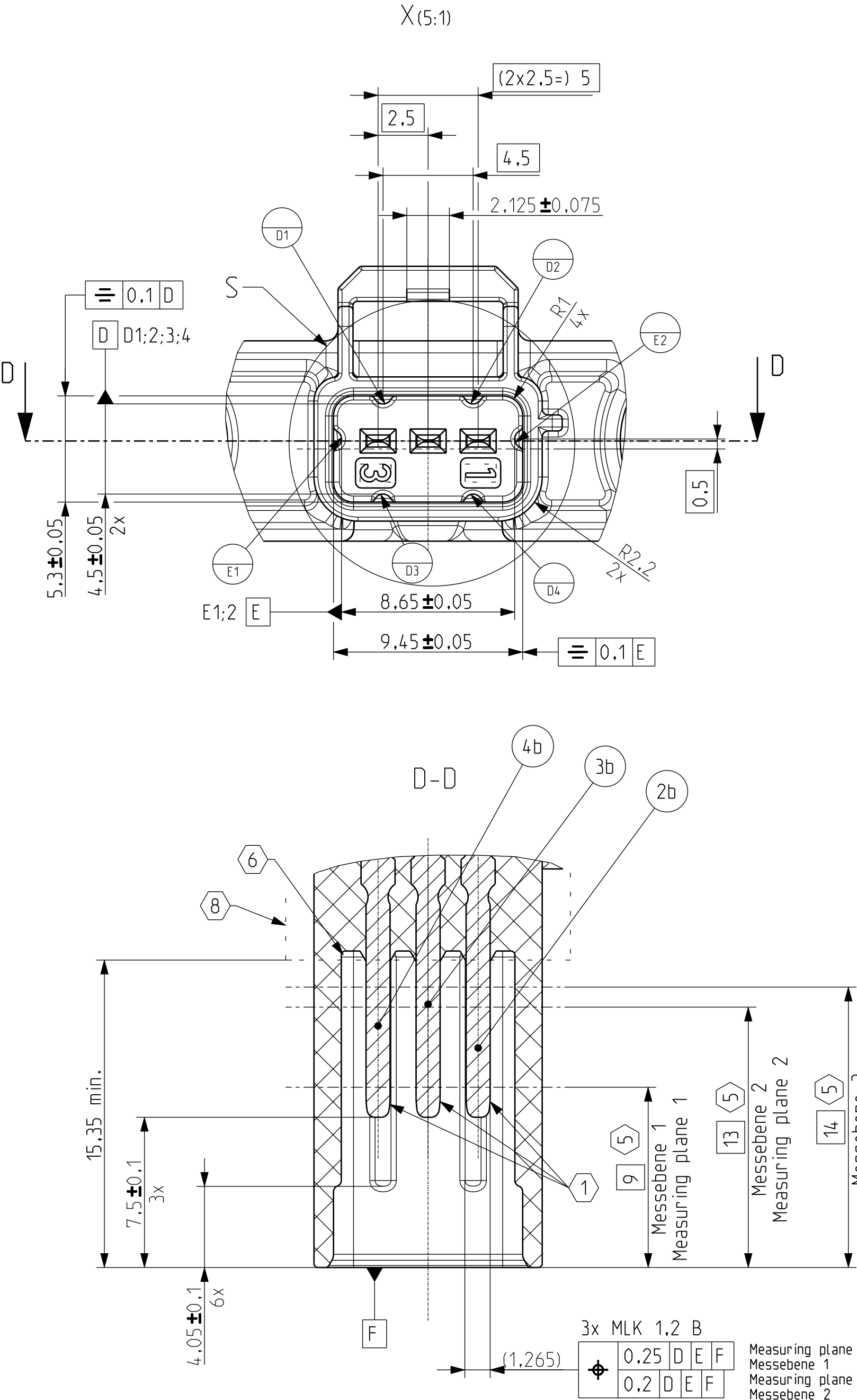


| PIN | Configuration | SIGNAL |
|-----|---------------|--------|
| 1 | Power Supply | 5V |
| 2 | Linear Signal | SENT |
| 3 | GND | GND |



Connector-Schnittstellenansichten
Connector interface views



| Stoffbeschränkungen nach S 132030-1 | Restricted substances acc. to S 132030-1 |
|--|--|
| CC/SC/IC | Classification of characteristics acc. to S 102012-1 |
| Für alle Bezüge ohne zusätzliche Angaben gilt das Auswertverfahren nach der Least Squares Methode. | |
| Sauberkeitsklasse nach S 252001-1: SKK 28 Oberfläche: 85 cm² | |
| Sauberkeitsanalyse nach S 252012-40 Methode B | |
| Abnahmebedingungen nach S262001 | |

| | |
|--|---|
| Leiterwiderstand bei 20°C: - je geschweisste Leadframe (10) max. 0,02 Ohm Messstellen jeweils zwischen: 2a bis 2b, 3a bis 3b, 4a bis 4b | Conductor resistance 20°C: - per welded Leadframe (10) max. 0,02 Ohm Measuring points respectively between: 2a to 2b, 3a to 3b, 4a to 4b |
| ESD-Schutzklasse Sensor pins (1): Hochempfindlich ESD-Schutzklasse Alle andere Komponenten: empfindlich Behandlung nach: IEC 61340-5-1 Verpackung nach: IEC 61340-5-3 | ESD protection class Sensor pins (1): Highly sensitive ESD protection class All other components: sensitive Handling according to: IEC 61340-5-1 Packaging according to: IEC 61340-5-3 |
| Nur für Schaeffler: ESDS-Handlungsanweisung nach AS000965 (1) = Schutzklasse A Alle weiteren Komponenten = Schutzklasse B | For Schaeffler only: ESDS-Handling instructions acc. to AS000965 (1) = Protection class A All other components = Protection class B |

| | |
|---|--|
| Sensorproduktionsverfahren und Kalibrierverfahren gemäß: AS004232 | Sensor production test procedure and calibration procedure acc. to: AS004232 |
| Nicht bemaßte Geometrien sind dem 3D Datensatz zu entnehmen. | Undimensioned features are to be taken from the 3D Model. |
| Grundlegende Anforderungen an Kunststoffteile nach AS 000919 | Basic requirements for plastic parts acc. to AS 000919 |

| | |
|---|---|
| Teile frei von Grat | Parts free from burrs |
| (2) = Maß zu Bezug [B] - [C] | (2) = Dimension to reference [B] - [C] |
| (3) = Nestkennzeichnung: Schrift nach DIN 1451 H1,5; vertieft | (3) = Cavity identification: characters acc. DIN 1451 H1,5; deep |
| (4) = Schnittpunkt | (4) = Intersection point |
| (5) = Verzug zulässig max. -0,1mm in der Mitte der Messebene 1 und 2 | (5) = Warpage permitted max -0,1mm at center of measure plane 1 and 2 |
| (6) = Wahlweise umlaufende Nut zulässig | (6) = Optional revolving groove permitted |
| (7) = Gemessen auf dem Hüllkreis der Nocken | (7) = Measured on the enveloping circle of the cams |
| (8) = Kunststoffgerechtes Design (Verzug, Einfall) der Anschlussgeometrie liegt in der Verantwortung des Aggregatherstellers. | (8) = Plastic compatible design (shrinkage, sink) of the connection geometry lies in the responsibility of the aggregate manufacturer |
| (9) = Polnummerierung: Schrift nach DIN 1451-H1,5, T0,2 Schriftensatz poliert | (9) = Pin number: text according to DIN 1451-H1,5, T0,2 text insert polished |
| (10) = Bereich für die Positionierung der Polnummern | (10) = Area for the positioning of the pin numbers |
| (11) = Prozessbedingte Umspritzung der Hülse bis zur Planfläche zulässig | (11) = Process related overmolding of the sleeve permissible until front surface |

| | |
|--|---|
| (12) = Signiert mit DMC nach ES 001392 - gelasert Größe 4,5 x 6 - Vorläufige Größe | (12) = Marked with DMC to ES 001392 - lasered Size 4,5 x 6 - Preliminary size |
| (22) = Gemessen am Sensor | (22) = Measured to sensor |

| | |
|--|--|
| (13) = Keine Stufe erlaubt | (13) = No step allowed |
| (14) = Keine Überformung erlaubt | (14) = No overshaping allowed |
| (15) = Messstelle Beschichtungsdicke | (15) = Measuring point Coating thickness |
| (16) = Beginn des Radius | (16) = Start of radius |
| (17) = Stirnseite des Steckverbinders | (17) = Face of connector end |
| (18) = Conductet ES nach S133314 - Cu/Ni-2st/hAg(99,914-6/ halbgelblich - anlaufgeschützt - duktiles Ni-sulfamat (niedriger S-Gehalt) - Ag-Härte >90HV (>100HK), halbgelblich - Anlaufschutz durch Flüssigkeiten auf Thiolbasis - Anlaufschutz durch einen Test nach ISO 4538, Dauer fest geprüft - Sechswertige Chromate nicht zulässig | (18) = Conductet ES acc. to S133314 - Cu/Ni-2st/hAg(99,914-6/ semi-bright - anti-tarnish treated - ductile Ni-sulfamate (low S content)) - Ag hardness >90HV (>100HK), semi bright - Anti tarnish protected by thiol based fluids - Anti tarnish resistance verified by a test acc. to ISO 4538, duration 16h - hexavalent chromates not allowed |
| (19) = Extrapolation der Positionstoleranz ist zu berücksichtigen | (19) = Extrapolation of position tolerance has to be considered |
| (20) = Fläche für Dichtkontur Geometrie kann vom Lieferanten vorgegeben werden | (20) = Area for sealing contour Geometry can be freely defined by Supplier |
| (21) = Beschichtung der Buchse: Galvanischer Überzug DIN EN ISO19598 - Fe//Zn12-18//Cr//T0 frei von Chrom 6 | (21) = Coating of sleeve: Electroplated coating DIN EN ISO19598 - Fe//Zn12-18//Cr//T0 free of chromium 6 |

| 50 | L-08958-1446-00_H Hülse / sleeve | C10C EN 10263-2 | 1 |
|-------------------|--|--|-----------------|
| 40 | L-08958-1446-00_SE Wegsensor / position sensor | Metexis MLX90377GVE-ADB-330-RE | 1 |
| 30 | L-08958-1446-00_KP Vergussmasse / potting (Gewicht / weight 0,34g ± 0,05g) | Polyacrylat Loctite AA 5831 M | 1 |
| 20 | L-08958-1446-00_UM Umspritzung / overmolding | PA66-GB40/H 0,812-38800 Badamid A70 GK40 | 1 |
| 10 | L-08958-1446-00_ST Stanzgitter / leadframe | CuSn6 R560 DIN EN 1654 | 3 |
| Lfd. Nr. item no. | Benennung Description | Werkstoff Material | Anzahl Quantity |

| | |
|--|---|
| Material / Sachz. Item 303247525-0000 | Ref.-Nr. Bezeichnung / Designation L-08958-1446-00 Magnet Fix-Asy |
| Tolerierung Tolerancing ISO 8015 (AD-ISO1302:2002) | |
| Version Verziert AC 2024-10-30 | Änderungsbeschreibung / Modification description Index "AC" (13x) |
| Vor-Vers. Preview Mod. No. AB 01078611 | Index "AC" (13x) |
| Maßstab Scale 2:1 | Benennung / Description Positionssensor |
| Maße ohne Toleranzen General tolerances ISO 2768:1989-mK | Erweiterte Benennung / Additional description Position sensor |
| Blatt 1/1 | Format A0 |
| Massen ca. / Mass approx. 9,905 g | Fertigstellungszeitpunkt / Date of completion |
| | Dokument / Document EDP L-08958-1446-00 A00 |