

Boletim Técnico

Produto: Plastisol Base Relevô **Cód. do produto:** : PBR600 , PBR601 , PBR602 , PBR603 , PBR604 , PBR605 , PBR606 , PBR607 , PBR608 , PBR609 , PBR610 , PBR611 , PBR612 , PBR613 , PBR614 , PBR615. **Linha:** Plastisol **Data:** 20/09/2023

- **CORES RESPECTIVAS AOS CÓDIGOS:**

PLAST. BASE REL. AMARELO CANÁRIO ; PLAST. BASE REL. AMARELO FLUOR , PLAST. BASE REL. AMARELO OURO ; PLAST. BASE REL. AZUL FLUOR ; PLAST. BASE REL. AZUL MARINHO ; PLAST. BASE REL. AZUL ROYAL ; PLAST. BASE REL. BRANCO ; PLAST. BASE REL. CINZA ; PLAST. BASE REL. INCOLOR ; PLAST. BASE REL. LARANJA FLUOR ; PLAST. BASE REL. PRETO ; PLAST. BASE REL. ROSA FLUOR ; PLAST. BASE REL. VERDE BANDEIRA ; PLAST. BASE REL. VERDE FLUOR ; PLAST. BASE REL. VERMELHO VIVO ; PLAST. BASE REL. VERMELHO FLUOR.

- **CARACTERÍSTICAS:**

Tinta plastisol derivada de resinas de PVC, isenta de solventes, água ou outros produtos que volatizam.

- **INDICAÇÕES:**

Tinta com acabamento fosco, toque macio e de alto relevô. Tendo uma ótima solidez e resistência a lavagem.

- **PROPRIEDADES:**

Substrato: O substrato deve estar isento de impurezas, verificar se não existe acabamento com goma ou outros tipos de acabamento sintéticos que prejudiquem a fixação da tinta.

Tinta: A tinta é fornecida pronta para uso, podendo ser pigmentada com a linha de Pigmentos Ômega (TPI1200- TPI1218).

Matriz: Em nylon ou em poliéster de 44-77 fios, utilizando a linha de Emulsões Ômega (EM1100- EM1103) para obter detalhes mais definidos na revelação. Para limpar, recomendamos a limpeza da matriz com o nosso Lava tela Ômega (PA1013).

- **SECAGEM / CURA:**

Ressalta-se a utilização do flash-cure.



- **APLICAÇÃO:**

Tinta feita para aplicação em tela sem relevo. Atenção: para conseguir um alto relevo é necessário realizar o processo de cura com o flash-cure.

Impressão com matriz em contato com o substrato com rodo em dureza média (50 shores) com corte levemente arredondado, com a velocidade em sua aplicação correspondendo ao ângulo de 45°. substrato deverá ser fixado à mesa utilizando a Cola permanente Ômega (PA1008). Em caso de repiques das impressões, realizar pré-cura intermediária entre as aplicações. Em caso de repiques das impressões, realizar pré-cura intermediária entre as aplicações.

OBSERVAÇÃO: Para formação de um alto relevo, destaca-se a importância de mais demãos.

Contatos da qualidade: laboratorio@omegascreen.com.br

