Betriebsanleitung Brückenverstärker

Instruction Manual Bridge Amplifier



DABx MP4M-FC-xxxx

Baumer Electric AG P.O. Box

Hummelstrasse 17 CH-8501 Frauenfeld

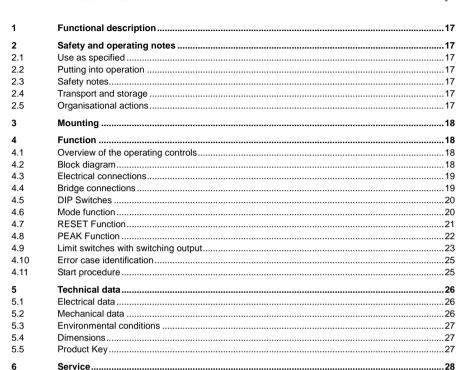
http://www.baumersensopress.com

Irrtum sowie Änderungen in Technik und Design vorbehalten.

This Manual is subjected to change without notice.

INHALTSVERZEICHNIS

1	Funktionsbeschreibung	4
2	Sicherheits- und Betriebshinweise	
21	Bestimmungsgemässer Gebrauch	
22	Inbetriebnahme	
2.3	Sicherheitshinweise	
2.4	Transport und Lagerung	
2.5	Organisatorische Massnahmen	
3	Montage	
4	Funktion	
4.1	Übersicht der Bedienungselemente	5
4.2	Blockschaltbild	
4.3	Elektrische Anschlüsse	6
4.4	Brückenanschluss	6
4.5	DIP – Schalter	7
4.6	Modus - Funktion	8
4.7	RESET - Funktion	9
4.8	PEAK – Funktion (Spitzenwertfunktion)	10
4.9	Schwellwerte mit Schaltausgang	11
4.10	Fehlerfallerkennung	13
4.11	Aufstartprozedur	13
5	Technische Daten	14
5.1	Elektrische Daten	14
5.2	Mechanische Daten	14
5.3	Umgebungsbedingungen	15
5.4	Abmessungen	15
5.5	Typenschlüssel	15
6	Service	16





Funktionsbeschreibung

Der DABx MP4M ist ein universeller Verstärker für DMS – Sensoren

Seine Vorteile sind:

- Analoges Ausgangssignal
- Analoger Ausgang für PEAK-Wert
- Tarierungsfunktion (RESET)
- Frei wählbare DMS-Brücken Konfiguration (2x1/4 Brücken, Halbbrücke, Vollbrücke)
- LCD-Anzeige mit Hintergrundbeleuchtung
- Schaltausgang im Fehlerfall
- Einstellbare Grenzwerte mit Schaltausgängen
- Montage auf DIN-Schiene

2 Sicherheits- und Betriebshinweise

2.1 Bestimmungsgemässer Gebrauch

• Der Brückenverstärker darf ausschliesslich in den für ihn spezifizierten Leistungen betrieben werden

2.2 Inbetriebnahme

- Einbau und Montage des Brückenverstärkers darf ausschliesslich durch eine Elektrofachkraft
- Verdrahtungsarbeiten am Stecker oder im Schaltschrank dürfen nur in spannungsfreiem Zustand durchaeführt werden.
- Betriebsanleitung des Maschinenherstellers beachten.

2.3 Sicherheitshinweise

- Vor Inbetriebnahme der Anlage alle elektrischen Verbindungen überprüfen.
- Wenn die Montage, das elektrische Anschliessen oder sonstige Arbeiten am Brückenverstärker nicht fachgerecht ausgeführt werden, kann es zu Fehlfunktionen oder Ausfall des Brückenverstärkers kommen.
- Eine Gefährdung von Personen, eine Beschädigung der Anlage und Betriebseinrichtungen durch den Ausfall oder eine Fehlfunktion des Brückenverstärkers muss durch geeignete Sicherheitsmassnahmen ausgeschlossen werden.
- Der Brückenverstärker darf nicht ausserhalb der Grenzwerte betrieben werden, welche in den Technischen Daten (siehe Kapitel 5 Technische Daten) angegeben sind.

Bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann es zu Fehlfunktionen, Sach- und Personenschäden kommen!

2.4 Transport und Lagerung

- Transport und Lagerung nur in Originalverpackung
- Brückenverstärker nicht fallen lassen oder grösseren Erschütterungen aussetzen

2.5 Organisatorische Massnahmen

- Stellen Sie sicher, dass das Personal die Betriebsanleitung und hier besonders das Kapitel "Sicherheits- und Betriebshinweise" gelesen und verstanden hat.
- Ergänzend zur Betriebsanleitung allgemeingültige gesetzliche und sonstige verbindliche Regelungen zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz beachten und sicherstellen.

3 Montage

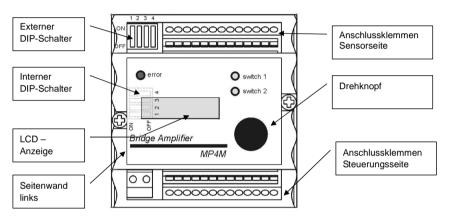
Der Brückenverstärker kann auf einfache Weise auf die DIN-Schiene aufgeschnappt werden. Anschluss der Stecker siehe Kapitel 4.3 Elektrische Anschlüsse.

Aus EMV-Gründen empfehlen wir, das Kabel des Sensors über den mitgelieferten Klemmbügel zu erden. Der Erdungsanschluss auf der Steuerungsseite sollte ebenfalls an Erde angeschlossen werden.

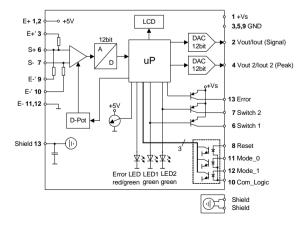
Sensor Solutions • Motion Control • Vision Technologies

4 Funktion

Übersicht der Bedienungselemente



4.2 Blockschaltbild





4.3 Elektrische Anschlüsse

Sensorseitig

PIN	Signale	Beschreibung
1	+ E	+ Brückenspannung
2	+ E	+ Brückenspannung
3	+ E'	Brücke Ergänzungswiderstand
4	n.c.	
5	n.c.	
6	+ S	+ Signaleingang
7	- S	- Signaleingang
8	n.c.	
9	- E'	Brücke Ergänzungswiderstand
10	- E'	Brücke Ergänzungswiderstand
11	- E	- Brückenspannung
12	- E	- Brückenspannung
13	Schirm	

Steuerungsseitig

PIN	Signale	Beschreibung
1	+ Vs	+ Betriebsspannung
2	Vout / Iout	Ausgangssignal
3	GND	- Betriebsspannung
4	Vout2 / lout2	Analoger Ausgang (PEAK)
5	GND	Signalbezug
6	Schalter S1	Schaltausgang 1
7	Schalter S2	Schaltausgang 2
8	Reset	Tarieren Ausgangssignal
9	GND	Signalbezug
10	Comm_Logic	Logikbezug
11	Mode_0	Modus 0
12	Mode_1	Modus 1
13	Error	Error Schaltausgang

4.4 Brückenanschluss

2 x 1/4 Brücke Halbbrücke Vollbrücke Geräte-Geräte-Geräte-Sensorseite Sensorseite Sensorseite seite E+ E+ E+ E+ E+' S-S+ S+ S+ S-S-E-' E-' E-E-E-11 E-12 E-12

Betriebsspannungsbereich: 15 - 33 VDC Reset-Funktion: siehe Kapitel 4.7



4.5 DIP - Schalter

4.5.1 Externe DIP - Schalter

Diese Schalter können während des Betriebes verändert werden.

Switch	1	2	3	4
	LCD Anzeige			
ON	Ausgangssignal PEAK	Nicht belegt	Nicht belegt	Nicht belegt
OFF	Ausgangssignal Schwellwerte*	Nicht belegt	Nicht belegt	Nicht belegt

^{*} Werkseinstellung

4.5.2 Interne DIP - Schalter

Um Zugang zum internen DIP - Schalter zu haben, muss vorgängig die obere Seitenwand entfernt werden.

Achtung:

Das Gerät darf nur in spannungsfreiem Zustand geöffnet werden.

Gehen Sie dabei folgendermassen vor:

- 1. Entfernen Sie die drei im Bild gekennzeichneten Schrauben.
- Entfernen Sie die obere Seitenwand durch leichtes abkippen und anheben.



Switch	1	2	3	4
	RESET			
ON	Reset aktiv*	Nicht belegt	Nicht belegt	Nicht belegt
OFF	Reset inaktiv	Nicht belegt	Nicht belegt	Nicht belegt

^{*} Werkseinstellung

4.6 Modus - Funktion

Modus-Beschaltung

Baumer

Bemerkuna:

Als Schaltelemente dienen Optokoppler, diese sind galvanisch getrennt und kurzschlussfest. Sie dürfen aber nicht jenseits ausserhalb der Spezifikation betrieben werden (s. Kapitel 5.1 Elektrische Daten).

Beispiel für positive Signaländerung (Zug) Geräteseite +Vs GND Mode 0 Mode 1

Modusselektierung

Die Modusselektierung muss vor dem Anschliessen der Versorgung erfolgen (siehe Beispiel).

Mode_0 Mode_1		Bemerkung	
Χ	L	Positive Signaländerung (Zug)	
х н		Negative Signaländerung (Druck)	

Beispiel:

Wird das System (Maschinenholme oder -wellen) auf Zug belastet, muss der Mode 1 auf ,L' (low) gesetzt werden. Das Eingangs- und das Ausgangssignal am Verstärker sind mit dieser Einstellung

Messwerte DABI: 4 bis 20mA Messwerte DABU: 0 bis 10V

Der Peak-Wert der Zugbelastung wird ausgegeben.

Wird das System mit der Mode 1 Einstellung "L' auf Druck belastet, ist das Eingangs- und Ausgangssignal am Verstärker negativ.

Messwerte DABI: 4 bis ca. 0,2mA, wird das System weiter belastet, leuchtet die ,Error' LED auf Messwerte DABU: 0 bis -10V

Wegen dem negativen Signalverlauf kann der Peak-Wert nicht ausgegeben werden.

Wird das System auf Druck belastet, muss der Mode 1 auf ,H' (high) gesetzt werden. Das Eingangsund das Ausgangssignal am Verstärker sind mit dieser Einstellung positiv.

Messwerte DABI: 4 bis 20mA Messwerte DABU: 0 bis 10V

Der Peak-Wert der Druckbelastung wird ausgegeben.

Wird das System mit der Mode 1 Einstellung "H' auf Zug belastet, ist das Eingangs- und Ausgangssignal am Verstärker negativ.

Messwerte DABI: 4 bis ca. 0,2mA, wird das System weiter belastet, leuchtet die "Error" LED auf

Messwerte DABU: 0 bis -10V

Wegen dem negativen Signalverlauf kann der Peak-Wert nicht ausgegeben werden.

4.7 RESET - Funktion

Die RESET - Funktion dient dazu, das Ausgangssignal auf Null zu setzen. Bei diversen Dehnungssensoren werden Nullpunktverschiebungen durch das Aufschrauben, das Rutschen oder durch den Temperaturkoeffizienten verursacht.

RESET - Beschaltung

(Beispiel für High Aktiv)

(Beispiel für High Aktiv) Geräteseite PRINT GND PRINT Mode_0 PRINT Mode_1 PRINT MODE_1 PRINT MODE_1 PRINT MODE_1 PRINT MODE_1 PRINT MODE_1

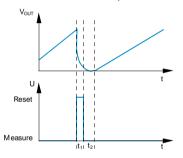
RESET - Zeiten

Diese Grafik zeigt wie die RESET - Funktion sich auf das Ausgangssignal auswirkt:

- t1 (> 1ms) = Reset Pulsbreite
 So lange muss der Puls mindestens anliegen.
- t2 (< 5ms) = Reset Haltezeit
 <p>Nach dieser Zeit folgt das Ausgangssignal wieder dem Sensorsignal.

Deaktivierte RESET - Funktion

Wurde die RESET - Funktion mit dem internen DIP - Schalter (siehe Kapitel 4.5 DIP - Schalter) deaktiviert, kann die RESET - Funktion auf die nachfolgende Art trotzdem erfolgen:



- 0. Interner DIP Schalter (Reset deaktiviert)
- Power up
- 2. Tarierung über den RESET Eingang
- Auf dem LCD erscheint die folgende Meldung

Reset ? Press Button

Diese Meldung erlischt nach 6 Sekunden, falls die Schaltfunktion des Drehknopfs nicht betätigt wurde.

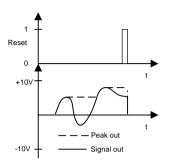
Ansonsten erscheint die folgende Meldung für 3 Sekunden:

Reset sucessfully Baumer

Sensor Solutions • Motion Control • Vision Technologies

4.8 PEAK - Funktion (Spitzenwertfunktion)

Die PEAK - Funktion liefert für die Dauer eines Messzyklus den Maximalwert des Ausgangssignals. Sie wird mit der RESET -Funktion zurückgesetzt.



4.8.1 Spitzenwertdarstellung auf dem LCD

Um den PEAK - Wert auf dem Display anzuzeigen, muss der Schalter 1 vom externen DIP - Schalter auf ON stehen.

10/28

Spannungsausgang

- - -

Aktueller Messwert

SIG 6.05V

PEAK 8.04V

Maximaler Messwert

Stromausgang

Aktueller Messwert

SIG 6.05mA PEAK 8.04mA

Maximaler Messwert

DABx_MP4M_BA_V2_3m.doc 9/28 Baumer Electric AG
19.12.07/rut Frauenfeld, Switzerland

DABx_MP4M_BA_V2_3m.doc 19.12.07/rut Baumer Electric AG Frauenfeld, Switzerland



4.9 Schwellwerte mit Schaltausgang

Zwei unabhängig voneinander arbeitende Schwellwerte können auf diesem Gerät eingestellt werden. Die Aktivierung der Schalter 'switch 1' und 'switch 2' bzw. der LED 1 und 2 erfolgt, wenn der Messwert grösser als die gesetzte Schwelle ist.

4.9.1 Schwellwertdarstellung in % des Ausganges

Spannungsausgang

Aktueller Messwert

SIG 6.05V 30.4% 50.4%

Schwellwert1

Schwellwert2

Beispiel:

Schwellwert 1 (30.4 %) = 3,04 VSchwellwert 2 (50.4 %) = 5,04 V

Stromausgang

Aktueller Messwert

SIG 6.05mA 30.4% 50.4%

Schwellwert1

Schwellwert2

Beispiel:

Schwellwert 1 (30.4%) = 8.864 mA Schwellwert 2 (50.4%) = 12.064 mA

 $[4 \text{ mA} + (16 \text{ mA} \times 50.4 \times 0.01) = 12.064 \text{ mA}]$

4.9.2 Ablauf für Schwellwertspeicherung

- **0.1.** Externer DIP-Switch muss auf OFF stehenDrehknopf kurz drücken *
- 1. Drehknopf kurz drücken *
- Verändern des Schwellwertes 1
- 3a. Drehknopf kurz drücken
- **3b.** Drehknopf mehr als 3 Sekunden drücken
- 4. Verändern des Schwellwertes 2
- 5a. Drehknopf kurz drücken
- **5b.** Drehknopf mehr als 3 Sekunden drücken

- → Schwellwert 1 blinkt auf dem Display
- → Schwellwert 1 blinkt auf dem Display

Drehen des Drehknopfs

- → Schwellwert 2 blinkt auf dem Display
- → auf der unteren Anzeige erscheint "SAVE" während 2 Sekunden

Drehen des Drehknopfs

- → Schwellwerte werden nicht gespeichert
- → auf der unteren Anzeige erscheint "SAVE" während 2 Sekunden

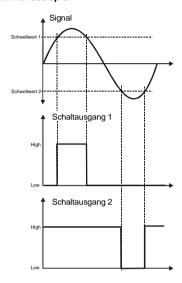
Wird während 10 Sekunden keine Aktion (Drehknopf drücken oder drehen) durchgeführt, so verlässt das Programm automatisch den Einstellmodus und kehrt in den aktiven Modus zurück. Die geänderten Schwellwerte werden wieder auf die ursprünglichen Werte zurückgesetzt.

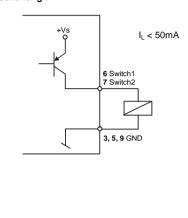
DABx_MP4M_BA_V2_3m.doc 11/28 Baumer Electric AG 19.12.07/rut Frauenfeld, Switzerland



Sensor Solutions • Motion Control • Vision Technologies

4.9.3 Funktionsbeispiel und Beschaltung der Schwellwert-Schaltausgänge Funktionsbeispiel Beschaltung





DABx_MP4M_BA_V2_3m.doc 12/28 Baumer Electric AG
19.12.07/rut Frauenfeld, Switzerland



4.10 Fehlerfallerkennung

Die Fehlerfallerkennung ermöglicht eine Überwachung der Funktionalität des Verstärkers und des angeschlossenen Sensors. Folgende Fehler werden erkannt:

- Unterbrochene Verbindung zwischen Sensor und Verstärker.
- Messwert ausserhalb des messbaren Bereichs.
- Verstärkerinterne Fehlfunktion.
- Verstärker nicht an der Betriebsspannung angeschlossen.
- Brücke Ergänzungswiderstand nicht vorhanden.

Ist der Messwert wieder innerhalb des messbaren Bereiches, so wird das LED wieder grün, der Schaltausgang wird deaktiviert und das LCD zeigt wieder den aktuellen Wert an.

Achtung

Der Error-Schaltausgang ist per Default auf 'High' gesetzt. Im Fehlerfall schaltet der Schaltausgang auf 'Low'!

Bemerkung

Sollte der Verstärker im Error Zustand bleiben, muss man folgendermassen vorgehen.

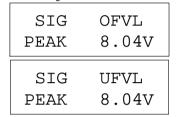
- Überprüfen ob der Sensor ordnungsgemäss funktioniert.
- Überprüfen ob der Sensor korrekt angeschlossen ist.
- 3. RESET vornehmen.

Falls der Verstärker danach im Error Zustand bleibt, kontaktieren Sie bitte die nächste Service-Stelle.

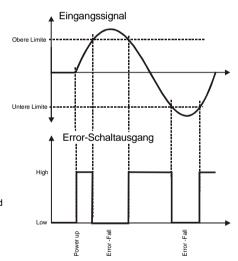
Fehlerdarstellung

- . Das Error LED wechselt von 'grün' auf 'rot'
- Der Schaltausgang 'Error' wird aktiviert (geht auf 'Low')

3. Darstellung auf dem LCD



Funktion Error-Schaltausgang



4.11 Aufstartprozedur

Nach dem Aufstarten erscheint auf der Anzeige für je 0,5 Sekunden:

- 1. Alle Segmente
- 2. ,Baumer'
- 3. Alle Segmente
- 4. ,DABx'
- 5. Alle Segmente
- 6. ,Programm Version'



5 Technische Daten

5.1 Elektrische Daten

	DABU		DABI		
Allgemein					
Betriebsspannungsbereich	15 – 33 VDC		15 – 33 VDC		
Stromaufnahme	< 120 mA ohne Brückenspeisung		< 120 mA ohne Brückenspeisung		
Reset- und Modus - Eingang	5 - 33 VDC	Aktiv	5 - 33 VDC	Aktiv	
(galvanisch getrennt)	<1 VDC	Inaktiv	<1 VDC	Inaktiv	
Aufwärmzeit	Min. 10 min		Min. 10 min		
Eingangssignal					
Brückenspeisung	$5.1V \pm 2\%$, < 15 mA		$5.1V \pm 2\%$, < 15 mA		
Messbrücke Widerstand	≥350Ω		≥350Ω		
Brücken Ergänzungswiderstände	350 Ohm		350 Ohm		
Signaleingangsbereiche	gem. Typenschlüssel		gem. Typenschlüssel		
Abtastrate	< 1 ms		< 1 ms		
Analogausgang					
A	+/- 10 VDC		420 mA		
Ausgangssignal	Lastwiderstand > 10 kOhm		Bürde < 500 Ohm		
Kennlinienabweichung	< ± 0.08 % FSR (< ± 16mV)		$<\pm$ 0.15 % FSR ($<\pm$ 24 μ A)		
Auflösung Vout / lout (12bit)	< 0.035 % FSR (7 mV)		< 0.07 % FSR (11 μA)	< 0.07 % FSR (11 μA)	
Auflösung Vout2 / Iout2 (12bit)	< 0.035 % FSR (7 mV)		< 0.07 % FSR (11 μA)		
Resetierung					
Nullpunkt Reset aktiv	< ± 10 mV		< ± 10 μA		
Tarierbereich (Reset)	\pm 6 mV / V		\pm 6 mV / V		
Reset-Puls	> 1 ms		> 1 ms		
Reset-Haltezeit	> 5 ms nach Reset-Puls		> 5 ms nach Reset-Puls		
Reset Operate Sprung	< ± 10 mV		< ± 15 μA		
Display					
Display Aktualisierung	2 / sek.		2 / sek.		
Auflösung	10 mV		10 μΑ		
Software					
Softwareversion	sie	he Aufstar	tprozedur 4.11		
Schaltausgang					
Schalthysterese Schwellwert	< 0.25 % FSR (50 mV)		< 0.5 % FSR (80 μA)		
Belastbarkeit Schaltausgang	Max. 50 mA		Max. 50 mA		

5.2 Mechanische Daten

Anschluss Steuerung und Sensor	13-Pol Federklemmen – 0,5 1,5 mm ² (20AWG bis 16 AWG)
Anschluss Schirm	2-Pol Schraubklemme
Gehäuse	Aluminium / Kunststoff

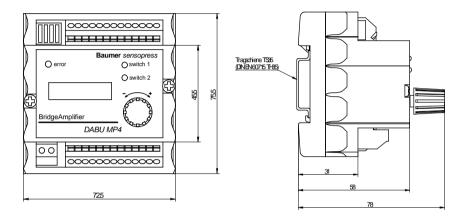
DABx_MP4M_BA_V2_3m.doc 13/28 Baumer Electric AG 19.12.07/rut Frauenfeld, Switzerland

DABx_MP4M_BA_V2_3m.doc 14/28 Baumer Electric AG
19.12.07/rut Frauenfeld, Switzerland

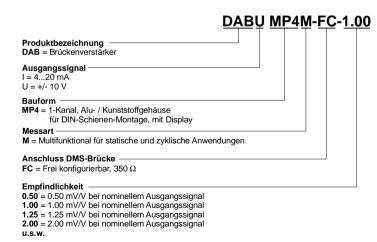
5.3 Umgebungsbedingungen

Betriebstemperaturbereich	0+65℃	
Lagertemperaturbereich	-20+80℃	
Schutzart	IP 40	

5.4 Abmessungen



5.5 Typenschlüssel





Service

Unsere Verkaufs- und Beratungsteams stehen Ihnen gerne zur Verfügung.

P.O. Box Hummelstrasse 17 CH-8501 Frauenfeld Tel. +41 (0)52 728 11 22 Fax +41 (0)52 728 13 95

sales.ch@baumersensopress.com www.baumersensopress.com

Deutschland:

Baumer GmbH Tel. +49 6031 60070 Fax +49 6031 600770

sales.de@baumerelectric.com

Italien:

Baumer Italia S.r.l. Tel. +39 2 45 70 60 65 Fax +39 2 45 70 62 11 sales.it@baumerelectric.com

USA

Baumer Ltd. Tel. +1 860 621 2121 Toll free: (800) 937 9336 Fax. +1 860 628 6280 sales.us@baumerelectric.com

Australien

Sensorplex Pty Ltd. Tel. +61 3 9550 1890 Fax. +61 3 9561 7077 sales@sensorplex.com

Finnland

Metric Finland Oy Tel. +358 947 6160 0 Fax +358 947 6167 00 sales@metric.fi

Israel

Aran Research & Development Tel. +97 24 623 9008 Fax +97 24 627 3260 techni@netvision.net.il

Österreich

Reliste Steuerungstechnik GesmbH Tel. +43 2236 31 525 Fax +43 2236 31 525 60 office@reliste.via.at

Südkorea

Execo Inc. Tel. +82 31 908 3280 Fax +82 31 905 3288 execo@hanafos.net

England: Baumer Ltd.

Tel. +44 1793 783839 Fax +44 1793 783814

sales.uk@baumerelectric.com

Schweden:

Baumer (Scandinavia) AB Tel. +46 36 13 94 30 Fax +46 36 13 94 50 info@baumer.se

Kanada

Baumer Inc. Tel. +1 905 335 8444 Toll free: (888) 373 5444 Fax. +1 905 335 8320 sales.ca@baumerelectric.com

Belgien

Technisch Bureau Laumans BVBA Tel. +32 89 70 20 96 Fax +32 89 70 20 96 sales@laumans.com

Holland

Laumans Techniek B.V. Tel. +31 495 52 10 67 Fax +31 495 54 24 57 sales@laumans.com

Japan

SYSKO Corporation, Main Office Tel. +81 489 22 4450 Fax +81 489 29 0390 yoshinaga@sysko.co.jp

Singapur, Indonesien, Malaysia

Proline PTE Ltd. Tel. +65 6763 6377 Fax +65 6762 0157 info@pro-lines.com.sq

USA-Central

SAS-Stress Analysis Services Inc Tel. +1 330 666 8696 Fax +1 330 666 6064 stress@stresshq.com

16/28

Frankreich:

Baumer SAS Tel. +33 4 50 39 24 66 Fax +33 4 50 39 23 02 sales.fr@baumerelectric.com

Dänemark

Brodersen Teknik A/S Tel. +45 46 75 76 66 Fax +45 46 75 56 26 brodersen@brodersen.dk

Indien

Kaushiks International Tel. +91 80 25 92 27 17 Fax +91 80 52 92 27 17 kiblr@blr.vsnl.net.in

Lettland

EAO Baltika Tel. +371 7 381 951 Fax +371 7 381 951 eao@inet.lv

Spanien

Fegemu Automatismos S.L. Tel. +34 943 316 799 Fax +34 943 316 818 info@fegemuautomatismos.com

1 Functional description

The DABU MP4M is a bridge amplifier for strain gage bridges containing following features:

- Analog output signal
- Analog output for PEAK-value
- Tare function (Reset)
- Free configurable strain gage bridges (2 x 1/4 bridge, half bridge, full bridge)
- LCD Display with background light
- Adjustable limits with switching outputs
- For DIN rail mounting

2 Safety and operating notes

2.1 Use as specified

• The bridge amplifier must be operated exclusively at the specified purposes.

2.2 Putting into operation

- The bridge amplifier must be mounted only by a qualified electrician.
- · Wiring on the plug or in the control cabinet must be carried out only in the off-power state.
- Follow the machine manufacturer's instructions.

2.3 Safety notes

- Before the system is put into operation, check all electrical connections.
- If the mounting, electrical connection or other work on the bridge amplifier is not carried out correctly, wrong functioning or failure of the charge amplifier may result.
- Danger to personnel and damage to the system and operating equipment because of failure or wrong functioning of the bridge amplifier must be excluded by suitable safety actions.
- The bridge amplifier must not be operated outside the limits which are given in the Technical Data (see Section 5 Technical Data).

Failure to observe the safety notes can result in wrong functioning and material and personal damage!

2.4 Transport and storage

- · Transport and storage only in original packing
- Do not let the bridge amplifier fall or allow it to be shaken vigorously

2.5 Organisational actions

- Ensure that the personnel have read and understood the operating instructions, particularly the section "Safety and operating notes".
- In addition to the operating instructions, generally applicable legal and other binding regulations for accident prevention and environmental protection must be reliably observed.

3 Mounting

Baumer

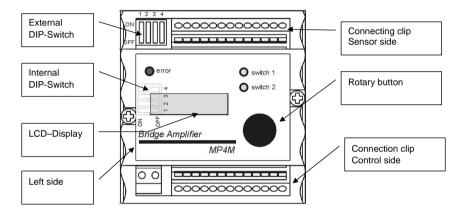
The bridge amplifier can be fitted on the DIN-rail very easily. Plugs connection see chapter 4.3, 'Electrical connections'.

Notes:

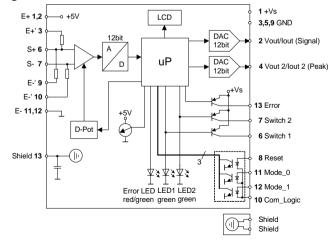
For EMC reasons, we recommend to earth the sensor cable via the delivered clamping bow. The earth connection on control side has to be connected on earth as well.

4 Function

4.1 Overview of the operating controls



4.2 Block diagram





4.3 Electrical connections

Sensor side

Control side

PIN	Signals	Description
1	+ E	+ Bridge excitation
2	+ E	+ Bridge excitation
3	+ E'	Bridge to completion resistor
4	n.c.	
5	n.c.	
6	+ S	+ Input signal
7	- S	- Output signal
8	n.c.	
9	- E'	Bridge to completion resistor
10	- E'	Bridge to completion resistor
11	- E	- Bridge excitation
12	- E	- Bridge excitation
13	Shield	·

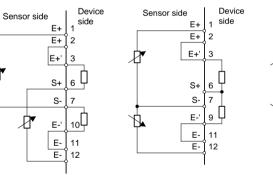
PIN	Signals	Description
1	+ Vs	+ Power supply
2	Vout / Iout	Output signal
3	GND	- Power supply
4	Vout2 / lout2	Analog output (PEAK)
5	GND	Signal reference
6	Switch S1	Switching output 1
7	Switch S2	Switching output 2
8	Reset	Taring output signal
9	GND	Signal reference
10	Comm_Logic	Logic reference
11	Mode_0	Mode 0
12	Mode_1	Mode 1
13	Error	Error switching output

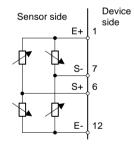
4.4 Bridge connections

2 x 1/4 Bridge

Half bridge

Full bridge





Voltage supply range: 15 – 33 VDC Reset-Function: please see chapter 4.7



4.5 DIP Switches

4.5.1 External DIP switches

These switches can be changed in the running mode.

	LCD-Display			
Switch	1	2	3	4
ON	Output signal PEAK	Not occupied	Not occupied	Not occupied
OFF	Output signal Limit switch*	Not occupied	Not occupied	Not occupied

Factory setting

4.5.2 Internal DIP switches

To have access to the internal DIP switch, the upper side wall has to be removed before.

Note:

Open device only in supply-free condition.

Proceed as follows:

- 1. Remove the three marked screws (picture right hand side).
- Remove the upper side wall by easy tipping and lifting.



	RESET			
Switch	1	2	3	4
ON	Reset active*	Not occupied	Not occupied	Not occupied
OFF	Reset inactive	Not occupied	Not occupied	Not occupied

20/28

Factory setting

4.6 Mode function

Mode control

Comment

Galvanically separated and short-circuit resistant opto couplers serve as switch elements. They must not be operated outside the specification (see chapter 5.1, Electrical data)

Device side +Vs GND Reset Mode_0 Mode_1 PART Comm_Logic

Example for positive signal change (Tension)

Mode selection:

The mode selection has to be made before the supply connecting. (please see example)

Mode_0	Mode_1	Remark
Χ	L	Positive signal change (Tension)
X	Н	Negative signal change
		(Compression)

DABx_MP4M_BA_V2_3m.doc 19/28 Baumer Electric AG 19.12.07/rut Frauenfeld, Switzerland

DABx_MP4M_BA_V2_3m.doc 19.12.07/rut

Example:

If a tensile load is stressed on tie bars or axles 'Mode 1' must be switch to 'L' (low).

With this setting the input and the output signal of the amplifier are positive.

Measured values DABI: 4 to 20mA Measured values DABU: 0 to 10V

The Peak value of the tensile load will be displayed.

If the system with Mode 1 setting 'L' is stressed with a pressure load the input and output signal of the amplifier are negative.

Measured values DABI: 4 to approximately 0,2mA, if the system will be stressed furthermore the

'Error' LED will light.

Measured values DABU: 0 to -10V

Because of the negative signal the Peak value can not be displayed.

If a pressure load is stressed on tie bars or axles 'Mode 1' has to be switch to 'H' (high).

With this setting the input and the output signal of the amplifier are positive.

Measured values DABI: 4 to 20mA Measured values DABU: 0 to 10V

The Peak value of the pressure load will be displayed.

If the system with Mode 1 setting 'H' is stressed with a tension load the input and output of the amplifier are negative.

Measured values DABI: 4 to approximately 0,2mA, if the system will be stressed furthermore the 'Error' LED will light.

Measured values DABU: 0 to -10V

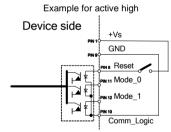
Because of the negative signal the Peak value can not be displayed.

4.7 RESET Function

The RESET function serves setting the output signal to zero. Zero shifting is caused by mounting, slipping or temperature coefficient of some strain sensors.

RESET Function

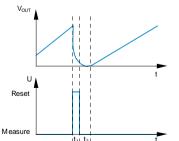
(Example for active high)



RESET Times

This diagram shows the effects from the RESET function to the output signal:

- t1 (> 1ms) = Reset pulse width
 During that time the pulse has to be hold.
- t2 (< 5ms) = Reset settle time After this time the output signal follows the sensor signal again.



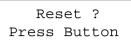
Baumer

Sensor Solutions • Motion Control • Vision Technologies

Deactivated RESET function

If the RESET-function with the internal DIPswitch (see chapter 4.5, DIP switch) is deactivated, the RESET function can occur anyhow as follows:

- 1. Internal DIP switch (Reset deactivated)
- 2. Power up
- 3. Tarring over the RESET input
- 4. On LCD the following message is indicated



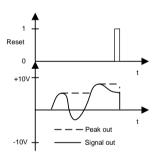
If the rotary button of the knob is not applied for 6 seconds this message will disappear.

Otherwise the message below appears for 3 seconds:

Reset sucessfully

4.8 PEAK Function

For the duration of one measurement cycle, the peak function supplies the maximum value of the output signal. It will be reset automatically by using the Reset function



4.8.1 Peak value representation on LCD

To display the peak value on the display, the switch 1 of the external DIP switch has to be set to ON.

22/28

Actual measuring value

SIG 6.05V

PEAK 8.04V

Max. measuring value

Voltage output

Current output

Actual measuring value

SIG 6.05mA PEAK 8.04mA

Max. measuring value

DABx_MP4M_BA_V2_3m.doc 21/28 Baumer Electric AG 19.12.07/rut Frauenfeld, Switzerland

DABx_MP4M_BA_V2_3m.doc 19.12.07/rut Baumer Electric AG Frauenfeld, Switzerland



4.9 Limit switches with switching output

Two independent working limit switches can be adjusted on this device.

4.9.1 Limit switches representation in % of output

Voltage output

actual measuring value

SIG 6.05V 30.4% 50.4%

Limit switch 1

Limit switch 2

Example:

Limit switch 1 (30.4 %) = 3,04 VLimit switch 2 (50.4 %) = 5,04 V

Current output

actual measuring value

Limit switch 2

SIG 6.05mA 30.4% 50.4%

Limit switch 1

Example:

Limit switch 1 (30.4%) = 8.864 mALimit switch 2 (50.4%) = 12.064 mA

 $[4 \text{ mA} + (16 \text{ mA} \times 50.4 \times 0.01) = 12.064 \text{ mA}]$

4.9.2 Procedure of limit switch storage

- **0.1.** External DIP switch has to stay on OFFPress rotary button briefly
- 1. Press rotary button briefly
- 2. Change limit switch 1
- 3a. Press rotary button briefly
- **3b.** Press rotary button more than 3 seconds
- Change limit switch 2
- 5a. Press rotary button briefly
- **5b.** Press rotary button more than 3 seconds

- → Limit switch 1 flashes on the display
- → Limit switch 1 flashes on the display

Turn rotary button

- → Limit switch 2 flashes on the display
- → "SAVE" is indicated on the lower display during 2 seconds

Turn rotary button

- → Limit switches are not stored
- → "SAVE" is indicated on the lower display during 2 seconds

If there is no action during 10 seconds (turn or press rotary button) the program will determine automatically the adjusting mode and return to the active mode. The changed limit switches will be put back to the original values.

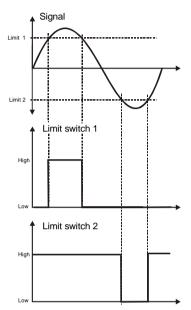
Baumer

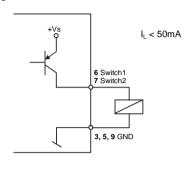
Sensor Solutions • Motion Control • Vision Technologies

1.9.3 Example of function and wiring of switching output

Example of function







DABx_MP4M_BA_V2_3m.doc 23/28 Baumer Electric AG
19.12.07/rut Frauenfeld, Switzerland

DABx_MP4M_BA_V2_3m.doc 24/28 Baumer Electric AG
19.12.07/rut Frauenfeld, Switzerland



4.10 Error case identification

If the measuring value is out of the measuring range, it is indicated as described: The error case identification allows the control of the internal function of the amplifier and the function of the sensor. Following Failure can be detected:

- Interrupted connection between sensor and amplifier
- Measuring value out of measurable range
- Internal functional error of amplifier
- No supply voltage on the amplifier
- Bridge to completion resistor not existing

If the measuring value is in the measurable range again, the LED lights green, the switching output is deactivated and the LCD shows the correct value.

Note

The error output switch is default set on 'High'. In error case the switch switches to 'Low'!

Comment

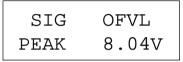
Should the amplifier remain in error status, follow following procedure:

Check if the sensor is fully functional Check if the sensor is connected correctly Tare the amplifier by activating the Reset function.

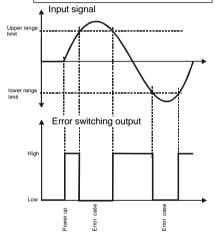
If the amplifier still remains in error status , please get in contact with our representative in your area.

The Error-LED changes from 'green' to 'red'

- 2. The switching output 'Error' has been activated (indicates 'Low')
- 3. Representation on the LCD







4.11 Start procedure

After starting the following indications appear:





5 Technical data

5.1 Electrical data

	DABU		DABI	
General				
Voltage supply range	15 – 33 VDC		15 – 33 VDC	
Supply current	< 120mA without bridge excitation		< 120mA without bridge excitation	
Reset- and mode - Input	5 – 33 VDC	active	5 - 33 VDC	active
(galvanic disconnected)	<1 VDC	inactive	<1 VDC	inactive
Warm-up time	min. 10 min		min. 10 min	
Input signal				
Bridge excitation	$5.1V \pm 2\%, < 15 \text{ mA}$		5.1V ± 2%, < 15 mA	
S/G bridge resistance	≥350Ω		≥350Ω	
Bridge completion resistors	350 Ohm		350 Ohm	
Signal input range	According part number	кеу	According part number key	
Sample rate	< 1 ms		< 1 ms	
Analog output				
0	+/- 10 VDC		420mA	
Output signal	Load resistance > 10kOhm		apparent ohmic resistance <500Oh	
Characteristic curve deviation	< ± 0.08 % FSR (< ± 16mV)		< ± 0.15 % FSR (< ± 24 μA)	
Resolution Vout / lout (12bit)			< 0.07 % FSR (11 μA)	
Resolution Vout2 / lout2 (12bit)	< 0.035 % FSR (7 mV)		< 0.07 % FSR (11 μA)	
Reset				
Zero point reset activ	< ± 10 mV		< ± 10 μA	
Tare range (reset)	± 6 mV / V		\pm 6 mV / V	
Reset-pulse	> 1 ms		> 1 ms	
Reset- settle time	> 5 ms after reset-pulse		> 5 ms after reset-pu	lse
Reset / operate offset	< ± 10 mV		< ± 15 μA	
Software				
Software version	see cha		apter 4.11	
Display				
Display updates	2 per second		2 per second	
Resolution	10 mV		10 μΑ	
Switching output				
witching hysteresis threshold < 0.25 % FSR (50 mV)		< 0.5 % FSR (80 μA)		
Max. load limit switches	50 mA		50 mA	

5.2 Mechanical data

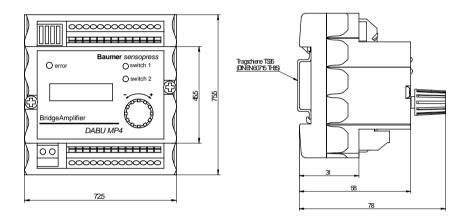
Control and sensor connection	13 pin spring block- 0,5 1,5 mm ² (20AWG to 16 AWG)		
Shield connection	2 pin terminal block		
Enclosure	Aluminium / Plastic		



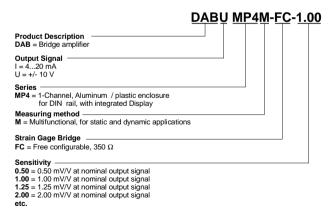
5.3 Environmental conditions

Operating temperature range	0+65℃
Storage temperature	-20+80℃
Protection class	IP 40

5.4 Dimensions



5.5 Product Key





6 Service

Our sales and consulting teams are at your disposal.

Baumer Electric AG

P.O. Box Hummelstrasse 17 CH-8501 Frauenfeld Tel. +41 (0)52 728 11 22 Fax +41 (0)52 728 13 95

sales.ch@baumersensopress.com www.baumersensopress.com

Germany:

Baumer GmbH Tel. +49 6031 60070 Fax +49 6031 600770

sales.de@baumerelectric.com

Baumer Italia S.r.l.
Tel. +39 2 45 70 60 65
Fax +39 2 45 70 62 11
sales.it@baumerelectric.com

USA: Baumer Ltd.

Italy:

Tell. +1 860 621 2121
Tell. +2 860 621 2121
Tell. free: (800) 937 9336
Fax. +1 860 628 6280
sales.us@baumerelectric.com

Australia:

Sensorplex Pty Ltd.
Tel. +61 3 9550 1890
Fax. +61 3 9561 7077
sales@sensorplex.com

Finland:

Metric Finland Oy Tel. +358 947 6160 0 Fax +358 947 6167 00 sales@metric.fi

Israel:

Aran Research & Development Tel. +97 24 623 9008 Fax +97 24 627 3260 techni@netvision.net.il

Austria:

Reliste Steuerungstechnik GesmbH Tel. +43 2236 31 525 Fax +43 2236 31 525 60 office@reliste.via.at

South Korea:

Execo Inc.
Tel. +82 31 908 3280
Fax +82 31 905 3288
execo@hanafos.net

UK:

Baumer Ltd.
Tel. +44 1793 783839
Fax +44 1793 783814
sales.uk@baumerelectric.com

Sweden:

Baumer (Scandinavia) AB Tel. +46 36 13 94 30 Fax +46 36 13 94 50 info@baumer.se

Canada: Baumer Inc.

Tel. +1 905 335 8444
Toll free: (888) 373 5444
Fax. +1 905 335 8320
sales.ca@baumerelectric.com

Belgium:

Technisch Bureau Laumans BVBA Tel. +32 89 70 20 96 Fax +32 89 70 20 96 sales@laumans.com

Netherlands:

Laumans Techniek B.V. Tel. +31 495 52 10 67 Fax +31 495 54 24 57 sales@laumans.com

Japan:

SYSKO Corporation, Main Office Tel. +81 489 22 4450 Fax +81 489 29 0390 yoshinaga@sysko.co.jp

Singapore, Indonesia, Malaysia:

Proline PTE Ltd.
Tel. +65 6763 6377
Fax +65 6762 0157
info@pro-lines.com.sg

USA-Central:

SAS-Stress Analysis Services Inc Tel. +1 330 666 8696 Fax +1 330 666 6064 stress@stresshq.com

28/28

France: Baumer SAS

Tel. +33 4 50 39 24 66 Fax +33 4 50 39 23 02 sales.fr@baumerelectric.com

Denmark:

Brodersen Teknik A/S Tel. +45 46 75 76 66 Fax +45 46 75 56 26 brodersen@brodersen.dk

India:

Kaushiks International Tel. +91 80 25 92 27 17 Fax +91 80 52 92 27 17 kiblr@blr.vsnl.net.in

Latvia:

EAO Baltika Tel. +371 7 381 951 Fax +371 7 381 951 eao@inet.lv

Spain:

Fegemu Automatismos S.L. Tel. +34 943 316 799 Fax +34 943 316 818 info@fegemuautomatismos.com