# **Boletim Técnico**

**Produto:** Cintilante Prata **Cód. do produto:** TE900, TE901,TE917

Cintilante Ouro Cintilante Rosa Flúor

Linha: Base Água Data: 08/11/2023

### **CARACTERÍSTICAS:**

Tinta com base acrílica. Proporcionando um efeito exclusivo do cintilante, sem acontecer o efeito de oxidação, obtendo um resultado semelhante a aplicação do foil.

## **INDICAÇÕES:**

Para impressão em tecidos em geral, sobre tecidos de algodão de tons claros ou escuros. Para tecidos com acabamento especiais e mistos, indicamos realizar testes prévios.

#### **PROPRIEDADES:**

Tinta com acabamento cintilante com ótimo brilho, excelente poder de cobertura, proporcionando um toque macio e suave. Com um alto poder de fixação ao substrato, tendo alta resistência a lavagens.

# **INDICAÇÕES:**

**Substrato:** O substrato deve estar isento de impurezas, verificar se não existe acabamento como goma ou outros tipos de acabamento sintético que prejudiquem a fixação da tinta.

**Tinta:** A tinta é fornecida monocomponente. Indicado sempre manter em um ambiente fresco e ventilado.

**Matriz:** Nylon ou poliéster entre 32-55 fios. Utilizando a linha de Emulsões Ômega (EM1100- EM1103) para obter detalhes mais definidos na revelação.

### MÉTODO E APLICAÇÃO:

Impressão com matriz em contato com o substrato com o rodo de dureza baixa - média (50-55) shores e corte levemente arredondado com pressão e velocidade média constantes em ângulo de 45° graus. O substrato deverá estar fixado à mesa Cola permanente Ômega (PA1008).

#### **SECAGEM:**

Indicamos realizar a secagem com a estufa a 150°C por 3 a 4 minutos.



# **Boletim Técnico**

OBSERVAÇÃO: Em dias chuvosos, devido à alta umidade relativa do ar, a polimerização total deve chegar a 120 horas (correspondendo a 5 dias), pode haver um aumento considerável no tack. É ideal realizar testes de solidez com lavagens nessas condições. Sendo necessário o cuidado no empilhamento das peças, pois interrompe o processo de cura da tinta. Caso persista o tack, recomendamos prensar o tecido com o Papel Transfer Soft a 160°C por 10 segundos. Em caso de dúvidas, entrar em contato com o Suporte técnico:

Contatos da qualidade: laboratorio@omegascreen.com.br

