شرکت ملی صنایع مس ایران مجتمع مس شهربابك



ماه سال

	صفحه ۱ از ۳					اریخ گزارش:	ت						خاتونآباد	رخانه ذوب -	زانه تولید کا	گزارش رو				سني <i>ن ما ي</i> ان
									رخانه ذوب	ورودی به کا										
		قراضه (تن)			ذغال (تن)	(تن)	سيليس						ره (تن)	كنسانتر						زمانی
كاتد	ضايعات	بليستر	مولد	پالایشگاهی	کک	درشت	نرمه	مجموع ورودى	معادن جانبی	فلوتاسيون	شهرک صنعتی	زاهدان	بيرجند	مس فلز	ايجو	در آلو	سونگون	ميدوک	سرچشمه	
icl+icc	iw+iwc	ibsc	im	irsc	=input!icoke	=input!isbig	=input!isilica	0									=input!co	ons01 * (1-(Samples!H2d	وز
																				ته
																				,
			لتريكي	كوره الك								كوره ذوب فلش						خشک کن بخار		
		ر/ تعداد)	خروجی (تن			(تن)	ورودى		خروجی (تن تعداد)			ورودی (تن بر ساعت)			ورودی (تن/ روز)		خروجی (تن)	(نن)	ورودي	بانی
وزن پاتیل سربا	وزن پاتیل مات	پاتیل سربارہ	پاتیل مات	سرباره	مات	22	مواد سرد	وزن پاتیل	تعداد پاتیل	مات	غبار	كنسانتره مصرفي	شارژ	سيليس	كنسانتره مصرفي	شارژ	کنسانتره خشک	سيليس	كنسانتره مرطوب	
VALUE!	#VALUE!	ع slagn در سه شیه	ع mattn در سه شینه	مع slag در سه شیفه	مع matt در سه شیف	مع coke در سه شیف	مع cold در سه شیف	#VALUE!	ع mattn در سه شیا	مع matt در سه شیفه	گین cdust در سه ش	گین crate در سه ش) ffcrate در سه شبق	Flash!silica	Burdening!ccon	s Flash!ffcrate	Flash!dodrycons	Flash!silica	ىيە شىغت iwetcons	
															کاری هفته	ژ هفته تقسیم بر روز	جمع کل شار			
																سیم بر روز کاری ماه	ũ			
																سیم بر روز کاری سال	ãi			
									، کنورتر	کورہ هاو										
خروجی (تر									ورودی (تن)									، کوره	مشخصان	
بليستر	مس محتوي	آند برگشتی	سرباره آند	سرباره کنورتر	تە پاتىلى	زیر کورهای	مس جوري	پشت سرندی	مولد	كاتد	بليستر	قراضه ضايعات	قراضه پالایشگاهی	مواد سر د	کګ	سيليس	مات دریافتی	شماره سیکل	کد	
	ic	ranod	aslag	cslag	patil	furnace	copper	bolt	mold	=ccathode+lcat	bscrap	waste	rscrap	cold	coke	sbig	s1e جمع + s3f	10	A B C	
																9		20		.انی
																		30		
																		30		
																		30 40		
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	30	تعداد سيكل	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	30 40	تعداد سيكل	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	30 40	تعداد سيكل	
0	0	0	0	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	30 40	تعداد سيكل	
0					0	0	0		خ های ریخته کری	گ وره های آند و چر		0	0	0	0		0	4		
0			0 مرها (تن بر ساعاء		0	0	0		خ های ریخته کری			0	0	0	0	ورودي (تن)	0	4	تحاد سیکل مشخصان	
0 بازیابی					0 طرفیت ریشته محری	0 وزن آند ارسالی	0 مداد آند ارسالی		خ های ریخته کری	گ وره های آند و چر		0 آند برکشتی	0	0 ا	0 ورانه مصرفی		0 بلیستر در یافتی	4		
بازيابي	د) بر کشتی به کل	مت / ساعت / در <i>ص</i>	امترها (تن بر ساعاء	پارا					خ های ریخته گری	گوره های آند و چر روجی (تن /تعداد تولید	خ حین فرایندی	آند پر کشتی		سرباره کرفته شده		ورودی (تن)		40 40	مشخصاد	
بازيابي	د) بر کشتی به کل	مت / ساعت / درص زمان ریخه کوی	امترها (تن بر ساعاء مدن زمان احیاء	پارا مدت زمان اکسیداسیون	ظرفيت ريضته کری	وزن آند ارسالی	تعداد آند ارسالی		خ های ریخته گری)) مانکین وزن آند	گوره های آند و چر روجی (تن /تعداد تولید	خ حین فرایندی	آند پر کشتی	تعداد آند	سرباره کرفته شده	قراضه مصرفی	ورودی (تن) موجودی آندی	بليستر دريافتي	30 40 4 - 4 - 2eco	مشخصان	
بازيابي	د) بر کشتی به کل	مت / ساعت / درص زمان ریخه کوی	امترها (تن بر ساعاء مدن زمان احیاء	پارا مدت زمان اکسیداسیون	ظرفيت ريضته کری	وزن آند ارسالی	تعداد آند ارسالی		خ های ریخته گری)) مانکین وزن آند	گوره های آند و چر روجی (تن /تعداد تولید	خ حین فرایندی	آند پر کشتی	تعداد آند	سرباره کرفته شده	قراضه مصرفی	ورودی (تن) موجودی آندی	بليستر دريافتي	30 40 4 - 4 	مشخصان	
	د) بر کشتی به کل	مت / ساعت / درص زمان ریخه کوی	امترها (تن بر ساعاء مدن زمان احیاء	پارا مدت زمان اکسیداسیون	ظرفيت ريضته کری	وزن آند ارسالی	تعداد آند ارسالی		خ های ریخته گری)) مانکین وزن آند	گوره های آند و چر روجی (تن /تعداد تولید	خ حین فرایندی	آند پر کشتی	تعداد آند	سرباره کرفته شده	قراضه مصرفی	ورودی (تن) موجودی آندی	بليستر دريافتي	30 40 4 - 4 	مشخصان	

شرکت ملی صنایع مس ایران مجتمع مس شهربابک

تاریخ گزارش

گزارش روزانه تولید کارخانه ذوب خاتونآباد

(تن / سانتی متر)	ى كوره الكتريكي (پارامترهای عملیات			پاسکال)	، سانتی گراد /کیلو	،/سانتی متر/درجه	ب بر ساعت/ درصد	ش (نرمال متر مكع	ى عملياتى كوره فل	پارامترها:			دوره زماني
وزن پاتیل سرباره	ارتفاع سرباره	ارتفاع مات	فشار انتها بويلر	دمای انتهای بویلر	ارتفاع سرباره	ارتفاع مات	كازمصرفي	درصد شارژ سیلیس	هوای توزیعی	درصد غنی سازی	ضريب اكسيژن	اكسيژن فرايند	هوای فرآیند	کورہ رسائی
slagw	hslag	hmatt	=Boiler!endp	=Boiler!ogast	hslag	hmatt	tfuel	silica%	prich	prich	ofactor	oxygen	air	روز
جمع	میانگین	ميانگين	میانگین	میانگین	میانگین	میانگین	جمع	میانگین	میانگین	میانگین	میانگین	میانگین	میانگین	هفته
														ماه
														Jlw

			ساعاعت / ساعت)	ریختهگری (تن بر	ی کورههای آند و	پارامترهای عملیات				(مة	رههای کنورتر (دق	مترهای عملیاتی کو	پارا	دوره زمانی
تعدا د آند ارسالی	وزن آندارسالی	ظرفیت ریخته گری	نسبت برگشتی به کل	تعداد آند حين فرايند	تناژ آند حین فرایند	تعداد آند برگشتی	تناژ آند برگشتی	تعداد کل آند	ریخته گری عملیاتی	-	زمان سيكل	مدت زمان توقف	مدت زمان دمش	کور ه رسایی
oan	oa	cth	=N9T/L9T	apn	ар	arn	ar	atotal	casting	=	ctotalon+stotalo	ئا s3off + جمع كل	ctotalon	روز
جمع	جمع	ميانگين	فر مول	جمع	جمع	جمع	جمع	جمع	جمع		میانگین	میانگین	ميانگين	هفته
														ماه
														سال

آنالیزشیمیایی عناصر (درصد وزنی)

		Cu	Fe	S	SiO ₂	H ₂ O
	روز					
کنسانتره میدوک	هفته					
ردبيرو	ماه					
	سال					
		Cu	Fe	S	SiO2	H ₂ O
	روز					
کنسانتره درآلو	هفته					
	ماه					
	سال					
		Cu	Fe	S	SiO ₂	H ₂ O
	l					
	روز					
كنسانت و مسافات	روز هفته					
كنسانتره مس فلز						
- گنسانتره میں فلز	aŭàn					
- گنسانتره میں فاز -	مفته	Cu	Fe	S	SiO2	H ₂ O
کنسائنرہ میں فاز	مفته	Cu	Fe	S	SiO2	H ₂ O
-	هفته ماه سال	Cu	Fe	S	SiO2	H ₂ O
کنسانتره مس فار مس فار کنسانتره زاهدان	ańis alo uul uul ceć	Cu	Fe	S	SiO2	H ₂ O

		Cu	Fe	S	SiO2	H ₂ O
	روز	C01_Cu%	C01_Fe%	C01 S%	C01 SiO2%	C01_H2O%
کنسانتره سرچشمه	هفته	مان روز ضرب	کرده و با هم	جمع کرده و تق	سيم بر جمع تنا	ژ روزها میکند
تىسالىرە سرچىنمە	ماه					
	سال					
		Cu	Fe	S	SiO2	H ₂ O
	روز					
	هفته					
كنسانتره سونكون	ماه					
	سال					
		Cu	Fe	S	SiO2	H ₂ O
	روز					
	هفته					
كنسانتره ايجو	ماه					
	سال					
		Cu	Fe	S	SiO2	H ₂ O
	روز					
	هفته					
كنسانتره بيرجند	ماه					
	سال					

شركت ملى صنايع مس ايران کد فرم مجتمع مس شهربابك تاریخ گزارش گزارش روزانه توليد كارخانه ذوب خاتون آباد SiO₂ Fe Cu H₂O H₂O SiO₂ s Cu روز روز هفته كنسانتره فلوتاسيون شهرك صنعتي ماه ماه سال سال H₂O SiO₂ S Fe Cu H₂O SiO₂ S Cu ICT H2O% ICT SiO2% ICT S% ICT Fe% مان روز ضرب کرده و با هم جمع کرده و تقسیم بر جمع تناز روزها میکند مجموع كنسانتره ورودي سال سال H₂O SiO₂ S Fe H₂O SiO₂ S Fe Cu Cu BIN H2O% BIN SiO2% BIN S% BIN Fe% FFC H2O% FFC SiO2% FFC S% FFC Fe% FFC Cu% مع Burdening!ccons در سه شیغت ضربدر Bin_Cu% روز در هر روز بصورت میانگین وزنی حاسبه کامل بر اساس هر شیفت در هر روز بصورت میانگین وزنی از کاربرگ samples كنسانتره مصرفي شارژ سال سال Fe₃O₄ SiO₂ S Fe Cu Fe₃O₄ SiO₂ S Fe Cu EFM1 Fe3O4% EFM1 S% EFM1 Fe% EFM1 Cu% FFM1 Fe3O4% FFM1 S% FFM1 Fe% FFM1 Cu% اسبه کامل بر اساس هر شیفت در هر روز بصورت میانگین وزنی از کاربرگ samples حاسبه کامل بر اساس هر شیفت در هر روز بصورت میانگین وزنی از کاربرگ samples مات كوره الكتريكي مات کورہ فلش سال سال Fe₃O₄ SiO₂ Fe Cu Fe₃O₄ SiO₂ Cu Fe/SiO2 S Fe روز #VALUE! FFS Fe3O4% FFS SiO2% FFS Fe% داسبه مجدد براساس FFM و EFM حاسبه کامل بر اساس هر شیفت در هر روز بصورت میانگین وزنی از کاربرگ samples سرباره کوره فلش مات دریافتی کنورتر ماه ماه Fe/SiO2 Fe₃O₄ SiO₂ Fe Cu Fe₃O₄ SiO₂ S Cu #VALUE! CFS1 Fe3O4% CFS1 SiO2% CFS1 Fe% CFS1 Cu% EFS Fe3O4% EFS SiO2% EFS Fe% حاسبه کامل بر اساس هر شیفت در هر روز بصورت میانگین وزنی از کاربرگ samples حاسبه کامل بر اساس هر شیفت در هر روز بصورت میانگین وزنی از کاربرگ samples سرباره كوره كنورتر مرباره كوره الكتريكي سال سال مِزئیات گزارش گیری Pb/As As/Sb+Bi Ni ВΙ Pb Sb AS S 02 Cu% زمان: ۱۴۰۳/۰۰/۰۰ #VALUE! #VALUE! z_o_fe z_o_pb z_o_sb z_o_as z_o_o2*10000 z_o_cu نام کاربر: omid mohseni شیمایی آند ماه توضيمات: توضيح توضيح توضيح سال

توضيح توضيح توضيح

توضيح توضيح توضيح