



- 技术要求
- 1、必须按照设计、工艺要求及本规定和有关标准进行装配。
  - 2、各零件装配后相对位置准确。
  - 3、零件在装配前必须进行清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、灰尘和油污等，并应符合相应的清洁度。

6			托板	2	20Cr				
5		GB/T26711-2004	螺钉M6×35	6	A3				
4			回收料缸	1	HT200				
3			料缸	2	HT200				
2			工作台	1	45				
1			料缸安装台	1	HT200				
序 号	代 号		名 称	数 量	材 料	单件	总计	备 注	
						重量			
						山东理工大学			
						料缸及工作平台局部装配			
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)				
制图	史玉涛	2020.06							
审核									
工艺			批准			共 张		第 张	