

Boletim Técnico

Produto: Mix Hidro Color **Cód. do produto:** MH202.1;
MH202.2;MH202.3;MH202.4;MH202.5;MH202.6;MH202.7;MH202.8;MH202.9;MH202.10;MH202
.11;MH202.12;MH202.13;MH202.14;MH202.15;MH202.16.

Linha: Base Água **Data:** 05/09/2023

CORES RESPECTIVAS AOS CÓDIGOS:

MIX HIDRO AMARELO CANÁRIO; MIX HIDRO AMARELO FLUOR; MIX HIDRO AMARELO OURO; MIX HIDRO AZUL MARINHO; MIX HIDRO AZUL ROYAL; MIX HIDRO LARANJA; MIX HIDRO LARANJA FLUOR; MIX HIDRO PRETO; MIX HIDRO ROSA FLUOR; MIX HIDRO VERDE AMAZONAS; MIX HIDRO VERDE BANDEIRA; MIX HIDRO VERDE FLUOR; MIX HIDRO VERMELHO VIVO; MIX HIDRO VIOLETA; MIX HIDRO AZUL FLUOR; MIX HIDRO VIOLETA FLUOR.

CARACTERÍSTICAS:

Tinta com base acrílica para impressão serigráfica para todos os tecidos, inclusive lycra. Recomendamos realização de testes prévios antes de inserir em produção.

INDICAÇÕES:

Tinta para impressão sobre tecidos de algodão, mistos, não recomendamos a aplicação em tecidos de lycra. Para cura, indicamos estufa no tempo por 3 a 4 minutos a 120°C-140°C.

PROPRIEDADES:

Tinta com um ótimo acabamento, com um ótimo poder de coloração, proporcionando um toque macio e flexível, com uma ótima resistência à lavagem.

INDICAÇÕES:

Substrato: O substrato deve estar isento de impurezas, verifica se não existe acabamento com goma ou outros tipos de acabamentos sintéticos que prejudiquem a fixação da tinta ao substrato.

Tinta: A tinta é fornecida pronta para uso.

Matriz: Em nylon ou em poliéster de 44-77 fios, utilizando a linha de Emulsões Ômega (EM1100- EM1103) para obter detalhes mais definidos na revelação.

MÉTODO E APLICAÇÃO: Impressão com matriz em contato com o substrato com rodo em dureza média (50 shores) com corte levemente arredondado, com a velocidade em sua aplicação correspondendo ao ângulo de 45°. substrato deverá ser fixado à mesa utilizando a Cola permanente Ômega (PA1008). Em caso de repiques das impressões, realizar pré-cura intermediária entre as aplicações.



Boletim Técnico

SECAGEM:

Tinta de secagem ao ar livre de toque 5 minutos, manuseio em 1 hora e cura final em 72 horas. Pode ser utilizado em estufa para cura a 160°C por 3 minutos após secagem superficial. É ideal realizar testes de solidez com lavagens nessas condições. Sendo necessário o cuidado no empilhamento das peças, pois interrompe o processo de cura da tinta. Caso persista o tack, recomendamos prensar o tecido com o Papel Transfer Soft a 160°C por 10 segundos.

OBSERVAÇÃO: Em dias chuvosos, devido à alta umidade relativa do ar, a polimerização total deve chegar a 120 horas (correspondendo a 5 dias), pode haver um aumento considerável no tack. É ideal realizar testes de solidez com lavagens nessas condições. Sendo necessário o cuidado no empilhamento das peças, pois interrompe o processo de cura da tinta. Caso persista o tack, recomendamos prensar o tecido com o Papel Transfer Soft a 160°C por 10 segundos. Em caso de dúvidas, entrar em contato com o Suporte técnico:

Contatos da qualidade: laboratorio@omegascreen.com.br

