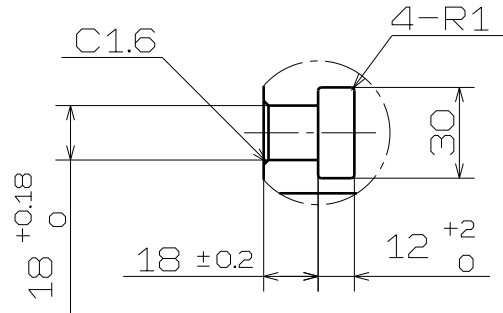
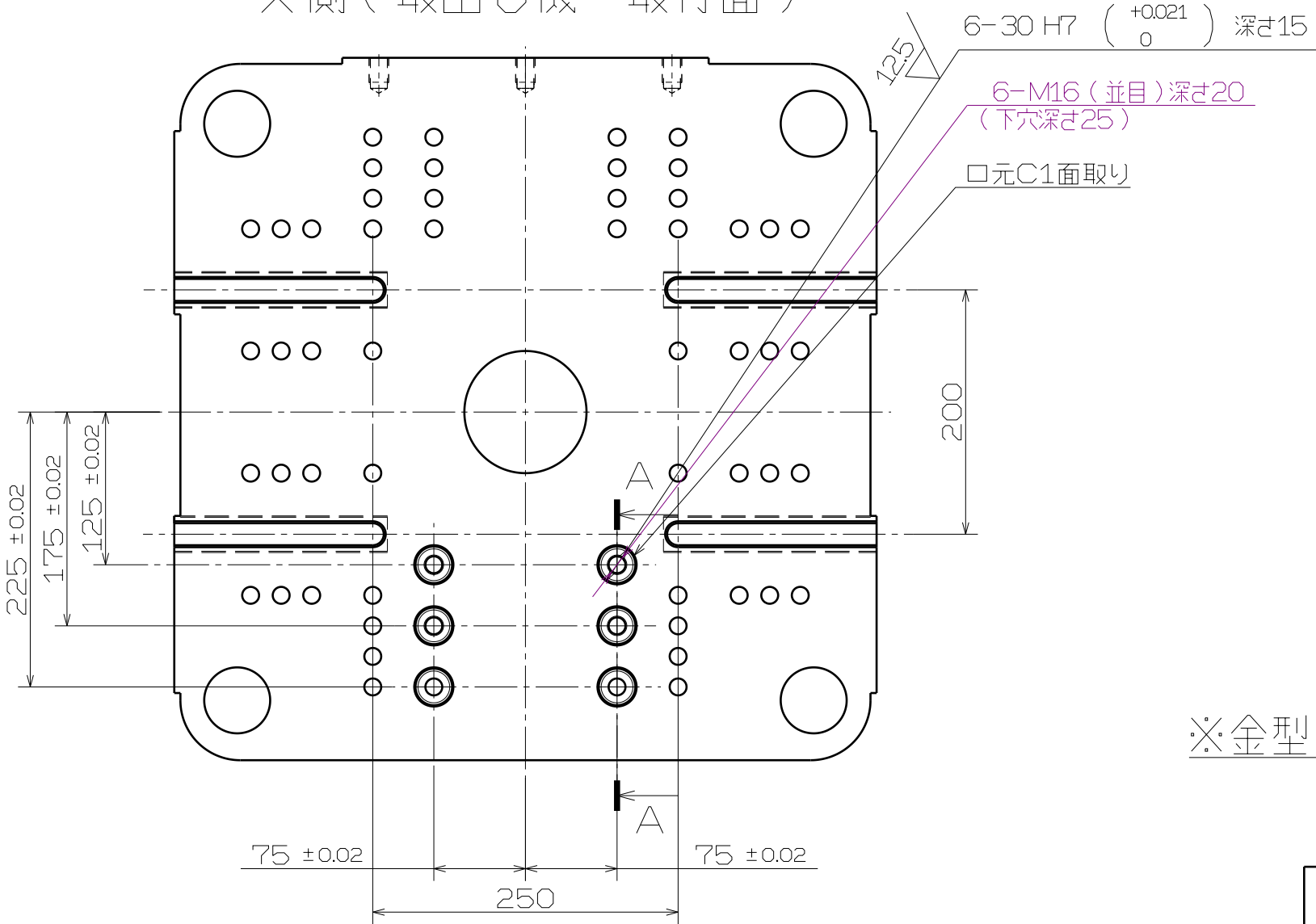


断面図A-A (1:5)

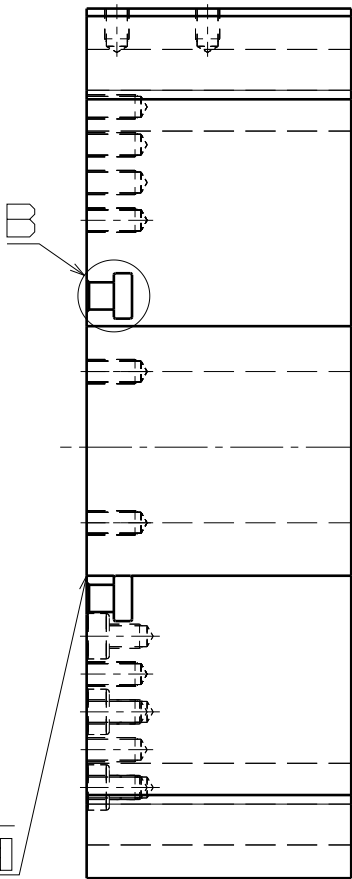


部分拡大図 B (2:5)

天側 ( 取出し機 取付面 )



地側

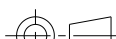


※金型取付面

※本加工品には環境負荷物質を使用不可とする。  
鉛・水銀・6価クロム・特定臭素：1000ppm以下  
カドミウム：100ppm以下

※位置決めピンの飛出し量は14mmに統一。  
断熱板5mmの有無によって  
位置決めピンP297、P299を選択する。

03	金型取付タップ位置変更	14.09.16	IWASE
02	Tスロ溝位置変更	14.06.19	IWASE
	NEW DESIGNED	14.06.10	IWASE
ISS.	REVISION RECORD	DATE	REVE.

 PROJECTION METHOD			SCALE	1/5
			GEN.TOL	± 0.1
APPRVED  KAWASAKI	CHECKED  IWASE	DESIGNED  IWASE	MATERIAL	SS400
			HEAT SURFACE TREATMENT	—
			COLOR	—
			QUANTITY	1個/台
14/09/16	14/09/16	14/09/16	PRODUCED BY	Facility Engineering Dept.

MACHINE NAME		住友射出成形機
MODEL		SE75EV SUMITOMO
PART NAME		金型固定プレート (1タッチ段取り仕様)
PART NUMBER		SE75EV-P310-03
		DAIWA KASEI INDUSTRY.CO.LTD
		A3