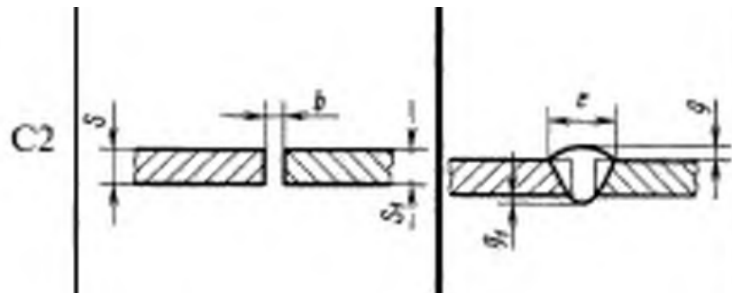


КОМПАС-3D v22 Нате © 2023 ООО "АКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Перв. примен.	
Справ. №	

Подп. и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Инв. № подл.

ГОСТ 14771-76



СП 16.13330.2017

Исходные данные для расчета стыковых сварных швов

$N = 0,009 \text{ кН} = 0,0009 \text{ т}$ – осевая сила, проходящая через центр тяжести соединения;

$\gamma_c = 1,00$ – коэффициент условий работы;

$l_w(\text{факт}) = 94 \text{ мм}$ – фактическая длина шва

$t = 2 \text{ мм}$ – наименьшая из толщин соединяемых элементов;

$R_y = 255 \text{ МПа}$ – расчетное сопротивление стали по пределу текучести; Таблица В.3 Таблица В.5

Нет – Сварные швы выведены на накладки;

Расчет стыковых сварных швов

Согласно СП 16.13330.2011:

14.1.14 Расчет сварных стыковых соединений при действии осевой силы N , проходящей через центр тяжести соединения, следует выполнять по формуле:

Сначала находим расчетную длину шва:

$l_w = 94 - (2 * 2) = 90 \text{ мм}$ – расчетная длина шва, равная полной его длине, уменьшенной на $2t$.

Расчетное сопротивление стыковых сварных соединений:

$R_{wy} = 0,85 R_y = 216,75 \text{ МПа};$

$$\frac{N}{(t l_w R_{wy} \gamma_c) L 1} = \frac{0,0009}{(2,0 * 90 * 216,75 * 1,0)} = 0,000 < 1$$

Условие выполняется

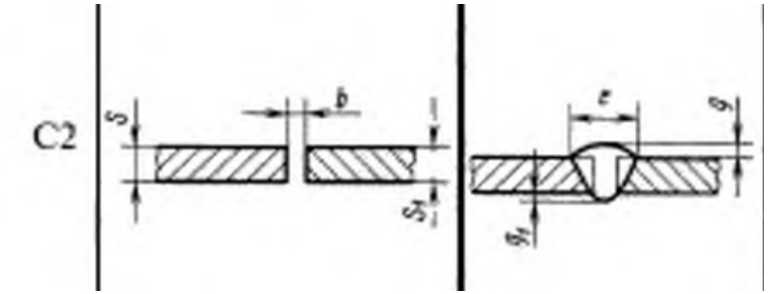
Коэффициент загруженности сварного соединения: 0%

Расчет сварных стыковых соединений выполнять не требуется при применении сварочных материалов согласно таблице Г.1 (приложение Г), полном проваре соединяемых элементов и сплошном (100%-ном) контроле качества соединений неразрушающими методами.

Художник: ЛШОщш
Разработчик: Воля

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	КПУ-АС-000.000 РР		
Разраб.					Клапан противопожарный универсальный Расчет стыковых сварных швов	Лит.	Лист
Пров.							1
Н.контр.							4
Утв.							

Формат А3



СП 16.13330.2017

Исходные данные для расчета стыковых сварных швов

$$N = 0,009 \text{ кН} = 0,0009 \text{ т} \quad - \text{осевая сила, проходящая через центр тяжести соединения};$$
$$Y_c = 1,00 - \text{коэффициент условий работы};$$

$lw(\text{факт}) = 20 \text{ мм}$ – фактическая длина шва

$t = 2$ мм – наименьшая из толщин соединяемых элементов;

$R_y = 255 \text{ МПа}$ – расчетное сопротивление стали по пределу текучести; Таблица В.3 Таблица В.5

Нет = Сварные швы выведены на накладки;

Расчет стыковых сварных швов

Согласно СП 16.13330.2011:

14.1.14 Расчет сварных стыковых соединений при действии осевой силы N , проходящей через центр тяжести соединения, следует выполнять по формуле:

Сначала находим расчетную длину шва:

$$l_w = 20 - (2 \cdot 2) = 16 \text{ мм} - \text{расчетная длина шва, равная полной его длине, уменьшенной на } 2t.$$

Расчетное сопротивление стыковых сварных соединений:

$$R_{wy} = 0,85 R_y = 216,75 \text{ МПа};$$
$$0,0009 \cdot \frac{N}{(t \cdot l \cdot w \cdot R_{wy} \cdot Y_c) \cdot L} = \frac{1}{2,0 \cdot 16 \cdot 216,75 \cdot 1,0} = 0,001 < 1$$

Условие выполняется

Коэффициент загрузки сварного соединения: 0%

Расчет сварных стыковых соединений выполнять не требуется при применении сварочных материалов согласно таблице Г.1 (приложение Г), полном проваре соединяемых элементов и сплошном (100%-ном) контроле качества соединений неразрушающими методами.

██████████ : ██████████

██████████ : ██████████

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат

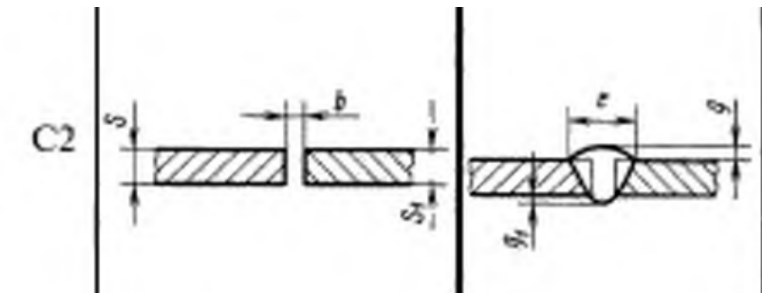
KPY-AC-000.000 PP

Автом

3

Копировал

Формат А3



СП 16.13330.2017

Исходные данные для расчета стыковых сварных швов

$$N = 0,009 \text{ кН} = 0,0009 \text{ т}$$
 – осевая сила, проходящая через центр тяжести соединения;
$$\gamma_c = 1,00 - \text{коэффициент условий работы;}$$

$l_w(\text{факт}) = 40 \text{ мм}$ – фактическая длина шва

$$t = 2 \text{ мм} - \text{наименьшая из толщин соединяемых элементов};$$

$R_y = 255 \text{ МПа}$ – расчетное сопротивление стали по пределу текучести; Таблица В.3 Таблица В.5

Нет = Сварные швы выведены на накладки:

Расчет стыковых сварных швов

Согласно СП 16.13330.2011:

14.1.14 Расчет сварных стыковых соединений при действии осевой силы N , проходящей через центр тяжести соединения, следует выполнять по формуле:

Сначала находим расчетную длину шва:

$$l_w = 40 - (2' * 2'') = 36 \text{ мм} \quad - \text{расчетная длина шва, равная полной его длине, уменьшенной на } 2t.$$

Расчетное сопротивление стыковых сварных соединений:

$$R_{wy} = 0,85 R_y = 216,75 \text{ МПа};$$
$$0,0009 / (2,0 * 36 * 216,75 * 1,0) = 0,001 < 1$$

Условие выполняется

Коэффициент загрузки сварного соединения: 0%

Расчет сварных стыковых соединений выполнять не требуется при применении сварочных материалов согласно таблице Г.1 (приложение Г), полном проваре соединяемых элементов и сплошном (100%-ном) контроле качества соединений неразрушающими методами.

██████████: ██████████

XXXXXXXXXXXX : XXXXXX

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.

KPY-AC-000.000 PP

МУСМ

4

Копировал

Формат А3