

# Boletim Técnico

**Produto:** Mix Light **Cód. do produto:** ML200 **Linha:** Base Água **Data:** 04/09/2023

## CARACTERÍSTICAS:

Tinta à base de emulsão acrílica para impressão serigráfica sobre tecidos de algodão de tons claros. Pronta para uso, com cura ao ar.

## INDICAÇÃO:

Para impressão sobre tecidos mistos ou sintéticos, recomendamos o uso de Mix Light (ML200) com cura na estufa por 3 a 4 min a 120°C - 140°C recomendamos realização de testes prévios.

## PROPRIEDADES:

**Substrato:** O substrato deve estar isento de impurezas, verificar se não existe acabamento com goma ou outros tipos de acabamento sintéticos que prejudiquem a fixação da tinta.

**Tinta:** A tinta é fornecida e pronta para utilização, podendo ser pigmentada com a linha de Pigmentos Ômega (TPI1200- TPI1218).

**Matriz:** Em nylon ou em poliéster de 44-77 fios, utilizando a linha de Emulsões Ômega (EM1100- EM1103) para obter detalhes mais definidos na revelação.

## APLICAÇÃO:

Impressão com matriz em contato com o substrato com rodo em dureza média (50 shores) com corte levemente arredondado, com a velocidade em sua aplicação correspondendo ao ângulo de 45°. substrato deverá ser fixado à mesa utilizando a Cola permanente Ômega (PA1008). Em caso de repiques das impressões, realizar pré-cura intermediária entre as aplicações. Em caso de repiques das impressões, realizar pré-cura intermediária entre as aplicações.

## SECAGEM:

Tinta de secagem ao ar livre de toque 5 minutos, manuseio em 1 hora e cura final em 72 horas. Pode ser utilizado em estufa para cura a 160°C por 3 minutos após secagem superficial. É ideal realizar testes de solidez com lavagens nessas condições. Sendo necessário o cuidado no empilhamento das peças, pois interrompe o processo de cura da tinta. Caso persista o tack, recomendamos prensar o tecido com o Papel Transfer Soft a 160°C por 10 segundos.



## Boletim Técnico

---

*OBSERVAÇÃO: Em dias chuvosos, devido à alta umidade relativa do ar, a polimerização total deve chegar a 120 horas (correspondendo a 5 dias), pode haver um aumento considerável no tack. É ideal realizar testes de solidez com lavagens nessas condições. Sendo necessário o cuidado no empilhamento das peças, pois interrompe o processo de cura da tinta. Caso persista o tack, recomendamos prensar o tecido com o Papel Transfer Soft a 160°C por 10 segundos. Em caso de dúvidas, entrar em contato com o Suporte técnico:*

Contatos da qualidade: [laboratorio@omegascreen.com.br](mailto:laboratorio@omegascreen.com.br)

---

