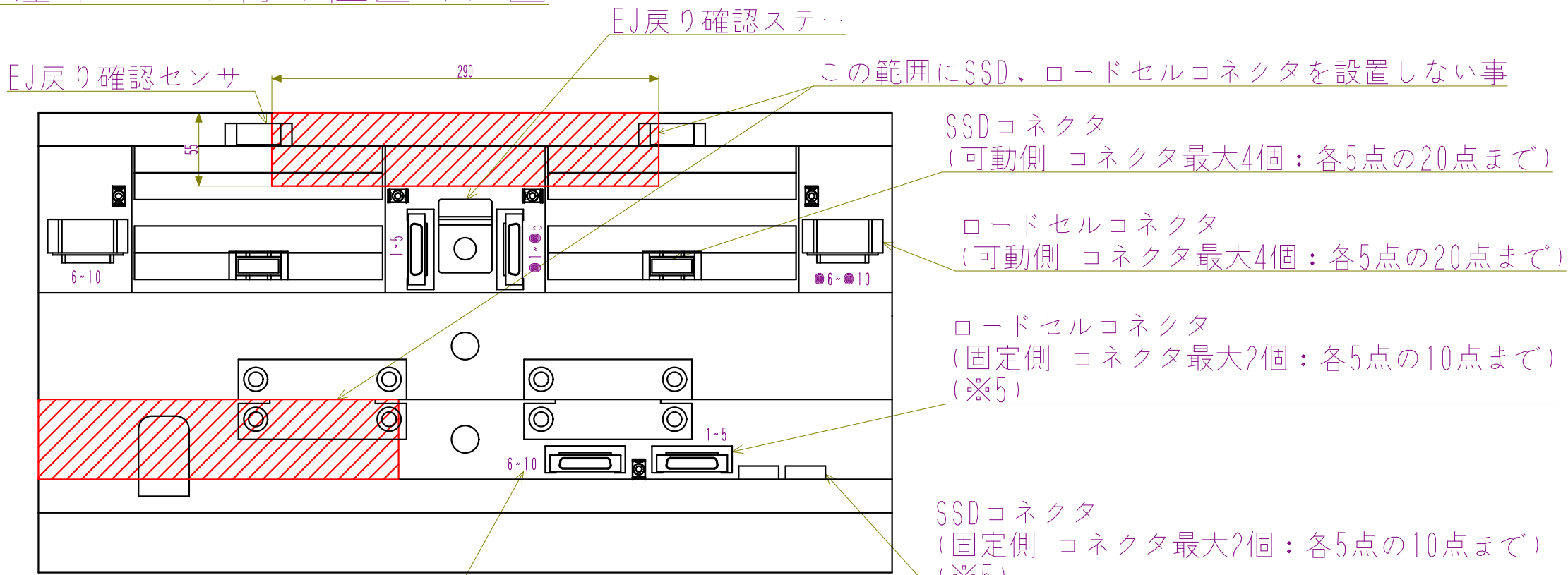


各種部品取り付け位置詳細図

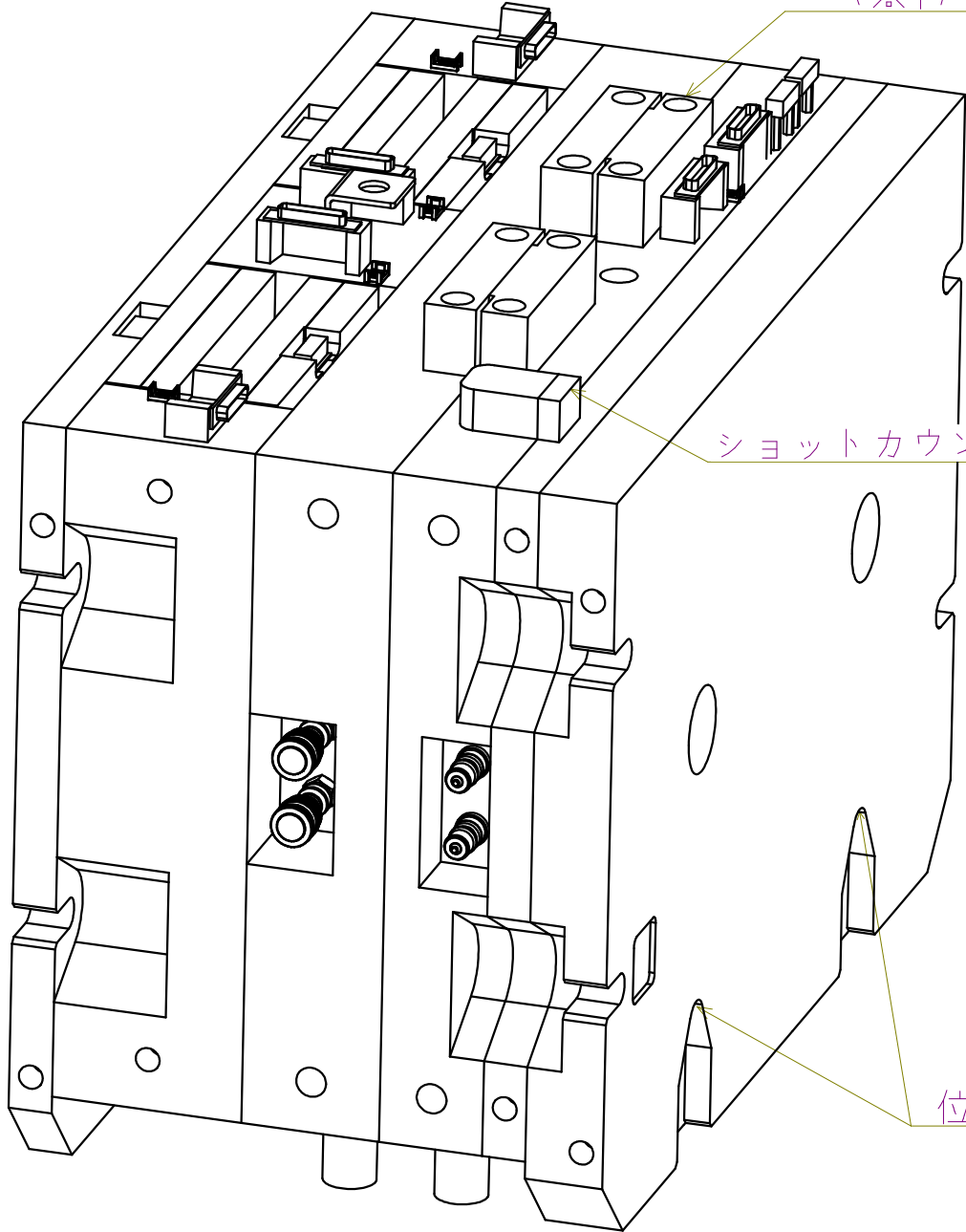
上面



ロードセル取り付けブロック又はベース上面に配線したキャビNO.をテイキンにて刻印する事(※6)

マグネットロックセット(ミスミ：MLK200)
合計密着強度800kgf以上の事
(※1)

作業側



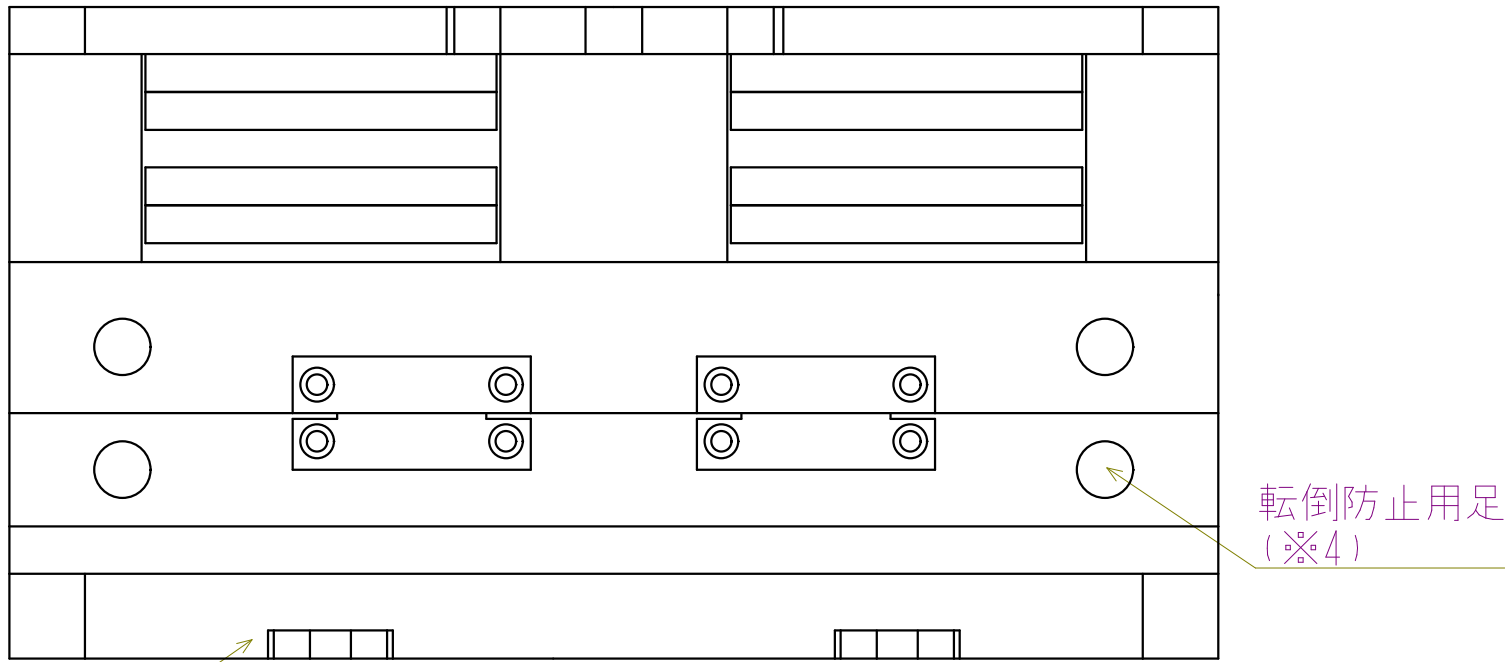
ショットカウンター(ミスミ：M-CVEX)

位置決め

金型分解用吊りボルト取り付け穴
(作業側・反作業側)

固定側冷却カプラ(ミスミ：M-AK10-02S)
(※2)

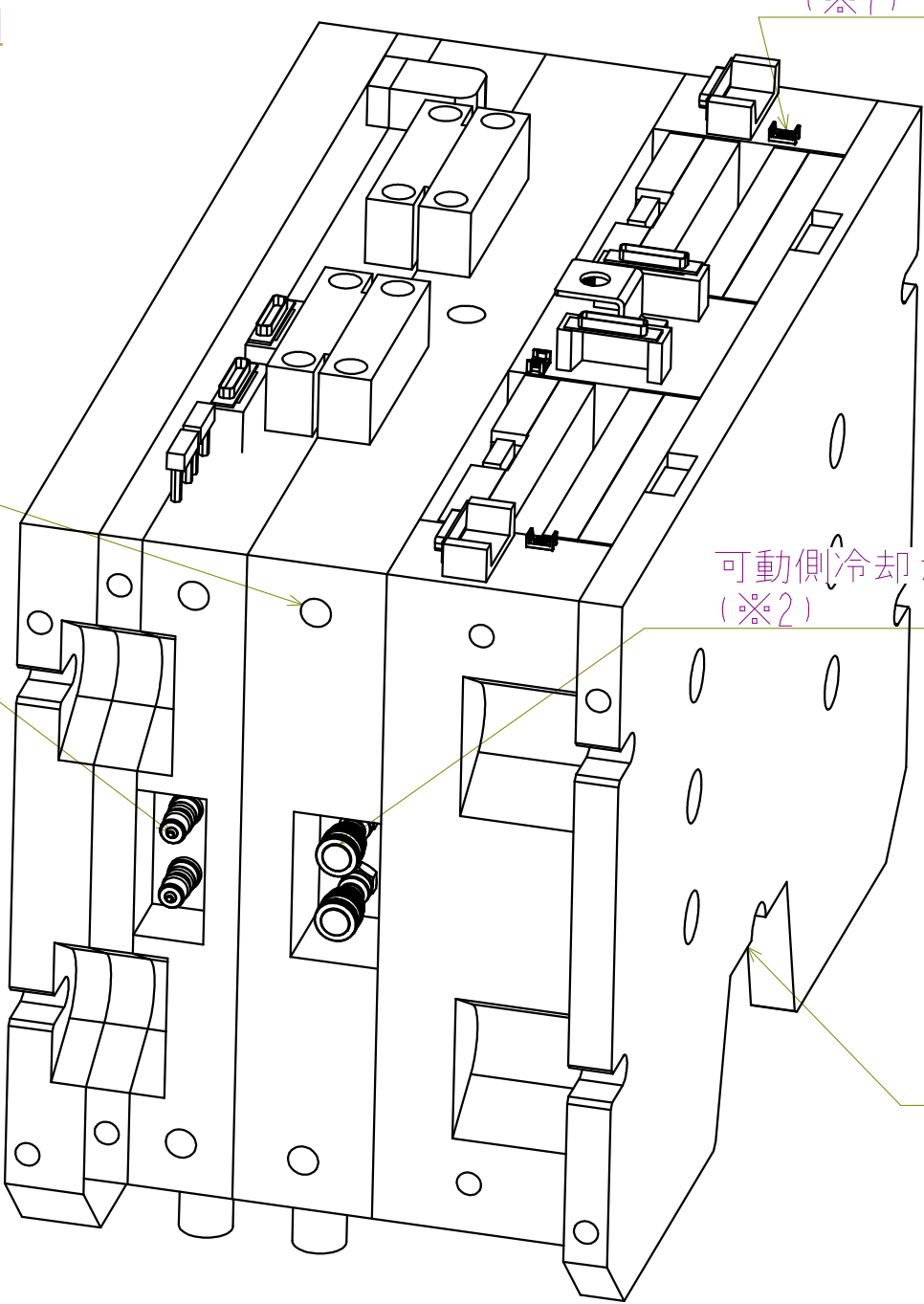
下面



固定取り付け板

結束バンド固定具(ミスミ：KR5G5)
(※7)

反作業側



可動側冷却カプラ(ミスミ：M-AK10-02S)
(※2)

位置決め

- (※1)型開き制御部品はマグネットロックを使用する事
(プラロックを使用する場合は、担当者の承認を得る事)
(※2)冷却回路は作業側・反作業側で別回路にする(固定2回路、可動2回路)
ベースにザグリ加工がされている場合は、継手(ミスミ：JTWS2-L《長さ》)を使用しカプラ先端位置を調整する事
(※4)転倒防止用足は、取り付け間違い防止(対称形状にする等)形状にする事
(また、可動側の足は反転時に固定側の部品と干渉しない事)
(※5)固定側に取り付けるSSD、ロードセルコネクタは型中心より反作業側に寄せて取り付ける事
(製品取り出し機と干渉する為)
(※6)成形機側のコネクタを取り付ける際、付け間違いが発生すると監視するキャビが変わってしまう為
(※7)各配線は配線固定具にて固定する事

※スペースがない場合は、部品取り付け位置をずらして設定しても良い

金型仕様図(補足2)

4				承認	審査	作成	成形機名	
3	ロードセル、SSDコネクタ(固定側)注記追加 ロードセルキャビ刻印指示追加	18/1/23	杉浦賢	杉浦圭	矢野	杉浦賢	SE75DU横入れ	
2	部品取り付け注記追加	17/9/11	杉浦賢				仕様図管理番号	仕様図 設定符号
1	冷却カプラ変更、プラロック禁止、 転倒防止用足付け間違い対策追加	17/5/19	杉浦賢				3 S-015	-
	仕様書改定履歴	改定日	改定者	16/12/9	16/12/9	16/12/9		