



注記

1. 本図の加工と標準タップが干渉する場合、本図の加工を優先ください。
2. クランプ同士が干渉しないように金型厚さを確認ください。最小型厚は160です。
3. クランプ詳細は<3ITMA32170>を参照ください。
4. 位置決めシリンダ詳細は<3IHPA68600>を参照ください。
5. モールドローラ詳細は<4ICRA54430>を参照ください。
6. 近接スイッチの詳細は<4IHAA12260>を参照ください。取付ボルト長さは標準+6mmです。
7. 転倒防止ブロック詳細は<4IHCA11920>を参照ください。
8. ストップブロック（汎用ブロック）詳細は<4IVUA25220>を参照ください。
9. 本図は盤面レイアウト図です。盤面加工図は<2IHMC34790>を参照ください。

△

最大金型質量:0.34ton			最終需要家 大和化成工業株式会社 殿			
12	8WS2M10000	パネ座金		4	M10(2号)	
11	8BSCM10060	穴ボルト	SCM435	4	M10x60	
10	8BSCM06018	穴ボルト	SCM435	2	M06x18	
9	4IVUA25220	汎用ブロック	PASCAL	△ 1	0.24	MVA030
8	4IHCA11920	転倒防止ブロック(2)	PASCAL	4		MHC08-25
7	4IHAA12260	近接スイッチ	PASCAL	1		MHA2E1L
6	4JCRA54430	モールドローラ	PASCAL	14		MCR020K-045
5	3ITMA32170	エアクランプ	PASCAL	8		TLA010-25-V
4	3IHR591700	ローラブロック R	PASCAL	1	3.56	MHR020N3-200R
3	3IHR591600	ローラブロック L	PASCAL	1	3.33	MHR020N3-190L
2	3IHPA68600	位置決めシリンダ	PASCAL	1	3.63	MHP1-K01V-A686
1		成形機	住友重工	1		SE30DUZ
ITEM	PART NO.	NAME	MATERIAL	Q'TY	MASS	REMARKS

