

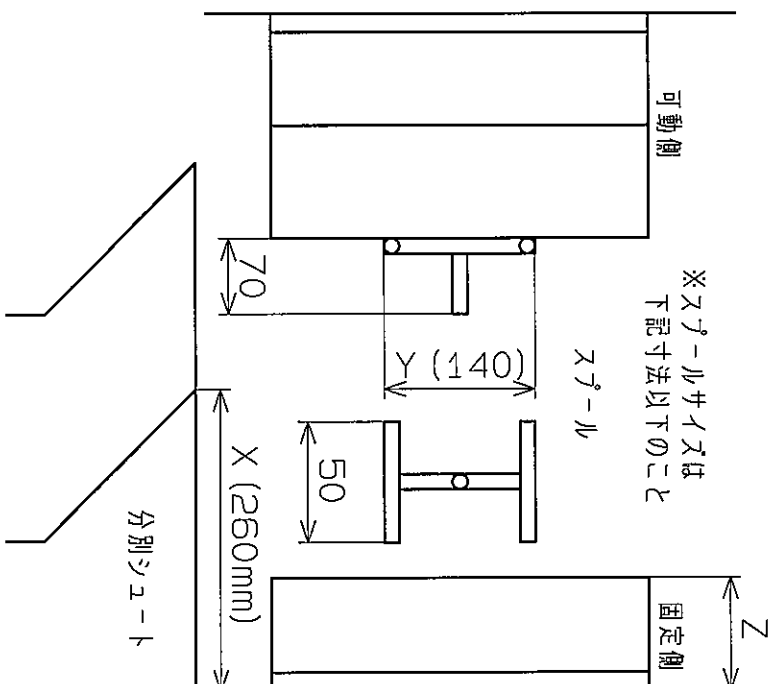
1. 可動EJ φ20 ST=45 推力=20KN
2. スプーエルEJ 先端径φ20 ST=25固定 (変更不可) 推力=3KN
※ただし、断熱板あり・追加のスプーエル押し子なしの場合はST=20とし、スプーエル押し子先端径はφ12とする。
3. 冷却カウラは反作業側取付のこと (日東工器 SP-1S)
4. SSDコネクタ-は天棚取付のこと (ヒロセ電機 1612C-BA)
設置最大点数は20点 (LCDと併用の場合は最大16点)
5. LCDコネクタ-は天棚取付のこと (第一電子工業 DDK57-40240R)
最大点数は4点 (LCDフツは標準ではなくオプショソ設定)
6. SSD・LCDの配線方法は生産準備G金型標準 (DMI用) 参照のこと
7. EJ戻り確認センサーコネクタ-は天棚取付のこと (三和コネクタ SCK1604A)
EPがスライドと干渉する金型仕様の場合使用すること
8. ホットチップを使用する場合はホットチップコントローラ- (別置き) にて対応のこと
9. 指示無き際はC1面取りのこと



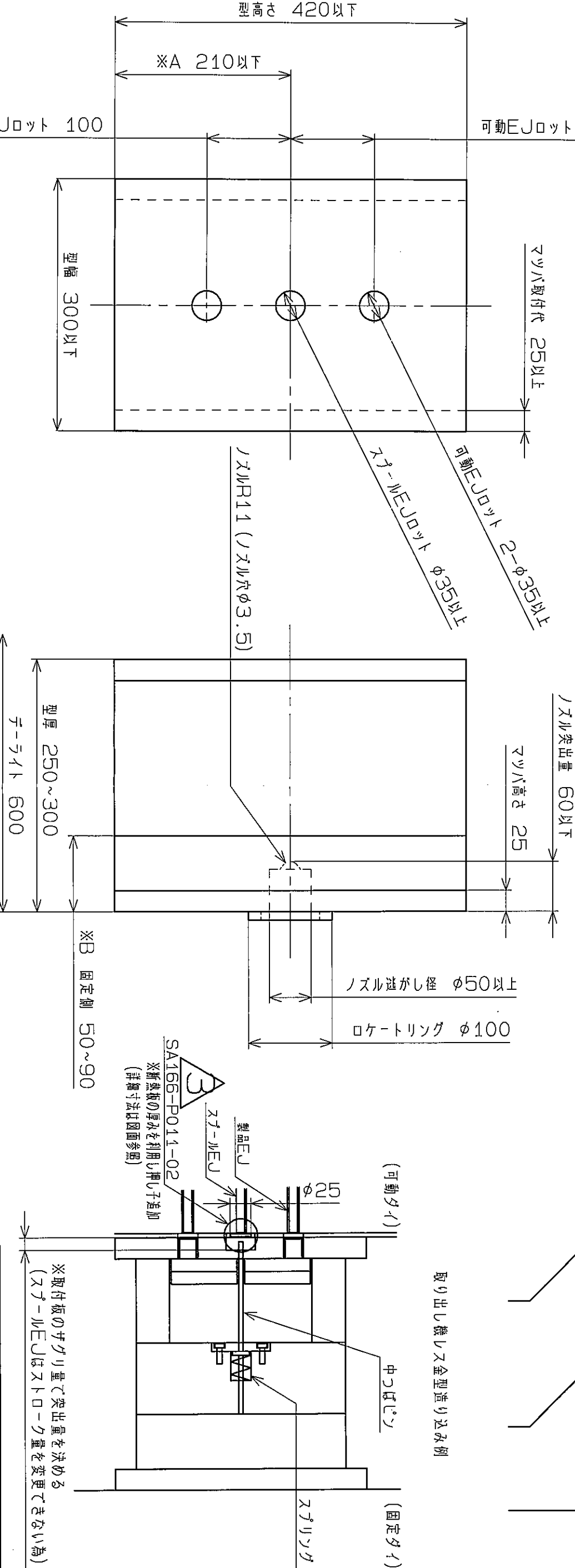
- ※A 製品シュートと干渉する為センサーからの距離を制限
- ※B 分別シュートの位置が限定されている為金型サイズを制限
スプーエル長も関係する為右記公式に当てはまるよう金型仕様検討のこと
- ※ 規格から外れる場合は技術開発Gに打ち上げること



X=分別シュートのサイズ
Y=スプーエル長
Z=固定側 (金型) 厚み
X-Y>Z



取り出し機レス金型造り込み例



承認		第三角法		尺度	1:5	型式	DMI-MD50	設備名 電動射出成形機
承認	鈴木 河崎	審査	鈴木 河崎	発行	鈴木 河崎	品名	金型仕様図	
承認	鈴木 河崎	審査	鈴木 河崎	発行	鈴木 河崎	品番	SA163-P200-04	
承認	鈴木 河崎	審査	鈴木 河崎	発行	鈴木 河崎	品番	SA163-P200-04	大和化成工業株式会社
承認	鈴木 河崎	審査	鈴木 河崎	発行	鈴木 河崎	品番	SA163-P200-04	
承認	鈴木 河崎	審査	鈴木 河崎	発行	鈴木 河崎	品番	SA163-P200-04	

1. 可動EJ φ20 ST=45 推力=20KN
2. スワールEJ φ12 ST=25固定 (変更不可) 推力=3KN

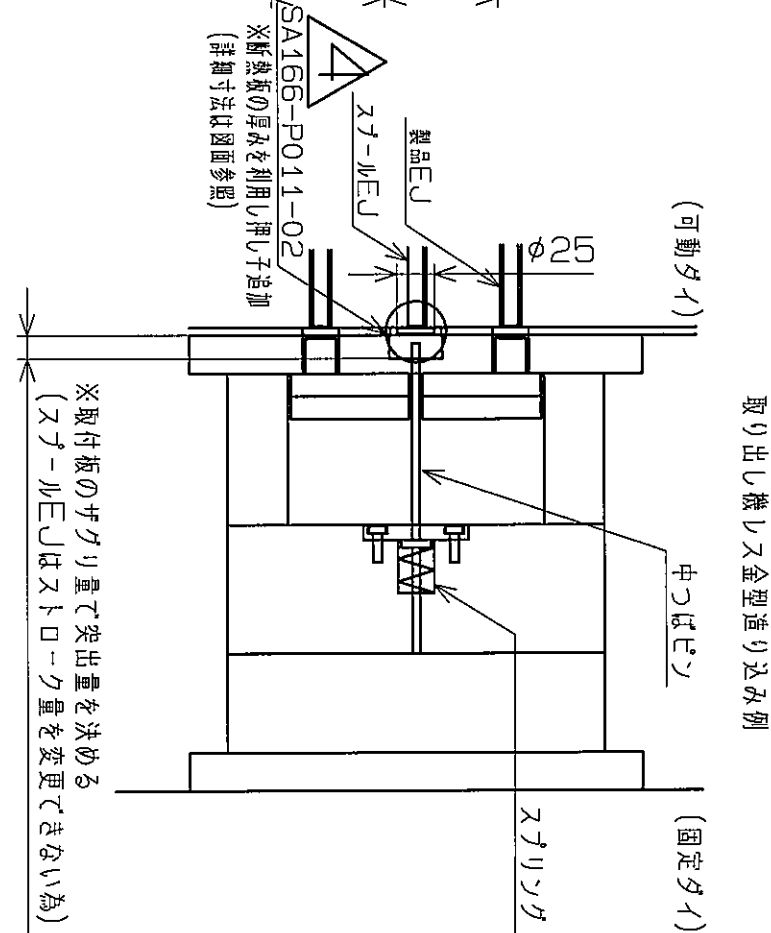
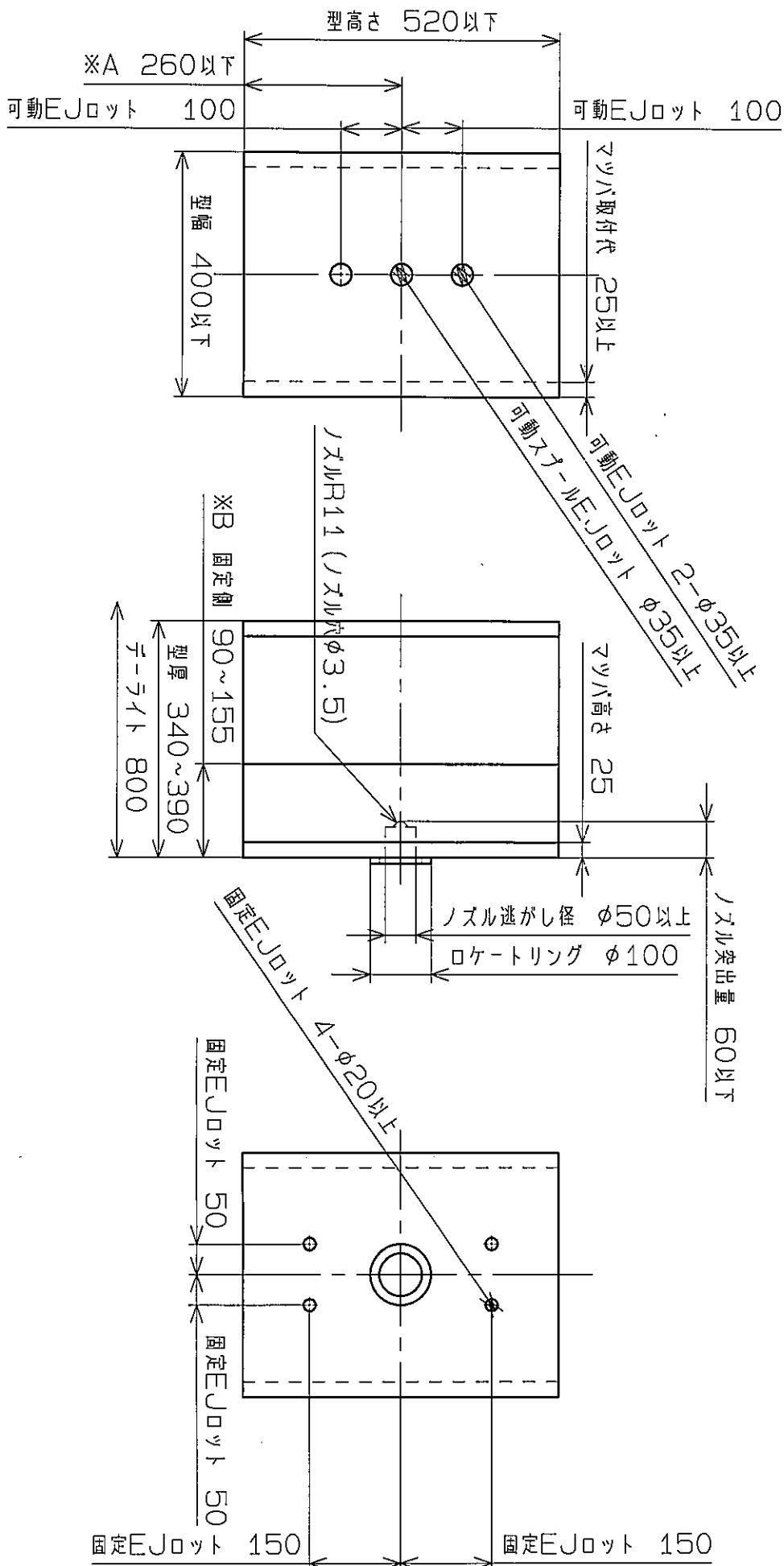
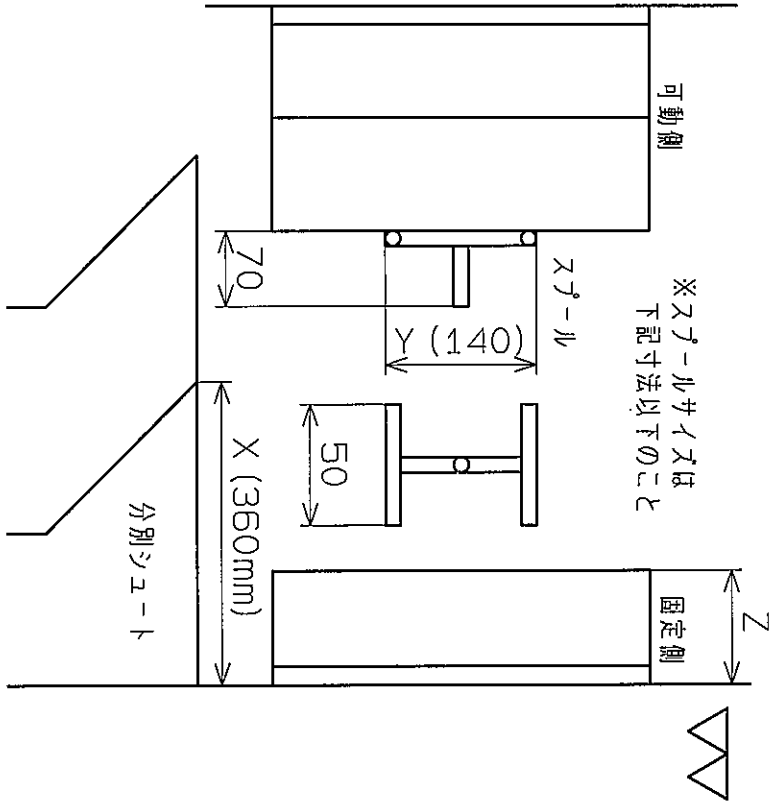
※ただし、断熱板あり・追加のスワール押し子無しの場合はST=20とし、スワール押し子先端径はφ12とする。

3. 固定EJ φ12 ST=24 推力=2.5KN
4. 冷却カプらは反作業者側取付のこと (日東工器 SP-1S)
5. SSDコネクタ-は天側取付のこと (ヒロセ電機 1612C-BA) 設置最大点数は20点 (LCDと併用の場合は最大16点)
6. LCDコネクタ-は天側取付のこと (第一電子工業 DDK57-40240R) 最大点数は4点 (LCDアソフは標準ではなくオプショソ設定)
7. SSD・LCDの配線方法は生産準備G金型標準 (DMI用) 参照のこと
8. EJ戻り確認センサーコネクタ-は天側取付のこと (七星科学 NCS-163-R) EPがスライドと干渉する金型仕様の場合使用すること
9. ホットチップを使用する場合はホットチップコントローラ- (別置き) にて対応のこと
10. 指示無き際はC1面取りのこと

※A 製品シートと干渉する為センターからの距離を制限
※B 分別シユ-ートの位置が限定されている為金型サイズを制限
スワール長も関係する為右記公式に当てはまるよう金型仕様検討のこと

※ 規格から外れる場合は技術開発Gに打ち上げること

X=分別シユ-ートのサイズ
Y=スワール長
Z=固定側 (金型) 厚み
X-Y>Z



△		スワール突出量修正 (29→25mm)		09.07.06	鈴木
△		スワールEJ棒の先端形状変更		09.05.07	鈴木
△		EJ戻り確認コネクタヒート数変更4P→3P メカ変更 (三和コネクタ→ナニワ科学)		09.04.09	鈴木
△		EJ戻りセンサコネクタ変更 スワールEJストローク変更		08.08.21	大島
△		新設		08.03.19	大島
△		承認		河崎	鈴木
△		審査		鈴木	鈴木
△		発行		鈴木	鈴木
△		表面処理		-	-
△		色調		-	-
△		個数		-	-
△		品番		SA166-P200-05	品番
△		金型仕様図		品名	品名
△		DMI-MD100		型式	型式
△		電動射出成形機		品名	品名
△		大和化成工業株式会社		品名	品名
△		A 3		品名	品名