



								Q235						山东理工大学
标记	处数	_) 🗵		改文件号	签名	年月日							铺粉辊子座
设计	(签名)		(年月日)		标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记		重量	比例	ring grg send Q faulte		
制图	史玉浩		2020.06											
审核		T		П								重量	2:1	
工艺		批准						共 张			第 张			