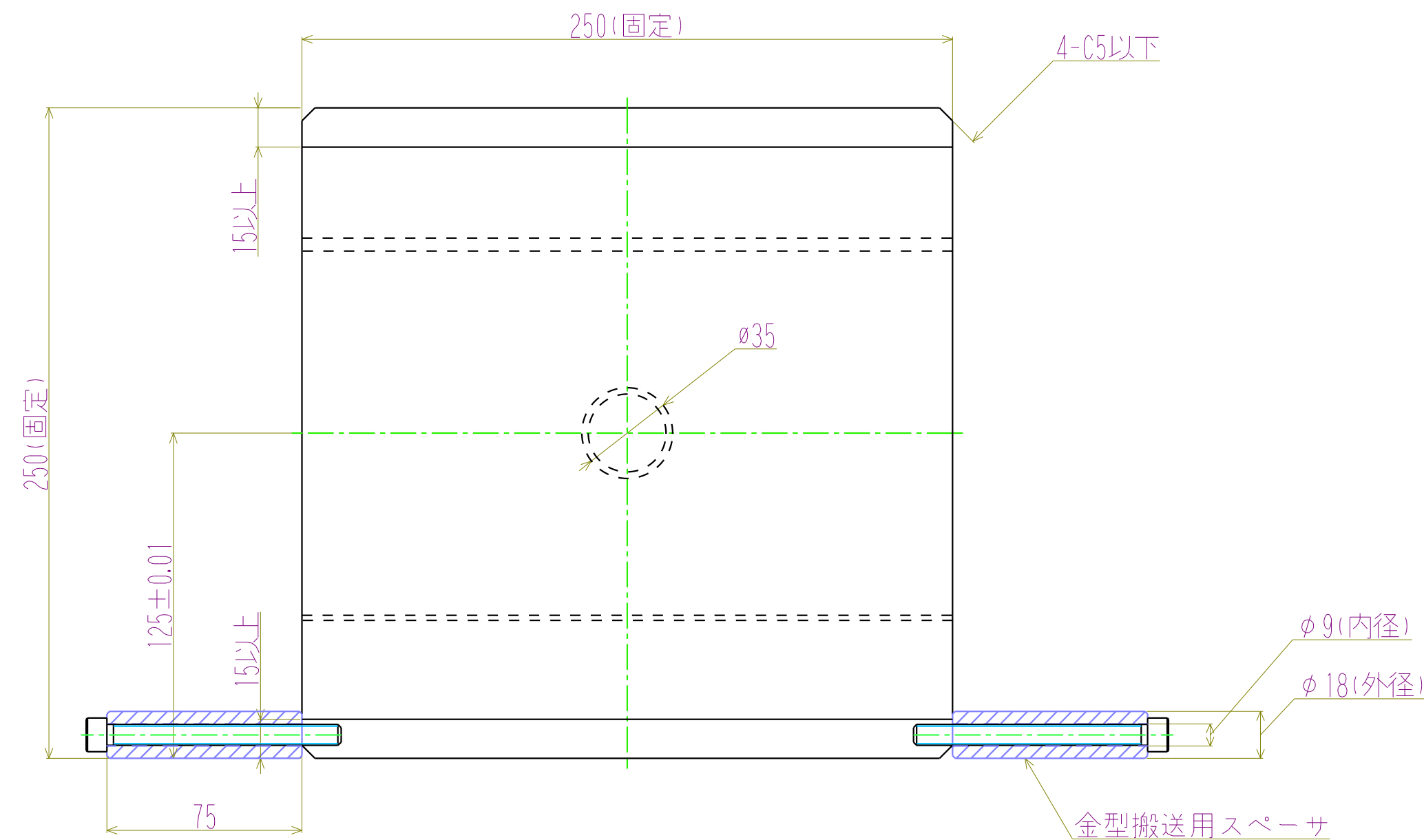
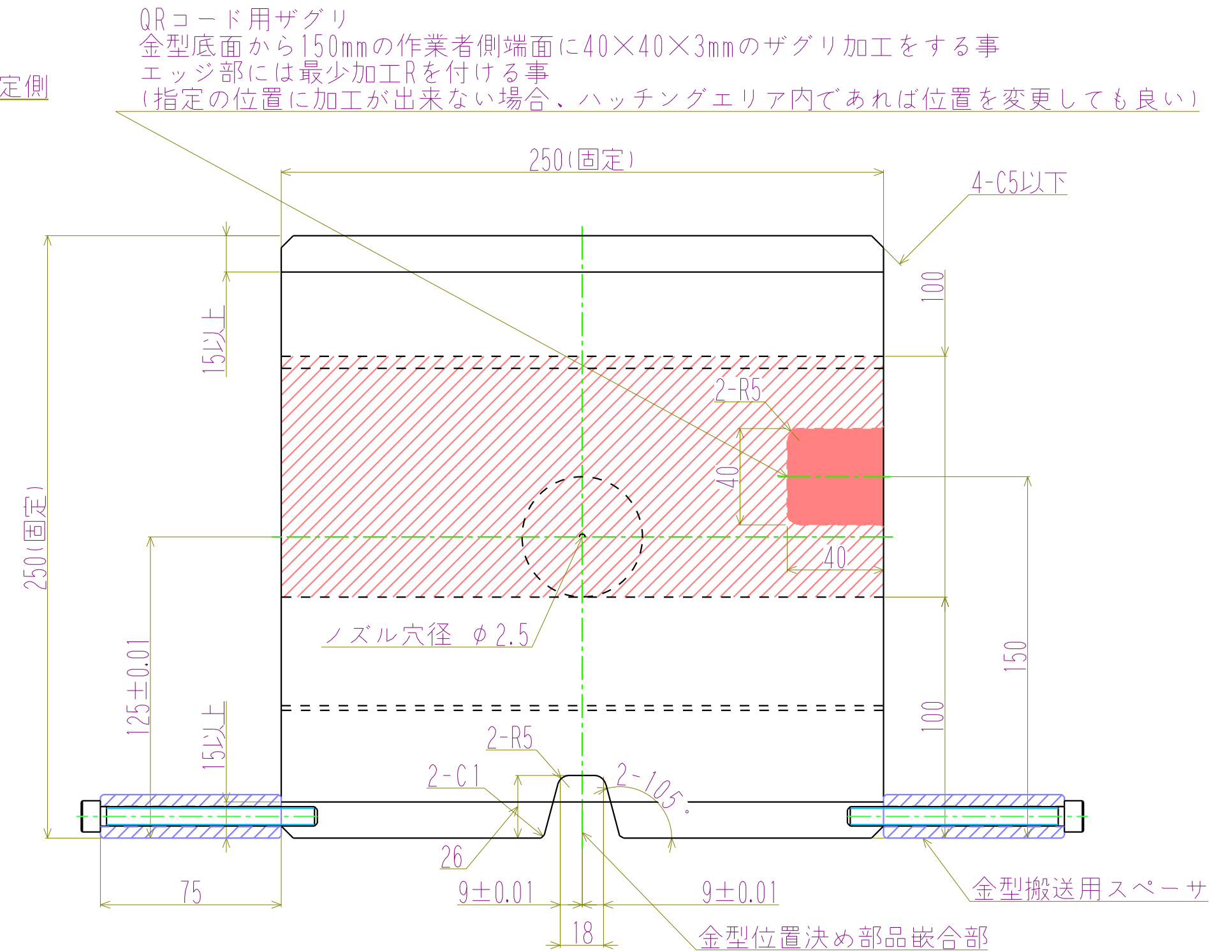


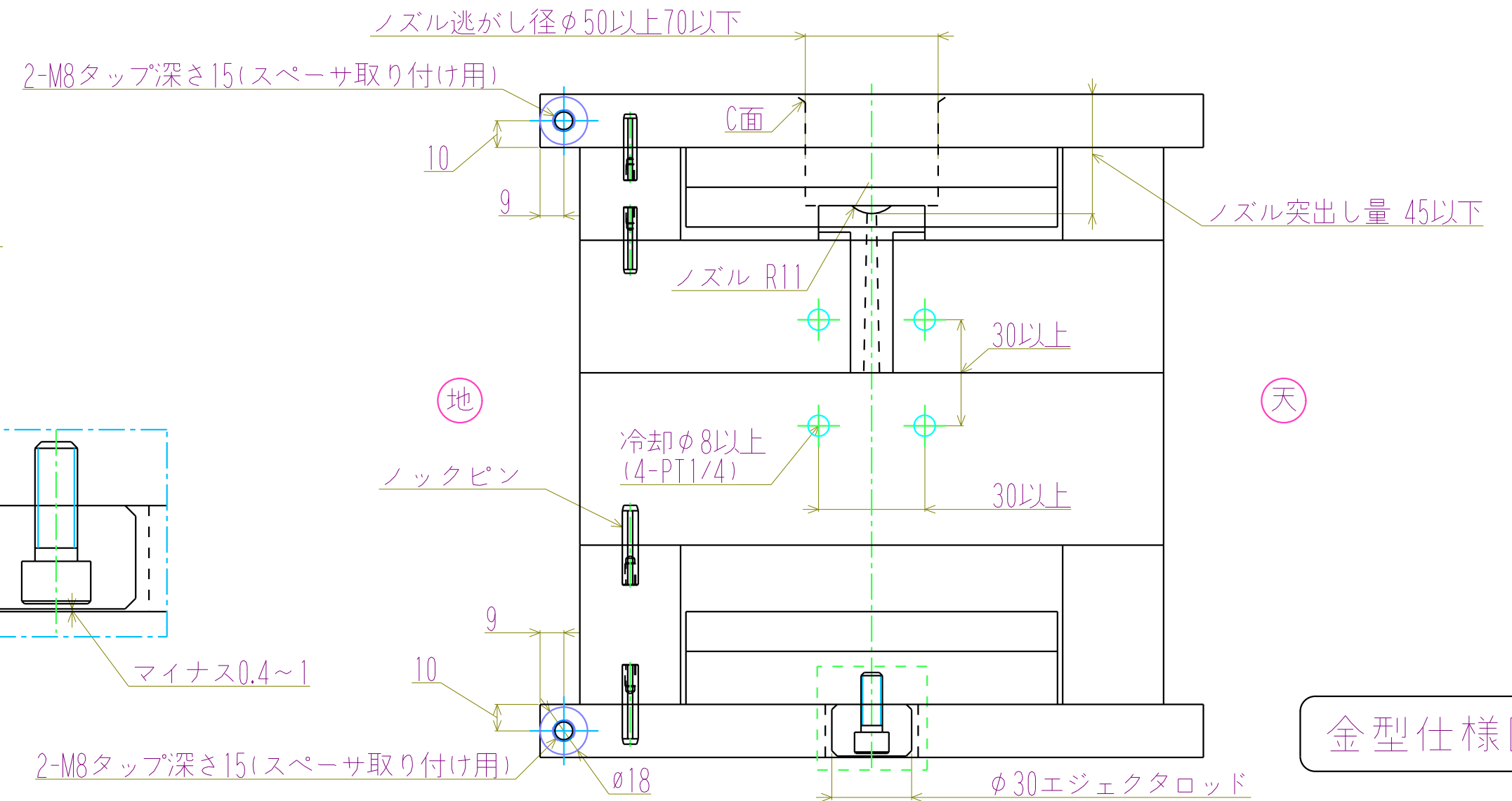
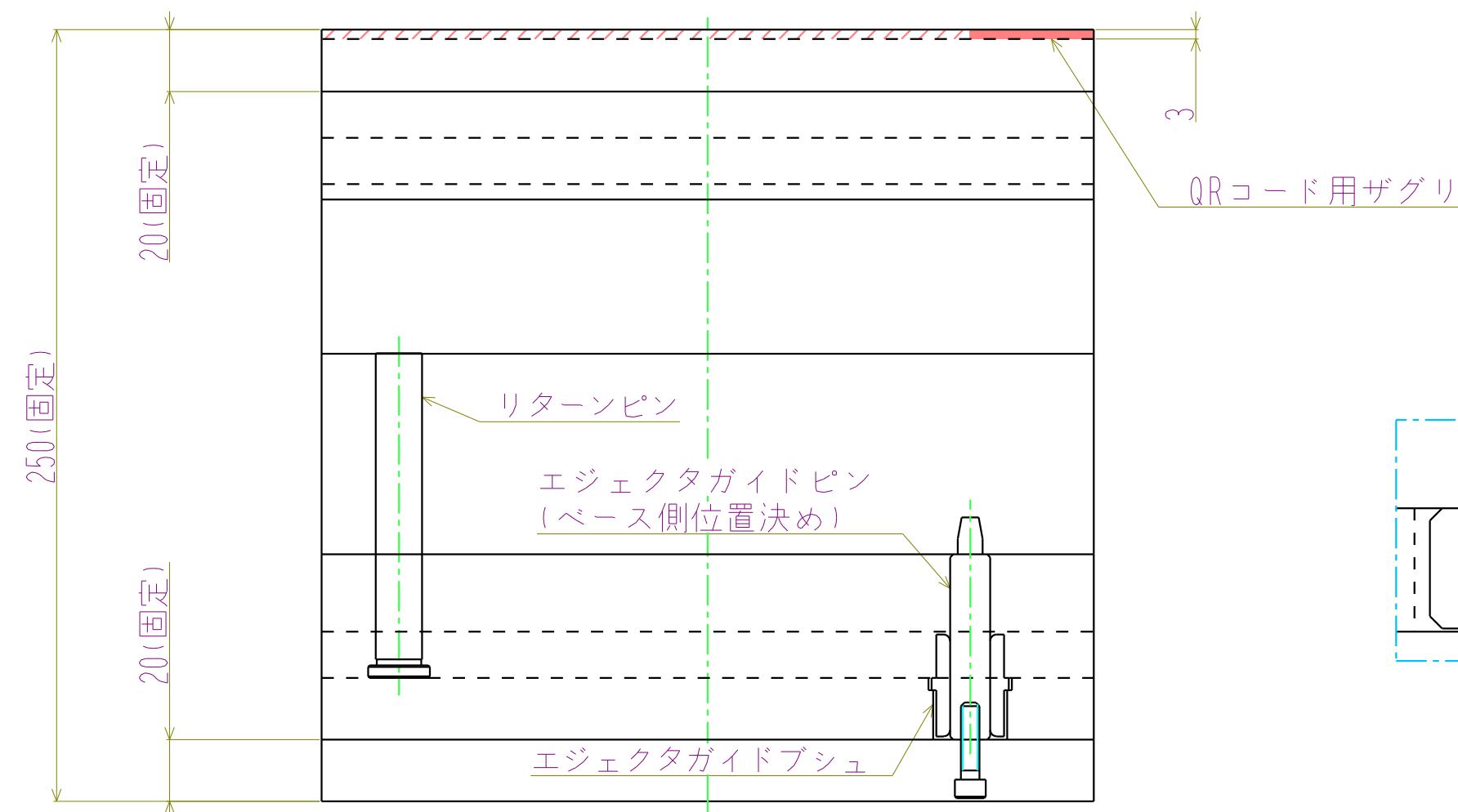
可動側



固定側



下面



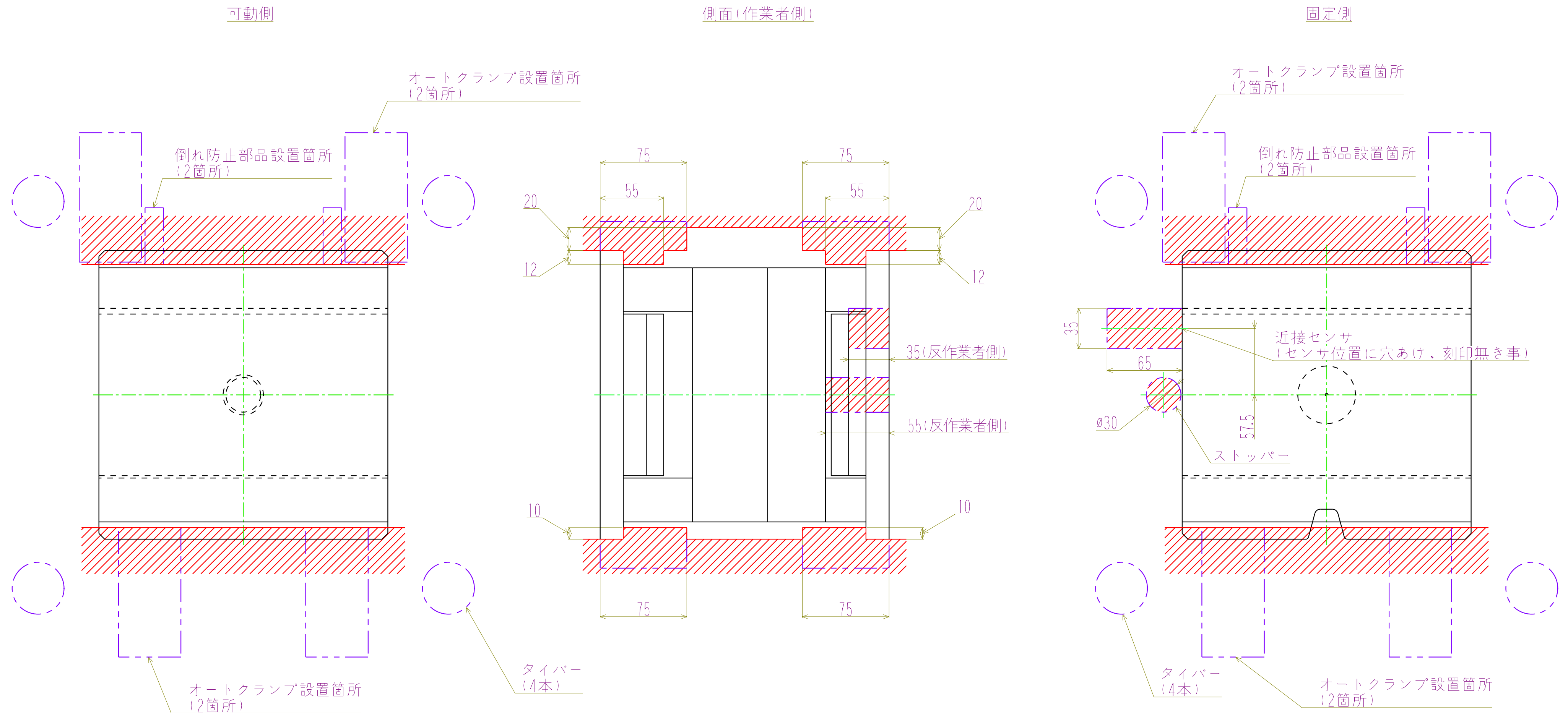
注記

1. 全周C1面取り加工の事
2. 各種取り付け部品(冷却部品, SSD, ロードセル, エジェクタ戻り確認等)については、各標準を参照する事
3. 仕様図より変更箇所がある場合は担当者へ確認の事

4				承認	審査	作成	成形機名	
3				杉浦圭	矢野	杉浦賢	SE30DUZ横入れ	
2							仕様図管理番号	仕様図 設定符号
1							S-016	-
	仕様書改定履歴	改定日	改定者	17/9/6	17/9/6	17/9/6		

部品設置不可範囲(赤ハッチングエリア)

紫2点破線で記載しているものは成形機側に設置されている部品



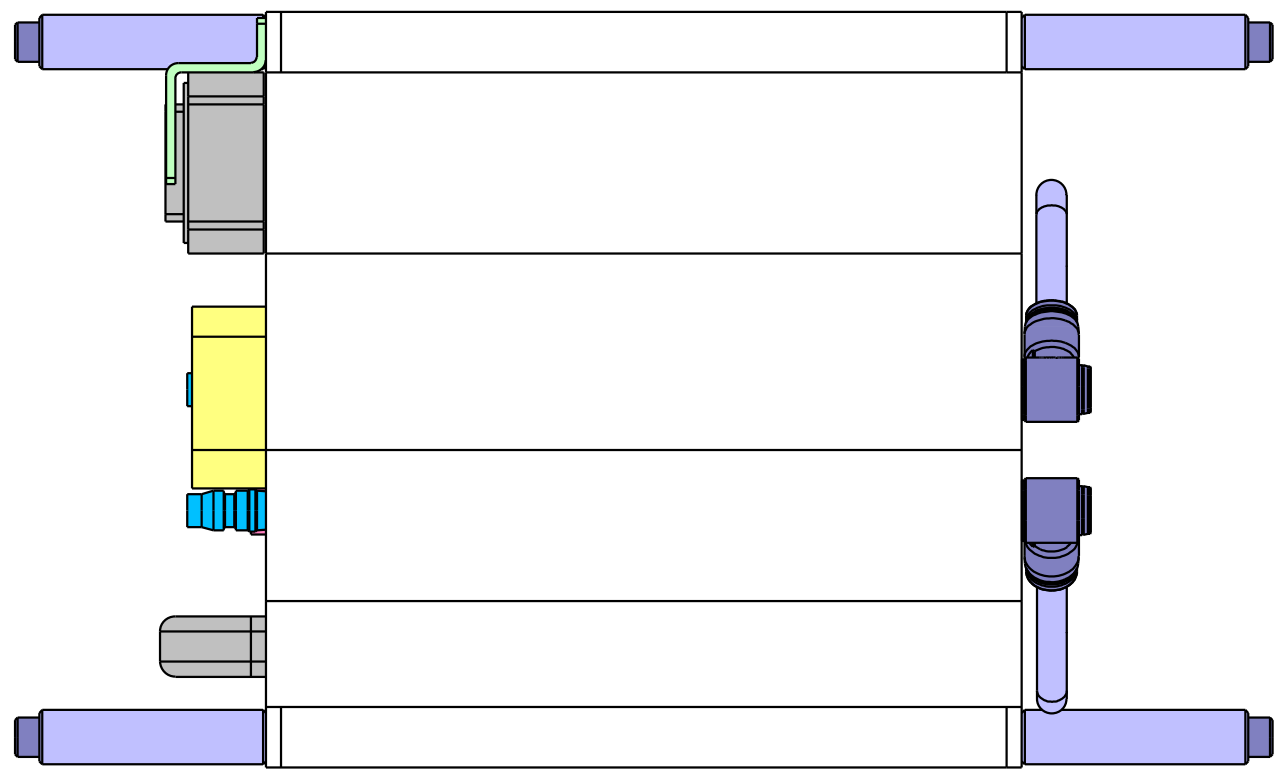
型図には、設置不可範囲及び各種取り付け部品を明記する事

金型仕様図(補足1)

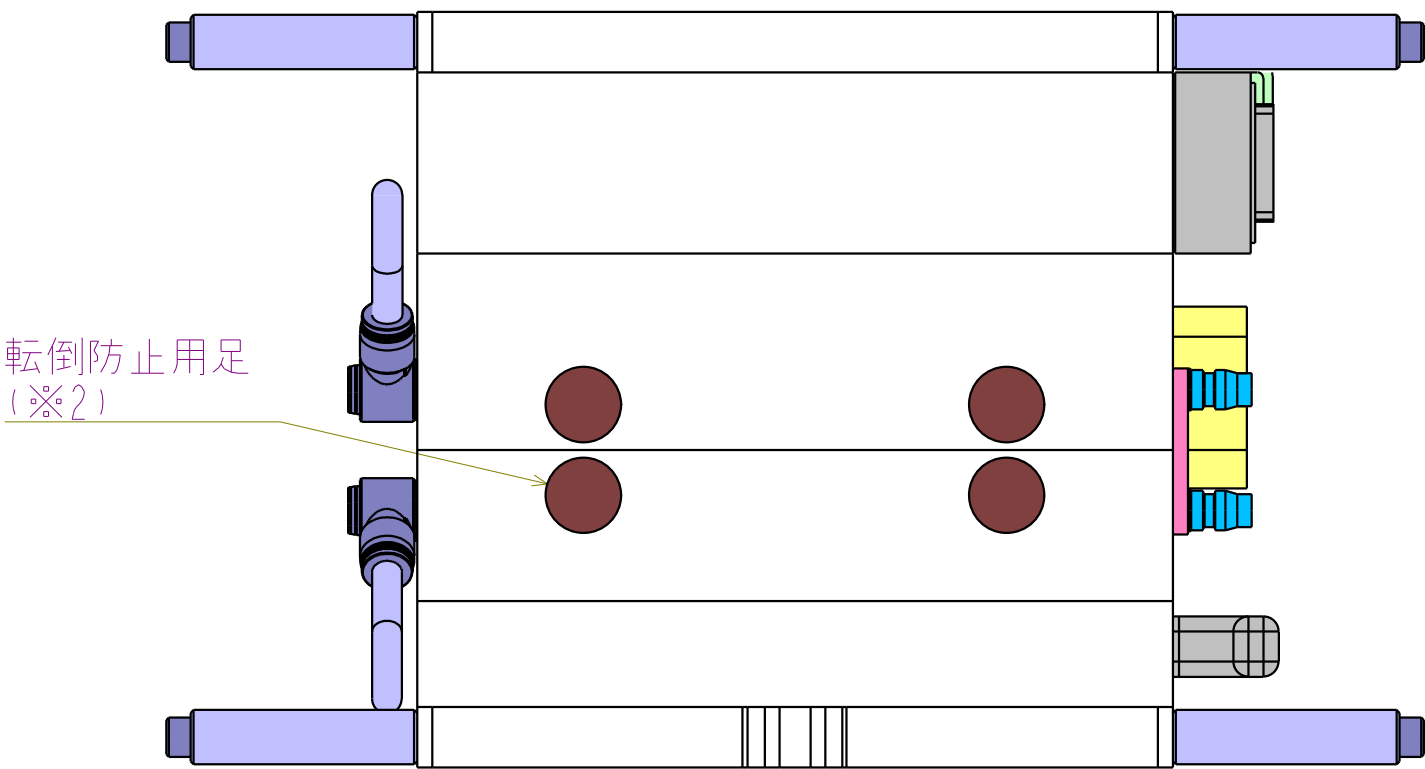
4				承認	審査	作成	成形機名		
3				杉浦圭	矢野	杉浦賢	SE30DUZ横入れ		
2							仕様図管理番号		仕様図 図表符号
1							S-016		-
0	仕様書改定履歴	改定日	改定者	17/9/6	17/9/6	17/9/6			

各種部品取り付け位置詳細図

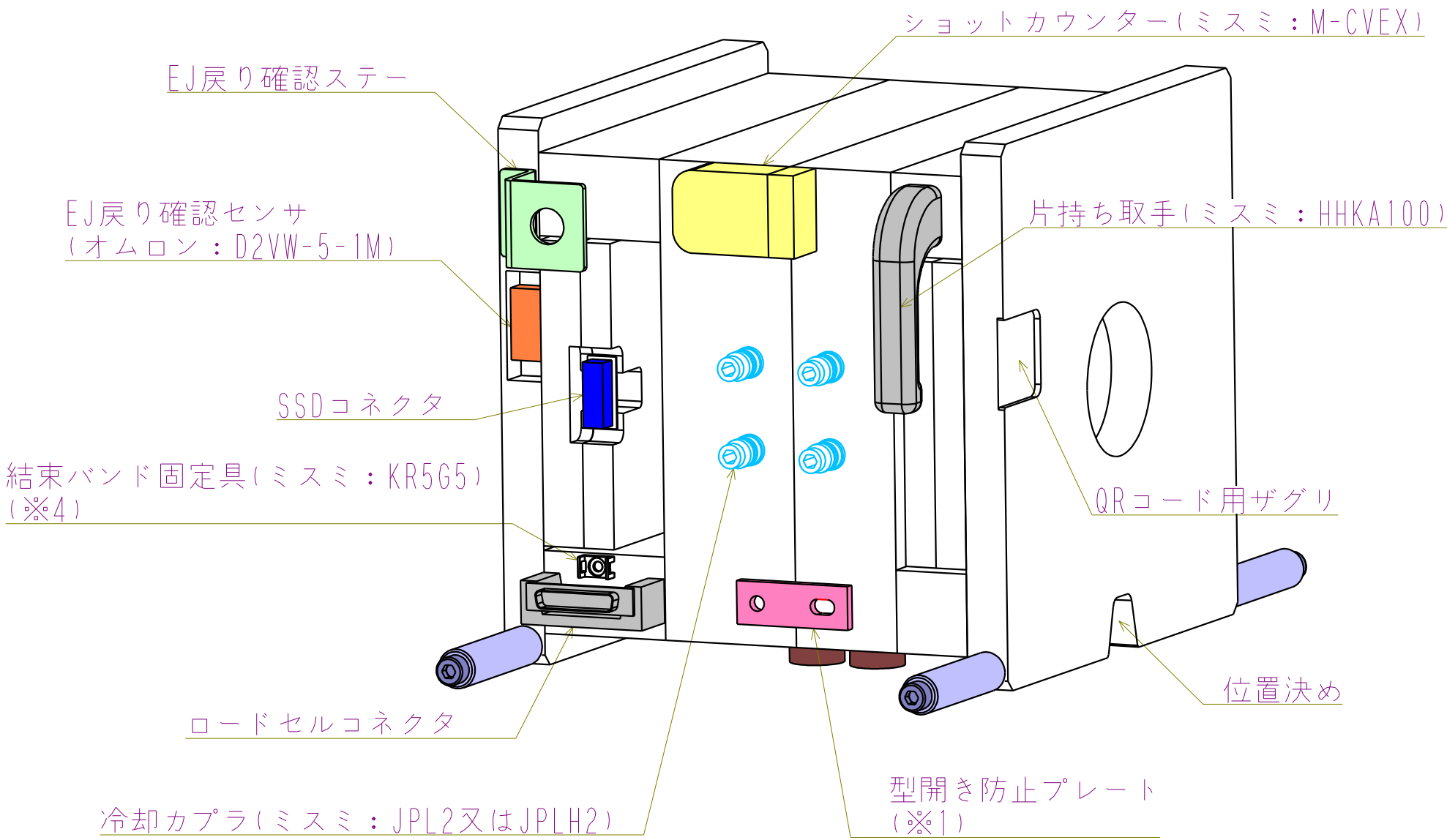
上面



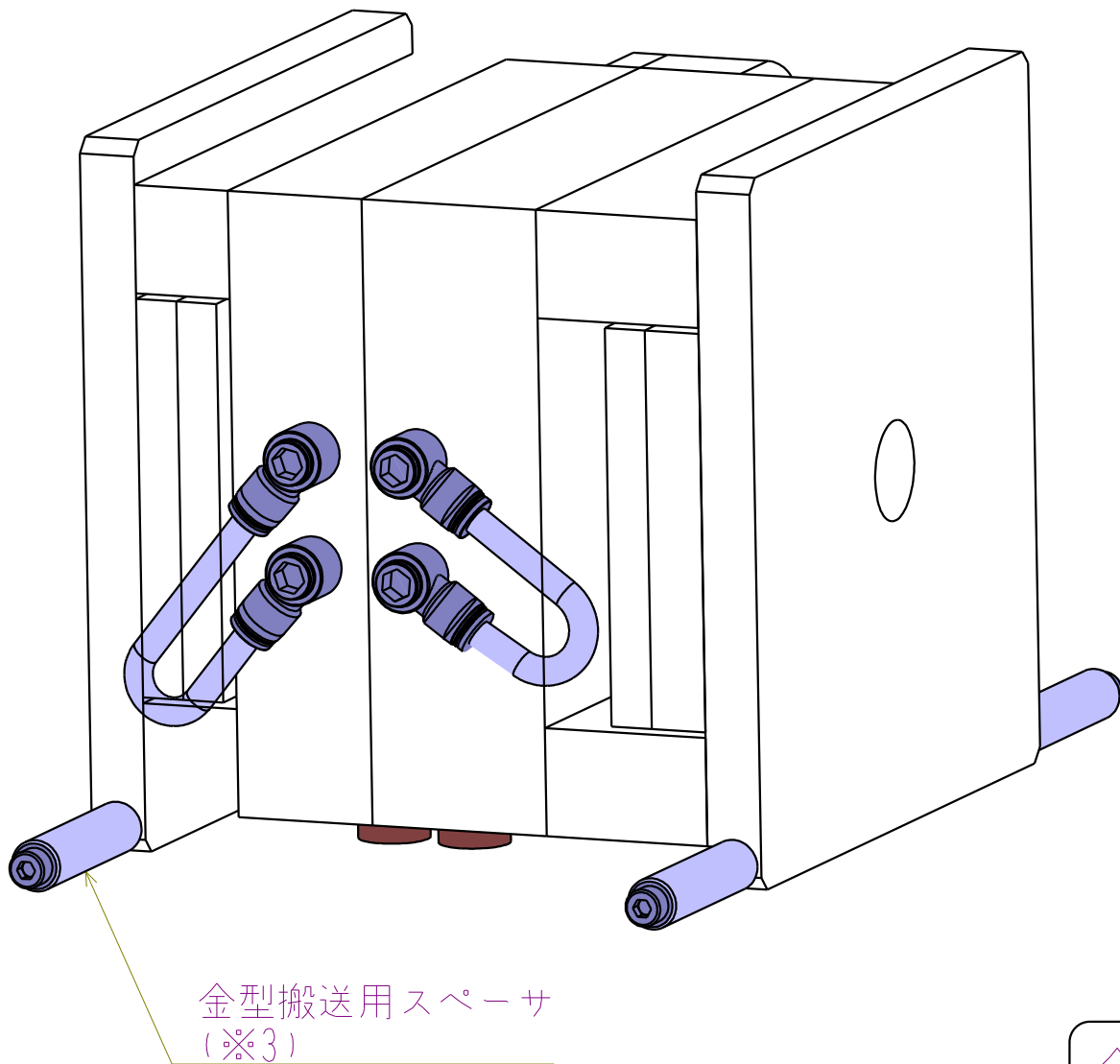
下面



作業側



反作業側



金型仕様図 (補足2)

(※1) 型開き防止プレートは作業側のみに取り付けする事(タイプの指定なし)
(※2) 転倒防止用足は、修理・メンテナンス時の取り付け間違いにより、
オートクランプの破損が発生した為、対称形状にする等の対策をする事
(※3) 金型搬送用スペーサは、取り付け板の底面及び背面より飛び出さないよう取り付けする事
(※4) 各配線は配線固定具にて固定する事

4				承認	審査	作成	成形機名	
3				杉浦圭	矢野	杉浦賢	SE30DUZ横入れ	
2							仕様図管理番号	仕様図 変更符号
1							S-016	-
仕様書改定履歴		改定日	改定者	17/9/6	17/9/6	17/9/6		