Boletim Técnico

Produto: Clear Hidro **Cód. do produto:** CH304; CH304.1; CH304.2; CH304.3; CH304.4;

CH304.5; CH304.6; CH304.7. — CR700; CR701; CR702; CR703.

Linha: Base Água Data: 13/09/2023

• CORES RESPECTIVAS AOS CÓDIGOS:

CLEAR HIDRO; CLEAR HIDRO AMARELO CANARIO; CLEAR HIDRO AMARELO OURO; CLEAR HIDRO AZUL MARINHO; CLEAR HIDRO AZUL ROYAL; CLEAR HIDRO PRETO; CLEAR HIDRO VERDE BANDEIRA; CLEAR HIDRO VERMELHO VIVO.

CROMIA HIDRO AMARELO; CROMIA HIDRO CYAN, CROMIA HIDRO MAGENTA; CROMIA HIDRO PRETO.

• CARACTERÍSTICAS:

Tinta à base de emulsão acrílica para impressão serigráfica sobre tecidos de algodão de tons claros e escuros. Pronta para uso, com cura ao ar.

• INDICAÇÕES:

Para impressão sobre tecidos de algodão e tecidos mistos, para o processo de cura recomendamos utilização da cura na estufa por 3 a 4 min a 120°C - 140°C. Assim, recomendamos a realização de testes prévios.

• PREPARAÇÃO GERAL:

Substrato: O substrato deve estar isento de impurezas, verificar se não existe acabamento com goma ou outros tipos de acabamento sintéticos que prejudiquem a fixação da tinta.

Tinta: A tinta é fornecida e pronta para utilização, podendo ser pigmentada com a linha de Pigmentos Ômega (TPI1200-TPI1218).

Matriz: Em nylon ou em poliéster de 44-77 fios, utilizando a linha de Emulsões Ômega (EM1100- EM1103) para obter detalhes mais definidos na revelação.

• SECAGEM / CURA:

Tinta de secagem ao ar livre de toque 5 minutos, manuseio em 1 hora e cura final em 72 horas. Pode ser utilizado em estufa para cura a 160°C por 3 minutos após secagem superficial. É ideal realizar testes de solidez com lavagens nessas condições. Sendo necessário o cuidado no empilhamento das peças, pois interrompe o processo de cura da tinta. Caso persista o tack, recomendamos prensar o tecido com o Papel Transfer Soft a 160°C por 10 segundos.





Impressão com matriz em contato com o substrato com rodo em dureza média (50 shores) com corte levemente arredondado, com a velocidade em sua aplicação correspondendo ao ângulo de 45°. substrato deverá ser fixado à mesa utilizando a Cola permanente Ômega (PA1008). Em caso de repiques das impressões, realizar pré-cura intermediária entre as aplicações. Em caso de repiques das impressões, realizar pré-cura intermediária entre as aplicações.

OBSERVAÇÃO: Em dias chuvosos, devido à alta umidade relativa do ar, a polimerização total deve chegar a 120 horas (correspondendo a 5 dias), pode haver um aumento considerável no tack. É ideal realizar testes de solidez com lavagens nessas condições. Sendo necessário o cuidado no empilhamento das peças, pois interrompe o processo de cura da tinta. Caso persista o tack, recomendamos prensar o tecido com o Papel Transfer Soft a 160°C por 10 segundos.

Contatos da qualidade: laboratorio@omegascreen.com.br

