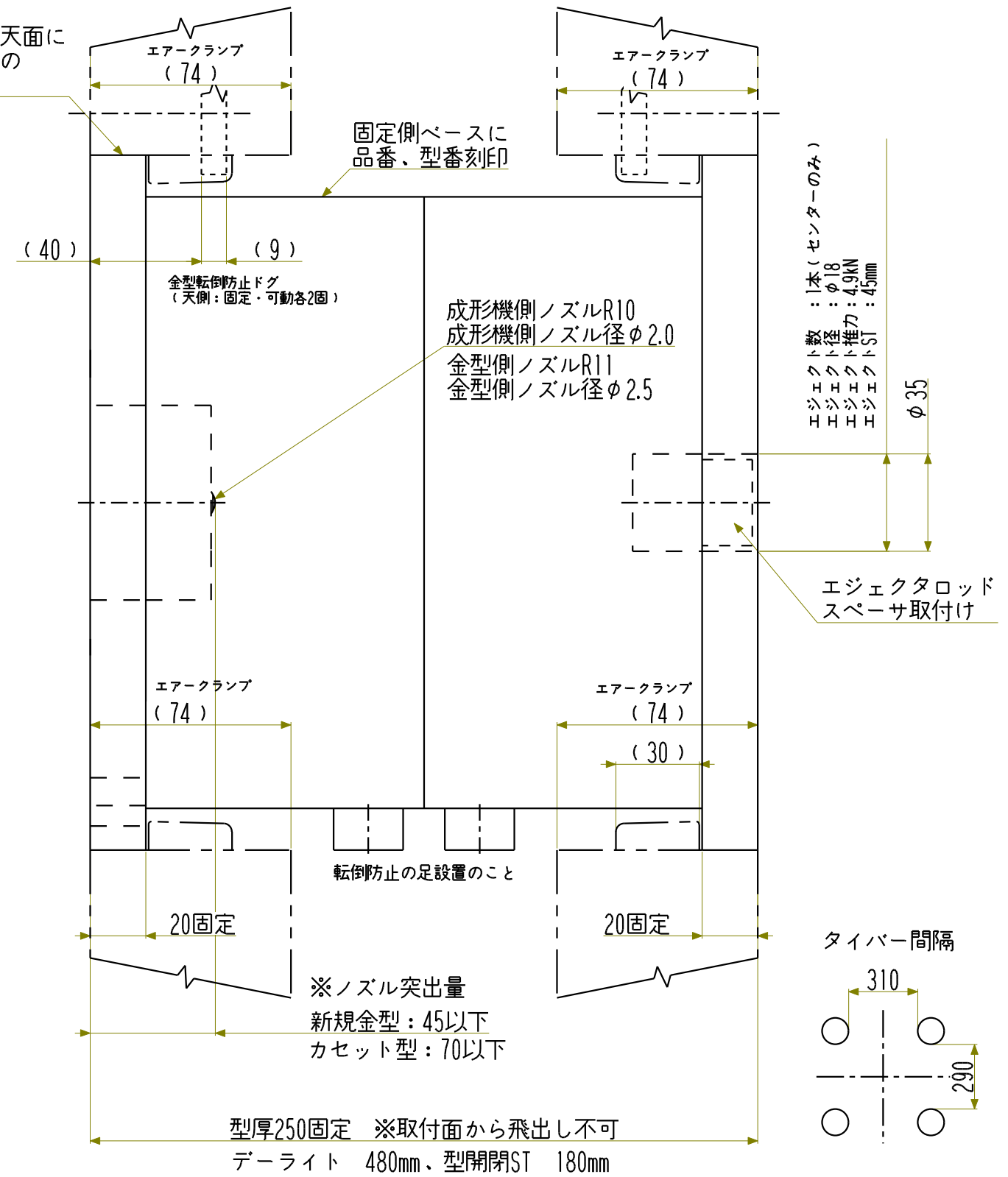


固定取付板天面に
穴、刻印等の
加工無き事



※注記

- 製品重量はPP：12g以下とする。（機械スペックは15g）
- 製品EJは電動式とし、押出力4.9kN、ストローク45mm以下とする。
- エジェクト戻り確認を使用する場合は大和化成金型標準に準じ、可動型に取り付けること。
- ロードセルはオプション対応とし、大和化成金型標準に準じ取り付けこと。コネクター1：4点＝最大4点
- SSDは大和化成金型標準に準じ取付のこと。コネクター1：5点、コネクター2：5点＝最大10点
- 成形機にホットチップコントローラ2点を内蔵する。※コネクタ取付位置は操作側 側面とする。
- 冷却カブラーは日東工器「1P-SGBSBM 特PT1/4（大和化成用特注品）」を使用し、反操作側に取り付ける
- 成形機には断熱板の搭載を標準とする。※図面寸法は断熱板搭載時の使用寸法とする。
- 金型段取りにはパスカル社オートクランプを使用する。
- 金型は成形機操作側から横挿入とする。
- 金型段取りは反操作側での作業がないように考慮すること。
- エアークランプ詳細はメーカー仕様図参照のこと。
- 金型重量は130kgf以下とする（可動側：86kgf以下）

※本加工品には環境負荷物質を使用不可とする。
鉛・水銀・6価クロム・特定臭素：1000ppm以下
カドミウム：100ppm以下

| | NEW DESIGNED | 14.10.18 | SUZUKI |
|------|-----------------|----------|--------|
| ISS. | REVISION RECORD | DATE | REVE. |

| PROJECTION METHOD | | | SCALE | 1/2 |
|-------------------|----------|----------|------------------------|----------------------------|
| APPRVED | CHECKED | DESIGNED | MATERIAL | GEN.TOL |
| KAWASAKI | M.SUZUKI | M.SUZUKI | HEAT&SURFACE TREATMENT | - |
| | | | COLOR | |
| | | | QUANTITY | |
| | | | PRODUCED BY | Facility Engineering Dept. |

| MACHINE NAME | | 電動小型成形機 | |
|-----------------------------|--|-------------------|--|
| MODEL | | Si15-V（東洋機械） | |
| PART NAME | | 金型仕様図（横挿入エアークランプ） | |
| PART NUMBER | | TOYO15-P002 | |
| DAIWA KASEI INDUSTRY.CO.LTD | | A3 | |