

栗田 直哉

差出人: 郭有忠 <youzhong_guo@daiwa-dac.cn>
送信日時: 2018年7月16日月曜日 10:26
宛先: '栗田直哉'
件名: 答复: 90467-05171 No.20 シングル段取り加工位置の件

栗ちゃんへ
お疲れ様です。

- ① 了解しました。⇒知道了。
- ② 成形機毎に添付資料を確認し、
位置は任意で問題ありませんか？⇒問題有りません（没问题）
- ③ 了解しました。資料ありがとうございます。⇒不用谢
- ③ わかりました。標準が決まり次第展開しますので、
展開をお願いいたします。⇒OKです、問題ありません（好的，没问题）

宜しく御願い致します。

DAC 郭

发件人: 栗田直哉 [mailto:naoya-kurita@kojima-tns.co.jp]
发送时间: 2018年7月13日 14:59
收件人: '郭有忠'
主题: RE: 90467-05171 No.20 シングル段取り加工位置の件

郭ちゃんへ

お疲れ様です。

下記の件につきまして

- ① 了解しました。
- ② 成形機毎に添付資料を確認し、
位置は任意で問題ありませんか？
- ③ 了解しました。資料ありがとうございます。
- ④ わかりました。標準が決まり次第展開しますので、
展開をお願いいたします。

宜しく御願い致します。

大和化成 栗田

From: 郭有忠 [mailto:youzhong_guo@daiwa-dac.cn]
Sent: Thursday, July 05, 2018 10:19 AM
To: '栗田直哉'
Subject: 答复: 90467-05171 No.20 シングル段取り加工位置の件

栗ちゃんへ

お早う御座います。

- ①全ての金型に実施するか。
※依頼があった場合のみ加工するか。

⇒全ての金型です。

- ②どの仕様（汎用50t、100t・・・など）でも同じ位置か。

⇒成形機変わる時シングル段取り位置も変わります。

➤ 添付資料にご参考して下さい。

- ③成形機側の位置決めピン突き出し量は何mmですか？
※深さ20mmで成形機側よりプラスとなっているか。

⇒成形機側の位置決めピン突き出し量は19mmです。

➤ 添付資料にご参考して下さい。

- ④型サイズ要因で一部エッジとなる場合、加工が必要ですか？
※そのまま問題ないか、面取り等が必要か。

⇒栗ちゃんのセンスでやっても良いよ。これは標準まだ出来てないから。

➤ しかし、面取りが必要です。たとえば金型確認する時私の手を怪我したら、栗ちゃんの責任になりますよ。

发件人: 栗田直哉 [mailto:naoya-kurita@kojima-tns.co.jp]
发送时间: 2018年7月5日 8:14
收件人: '郭有忠'
主题: RE: 90467-05171 No.20 シングル段取り加工位置の件

郭ちゃんへ

お疲れ様です。

品番書き間違いです・・・。

90467-05171 で問題ありません。
(題名も変えます・・・。)

金型標準改訂にあたり
再度確認させて下さい。

- ①全ての金型に実施するか。
※依頼があった場合のみ加工するか。

- ②どの仕様（汎用50t、100t・・・など）でも同じ位置か。

③成形機側の位置決めピン突き出し量は何mmですか？
※深さ20mmで成形機側よりプラスとなっているか。

④型サイズ要因で一部エッジとなる場合、加工が必要ですか？
※そのままで問題ないか、面取り等が必要か。

お忙しいところ申し訳ございませんが、
御回答御願い致します。

大和化成 栗田

From: 郭有忠 [mailto:youzhong_guo@daiwa-dac.cn]
Sent: Wednesday, July 04, 2018 8:31 PM
To: '栗田直哉'
Subject: 答复: 90467-05172 No.20 シングル段取り加工位置の件

品番大丈夫ですか？

90467-05172 No.20 ⇒ 90467-05171-20

发件人: 栗田直哉 [mailto:naoya-kurita@kojima-tns.co.jp]
发送时间: 2018年7月4日 18:46
收件人: '郭有忠'
主题: RE: 90467-05172 No.20 シングル段取り加工位置の件

郭ちゃんへ

回答ありがとうございます。

質問ですが、
DAC移管型のシングル段取りは
今後どの品番もこの位置に設置となりますか？
今回のこの品番のみ例外ですか？

教えて下さい。

From: 郭有忠 [mailto:youzhong_guo@daiwa-dac.cn]
Sent: Wednesday, July 04, 2018 7:25 PM
To: '栗田直哉'
Subject: 答复: 90467-05172 No.20 シングル段取り加工位置の件

さすが栗田さんですね、シングル段取り位置は間違えなく、完璧です。

发件人: 栗田直哉 [mailto:naoya-kurita@kojima-tns.co.jp]
发送时间: 2018年7月4日 16:55

主題: 90467-05172 No.20 シングル段取り加工位置の件

御確認御願い致します。



E-mail : naoya-kurita@kojima-tns.co.jp



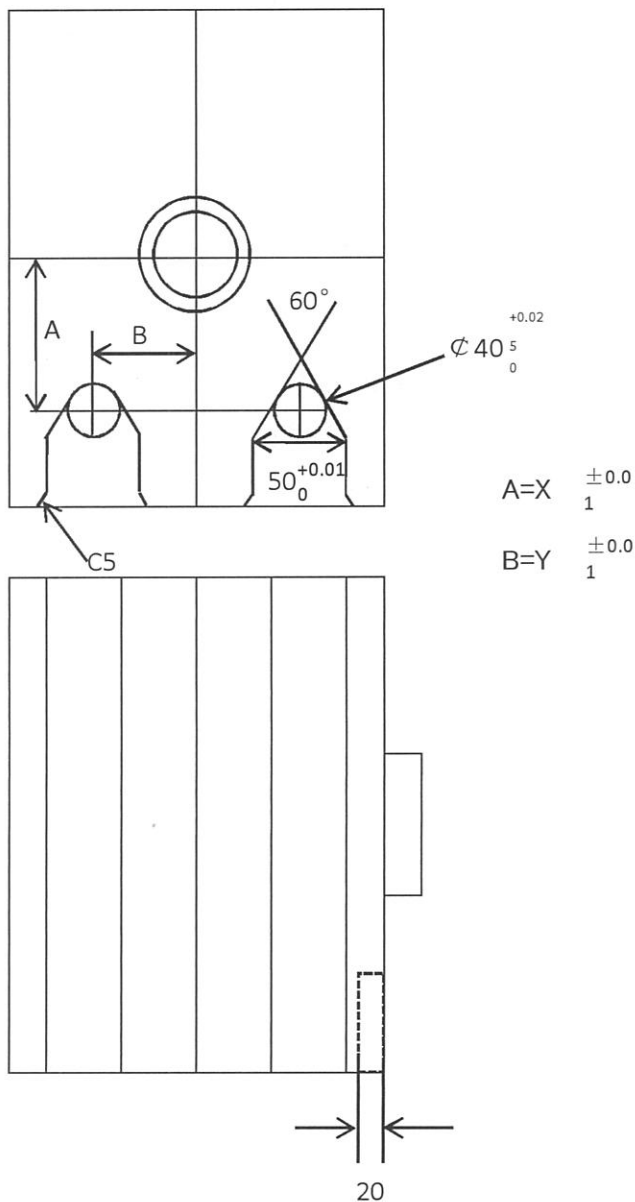
模具标准名称:模具定位

标准书NO:2015-0014

定位槽标准

Rev:00

页:03



符号	改定内容	改定日	承认	审查	作成

承认	审查	起案

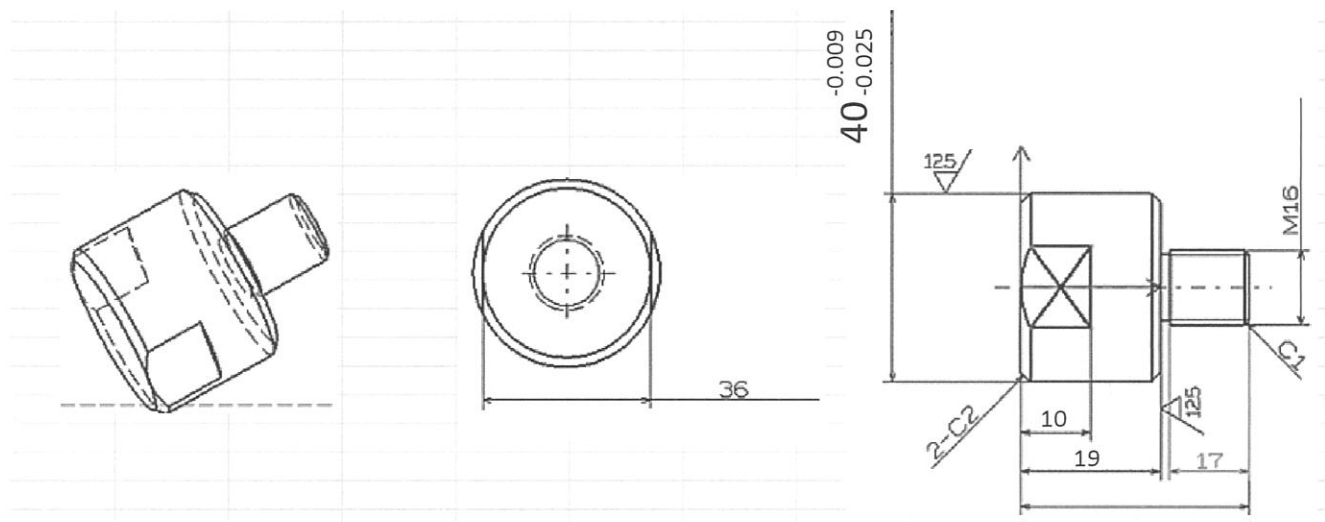
模具标准名称:模具定位

标准书NO:2015-0014

定位柱标准

Rev:00

页:03

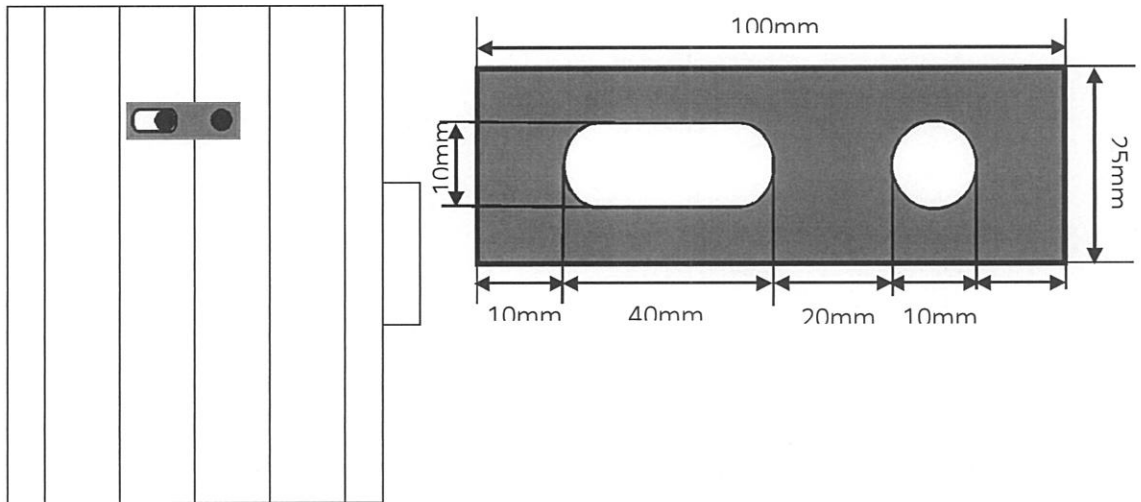


上图为定位柱尺寸,
由DAC自己准备

符号	改定内容	改定日	承认	审查	作成

承认	审查	起案

模具标准名称:模具定位 定位柱标准		标准书NO:2016-0014	
		Rev:00	页:04



符号	改定内容	改定日	承认	审查	作成

承认	审查	起案