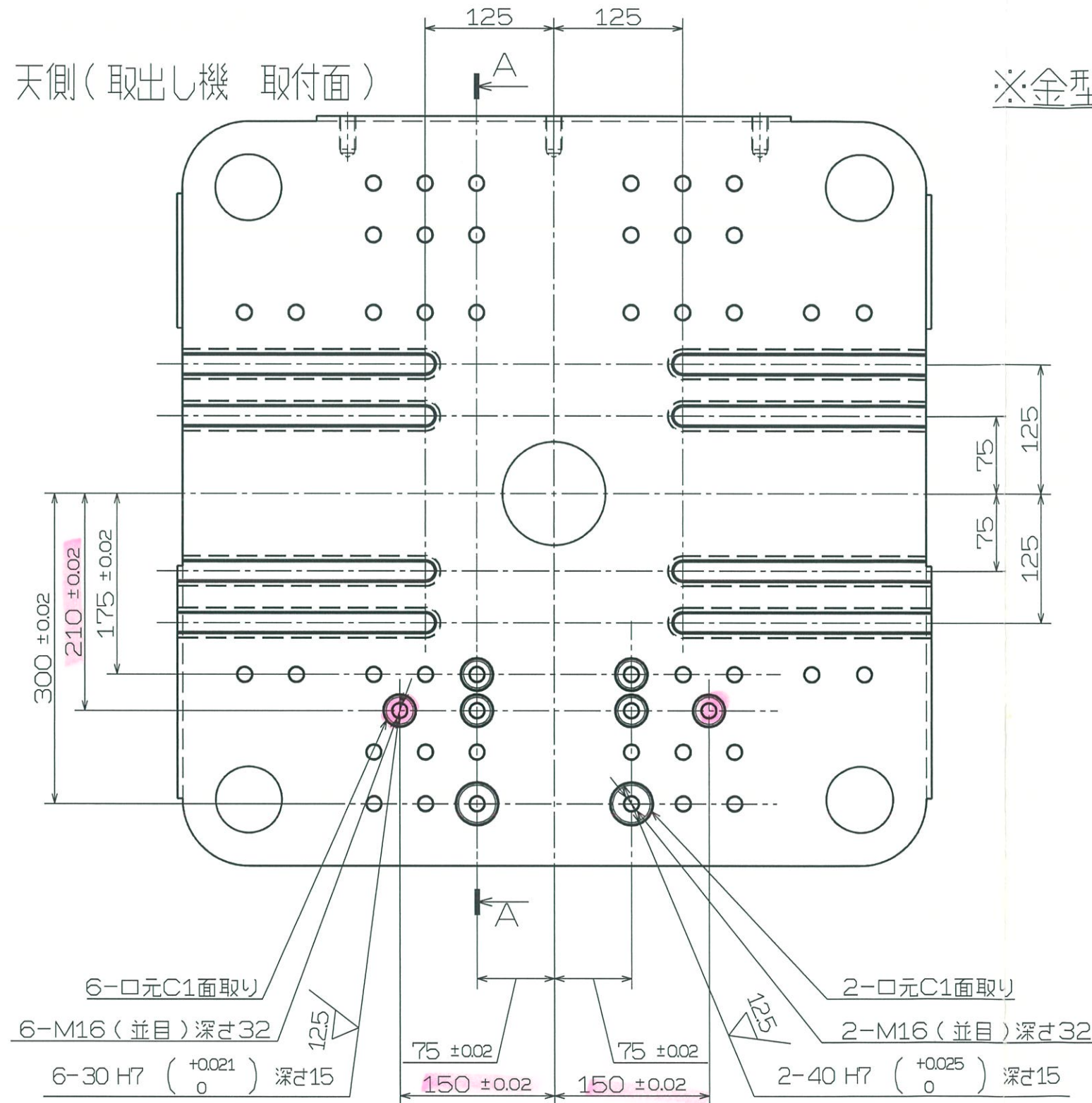
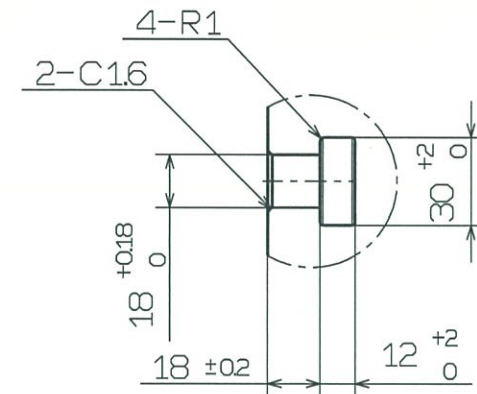
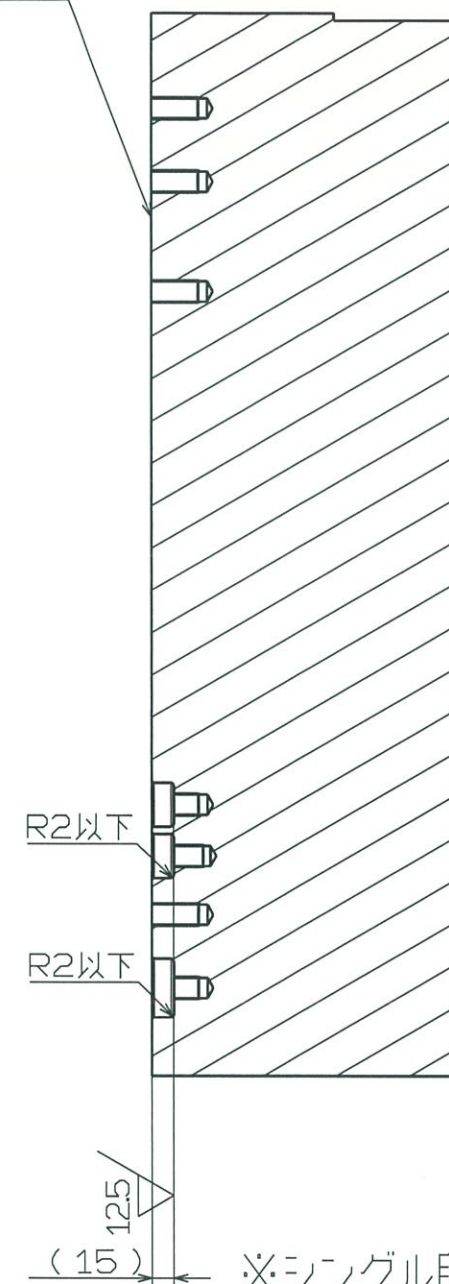


最新
仕様

50/ (12.5/)



※金型取付面



T溝寸法 (2:5)

※本加工品には環境負荷物質を使用不可とする。
鉛・水銀・6価クロム・特定臭素：1000ppm以下
カドミウム：100ppm以下

※シングル段取りピンの飛出し量は15mm統一。
断熱板の有無によって
シングル段取りピンP297、P299を選択する。

※本図面は、SE130EV
4号機以降で有効とする

O2	SE130DUZより穴位置変更	14.11.22	IWASE
ISS.	REVISION RECORD	DATE	REVE.

PROJECTION METHOD			SCALE	1/4
			GENTOL	±0.1
APPRVED	CHECKED	DESIGNED	MATERIAL	
KAWASAKI	IWASE	IWASE	HEAT TREATMENT	
			COLOR	
			QUANTITY	1個/台
			PRODUCED BY	Facility Engineering Dept.

MACHINE NAME	住友射出成形機
MODEL	SE130EV SUMITOMO
PART NAME	金型固定プレート（シングル段取り仕様）
PART NUMBER	SE130EV-P300-02
	DAIWA KASEI INDUSTRY.CO.LTD A3