МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

«Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ»

**Волгодонский инженерно-технический институт -**

филиал федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования

«Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ»

**(ВИТИ НИЯУ МИФИ)**

|  |  |
| --- | --- |
| ТЕХНИКУМ  СПЕЦИАЛЬНОСТЬ | 15.02.08 Технология машиностроения |
|  | |

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. директора по учебной работе

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /А.В. Анцибор /

подпись инициалы, фамилия

«\_\_\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г.

**ЗАДАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
| на курсовую работу по ПМ.02 | Участие в организации производственной |
| деятельности структурного подразделения | |
|  | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| студенту | 4 ТМ-6а.14 | группы | очной | формы обучения |
| очной, заочной | | | | |
| Иванову Ивану Ивановичу | | | | |
| фамилия, имя, отчество | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Тема курсовой работы:** | Организация производственной деятельности |
| механического участка изготовления детали “Вал - шестерня” 04.005.04 и | |
| определение основных технико-экономических показателей | |
|  | |

|  |
| --- |
| **Исходные данные к курсовой работе**  100 000 шт.  Годовая продукция \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Массовый  Тип производства \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Штамповка  Заготовка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  4,01  Масса заготовки, кг \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  2,1  Масса детали, кг \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  25,7  Цена за 1кг материала, руб. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Цена за 1кг отходов, руб. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  10 |

2 смены по 8 часов

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Режим работы участка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  5%  Простой оборудования на ремонте \_\_\_\_\_\_\_ от годового фонда времени  Таблица 1 Технологический процесс обработки \_детали “Вал - шестерня” 04.005.04\_   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | № оп. | Наименование операции | Оборудование | Штучное время, мин. | Разряд работ | | 010 | Токарно-расточная | 2М614 | 1,77 | 3 | | 015 | Протяжная | 7Б55У | 1,8 | 3 | | 020 | Токарно-винторезная | 16К20 | 1,895 | 3 | | 025 | Токарно-винторезная | 16К20 | 3,02 | 3 | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Объем курсовой работы** | | |
| Пояснительная записка | 30-40 | листов (формат А4) |

**Расположение листов пояснительной записки курсовой работы**

Титульный лист

Задание на курсовую работу

Содержание

Введение

Основная часть

Заключение

Список использованных источников

**Содержание пояснительной записки к курсовой работе**

|  |
| --- |
| ВВЕДЕНИЕ |
| 1 Организация производственного участка |
| 2 Расчет основных технико-экономических показателей участка |
| 3 Расчет основных показателей экономической эффективности проектируемого участка |
| 4 Индивидуальное задание |
| ЗАКЛЮЧЕНИЕ |
| СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Руководитель курсовой работы | | | |
|  | | | |
| должность, ученая степень, фамилия, имя, отчество, подпись | | | |
| Задание рассмотрено на заседании методической цикловой комиссии | | | |
| Машиностроения, сварочного производства и транспорта | | | |
| Протокол № |  | от |  |

Председатель МЦК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

подпись инициалы, фамилия

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Дата выдачи задания |  | |
| Срок окончания курсовой работы | |  |

Задание получил\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

подпись инициалы, фамилия