

1

2

3

4

REV	REMARKS	DESIGNED	DATE

A

B

C

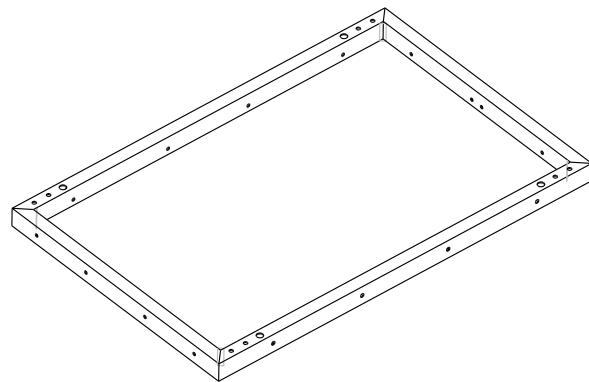
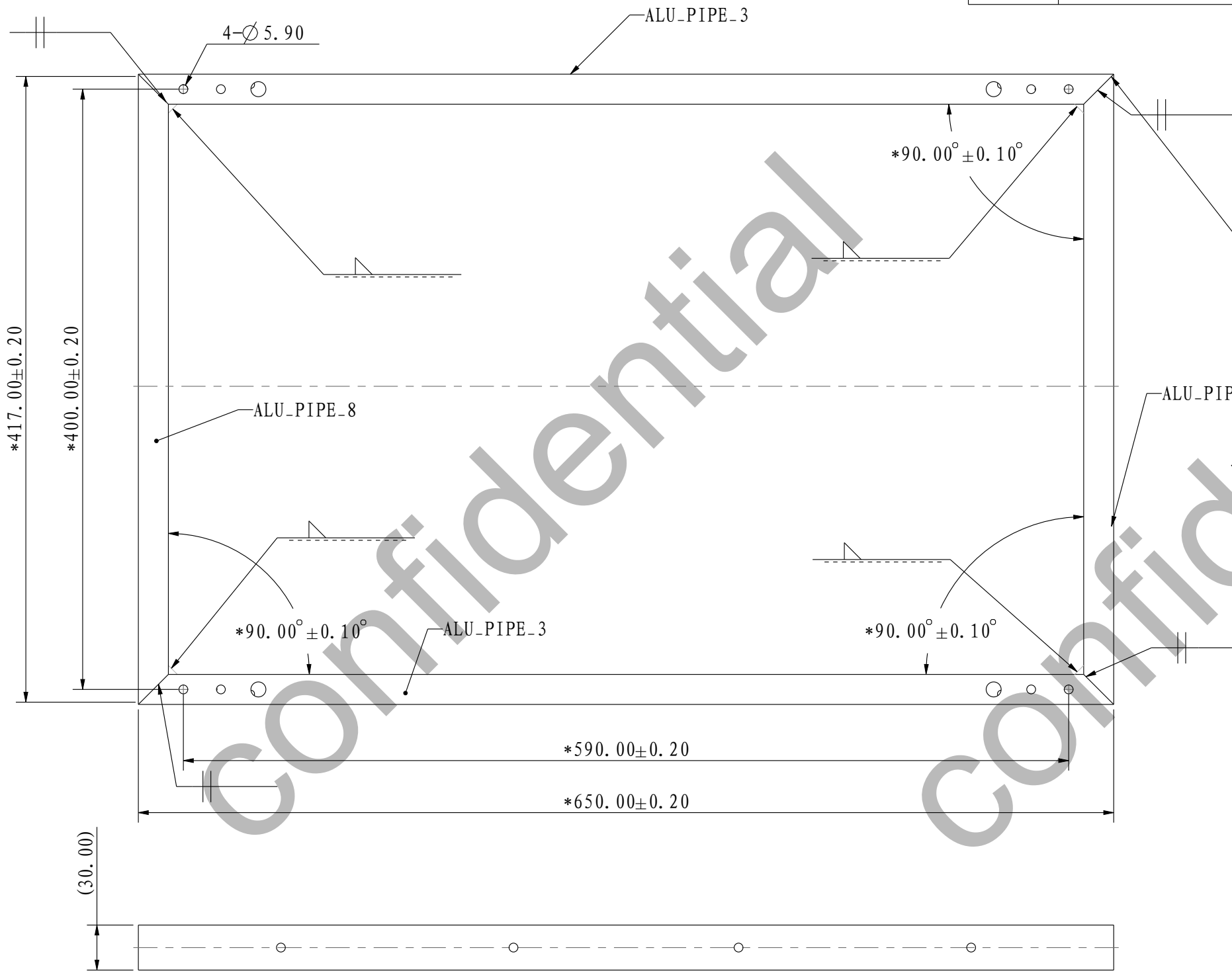
D

A

B

C

D



比例 1:10

- 技术要求:
- 1.表面处理: 喷180#砂, 哑黑氧化;
 - 2.锐角倒钝, 去除毛刺飞边;
 - 3.零件表面光洁, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷, 不得有油污等脏污;
 - 4.标注序号尺寸做FAI检测, 标注“*”号尺寸做SPC管控, 括号内尺寸为参考尺寸, 不做管控;
 - 5.未标注尺寸参考3D图, 未标注公差参考图框公差表, 其余参考GB/T1804-2000-F;
 - 6.满足大疆创新的技术要求和产品检验规范;
 - 7.满足RoHS 2.0和REACH要求。

DIMENSION TOLERANCE T2	
0-6mm:	± 0. 08mm
6-18mm:	± 0. 10mm
18-50mm:	± 0. 15mm
50-120mm:	± 0. 20mm
120-250mm:	± 0. 30mm
250-500mm:	± 0. 40mm

DESIGNED	0045217	2019-09-27	MATERIAL	AL6061-T6	KUANG01			
DRAWN	10045217	2019-09-27	SUPPLIER	无				
CHECKED			COLOR	黑色	MASS	SCALE	UNIT	SIZE
APPROVED			FINISH	喷180#阳极氧化	[. 1] g	3: 10	mm	A3
SZ DJI Technology Co., Ltd. CONFIDENTIAL DOCUMENTS					SHEET 1 / 1			

1

2

3

4