

### ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА

по курсу «Data Science»

Прогнозирование конечных свойств новых материалов (композиционных материалов)

Олейник Владимир Александрович



### Постановка задачи

Произвести анализ данных Выполнить предварительную обработку данных Обучить нескольких моделей для прогноза модуля упругости при растяжении и прочности при растяжении Написать нейронную сеть, которая будет рекомендовать соотношение матрица-наполнитель Разработать приложение

На входе имеются данные о начальных свойствах компонентов композиционных материалов (количество связующего, наполнителя, температурный режим отверждения и т.д.). На выходе необходимо спрогнозировать ряд конечных свойств получаемых композиционных материалов. Кейс основан на реальных производственных задачах Центра НТИ «Цифровое материаловедение: новые материалы и вещества» (структурное подразделение МГТУ им. Н.Э. Баумана)

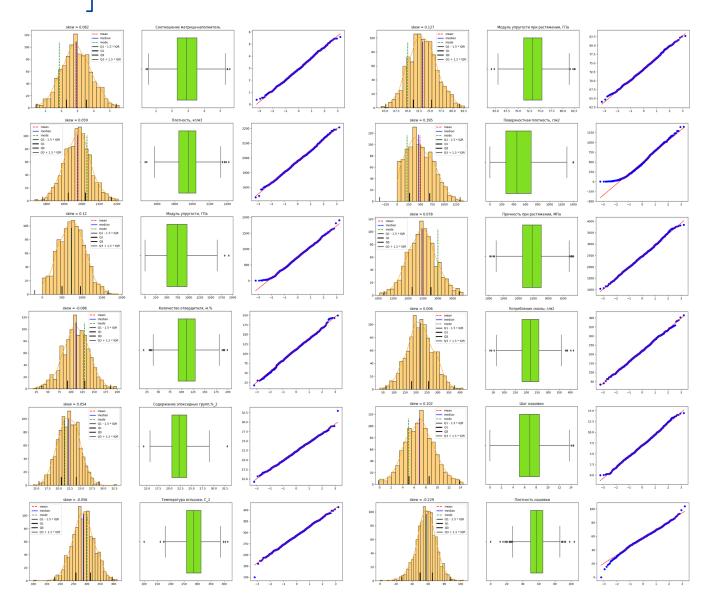


### Анализ данных

Получена сводная и описательная статистическая информация, матрица корреляции, построены графики распределения, диаграммы «ящик с усами», графики «квантиль-квантиль», попарные графики рассеяния точек.

#### Результаты анализа:

- пропуски в данных отсутствуют;
- **д**убликаты отсутствуют;
- все признаки имеют числовой тип данных;
- признак «Угол нашивки, град» имеет только два уникальных значения, поэтому в дальнейшем изменим тип данных на категориальный;
- наличие выбросов;
- явная корреляция между признаками отсутствует;
- распределение близкое к нормальному по всем признакам, кроме «Поверхностная плотность, г/м2», признак имеет положительную асимметрию.





### Предварительная обработка данных

#### Опробованы различные подходы устранения выбросов:

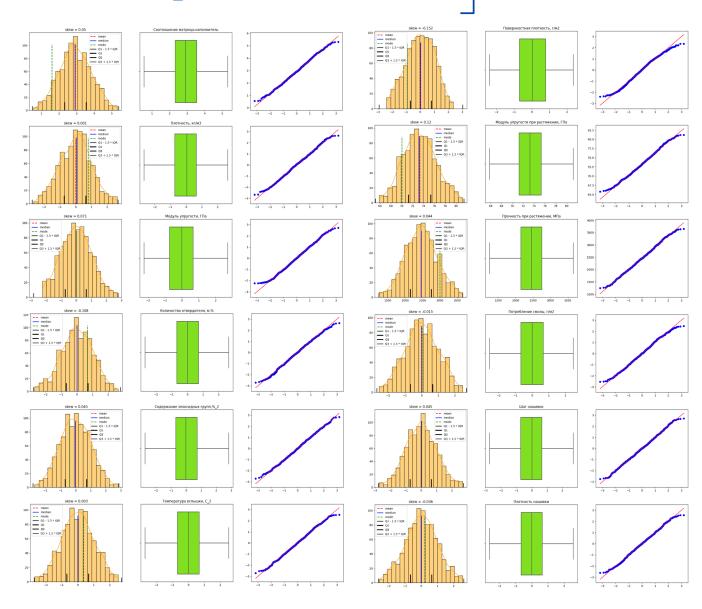
- правила трех сигм удалено 23 строки, при повторных итерациях еще 4;
- межквартильный размах удалено 87 строк, при повторных итерациях еще 14;
- 5- 95 квантилей удалено 727 строк.

#### Выполнены различные методы преобразования данных:

- StandardScale совместно с PowerTransformer;
- MinMaxScaler;
- RobustScaler;
- QuantileTransformer.

#### Результаты предобработки:

- выбросы устранены методом межквартильного размах;
- предобработка данных выполнена с помощью StandardScaler и PowerTransformer.





## Разработка и оценка моделей

Создан препроцессинг данных, который состоит из следующих преобразований:

- StandardScaler для числовых признаков без асимметрии;
- PowerTransformer для числовых признаков с явной асимметрией;
- OneHotEncoder для категориальных признаков.

С помощью GridSearchCV (поиск по сетке) выполнен подбор наилучших параметров моделей машинного обучения.

Создан Pipeline из препроцессинга данных и инициализированных моделей.

Обучены и сохранены модели для прогнозирования модуля упругости при растяжении и прочности при растяжении:

- LinearRegression;
- DecisionTreeRegressor;
- LinearSVR;
- KNeighborsRegressor;
- RandomForestRegressor.

	Model	MAE	MSE	R2
0	LinReg	2.520664	9.494092	-0.028532
1	DecTreeReg	3.434590	18.378696	-0.991035
2	LinSVR	2.522822	9.529168	-0.032332
3	KNNReg	2.488656	9.199464	0.003386
4	RandForReg	2.526412	9.775038	-0.058968

Метрики моделей для прогноза модуля упругости при растяжении

	Model	MAE	MSE	R2	
0	LinReg	368.612465	210248.957038	-0.026610	
1	DecTreeReg	546.510000	455256.167719	-1.222940	
2	LinSVR	368.192588	206855.073445	-0.010039	
3	KNNReg	366.052595	204508.051117	0.001421	
4	RandForReg	383.447685	217757.993006	-0.063276	
Метрики моделей для прогноза прочности при растяжении					



### Разработка нейронной сети

Модуль упругости при растяжении и прочность при растяжении будем считать дополнительными входными переменными для прогнозирования соотношения матрица-наполнитель.

Созданы два препроцессинга данных: один аналогичен препроцессингу созданному ранее, но с добавлением двух новых входных переменных, второй использует MinMaxScaler для преобразования числовых признаков и OneHotEncoder для категориальных признаков.

Инициализирована модель нейронной сети и выполнен ручной подбор параметров сети для датасета с разной предобработкой данных.

При обучении нейронной сети были использованы ModelCheckpoint для сохранения лучшей модели и EarlyStopping для ранней остановки обучения, при отсутствии улучшения точности модели после 20 эпох обучения.

Наилучший показатель детерминации показала модель со следующими параметрами сети:

- входной слой (количество нейронов 8, инициализация матрицы весов 'normal', функция активации 'relu');
- выходной слой (количество нейронов 1, инициализация матрицы весов 'normal', функция активации 'linear');
- функция ошибки 'mean\_squared\_error';
- оптимизатор Adam (скорость обучения 0.0001);
- метрика 'mean squared error'.

	Model	MAE	MSE	R2		Model	MAE	MSE	R2
30	Best_model31	1.963414	4.923813	-5.126551	10	Best_model11	0.746346	0.859275	-0.069170
29	Best_model30	1.740889	3.973470	-3.944068	11	Best_model12	0.737074	0.838771	-0.043657
28	Best_model29	1.621751	3.734108	-3.646237	5	Best_model6	0.732213	0.826989	-0.028997
31	Best_model32	1.088815	1.701520	-1.117150	 30	Best_model31	0.730297	0.816529	-0.015983
19	Best_model20	0.725915	0.807424	-0.004653	29	Best_model30	0.727404	0.803535	0.000186
21	Best_model22	0.724715	0.804841	-0.001439	15	Best_model16	0.724841	0.803500	0.000229
13	Best_model14	0.734034	0.804738	-0.001312	24	Best_model25	0.724744	0.803040	0.000801
23	Best_model24	0.725160	0.802765	0.001143	20	Best_model21	0.724952	0.802893	0.000985
27	Best_model28	0.724351	0.792748	0.013608	32	Best_model33	0.724462	0.798938	0.005906
17	Best_model18	0.724967	0.792472	0.013951	28	Best_model29	0.724881	0.798927	0.005920
33	Best_model34	0.722363	0.790095	0.016909	33	Best_model34	0.722947	0.796763	0.008611
7	Best_model8	0.715045	0.781157	0.028030	31	Best_model32	0.725978	0.796449	0.009003

Дополнительно была выполнена попытка параметров сети перебором через цикл. Параметры цикла:

Метрики моделей нейронной сети (слева – датасет после StandardScaler,

справа – датасет после MinMaxScaler)

- количество слоев [1, 2, 3];
- количество нейронов [8, 16, 32, 64];
- функции активации ['tanh', 'linear', 'relu'];
- оптимизаторы ['sgd', 'adam'].

Полученные модели не дали коэффициент детерминации выше, чем модель, указанная выше.



### Разработка приложения

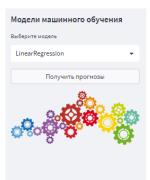
Для разработки приложения использован фреймворк Streamlit.

Разработанное приложение позволяет пользователю:

- 1. внести характеристики матрицы и наполнителя (по умолчанию, заполнены значениями из тестовой выборки);
- 2. выбрать модель машинного обучения (по умолчанию выбрана модель линейной регрессии);
- 3. получить прогнозы модуля упругости при растяжении, прочности при растяжении, соотношения матрица-наполнитель после нажатия кнопки «Получить прогнозы».

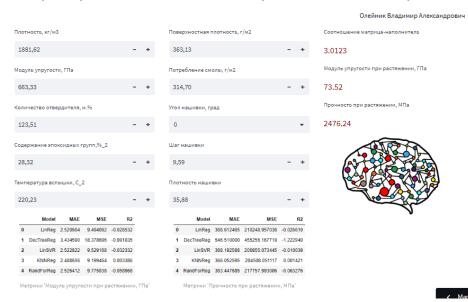
Принцип работы приложения после нажатия кнопки «Получить прогнозы» следующий:

- 1. формируется датасет из внесенных значений;
- 2. в зависимости от выбора пользователя загружаются модели для прогнозирования модуля упругости при растяжении и прочности при растяжении, и выполняется прогнозирование этих значений;
- 3. формируется датасет из внесенных и полученных значений из предыдущего пункта;
- 4. загружается модель препроцессинга данных и выполняется преобразования датасета из предыдущего пункта;
- 5. загружается модель нейронной сети и выполняется прогнозирование соотношения матрица-наполнитель;
- 6. вывод результатов работы.



### Выпускная квалификационная работа по курсу «Data Science»

Прогнозирование конечных свойств новых материалов (композиционных материалов)



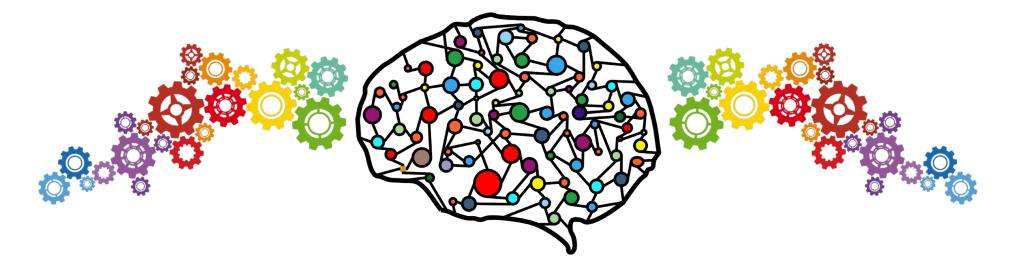
https://olvovchik-data-science-learn-applicationapp-tfgy2e.streamlit.app/ ссылка на приложение в сети Интернет.



## Заключение

Полученный коэффициент детерминации обученных моделей и нейронной сети практически нулевой — это означает, что связь между переменными регрессионной модели отсутствует и получаемые прогнозы ничем не отличаются от прогноза средним значением.

Итоговое решение поставленной задачи не достигнуто, требуется более детальный анализ данных (желательно с привлечением специалистов предметной области). Также можно попробовать использовать другие методы и модели прогнозирования, которые не были рассмотрены в текущей работе.



# Спасибо за внимание!





do.bmstu.ru

