

Boletim Técnico

Produto: Plastisol Cintilante **Cód. do produto:** TE905; TE906; TE917

Linha: Plastisol Especial **Data:** 18/09/2023

- CORES RESPECTIVAS AOS CÓDIGOS:**

PLAST. CINTILANTE PRATA; PLAST. CINTILANTE OURO e PLAST. CINTILANTE ROSA FLUOR.

- CARACTERÍSTICAS:**

Tinta plastisol para impressão para tecidos em geral, obtendo uma cor intensa e resultado brilhante.

- INDICAÇÕES:**

Para impressão em tecidos em geral, sobre tecidos de algodão de tons claros ou escuros. Para tecidos com acabamento especiais e mistos, indicamos realizar testes prévios.

- PROPRIEDADES:**

Substrato: Recomendado para qualquer tecido (natural ou sintético) que resista a cura à polimerização. Indicamos realização de testes prévios para aplicação em grandes quantidades.

Tinta: A tinta é fornecida e pronta para utilização, pigmentada em alta viscosidade (gel). Caso necessite diluir, indicamos utilizar o Amaciante Plastisol Ômega (PA1001).

Matriz: : Indicado o poliéster 32-50 fios. Caso necessite de relevo, utilizar a matriz como relevo. Para manutenção da matriz, recomendamos a limpeza da matriz com o Lava tela Ômega (PA1013).

- SECAGEM / CURA:**

Este produto não seca ao ar (temperatura ambiente). Em caso de aplicação de várias cores, se faz necessário curar com uma estufa a 100°C por 3 a 5 minutos entre as impressões ou utilizar o flash-cure para pré-cura intermediária. Levar à estufa a 160°C-180°C por 2 a 3 minutos. A tinta somente estará polimerizada quando apresentar toque macio, brilho e resistência ao alongamento, não apresentando essas características, deverá ser levada novamente à estufa para completar o processo de polimerização.

- APLICAÇÃO:**

Para a utilização da linha Plastisol Cintilante é indicado utilizar o rodo de poliuretano de dureza alta, com angulação de 45°. O substrato deverá ser fixado à mesa utilizando a Cola permanente Ômega (PA1008) para melhor aplicação do produto.

OBSERVAÇÃO: Levar à estufa a 160°C-180°C por 2 a 3 minutos. A tinta somente estará polimerizada, quando apresentar toque macio, resistência ao alongamento. Sempre realize alguns testes antes de aplicar em grande quantidade.

Contatos da qualidade: laboratorio@omegascreen.com.br

