

Roundtest RA-120/120P

Serie 211 - Instrumentos de Medición de Redondez

Características

El Roundtest RA-120/120P es un instrumento compacto, apropiado y fácil de usar para la medición de partes geométricas en el área de fabricación. También proporciona una excelente capacidad de análisis de datos tal como se requiere en un laboratorio de medición, tiene un detector de amplio intervalo $\pm 1000\mu\text{m}$ y una mesa giratoria con excelente exactitud de rotación.

La RA-120 es un modelo con procesador dedicado que controla todas las operaciones por medio del panel de control en la unidad principal.

La RA-120P es un modelo con una PC que controla todas las operaciones por medio del software ROUNDPAK (opcional).



Escala del eje Z



Freno opcional del eje X



Código	Descripción
10-211-621A	Con mesa mecánica
10-211-622A	Con función DAT, mm
10-211-623A	Con función DAT, "/mm

*El sufijo A en el código indica 120 V AC.



Código	Descripción
10-211-625A	Con mesa mecánica
10-211-626A	Con función DAT, mm
10-211-627A	Con función DAT, "/mm

*El sufijo A en el código indica 120 V AC.

Datos Técnicos

- Mesa giratoria
Exactitud de rotación: $(0.04 + 6H/10000)\mu\text{m}$
H: Altura del palpador (mm)
Velocidad de rotación: 6rpm
Diámetro efectivo de la mesa: $\phi 150\text{ mm}$
Intervalo de centrado: $\pm 3\text{ mm}$
Intervalo de nivelación: $\pm 1^\circ$
Diámetro máx. del palpador: $\phi 280\text{ mm}$
Diámetro máx. de la pieza: $\phi 440\text{ mm}$
Peso máx. de la pieza: 25 kg.
- Columna vertical (Eje Z)
Recorrido vertical: 280 mm
Avance: 30 mm/rev. (rápido), 1 mm/rev. (fino)
Altura máx. del palpador: 280 mm desde lo alto de la mesa giratoria
Profundidad máx. del palpador: 100 mm (Diámetro interior mínimo: 30 mm).
- Brazo horizontal (Eje X)
Recorrido horizontal: 165 mm (Incluyendo una protuberancia de 25 mm al centro de la mesa giratoria).
- Palpador y punta
Intervalo de medición: $\pm 1000\mu\text{m}$
Fuerza de medición: 7 hasta 100mN ($\pm 30\%$)
Punta estándar: 12AAB681, bola de carburo, $\phi 1.6\text{ mm}$
Dirección de medición: Dos direcciones
Ajuste del ángulo de la punta: $\pm 45^\circ$ (con graduaciones).
- Unidad de análisis de datos:
Unidad de procesamiento: Interconstruida (PC con Roundpak-100)*
Puntos de muestreo de datos: Máx. 1,800 puntos/rotación
Ítems de análisis de datos: Redondez, Coaxialidad, Concentricidad, Planitud, Cabeceo circular (radial), Cabeceo circular (axial), Rectitud (contra el eje), Rectitud (contra el plano), Desviación del espesor, Paralelismo
Círculos de referencia para evaluación de redondez: LSC, MZC, MIC, MCC
Dispositivo de salida: Impresora térmica interconstruida (impresora externa opcional)*
Amplificación de salida: X5 hasta X200,000, Auto (X1 hasta X500,000)*
Reducción del componente de rugosidad: Filtro de paso bajo, filtro de paso de banda
Tipo de filtro: 2CR-75%, 2CR-50%, 2CR-75% (fase corregida), 2CR-50% (fase corregida), Gaussiano, filtro apagado.
- Valor de cutoff: 15upr, 50upr, 150upr, 500upr, 15-150upr, 15-500upr, 50-500upr, Fijado manual*
Número de secciones de medición: Máx. 5 secciones (100 secciones) (RA-120P).