

Boletim Técnico

Produto: Plastisol Puff Incolor **Cód. do produto:** TE914
Linha: Plastisol Especial **Data:** 06/10/2023

• CARACTERÍSTICAS:

Tinta derivada de resina de PVC e plastificantes, isento de solventes, água ou outros produtos que volatizam. Tinta de acabamento fosco de ótimo poder de coloração, filme de toque super macio e flexível. Obtendo uma ótima solidez à luz, lavagem.

• INDICAÇÕES:

Para impressão serigráfica sobre tecidos de algodão, sintéticos ou mistos. Para aplicação em outros tipos de tecidos, é importante realizar testes prévios ou consultar o Departamento técnico.

• PROPRIEDADES:

Substrato: Fornecida para pigmentação. Caso necessite de diluição, indicamos utilizar o Amaciante Plastisol (PA1001). Em caso de pigmentação do Plastisol Puff Incolor, recomendamos utilizar a Linha de Pigmentos para Plastisol Ômega (PIP1300 - PIP1309).

Tinta: Poliéster de 32-50 fios conforme o tecido, toque de maciez e relevo.

Matriz: Para a relevação da tela indicamos utilizar o conjunto de Emulsão Ômega e sensibilizante (EM1100). Para manutenção da matriz, recomendamos a limpeza da matriz com o Lava tela Ômega (PA1013).

• SECAGEM / CURA:

Tinta não realiza secagem em temperatura ambiente. Para secagem superficial utilizar o flash-cure ou outra fonte de calor. Para a polimerização ou fusão utilizar estufa na temperatura de 165°C-170°C por 3 minutos. Indicamos realizar a secagem superficial com uma fonte de calor logo após a impressão para evitar migração (sombra), por ser um produto com alto teor de óleo.

• APLICAÇÃO:

A utilização de um rodo poliuretano de alta dureza, canto vivo, com angulação de 45 graus. Normalmente cobre-se a matriz com o produto, sendo feita apenas uma impressão. Recomendamos que a base da mesa ou da impressora deve ser dura e lisa. O substrato deverá ser fixado à mesa com Cola Permanente (PA1008).



- **OPÇÕES DE ACABAMENTO:**

Acabamento com brilho: Após a secagem superficial, efetuar a polimerização ou fusão na prensa térmica utilizando sobre a impressão papel envernizado ou siliconado.

Acabamento acetinado: Após a secagem superficial, efetuar a polimerização ou fusão na prensa térmica com o Papel Transfer Soft, à temperatura de 180°C por 10 a 12 minutos.

OBSERVAÇÃO: Sempre realizar testes antes de aplicar em grande quantidade.

Contatos da qualidade: laboratorio@omegascreen.com.br

