

Boletim Técnico

Produto: Branco Multi **Cód. do produto:** BRM102

Linha: Base Água **Data:** 15/08/2023

- **CARACTERÍSTICAS:**

Tinta à base de emulsão acrílica, que obtém uma ótima cobertura e uma boa elasticidade no seu aspecto físico, um toque macio e suave.

- **INDICAÇÕES:**

Tinta indicada para impressão serigráfica sobre tecidos de grande elasticidade, para tecidos sintéticos recomendamos testes prévios para comprovação de aderência.

- **PREPARAÇÃO GERAL:**

Substrato: Verificar o acabamento do substrato se está isento de impurezas, tais como: goma, ou silicone. Para que não prejudique a fixação da tinta.

Tinta: A tinta é fornecida e pronta para utilização.

Matriz: A utilização da matriz deve ser de Nylon ou poliéster de 55-77 fios, utilizando as Emulsões Ômega EM1100 para mais intensidade

- **SECAGEM / CURA:**

Tinta de secagem ao ar livre de toque 5 minutos, manuseio em 1 hora [OM1] e cura final em 72 horas. Pode ser utilizado em estufa para cura a 160°C por 3 minutos após secagem

superficial. É ideal realizar testes de solidez com lavagens nessas condições. Sendo necessário o cuidado no empilhamento das peças, pois interrompe o processo de cura da tinta. Caso persista o tack, recomendamos prensar o tecido com o Papel Transfer Soft a 160°C por 10 segundos.

- **APLICAÇÃO:**

Impressão com matriz em contato com o substrato com rodo em dureza média (50 shores), com corte levemente arredondado, com a velocidade em sua aplicação correspondendo ao ângulo de 45°. O substrato deverá ser fixado à mesa utilizando a Cola permanente Ômega PA1008. Em caso de repiques das impressões, realizar pré-cura intermediária entre as aplicações.

OBSERVAÇÃO: Em dias chuvosos, devido à alta umidade relativa do ar, a polimerização total deve chegar a 120 horas (correspondendo a 5 dias), pode haver um aumento considerável no tack. É ideal realizar testes de solidez com lavagens nessas condições. Sendo necessário o cuidado no empilhamento das peças, pois interrompe o processo de cura da tinta. Caso persista o tack, recomendamos prensar o tecido com o Papel Transfer Soft a 160°C por 10 segundos.

Contatos da qualidade: laboratorio@omegascreen.com.br

