

## 【目的】

SWSのCSRに対応した金型を製作する

## 【適用範囲】

SWS(OEM)の金型

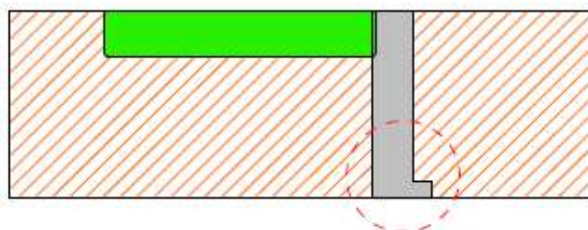
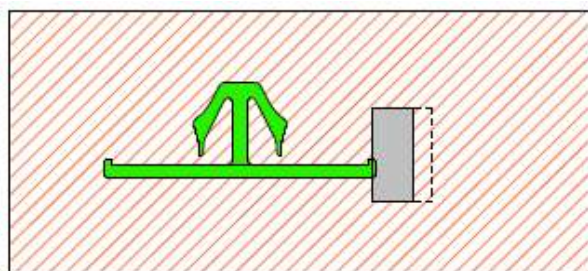
## 【内容】

## 1.入れ子(コアピン)の溶接による固定禁止

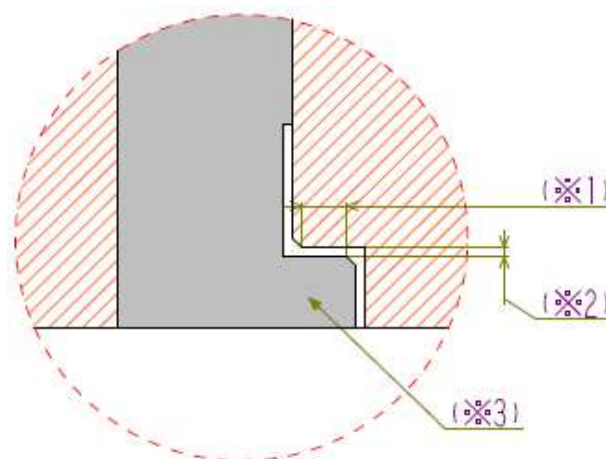
入れ子(コアピン)を固定していた溶接が剥がれ、入れ子(コアピン)が飛び出して形状不具合が発生した為、  
**溶接による入れ子(コアピン)の固定を禁止**とする

※入れ子(コアピン)の固定はボルト又はツバ止めによる固定方式とする

## 《ツバ止め方式》



部 拡大図



(※1) ツバ部は面取り部を除くストレート面を  
**2.0mm以上(注1)確保する事**  
(設定困難な場合は、0.5mm以上を可とする)

(※2) ツバ高さクリアランス  
0.05～0.1mm以下の事

(※3) ツバ形状は極力  
入れ子の長手方向に設ける事

(注1)SWS要求は0.8mm以上ですが、社内基準に準じて2.0mm以上で記載

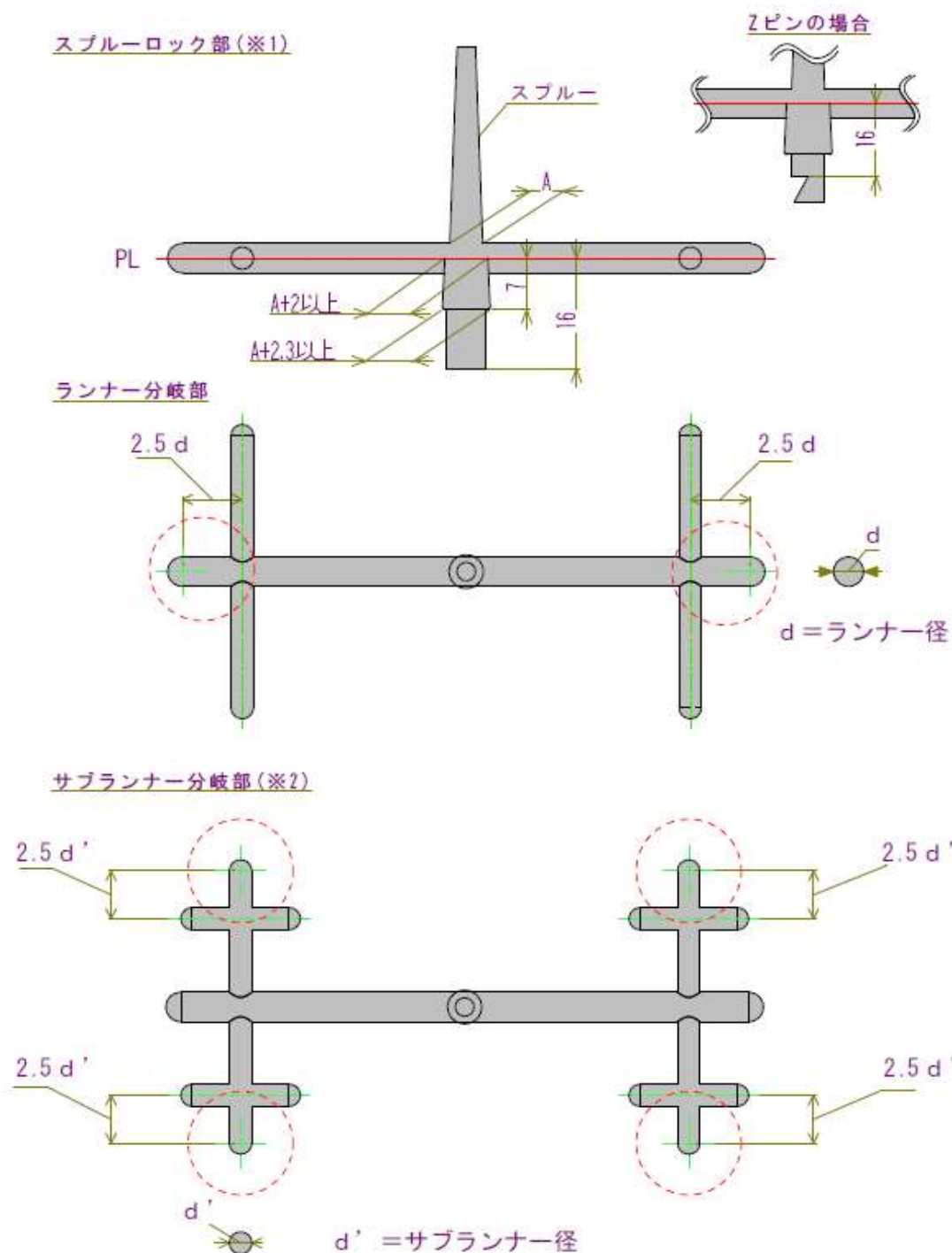
4					承認	審査	起案
3					2022/2/7	2022/2/7	2022/2/7
2					三浦	齊藤	杉浦
1							
符号	改訂内容	改訂日	承認	作成			

【配布先】 なし(仕様確認用)

仕様標準は適用範囲が製品形状・金型構造に特化した標準の為、適用可否判断及び詳細不明の際は、上司に確認する事

## 2.樹脂溜まり(コールドスラグウェル)設定寸法

コールドスラグがゲートに詰まり、ショート不具合が発生した為、  
下記寸法の樹脂溜まり(コールドスラグウェル)を設ける事



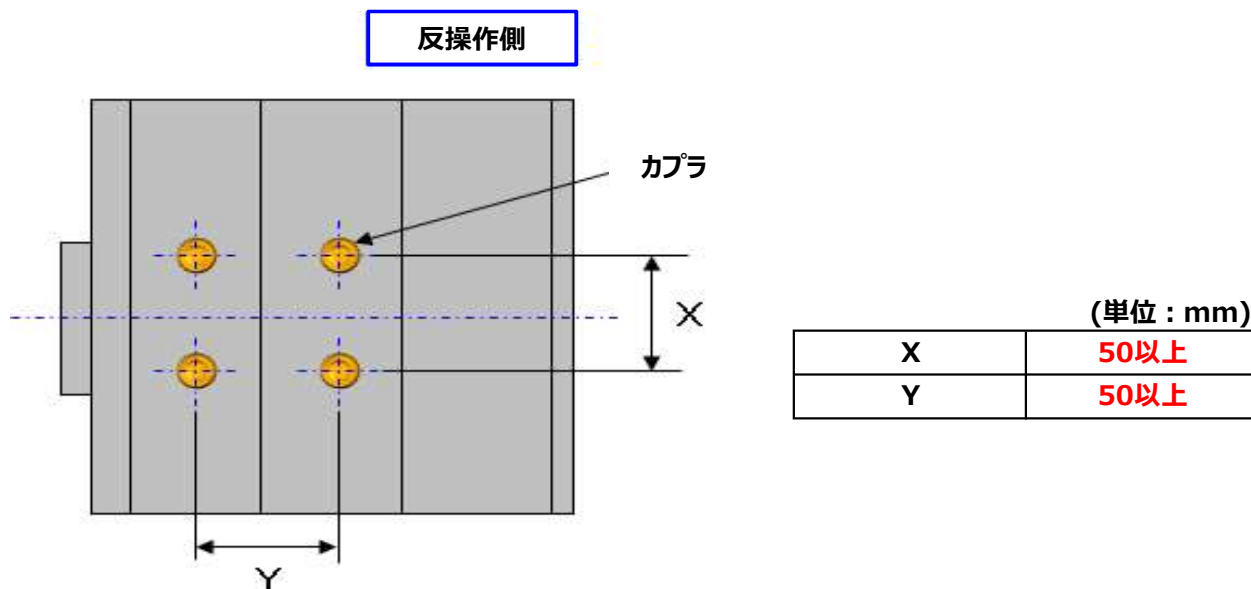
(※1) スプルーロック部は指示寸法を遵守する事で、不具合やサイクルロスのある場合、  
客先の承認を得て対策を織り込む事(同体積で指示寸法を遵守する等)

(※2) サブランナーの分岐部は、スペース上設置できない場合を除き織り込みの事

※全て上記寸法以上は可とする

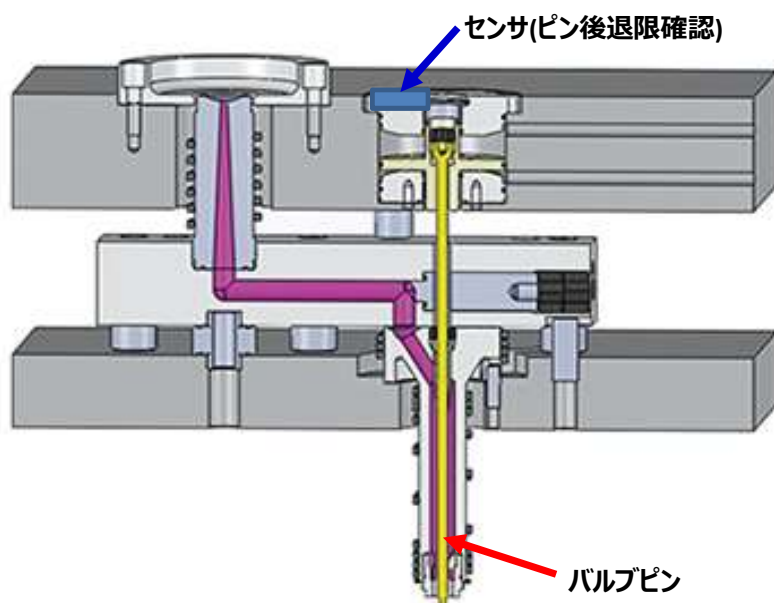
### 3.冷却カプラ取り付け部寸法

ホース(ホースバンド)の干渉により冷却カプラに負荷が掛かり、カプラ取り付け部からの水漏れにより、ショート不具合が発生した為、カプラ取り付け位置は下記寸法を遵守する事



### 4.バルブゲートピン後退センサ設置

バルブゲートシステム搭載の金型で、バルブピンの摺動不良によりゲートが全開せず、ショート不具合が発生した為、**バルブピンの後退限位置にセンサを設置**し、ゲートが全開したかを検知させる事



### 5.型内配線コード押さえ板設置

金型内に配線したセンサ等のコードが、溝からはみ出した状態(挟み込み)で組付けされたことにより、EJピンが飛び出して形状不良が発生した為、**配線コードのはみ出しを防止する押さえ板を設置する事**

