

**B.A. Part—III (Semester—VI) Examination
(Optional Subject)
RURAL DEVELOPMENT**

Time : Three Hours]

[Maximum Marks : 50]

Note :— (1) All questions are compulsory.

(2) All questions carry equal marks.

1. Explain the problem of Child Labour.

OR

Discuss about Rural Unemployment.

10

2. Explain Anna Hazare's contribution to Ralegan Siddhi.

OR

Explain the contribution of Popatrao Pawar for Hivre Bazar Village.

10

3. Write short notes on :

- (a) Types of Rural Water Sources.
- (b) Importance of Forest Resource.
- (c) Importance of Water Conservation.
- (d) Importance of Human Resource.

OR

(e) Water Scarcity.

(f) Forest Wealth.

(g) Human Resource Development.

(h) Need for Water Resources.

$4 \times 2\frac{1}{2} = 10$

4. Write short notes on :

- (a) Gender Inequality.
- (b) Farmers' Suicide.
- (c) Soil Conservation.
- (d) Soil Erosion.

OR

- (e) Problems of women in Rural areas.
 - (f) Problems of Farmers.
 - (g) Need for Soil conservation.
 - (h) Prevent Soil erosion.

$$4 \times 2\frac{1}{2} = 10$$

5. Choose the correct option :

$$5 \times 2 = 10$$

B.A. Part—III (Semester—VI) Examination**(Optional Subject)****RURAL DEVELOPMENT**

Time : Three Hours]

[Maximum Marks : 50

(मराठी माध्यम)

- सूचना:**— (1) सर्व प्रश्न आवश्यक आहेत.
 (2) सर्व प्रश्नांना समान गुण आहेत.

1. बाल कामगारांच्या समस्या स्पष्ट करा.

किंवा

ग्रामीण बेरोजगारी विषयी चर्चा करा.

10

2. अण्णा हजारे यांचे राळेगण सिद्धी येथील योगदान स्पष्ट करा.

किंवा

हिवरे बाजार या ग्रामातील पोपटराव पवार यांचे योगदान स्पष्ट करा.

10

3. संक्षिप्त टिप लिहा :

- (अ) ग्रामीण जल स्रोतांचे प्रकार.
- (ब) जंगल संसाधनाचे महत्त्व.
- (क) जल संवर्धनाचे महत्त्व.
- (ड) मानव संसाधनाचे महत्त्व.

किंवा

- (इ) जल टंचाई.
- (फ) जंगल संपत्ती.
- (ग) मानव संसाधन विकास.
- (ह) जल संसाधन.

 $4 \times 2\frac{1}{2} = 10$

4. संक्षिप्त टिप लिहा :

- (अ) स्त्री-पुरुष असमानता.
- (ब) शेतकऱ्यांची आत्महत्या.
- (क) माती संवर्धन.
- (ड) मातीची धूप.

किंवा

(इ) ग्रामीण भागातील स्त्रियांच्या समस्या.

(फ) शेतकर्यांच्या समस्या.

(ग) माती संवर्धनाची आवश्यकता.

(ह) मातीची धूप न होण्यासाठी उपाय.

$4 \times 2\frac{1}{2} = 10$

5. योग्य पर्याय निवडा :

(1) एकात्मिक बाल विकास योजना _____ सुरु झाली.

(अ) वर्ष 1975

(ब) वर्ष 2000

(क) वर्ष 1991

(ड) वर्ष 2005

(2) राष्ट्रीय पेयजल योजना _____ सुरु झाली.

(अ) वर्ष 2019

(ब) वर्ष 2000

(क) वर्ष 1991

(ड) वर्ष 1975

(3) प्रधानमंत्री ग्राम सऱ्हक योजना _____ सुरु झाली.

(अ) वर्ष 2000

(ब) वर्ष 2005

(क) वर्ष 1991

(ड) वर्ष 1975

(4) आयुष्यमान भारत योजना _____ सुरु झाली.

(अ) वर्ष 2018

(ब) वर्ष 2000

(क) वर्ष 2005

(ड) वर्ष 1991

(5) एकात्मिक बाल विकास योजने अंतर्गत _____ लाभ प्राप्त होतो.

(अ) बालकांचे आरोग्य

(ब) मातांचे आरोग्य

(क) किशोरवयीन मुली

(ड) यापैकी सर्व

$5 \times 2 = 10$

B.A. Part—III (Semester—VI) Examination
(Optional Subject)
RURAL DEVELOPMENT

Time : Three Hours]

[Maximum Marks : 50]

(हिन्दी माध्यम)

सूचना :— (1) सभी प्रश्न अनिवार्य हैं।

(2) सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

1. बाल श्रमिकों की समस्या स्पष्ट कीजिए।

अथवा

ग्रामीण बेरोजगारी पर चर्चा करें।

10

2. राज्येण सिद्धि में अन्ना हजारे इनका योगदान स्पष्ट कीजिए।

अथवा

हिवरे बाजार गाँव में पोपटराव पवार इनका योगदान स्पष्ट कीजिए।

10

3. संक्षिप्त टिप लिखिए :

- (अ) ग्रामीण जल स्रोतों के प्रकार।
- (ब) वन संसाधन का महत्व।
- (क) जल संरक्षण का महत्व।
- (ड) मानव संसाधन का महत्व।

अथवा

- (इ) जल की कमी।
- (फ) वन संपदा।
- (ग) मानव संसाधन विकास।
- (ह) जल संसाधन।

 $4 \times 2\frac{1}{2} = 10$

4. संक्षिप्त टिप लिखिए :

- (अ) स्त्री-पुरुष असमानता।
- (ब) किसानों की आत्महत्या।
- (क) माती संवर्धन।
- (ड) मृदा अपरदन।

अथवा

(इ) ग्रामीण क्षेत्र में महिलाओं की समस्या।

(फ) किसानों की समस्याएं।

(ग) माती संवर्धन की आवश्यकता।

(ह) मृदा अपरदन न होने के कारण।

$4 \times 2\frac{1}{2} = 10$

5. उचित पर्याय चुनिए :

(1) एकात्मिक बाल विकास योजना _____ में शुरू हुई।

(अ) साल 1975

(ब) साल 2000

(क) साल 1991

(ड) साल 2005

(2) राष्ट्रीय पेयजल योजना _____ में शुरू की गई।

(अ) साल 2019

(ब) साल 2000

(क) साल 1991

(ड) साल 1975

(3) प्रधानमंत्री ग्राम सङ्क योजना _____ में शुरू हुई।

(अ) साल 2000

(ब) साल 2005

(क) साल 1991

(ड) साल 1975

(4) आयुष्मान भारत योजना _____ में शुरू हुई।

(अ) साल 2018

(ब) साल 2000

(क) साल 2005

(ड) साल 1991

(5) एकात्मिक बाल विकास योजने अंतर्गत _____ लाभ प्राप्त होते हैं।

(अ) बच्चों का स्वास्थ्य

(ब) माताओं का स्वास्थ्य

(क) किशोरवयीन लड़कियां

(ड) इनमें से सभी

$5 \times 2 = 10$