

# Boletim Técnico

**Produto:** Mix Hidro **Cód. do produto:** MH202 **Linha:** Base Água **Data:** 04/09/2023

## • CARACTERÍSTICAS:

Tinta com base acrílica para impressão serigráfica para todos os tecidos, inclusive lycra. Recomendamos realização de testes prévios antes de inserir em produção.

## • INDICAÇÕES:

Tinta para impressão sobre tecidos de algodão, mistos, não recomendamos a aplicação em tecidos de lycra. Para cura, indicamos estufa no tempo de 3 a 4 minutos a 120C-140C.

## • PROPRIEDADES:

**Substrato:** O substrato deve estar isento de impurezas, verifica se não existe acabamento com goma ou outros tipos de acabamentos sintéticos que prejudiquem a fixação da tinta ao substrato.

**Tinta:** A tinta é fornecida pronta para uso, podendo ser pigmentada com a linha de Pigmentos Ômega (TPI1200- TPI1218).

**Matriz:** Em nylon ou em poliéster de 44-77 fios, utilizando a linha de Emulsões Ômega (EM1100- EM1103) para obter detalhes mais definidos na revelação

## • SECAGEM / CURA:

Tinta de secagem ao ar livre de toque 5 minutos, manuseio em 1 hora e cura final em 72 horas. Pode ser utilizado em estufa para cura a 160°C por 3 minutos após secagem superficial. É ideal realizar testes de solidez com lavagens nessas condições. Sendo necessário o cuidado no empilhamento das peças, pois interrompe no processo de cura da tinta. Caso persista o tack, recomendamos prensar o tecido com o Papel Transfer Soft a 160°C por 10 segundos

## • APLICAÇÃO:

Impressão com matriz em contato com o substrato com rodo em dureza média (50 shores) com corte levemente arredondado, com a velocidade em sua aplicação correspondendo ao ângulo de 45°. substrato deverá ser fixado à mesa utilizando a Cola permanente Ômega (PA1008). Em caso de repiques das impressões, realizar pré-cura intermediária entre as aplicações.

*OBSERVAÇÃO: Em dias chuvosos, devido à alta umidade relativa do ar, a polimerização total deve chegar a 120 horas (correspondendo a 5 dias), pode haver um aumento considerável no tack. É ideal realizar testes de solidez com lavagens nessas condições. Sendo necessário o cuidado no empilhamento das peças, pois interrompe o processo de cura da tinta. Caso persista o tack, recomendamos prensar o tecido com o Papel Transfer Soft a 160°C por 10 segundos*

. Contatos da qualidade: laboratorio@omegascreen.com.br

