



- ### 技术要求
- 1、必须按照设计、工艺要求及本规定和有关标准进行装配。
 - 2、各零件装配后相对位置正确。
 - 3、零件在装配前必须进行清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、灰尘和油污等，并应符合相应的清洁度。
 - 4、支撑座内部的轴承含有适量的锂基润滑脂，用于特殊密封。

[illegible]