


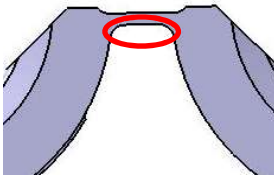


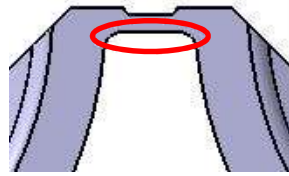
仕様標準	名称：TMC17mm標準ブラケット付 コルゲート仕様標準					No.：I-004		
						ページ：1/2		
<div>【目的】 TMC17mm標準ブラケット付コルゲートの仕様を標準化する事で、 機能・外観不具合の発生を防止する</div> <div>【適用範囲】 TMC17mm標準ブラケット付コルゲート形状を有する金型</div> <div>【内容】  《狙い寸法》《ゲート》《PL》《EP配置》《入れ子割り・ガス抜き》  別紙PDF参照して下さい</div> <div>参考</div>								
4					承認	審査	起案	
3					2019/12/9	2019/12/9	2019/12/9	
2								
1	狙い寸法指示追加・入れ子コマ折れ対策絵追加	2022/2/4	三浦	杉浦				
符号	改訂内容	改訂日	承認	作成				
【配布先】 なし(仕様確認用)								
仕様標準は適用範囲が製品形状・金型構造に特化した標準の為、適用可否判断及び詳細不明の際は、上司に確認する事								

《その他注意事項》  
ヒンジ耐寒割れ不具合

ヒンジ旧形状



ヒンジ改良形状

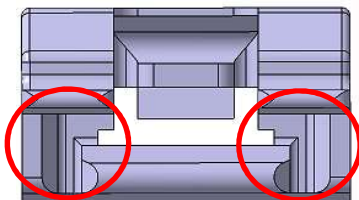
**赤丸部**が短く、伸びにくい為、割れやすい**赤丸部**が長く、伸びやすい為、割れにくい

## 【注意】

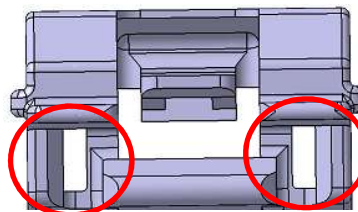
- ・ヒンジ部の旧形状製品は、ヒンジ割れ不具合の懸念が大きい為、樹脂の流動方向に磨き加工及び偏肉狙い指示の事
- ・成形条件では、樹脂温度を高くし(220℃程度)、保圧時間を短く(1s程度)すると良くなる傾向がある
- ・旧形状製品は、耐寒条件の見直し(0℃評価)が出来ないかの確認を品証課に確認しておくが良い

## ロック耐寒割れ不具合

メスロック旧形状

**赤丸部**が繋がっており、メスロックが  
撓みにくい為、割れやすい

メスロック改良形状

**赤丸部**がリブ形状になっており  
メスロックが撓みやすく、割れにくい

## 【注意】

- ・メスロック部の旧形状製品は、耐寒条件の見直し(0℃評価)が出来ないかの確認を品証課に確認しておくが良い

The drawing shows a mechanical assembly, likely a pump or motor, with a side view and a cross-section view. The side view is on the left, showing a cylindrical body with a central shaft and a flange. The cross-section view is on the right, showing the internal components, including a rotor and stator. Dimensions are indicated by arrows and numbers: 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1300, 1350, 1400, 1450, 1500, 1550, 1600, 1650, 1700, 1750, 1800, 1850, 1900, 1950, 2000, 2050, 2100, 2150, 2200, 2250, 2300, 2350, 2400, 2450, 2500, 2550, 2600, 2650, 2700, 2750, 2800, 2850, 2900, 2950, 3000, 3050, 3100, 3150, 3200, 3250, 3300, 3350, 3400, 3450, 3500, 3550, 3600, 3650, 3700, 3750, 3800, 3850, 3900, 3950, 4000, 4050, 4100, 4150, 4200, 4250, 4300, 4350, 4400, 4450, 4500, 4550, 4600, 4650, 4700, 4750, 4800, 4850, 4900, 4950, 5000, 5050, 5100, 5150, 5200, 5250, 5300, 5350, 5400, 5450, 5500, 5550, 5600, 5650, 5700, 5750, 5800, 5850, 5900, 5950, 6000, 6050, 6100, 6150, 6200, 6250, 6300, 6350, 6400, 6450, 6500, 6550, 6600, 6650, 6700, 6750, 6800, 6850, 6900, 6950, 7000, 7050, 7100, 7150, 7200, 7250, 7300, 7350, 7400, 7450, 7500, 7550, 7600, 7650, 7700, 7750, 7800, 7850, 7900, 7950, 8000, 8050, 8100, 8150, 8200, 8250, 8300, 8350, 8400, 8450, 8500, 8550, 8600, 8650, 8700, 8750, 8800, 8850, 8900, 8950, 9000, 9050, 9100, 9150, 9200, 9250, 9300, 9350, 9400, 9450, 9500, 9550, 9600, 9650, 9700, 9750, 9800, 9850, 9900, 9950, 10000, 10050, 10100, 10150, 10200, 10250, 10300, 10350, 10400, 10450, 10500, 10550, 10600, 10650, 10700, 10750, 10800, 10850, 10900, 10950, 11000, 11050, 11100, 11150, 11200, 11250, 11300, 11350, 11400, 11450, 11500, 11550, 11600, 11650, 11700, 11750, 11800, 11850, 11900, 11950, 12000, 12050, 12100, 12150, 12200, 12250, 12300, 12350, 12400, 12450, 12500, 12550, 12600, 12650, 12700, 12750, 12800, 12850, 12900, 12950, 13000, 13050, 13100, 13150, 13200, 13250, 13300, 13350, 13400, 13450, 13500, 13550, 13600, 13650, 13700, 13750, 13800, 13850, 13900, 13950, 14000, 14050, 14100, 14150, 14200, 14250, 14300, 14350, 14400, 14450, 14500, 14550, 14600, 14650, 14700, 14750, 14800, 14850, 14900, 14950, 15000, 15050, 15100, 15150, 15200, 15250, 15300, 15350, 15400, 15450, 15500, 15550, 15600, 15650, 15700, 15750, 15800, 15850, 15900, 15950, 16000, 16050, 16100, 16150, 16200, 16250, 16300, 16350, 16400, 16450, 16500, 16550, 16600, 16650, 16700, 16750, 16800, 16850, 16900, 16950, 17000, 17050, 17100, 17150, 17200, 17250, 17300, 17350, 17400, 17450, 17500, 17550, 17600, 17650, 17700, 17750, 17800, 17850, 17900, 17950, 18000, 18050, 18100, 18150, 18200, 18250, 18300, 18350, 18400, 18450, 18500, 18550, 18600, 18650, 18700, 18750, 18800, 18850, 18900, 18950, 19000, 19050, 19100, 19150, 19200, 19250, 19300, 19350, 19400, 19450, 19500, 19550, 19600, 19650, 19700, 19750, 19800, 19850, 19900, 19950, 20000, 20050, 20100, 20150, 20200, 20250, 20300, 20350, 20400, 20450, 20500, 20550, 20600, 20650, 20700, 20750, 20800, 20850, 20900, 20950, 21000, 21050, 21100, 21150, 21200, 21250, 21300, 21350, 21400, 21450, 21500, 21550, 21600, 21650, 21700, 21750, 21800, 21850, 21900, 21950, 22000, 22050, 22100, 22150, 22200, 22250, 22300, 22350, 22400, 22450, 22500, 22550, 22600, 22650, 22700, 22750, 22800, 22850, 22900, 22950, 23000, 23050, 23100, 23150, 23200, 23250, 23300, 23350, 23400, 23450, 23500, 23550, 23600, 23650, 23700, 23750, 23800, 23850, 23900, 23950, 24000, 24050, 24100, 24150, 24200, 24250, 24300, 24350, 24400, 24450, 24500, 24550, 24600, 24650, 24700, 24750, 24800, 24850, 24900, 24950, 25000, 25050, 25100, 25150, 25200, 25250, 25300, 25350, 25400, 25450, 25500, 25550, 25600, 25650, 25700, 25750, 25800, 25850, 25900, 25950, 26000, 26050, 26100, 26150, 26200, 26250, 26300, 26350, 26400, 26450, 26500, 26550, 26600, 26650, 26700, 26750, 26800, 26850, 26900, 26950, 27000, 27050, 27100, 27150, 27200, 27250, 27300, 27350, 27400, 27450, 27500, 27550, 27600, 27650, 27700, 27750, 27800, 27850, 27900, 27950, 28000, 28050, 28100, 28150, 28200, 28250, 28300, 28350, 28400, 28450, 28500, 28550, 28600, 28650, 28700, 28750, 28800, 28850, 28900, 28950, 29000, 29050, 29100, 29150, 29200, 29250, 29300, 29350, 29400, 29450, 29500, 29550, 29600, 29650, 29700, 29750, 29800, 29850, 29900, 29950, 30000, 30050, 30100,

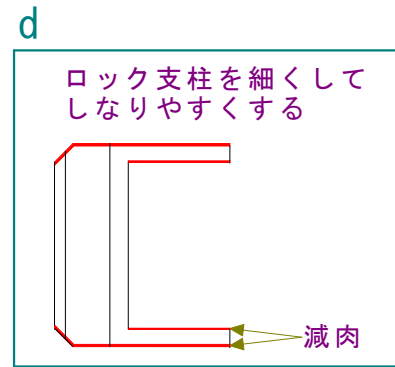
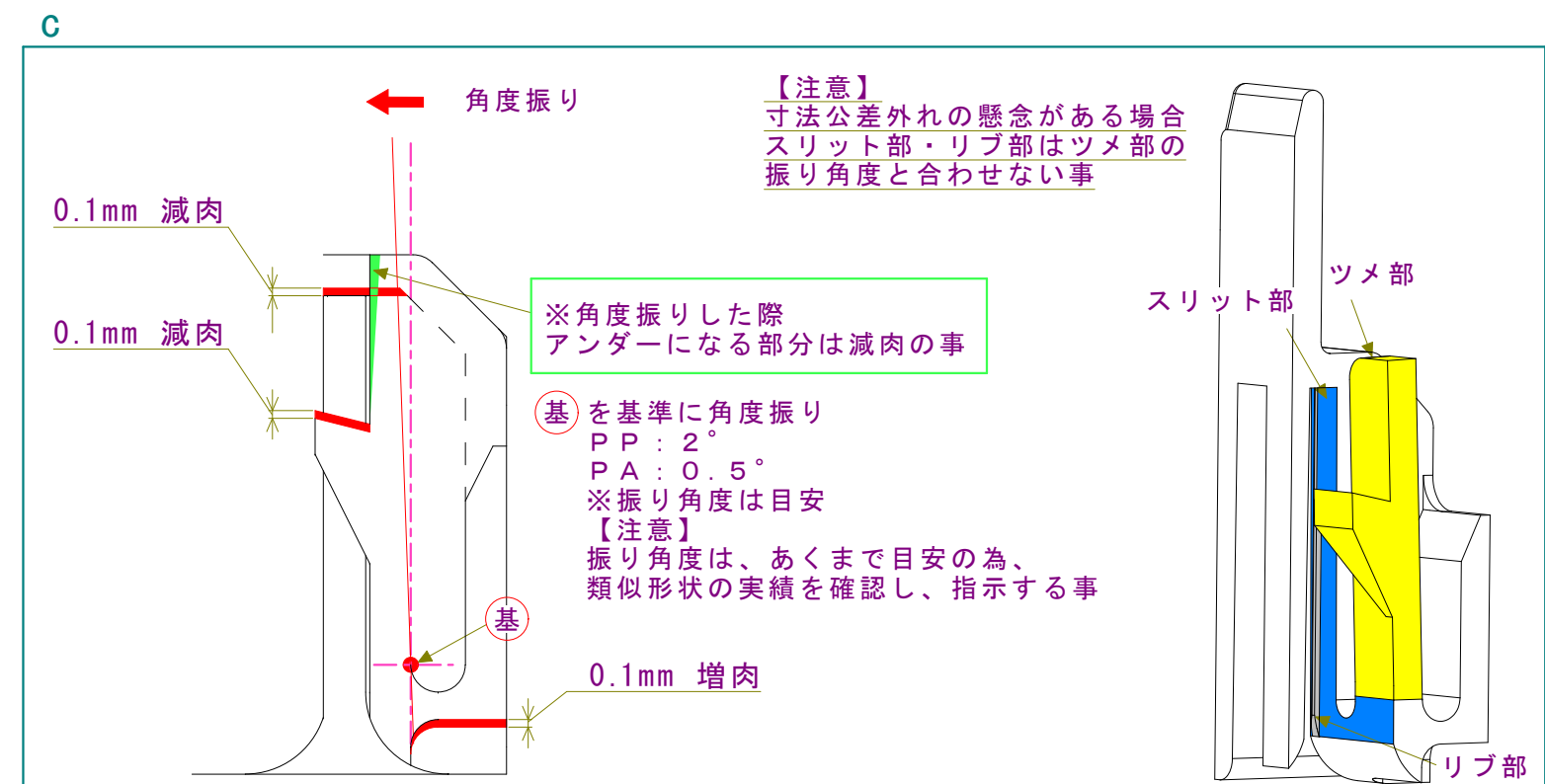
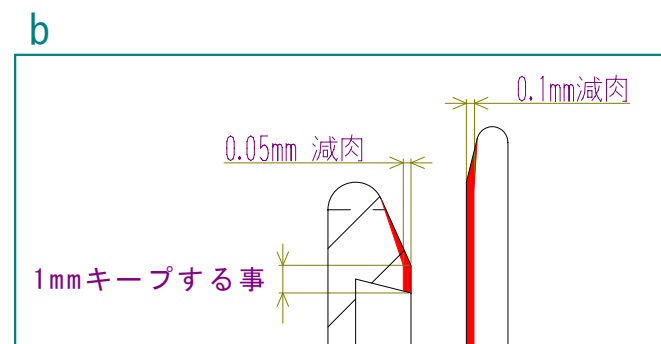
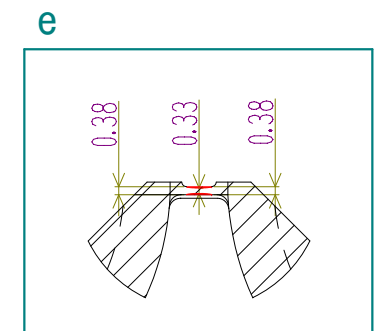
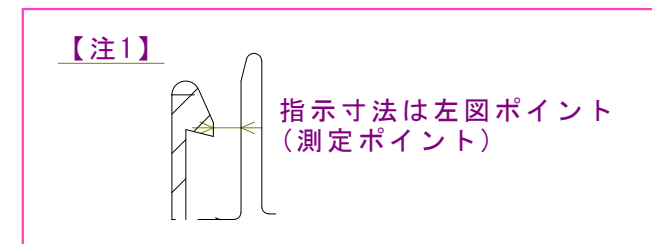
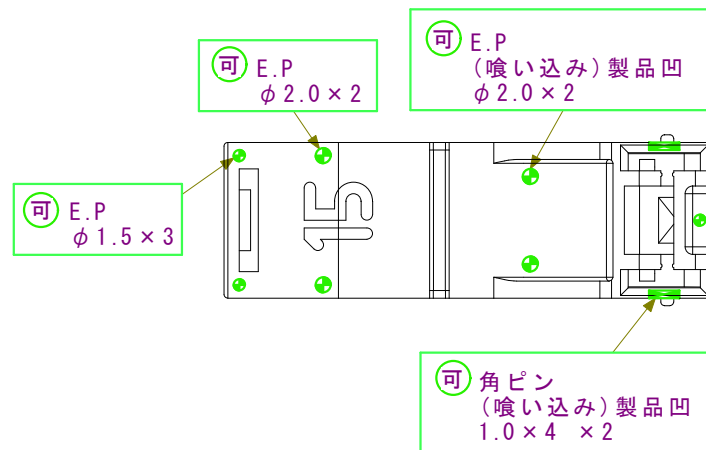
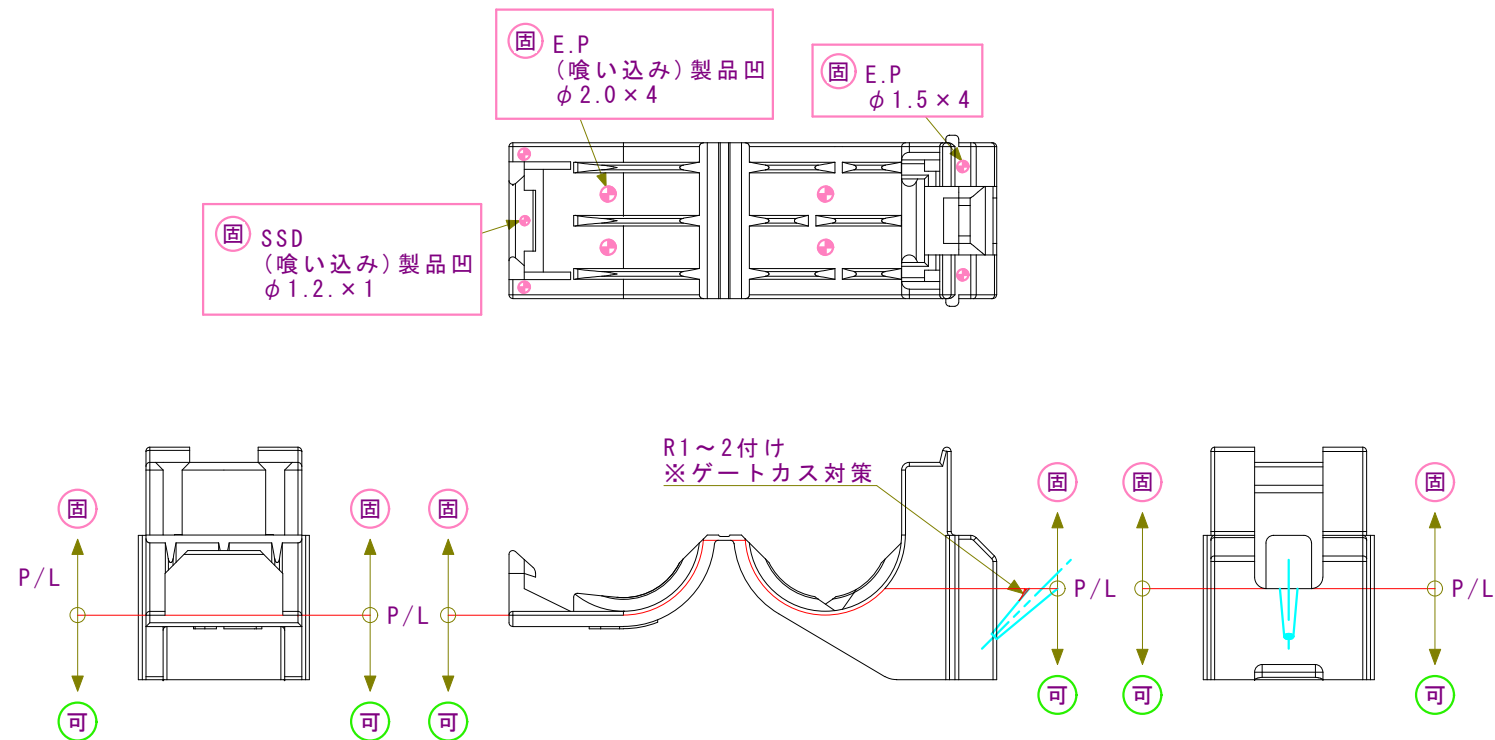


Figure 10-10 is a cross-sectional diagram of a double-arched roof structure. It shows two arches supported by a central wall and two side walls. The roof is shown with a dashed line indicating the original shape and a solid line indicating the required reduction. The reduction is labeled as 0.05m. The walls are also shown with a dashed line indicating the original shape and a solid line indicating the required reduction. The reduction is labeled as 0.05m. The diagram is labeled with '0.05減肉一定' (0.05m reduction required) for the roof and walls.



# 別紙

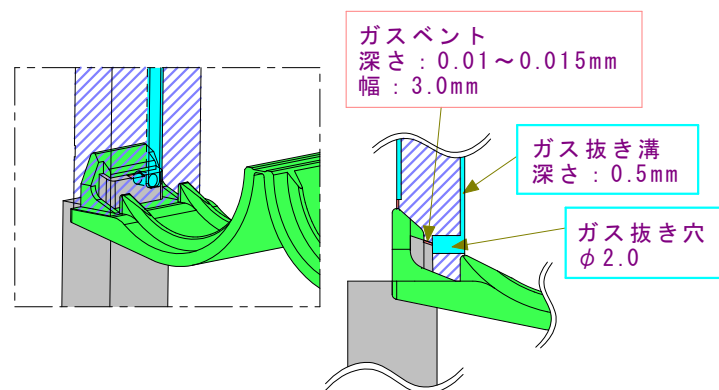
## 《PL・EP配置》



- 【注意】
- ・PL・ゲートは製品形状により、固定・可動が逆になる場合有
  - ・ショートセンサ(SSD)を固定側に設定する際は、事前に加工区確認の事
  - ・固定側にSSDを設定する際、固定EJプレートを戻す方法は型閉め速度に依存し低速の為、SSDリセット異常頻発時は、マグネット磁力を強いものに変更の事

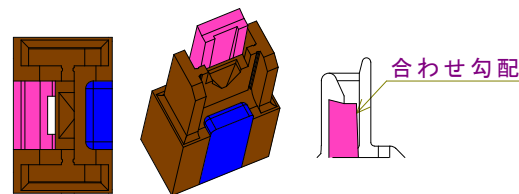
### a部ガス抜き詳細

入れ子が抱き合わせになりガスの逃げ道が塞がれてしまう場合、入れ子にガス抜きの穴を開け、型外へ逃がす



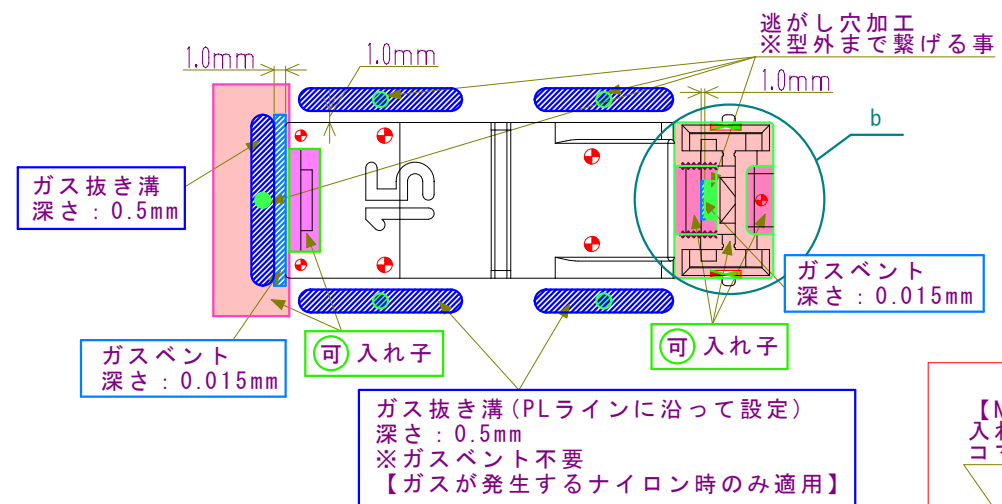
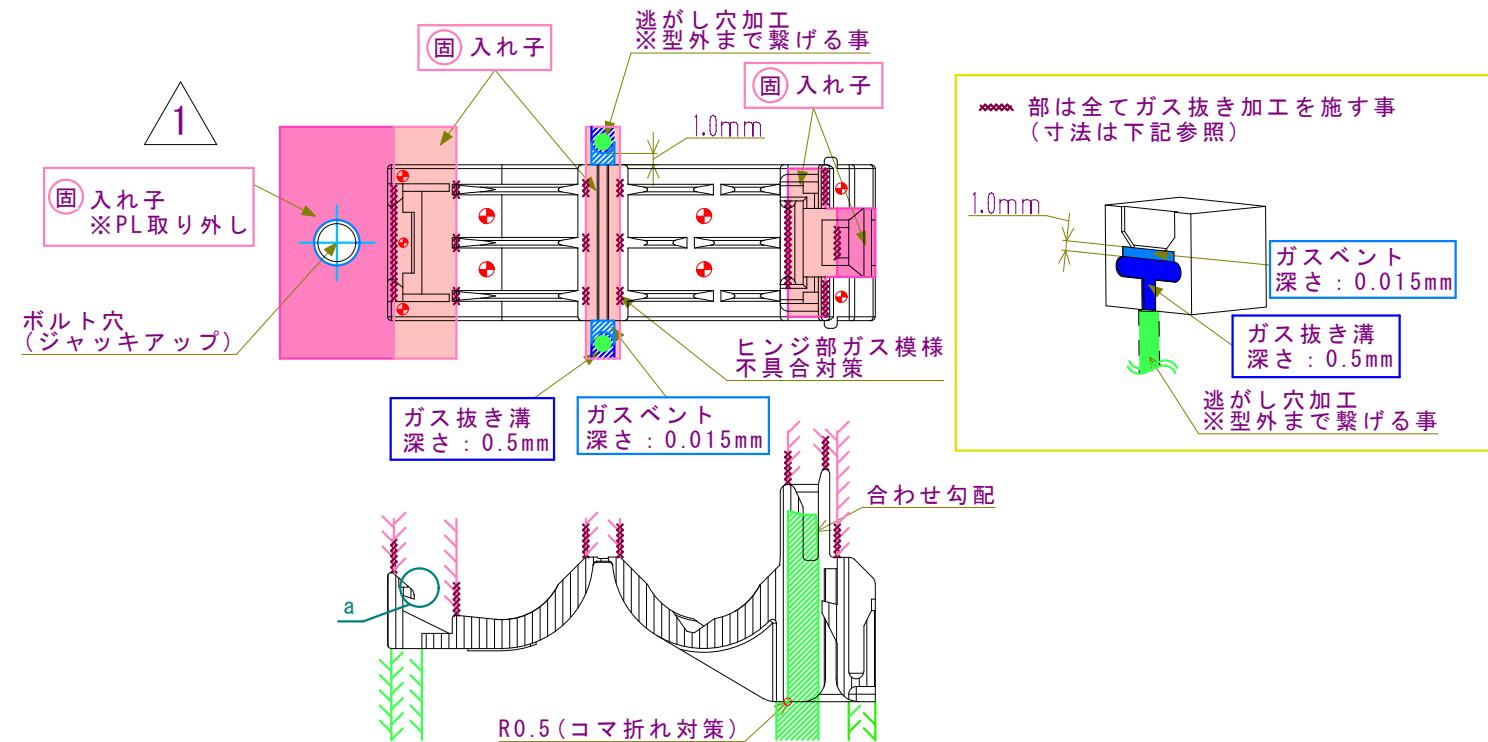
### b部入れ子割り詳細

#### 【基本の入れ子割り】

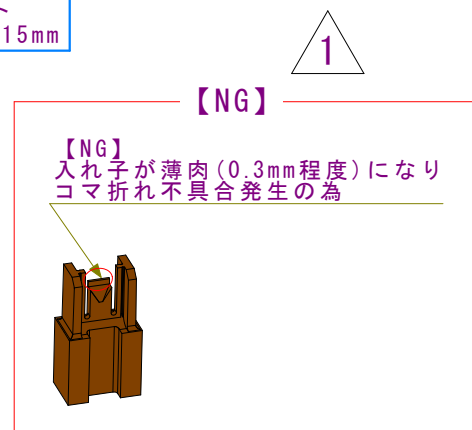


- ・ガス抜きが考慮された基本の入れ子割り
- ・爪部の寸法チューニングやバリ修正が容易な基本のPL設定

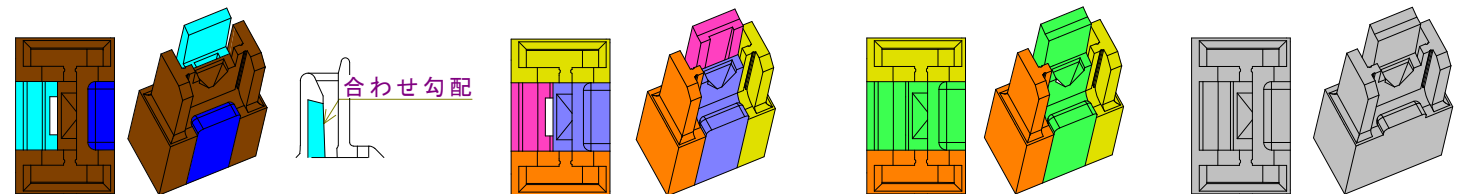
## 《入れ子割り》



- 【注意】
- ・製品形状により、入れ子ラインは変更する事



### 【条件付きの入れ子割り】



- 【ツメ部PL】
  - ・爪部の寸法チューニングや合わせバリ発生時は、入れ子作り替えリスク有(実績あれば可)
- 【4分割】
  - ・爪部のガス抜きが考慮された仕様(ALL可)
- 【3分割】
  - ・爪部のガス抜きが考慮されていない仕様(PPのみ可)
- 【一体型】
  - ・ガス抜きが考慮されていない仕様(実績のあるPPのみ可)