

# Boletim Técnico

**Produto:** Plastisol Opaco Ômega **Cód. do produto:** PO800, PO801, PO802, PO803, PO804, PO805.

**Linha:** Plastisol Opaco **Data:** 25/09/2023

- **CORES RESPECTIVAS AOS CÓDIGOS:**

AMARELO CANÁRIO; AZUL MARINHO; AZUL ROYAL; BRANCO; PRETO; VERMELHO VIVO.

- **CARACTERÍSTICAS:**

Tinta plastisol derivada de resina de PVC e plastificantes, isenta de solventes, água ou outros produtos que volatizam.

- **INDICAÇÕES:**

Para tecidos em algodão, mistos ou sintéticos de tons escuros para (PO800) e tons claros. Excelente para a impressão de tecidos em tons (reticulados). Recomendamos antes de aplicar em grandes quantidades, testes prévios.

- **PROPRIEDADES:**

Tinta com acabamento fosco, com alto poder de coloração, com um toque macio e suave, flexibilidade, sendo resistente a lavagem e dispondo de cores vibrantes (PO801-PO806).

## INDICAÇÕES:

**Tinta:** Fornecida e pronta para utilização. Caso necessite de diluição, recomendamos utilizar o Amaciante Plastisol (PA1001)

**Matriz:** O poliéster indicado para trabalhar é de 32-90 fios, conforme cobertura, toque e maciez.

**Gravação da matriz:** Para gravação da matriz, é indicado utilizar o conjunto de emulsão (EM1100-EM1103).

**Limpeza da matriz:** Após realizar o processo de impressão, é recomendada a limpeza com Lava Tela (PA1013).

**MÉTODO E APLICAÇÃO:** Utilizar o rodo de poliuretano de dureza alta, canto vivo, com angulação de 45 graus. Antes de iniciar o processo de impressão, indicamos fixar o substrato com a Cola Permanente (PA1008).

## SECAGEM:

Tinta não seca em temperatura ambiente. Para secagens superficiais precisa de flash-cure ou outra fonte de calor. Para a polimerização sugerimos a temperatura entre 165°C-170°C por 3-4 minutos. É importante realizar uma pré-secagem, com uma fonte de calor logo após a impressão para evitar a migração.



## Boletim Técnico

---

*OBSERVAÇÃO: Em dias chuvosos, devido à alta umidade relativa do ar, a polimerização total deve chegar a 120 horas (correspondendo a 5 dias), pode haver um aumento considerável no tack. É ideal realizar testes de solidez com lavagens nessas condições. Sendo necessário o cuidado no empilhamento das peças, pois interrompe o processo de cura da tinta. Caso persista o tack, recomendamos prensar o tecido com o Papel Transfer Soft a 160 °C por 10 segundos.*

---

Contatos da qualidade: [laboratorio@omegascreen.com.br](mailto:laboratorio@omegascreen.com.br)

