



# CHECKLIST INSPEKSI PERALATAN WORKSHOP

Formulir ini digunakan untuk pencatatan hasil inspeksi workshop

**Tanggal :**

**Nama Workshop :**

**Lokasi :**

**Penanggung jawab area :**

Tuliskan S (sesuai) atau TS (Tidak Sesuai) pada kolom Kesesuaian sesuai hasil pengamatan. Pemeriksaan harus dilakukan permasing-masing peralatan

No	Deskripsi Pemeriksaan	Kesesuaian	Tindak Lanjut Perbaikan	Due Date
<b>1</b>	<b>APAR – No Register Peralatan :</b>			
1.1.	Apakah sudah diinspeksi dan diberi tagging sehingga layak untuk digunakan?			
1.2.	Apakah tagging Masih Berlaku?			
1.3.	Apakah Kondisi tabung bagus, Tidak retak, Bersih dan tidak corrosive?			
1.4.	Apakah selang ada , Kondisinya normal, tidak putus dan tidak tersumbat?			
1.5.	Apakah pin pengunci ada?			
1.6.	Apakah kondisi handle normal dan tidak corrosive?			
1.7.	Apakah jarum penunjuk tekanan pressure dalam kondisi normal?			
1.8.	Tekanan gas sesuai, Tidak low atau over pressure?			
1.9.	Apakah bracket penahan APAR dalam kondisi bagus?			
1.10.	Apakah ada tanda stiker APAR ?			
1.11.	Apakah APAR tidak terhalang benda-benda lain?			
<b>2</b>	<b>COMPRESSOR – No Register Peralatan :</b>			
2.1.	Apakah sudah diinspeksi dan diberi tagging sehingga layak untuk digunakan?			
2.2.	Apakah tagging Masih Berlaku?			
2.3.	Apakah kondisi Permukaan oli compressor aman?			
2.4.	Apakah tidak terdapat Kebocoran oli compressor?			
2.5.	Apaka Kondisi fan belt compressor ada tanda – tanda keuasan (retak) ?			
2.6.	Apakah Baut pengikat compressor aman dan tidak longgar?			
2.7.	Apakah Kondisi cable instalasi listrik ada yang terkelupas?			
2.8.	Apakah kelistrikan dari system kinerja air compressor berfungsi?			
2.9.	Apakah tidak terdapat Keretakan structural?			
2.10.	Apakah kondisi tekanan angin sesuai?			
2.11.	Apakah kondisi kran pengaman tabung aman?			
2.12.	Apakah terdapat kebocoran selang compressor?			
2.13.	Kondisi Switch ON/OFF berfungsi normal?			
2.14.	Lakukan pembuangan air pada penampungan tabung udara Pada bagian bawah tabung?			
2.15.	Apakah guard pengaman pulley compressor terpasang dan tersedia?			
<b>3</b>	<b>IMPACT – No Register Peralatan :</b>			
3.1.1.	Apakah sudah diinspeksi dan diberi tagging sehingga layak untuk digunakan?			
3.1.2.	Apakah tagging Masih Berlaku?			
3.1.3.	Apakah tidak ada keretakan pada bagian Impact ? ( visual chek )			
3.1.4.	Apakah tidak ada kerusakan pada bagian adaptor angin ?			
3.1.5.	Apakah valve switch putaran kanan dan kiri berfungsi dengan baik ?			
3.1.6.	Apakah selang supply untuk angin tidak ada kebocoran dan kerusakan ?			
3.1.7.	Apakah setelan torsi berfungsi dengan baik ?			
<b>4</b>	<b>HYDRAULIC JACK – No Register Peralatan :</b>			
4.1.	Apakah sudah diinspeksi dan diberi tagging sehingga layak untuk digunakan?			
4.2.	Apakah tagging Masih Berlaku?			
4.3.	Apakah tidak terdapat rembesan oli hydraulic pada body jack ?			



4.4.	Apakah kondisi pompa hydraulic jack berfungsi dengan baik ?			
4.5.	Apakah valve pengunci hydraulic masih berfungsi dengan baik ?			
4.6.	Apakah cylinder rod jack tidak ada yang tergores atau rusak ?			
4.7.	Apakah label SWL masih terlihat dengan jelas ?			
4.8.	Apakah stang jack tersedia dan tidak terdapat kebocoran?			

**5 GERINDA – No Register Peralatan :**

5.1.	Apakah sudah diinspeksi dan diberi tagging sehingga layak untuk digunakan?			
5.2.	Apakah tagging Masih Berlaku?			
5.3.	Apakah Pengunci pada mata gerinder dalam kondisi baik ( Tidak Patah, Longgar )			
5.4.	Apakah Control Switch ON/Off pada grinder Berfungsi Dengan Baik?			
5.5.	Apakah kabel dalam kondisi baik ? ( Tidak Sobek, Terkelupas )			
5.6.	Apakah Socket kabel Grinder Dalam kondisi baik?			
5.7.	Apakah tutup/pelindung mata grinder masih terpasang dengan baik?			
5.8.	Apakah mesin grinder berfungsi dengan benar?			
5.9.	Apakah kondisi kelayakan mata grinder masih baik?			

**6 HAMMER – No Register Peralatan :**

6.1.	Apakah kondisi kepala palu layak? (tidak ada keretakan atau pecah pada bagian permukaan untuk memukul)			
6.2.	Apakah kondisi permukaan kepala palu untuk bagian memukul rata?			
6.3.	Apakah kondisi palu layak dan tidak di modifikasi ?			
6.4.	Apakah gagang palu dalam kondisi baik dan tidak patah ?			
6.5.	Apakah gagang palu terbuat dari fiber dan tidak licin ?			
6.6.	Apakah gagang palu tidak terbuat besi ?			
6.7.	Apakah kondisi kepala palu layak? (tidak ada keretakan atau pecah pada bagian permukaan untuk memukul)			

**7 ENGINE WELDING – No Register Peralatan :**

7.1.	Apakah sudah diinspeksi dan diberi tagging sehingga layak untuk digunakan?			
7.2.	Apakah tagging Masih Berlaku?			
7.3.	Apakah Kondisi instalasi kabel mesin las layak?			
7.4.	Apakah Kondisi kabel Las ada yang terkelupas ?			
7.5.	Apakah Kondisi stick Las layak?			
7.6.	Apakah Kondisi Switch ON/OF berfungsi?			
7.7.	Apakah Kondisi Alat pemadam api berfungsi?			
7.8.	Apakah tersedia Apron, sarung tangan las, face shield (Topeng las), dan pelindung sepatu?			

**8 CUTTING TORCH – No Register Peralatan :**

8.1.	Apakah sudah diinspeksi dan diberi tagging sehingga layak untuk digunakan?			
8.2.	Apakah tagging Masih Berlaku?			
8.3.	Apakah kondisi tabung aman?			
8.4.	Apakah kondisi baut katub tabung aman?			
8.5.	Apakah kondisi regulator accetylin terpasang flash back arrestor dan tersedia putaran valve serta berfungsi dengan baik?			
8.6.	Apakah kondisi regulator oksigen terpasang flash back arrestor dan tersedia putaran valve serta berfungsi dengan baik?			
8.7.	Apakah ada keretakan kaca tekanan accetylin?			
8.8.	Apakah ada keretakan kaca tekanan oksigen?			
8.9.	Apakah kondisi katub pengaman aman?			
8.10.	Apakah kondisi selang dan sambungan aman?			
8.11.	Apakah kondisi alat pemotong sesuai?			
8.12.	Apakah kondisi Pengaman tabung aman?			

**9 KERANGKENG – No Register Peralatan :**



9.1	Apakah sudah diinspeksi dan diberi tagging sehingga layak untuk digunakan?			
9.2	Apakah tagging Masih Berlaku?			
9.3	Apakah tidak ada keretakan pada besi sangkar pengaman tyre?			
9.4	Apakah tidak ada keretakan terjadi pada dinding sangkar pengaman tyre?			
9.5	Apakah pengunci pintu sangkar pengaman tyre berfungsi dengan baik?			
9.6	Apakah tidak terdapat kebengkokan pada tiang penyangga sangkar pengaman tyre?			
9.7	Apakah tiang penyangga sangkar pengaman tyre di kuatkan pada lantai bangunan?			
9.8	Apakah engsel pintu sangkar pengaman tyre tidak terdapat korosive atau berfungsi dengan baik?			

**10 GREASE GUN – No Register Peralatan :**

10.1	Apakah sudah diinspeksi dan diberi tagging sehingga layak untuk digunakan?			
10.2	Apakah tagging Masih Berlaku?			
10.3	Apakah kondisi tabung grease aman dan tidak terdapat kebocoran dan penyok?			
10.4	Apakah kondisi regulator sesuai?			
10.5	Apakah kondisi hose aman dan tidak bocor?			
10.6	Apakah kondisi stik grease aman?			
10.7	Apakah kondisi pompa grease aman?			
10.8	Apakah kondisi roda aman? Tidak pecah, macet?			
10.9	Apakah kondisi rakor/penampung air aman? Tidak bocor?			

Nama Inspektor	Perusahaan	Tanda tangan	Nama Inspektor	Perusahaan	Tanda tangan