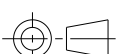


※本加工品には環境負荷物質を使用不可とする。
鉛・水銀・6価クロム・特定臭素：1000ppm以下
カドミウム：100ppm以下

注記

- 1) 金型段取りにはパスカル製エアーランプを使用する。
- 2) 金型は成形機操作側からの横挿入とする。
- 3) 金型段取りは反操作側での作業が無いように考慮すること。
- 4) エアーランプ詳細はメーカー仕様を参照のこと。
- 5) 横入れ用取っ手を可動ベースに取り付けること。

NEW DESIGNED	15.12.09	MATSUO
ISS.	REVISION RECORD	DATE REVE.

 PROJECTION METHOD			SCALE	1/4
			GEN.TOL	±0.5
APPRVED	CHECKED	DESIGNED	MATERIAL	SS400
IMASE	HOSHINO	MATSUO	HEAT/SURFACE TREATMENT	—
			COLOR	—
			QUANTITY	REFER TO LIST
15/12/09	15/12/09	15/12/09	PRODUCED BY	Facility Engineering Dept.

MACHINE NAME	電動成形機
MODEL	SE130EV (住友)
PART NAME	金型仕様図(エアーランプ横入れ)
PART NUMBER	SE130EV-P001
DAIWA KASEI INDUSTRY.CO.LTD	
A3	