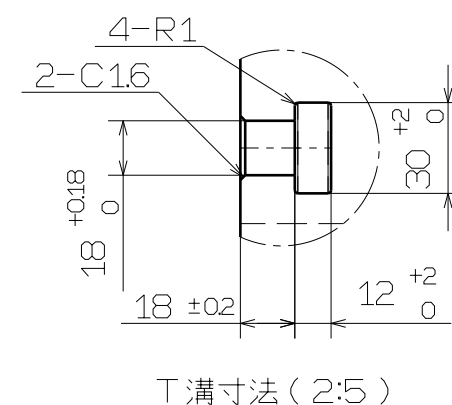
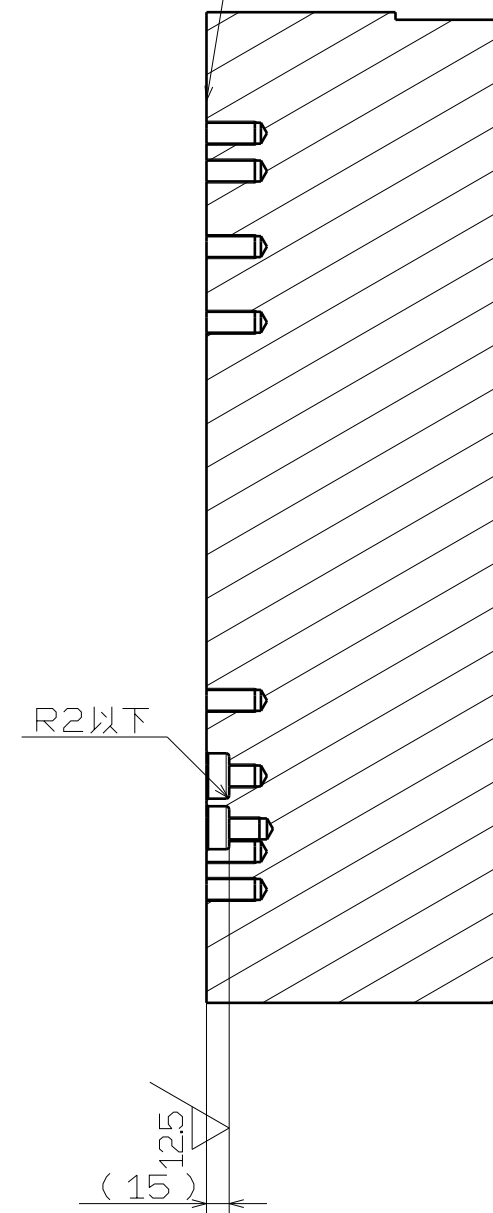


※金型取付面



※本加工品には環境負荷物質を使用不可とする。
鉛・水銀・6価クロム・特定臭素：1000ppm以下
カドミウム：100ppm以下

※固定盤からの位置決めピンの
飛出し量は15mm統一とする

※本図面は、SE100EV
5号機以降で有効とする

02	SE100DUZより穴位置変更	14.11.26	IWASE
ISS.	REVISION RECORD	DATE	REVE.

PROJECTION METHOD		
APPRVED	CHECKED	DESIGNED
KAWASAKI	IWASE	IWASE

SCALE	1/4
GENTOL	±0.1
MATERIAL	
HEAT/SURFACE TREATMENT	
COLOR	
QUANTITY	1個/台
PRODUCED BY	Facility Engineering Dept.

MACHINE NAME	住友射出成形機
MODEL	SE100EV SUMITOMO
PART NAME	金型固定プレート (シングル段取り仕様)
PART NUMBER	SE100EV-P300-02
DAIWA KASEI INDUSTRY.CO.LTD	A3