ČASOVÝ DIAGRAM PROGRAMÁTORA SJ 716

PROGRAM

SPOJENIE	
EV₂ PRANIE H₂	10 T – 10
EV₂ PRANIE H₁	10 B – 10
KONDENZÁTOR PRANIE	3 T – 3
KONDENZÁTOR ODSTREĎ.	3 B – 3
TERMOSTOP 20°–90°C	8 T – 8
HYDROSTOP	8 B – 8
KONDENZÁTOR PRANIE	9 T – 9
KONDENZÁTOR ODSTREĎ.	9 B – 9
TERMOSTOP 37°C	6 B – 6
TERMOSTOP 37°C	6 T – 6
BIO REVERZÁCIA	7 T – 7
ODSTREĎOVANIE	7 B – 7
	16 B – 16
OHREV 37°C	4 T – 4
NORMÁLNA REVERZÁCIA	5 T – 5
SKRÁTENÁ REVERZÁCIA	5 B – 5
STOP V KROKU 1	18 T – 18
DOHREV	4 B – 4
EV₁ POSLEDNÉ PLÁKANIE H₂	12 T – 12
EV₁ POSLEDNÉ PLÁKANIE H₂	12 B – 12
OHREV 20°–90°C	15 B – 15
OHREV 37°C	15 T – 15
STOP V KROKU 22	17 T – 17
ČERPADLO PRIAMO	11 B – 11
ČERPADLO	11 T – 11
STOP	14

BIO REVERZÁCIA	2 T – 2
SKRÁTENÁ REVERZÁCIA	2 B – 2
NORMÁLNA REVERZÁCIA	1 T – 1
NORMÁLNA REVERZÁCIA	1 B – 1

Program fázy: PREDPRANIE · PRANIE · PLÁKANIE I. II. III. · STOP · PREDPRANIE · PRANIE · PLÁKANIE I. II. III. IV. · ODSTR. · PLÁK. S ODSTR.

120"