



## گزارش روزانه تولید کارخانه ذوب خاتون آباد

### تاریخ گزارش:

صفحه ۱ از ۳

کد فرم

[illegible][illegible][illegible]

دوره زمانی	کوره های آند و چرخ های ریخته گری																			
	پارامترها (تن بر ساعات / ساعت / درصد)						خروجی (تن / تعداد)						ورودی (تن)				مشخصات کوره			
	بازیابی	برگشتی به کل	زمان ریخته گری	مدت زمان احیا	مدت زمان اکسیداسیون	ظرفیت ریخته گری	وزن آند ارسالی	تعداد آند ارسالی	آند ارسالی	میانگین وزن آند	تولید	حین فرایندی	آند برگشتی	تعداد آند	سرانه گرفته شده	فراشه مصرفی	موجودی آندی	بلیستر دریافتی	سیکل	کد
	=casting*1136/art		cdiff	rdiff	odiff	cth	=P39/Q39	oan	oa	aw	=DailyProductt	=DailyProductt	=DailyProductt	=DailyProductt	slag	scrap	aremain	بلیستر دریافت	30	A\B
																			40	
روز	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	0	0	#DIV/0!	0	0	0	0	0	0	0	0	2	تعداد سیکل
هفته																				
ماه																				
سال																				

کد فرم

شرکت ملی صنایع مس ایران

مجتمع مس شهر بابک

تاریخ گزارش

گزارش روزانه تولید کارخانه ذوب خاتون آباد

دوره زمانی	پارامترهای عملیاتی کوره فلزی (نرمال متر مکعب بر ساعت / درصد / سانتی متر / درجه سانتی گراد / کیلو پاسکال)													پارامترهای عملیاتی کوره الکتریکی (تن / سانتی متر)
روز	هوای فرآیند	اکسیژن فرایند	ضریب اکسیژن	درصد غنی سازی	هوای نوزیعی	درصد شارژ سیلیس	گاز مصرفی	ارتفاع مانت	ارتفاع سرباره	دمای انتهای پویار	فشار آنها پویار	ارتفاع مانت	ارتفاع سرباره	وزن پاتیل سرباره
هفته	air	oxygen	ofactor	prich	prich	silica%	tfuel	hmatt	hslag	=Boilerlogast	=Boilerlendp	hmatt	hslag	slagw
ماه	میانگین	میانگین	میانگین	میانگین	میانگین	میانگین	جمع	میانگین	میانگین	میانگین	میانگین	میانگین	میانگین	جمع
سال														

دوره زمانی	پارامترهای عملیاتی کوره های کتونر (دقیقه)				پارامترهای عملیاتی کوره های آند و ریخته گری (تن بر ساعت / ساعت)									
	مدت زمان دمش	مدت زمان توقف	زمان سکل	—	ریخته گری عملیاتی	نماد کل آند	نیاز آند برگشتی	نماد آند برگشتی	نیاز آند جین فرایند	نماد آند جین فرایند	نسبت ریخته گری به کل	ظرفیت ریخته گری	وزن آند ارسالی	نماد آند ارسالی
روز	ctotalon	تا s3off + جمع کل	ctotalon+stotalo =		casting	atotal	ar	am	ap	apn	=N۶۳/L۶۳	cth	oa	oan
هفته	میانگین	میانگین	میانگین		جمع	جمع	جمع	جمع	جمع	جمع	فرمول	میانگین	جمع	جمع
ماه														
سال														

#### آنالیز شیمیایی عناصر (درصد وزنی)

H2O	SiO2	S	Fe	Cu		
					روز	گنسانتره مبدوک
					هفته	
					ماه	
					سال	

H2O	SiO2	S	Fe	Cu		
					روز	کنسانتره در آلو
					هفته	
					ماه	
					سال	

H2O	SiO2	S	Fe	Cu		
					روز	کنسانتره مس فلز
					هفته	
					ماه	
					سال	

H2O	SiO2	S	Fe	Cu		
					روز	کنسانتره زاهدان
					هفته	
					ماه	
					سال	

H2O	SiO2	S	Fe	Cu		
C01 H2O%	C01 SiO2%	C01 S%	C01 Fe%	C01_Cu%	روز	سازنده سرچشمه
مان روز ضرب کرده و با هم جمع کرده و تقسیم بر جمع نتاژ روزها میکنند					هفته	
					ماه	
					سال	

H2O	SiO2	S	Fe	Cu		
					روز	نسازتره سونگون
					هفته	
					ماه	
					سال	

H <sub>2</sub> O	SiO <sub>2</sub>	S	Fe	Cu		
					روز	کنسانتره ایپو
					هفته	
					ماه	
					سال	

H2O	SiO2	S	Fe	Cu		
					روز	کنسانتره بیرجند
					هفته	
					ماه	
					سال	

کد فرم

شرکت ملی صنایع مس ایران

مجتمع مس شهریاک

گزارش روزانه تولید کارخانه ذوب خاتون آباد

تاریخ گزارش

H <sub>2</sub> O	SiO <sub>2</sub>	S	Fe	Cu		
					روز	کنسانتره فلوتاسیون
					هفته	
					ماه	
					سال	

H <sub>2</sub> O	SiO <sub>2</sub>	S	Fe	Cu		
ICT H <sub>2</sub> O%	ICT SiO <sub>2</sub> %	ICT S%	ICT Fe%	ICT Cu%	روز	مجموع کنسانتره ورودی
میان روز ضرب کرده و با هم جمع کرده و تقسیم بر جمع نتژ روزها میکند					هفته	
					ماه	
					سال	

H <sub>2</sub> O	SiO <sub>2</sub>	S	Fe	Cu		
BIN H <sub>2</sub> O%	BIN SiO <sub>2</sub> %	BIN S%	BIN Fe%	BIN Cu%	روز	کنسانتره مصرفی
جمع Burdening/cons در سه شیفت ضربندر Bin_Cu % روز در هر روز بصورت میانگین وزنی					هفته	
					ماه	
					سال	

Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	SiO <sub>2</sub>	S	Fe	Cu		
EFM1 Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> %	—	EFM1 S%	EFM1 Fe%	EFM1 Cu%	روز	مات کوره الکتریکی
محاسبه کامل بر اساس هر شیفت در هر روز بصورت میانگین وزنی از کاربرگ samples					هفته	
					ماه	
					سال	

Fe/SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	SiO <sub>2</sub>	Fe	Cu		
#VALUE!	FFS Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> %	FFS SiO <sub>2</sub> %	FFS Fe%	FFS Cu%	روز	سرباره کوره فلش
محاسبه کامل بر اساس هر شیفت در هر روز بصورت میانگین وزنی از کاربرگ samples					هفته	
					ماه	
					سال	

Fe/SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	SiO <sub>2</sub>	Fe	Cu		
#VALUE!	CFS1 Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> %	CFS1 SiO <sub>2</sub> %	CFS1 Fe%	CFS1 Cu%	روز	سرباره کوره کپورتر
محاسبه کامل بر اساس هر شیفت در هر روز بصورت میانگین وزنی از کاربرگ samples					هفته	
					ماه	
					سال	

H <sub>2</sub> O	SiO <sub>2</sub>	S	Fe	Cu		
					روز	شهرک صنعتی
					هفته	
					ماه	
					سال	

H <sub>2</sub> O	SiO <sub>2</sub>	S	Fe	Cu		
					روز	کنسانتره معادن جانبی
					هفته	
					ماه	
					سال	

H <sub>2</sub> O	SiO <sub>2</sub>	S	Fe	Cu		
FFC H <sub>2</sub> O%	FFC SiO <sub>2</sub> %	FFC S%	FFC Fe%	FFC Cu%	روز	شارژ
محاسبه کامل بر اساس هر شیفت در هر روز بصورت میانگین وزنی از کاربرگ samples					هفته	
					ماه	
					سال	

Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	SiO <sub>2</sub>	S	Fe	Cu		
FFM1 Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> %	—	FFM1 S%	FFM1 Fe%	FFM1 Cu%	روز	مات کوره فلش
محاسبه کامل بر اساس هر شیفت در هر روز بصورت میانگین وزنی از کاربرگ samples					هفته	
					ماه	
					سال	

Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	SiO <sub>2</sub>	S	Fe	Cu		
			EFM و FFM محاسبه مجدد بر اساس		روز	مات دریافتی کپورتر
					هفته	
					ماه	
					سال	

Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	SiO <sub>2</sub>	S	Fe	Cu		
EFS Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> %	EFS SiO <sub>2</sub> %	—	EFS Fe%	EFS Cu%	روز	سرباره کوره الکتریکی
محاسبه کامل بر اساس هر شیفت در هر روز بصورت میانگین وزنی از کاربرگ samples					هفته	
					ماه	
					سال	

Pb/As	As/Sb+Bi	Fe	Ni	Bi	Pb	Sb	AS	S	O <sub>2</sub>	Cu%		
#VALUE!	#VALUE!	z_o_fe	z_o_ni	z_o_bi	z_o_pb	z_o_sb	z_o_as	z_o_s	z_o_o2*10000	z_o_cu	روز	نیمایی آند
											هفته	
											ماه	
											سال	

مژنیات گزارش گیری

(زمان): ۱۴۰۳/۰۰/۰۰

نام کاربر:

omid.mohseni

توضیحات:

توضیح توضیح توضیح توضیح

توضیح توضیح توضیح توضیح