

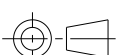
地側

注記

- 1) 金型段取りにはパスカ製エアークランプを使用する。
- 2) 金型は成形機操作側からの横挿入とする。
- 3) 金型段取りは交換側での作業が無いように考慮すること。
- 4) エアークランプ詳細はメーカー仕様図参照のこと。

※本加工品には環境負荷物質を使用不可とする。
鉛・水銀・6価クロム・特定臭素：1000ppm以下
カドミウム：100ppm以下

NEW DESIGNED	15.12.07	MATSUO
ISS.	REVISION RECORD	DATE REVE.

 PROJECTION METHOD			SCALE	1/4
			GEN.TOL	± 0.1
APPRVED IMASE	CHECKED HOSHINO	DESIGNED MATSUO	MATERIAL	SS400
			HEAT/SURFACE TREATMENT	—
			COLOR	—
			QUANTITY	REFER TO LIST
15/12/07	15/12/07	15/12/07	PRODUCED BY	Facility Engineering Dept.

MACHINE NAME		電動成形機
MODEL		SE75EV (住友)
PART NAME		金型仕様図 エアークランプ横入れ
PART NUMBER		SE75EV-P001
		DAIWA KASEI INDUSTRY.CO.LTD
		A3