

JSON 中关于矢量切割的指令共有 **PU**、**CS**、**CM**、**CE**、**CU**、**CO** 六个

详细说明(共有切割、填充两种情况):

1、普通切割（画线）时:

1) 每个图元都是独立的一组指令+坐标，以 PLT 中的 PU/PD 指令为标准，现更改为新规则如下:

原 **PU** 保持不变，**PU** 后面的首个 **PD** 改成 **CS**，中间的所有 **PD** 改为 **CM**，最后一个 **PD** 改为 **CE**;

eg.

PU1599 1600;PD4799 1600;PD4799 4800;PD1599 4800;PD1599 1600; 更改为:

PU1599 1600;CS4799 1600;CM4799 4800;CM1599 4800;CE1599 1600;

2) 只有一条线段时，原 **PU** 保持不变，**PD** 改为 **CO**

eg.

PU3456 1399;PD3810 1399; 更改为:

PU3456 1399;CO3810 1399;

2、矢量填充时:

1) 每一个扫描行作为独立的一组指令+坐标，一行中可能有若干个 PU/PD（多条 线段），现更改新规则如下:

一行的首个 **PU** 保持不变，后面的所有 **PU** 改为 **CU**，**PD** 改为 **CM**;

eg.

PU3456 1399;PD3810 1399;PU2847 1395;PD3372 1395;PU2610 1393;PD2779 1393;PU1712 1393;PD2389 1393;PU561 1393;PD1433 1393;

上面为多条线段组成一个完整的扫描行数据，按新规则更改为:

PU3456 1399;CM3810 1399;CU2847 1395;CM3372 1395;CU2610 1393;CM2779 1393;CU1712 1393;CM2389 1393;CU561 1393;CM1433 1393;

2) 只有一条线段时，原 **PU** 保持不变，**PD** 改为 **CM**

eg.

PU3456 1399;PD3810 1399; 更改为:

PU3456 1399;CM3810 1399;

另: 原 JSON 中各图元数据中的 **Absolute** 字段取消，以上述的 6 个指令标记的大小写识别绝对相对坐标，大写表示绝对坐标，小写表示相对坐标

