



- ※注記
- 1) 製品重量はPP: 15g以下とする。
 - 2) 製品EJは電動式とし、押出力4.9kN、ストローク45mm以下とする。
 - 3) エジェクト戻り確認を使用する場合は大和化成金型標準に準じ天側可動型に取り付けること。
 - 4) ロードセルはオプション対応とし、大和化成金型標準に準じ天側に取り付けること。コネクター1: 4点=最大4点
 - 5) SSDは大和化成金型標準に準じ天側に取付のこと。コネクター1: 5点、コネクター2: 5点 = 最大10点
 - 6) 成形機にホットチップコントローラ2点を内蔵する。※コネクタ取付位置は天側とする。
 - 7) 冷却カプラーは日東工器: JPL2またはJPLH2を使用のこと。
 - 8) 成形機には断熱板を搭載を標準とする。 ※図面寸法は断熱板搭載時の仕様寸法とする。
 - 9) 金型段取りにはマツバを使用する。
 - 10) 金型は成形機天側よりクレーンで段取りを行うこと。
 - 11) 金型重量は130Kg以下とする(可動側: 86kgf以下)
 - 12) 金型PL面タッチに必要な型締力は700kgf以下のこと(固定押しバネ+ゲートカットバネの合計)

※本加工品には環境負荷物質を使用不可とする。
鉛・水銀・6価クロム・特定臭素: 1000ppm以下
カドミウム: 100ppm以下

02	15t以外で兼用できる仕様に見直し	17.08.10	SUZUKI	SUZUKI	SUZUKI	SUZUKI	<div>COLOR</div>		PART NUMBER	
	NEW DESIGNED	14.10.23	SUZUKI				<div>QUANTITY</div>		TOYO15-P001-02	
ISS.	REVISION RECORD	DATE	REVE.	17/08/10	17/08/10	17/08/10	PRODUCED BY	Facility Engineering Dept.	DAIWA KASEI INDUSTRY.CO.LTD	A3