# C-15 号機

# 東芝 成形条件表



総 重 量 6.54 g 一個の重量 4.31 g 取 数 1 個

樹 脂 名	PP	メーカー	Hanwha	グレード	BJ500
カラー	BLACK	乾燥	- °C - h以上		

	<u>温度</u>		タイマー		金	型
HN	180	射出タイマー	2.5	金	固定	温調機20℃
H1	200	冷却タイマー	13	型	移動	温調機20℃
H2	195	中間タイマー	0.5			
H3	195					

	射出条件								
VI 1	35	LS4A	1	PI 1	130			LS5	24
VI 2	_	LS4B	-	PH 1	0	TRH1	0	背圧	10
VI 3	_	LS4C	-	PH 2	0	TRH2	0	回転速度	100
VI 4	_	LS4	8.7	PH 3	0	TRH3	0	LS10	5
VH 1	20			PH 4	50				

		型条件	•		エジ	ェクタ	
VC1	50	VO S2	20	LS31A	LA31	_	17
VC2	50	VO3	50	VE1	VE2	20	20
VC3	40	VO2	50	押出	回数	1	
VC S	20	V01	50	押出	保持	1	
PCL	15	VO S1	25				
PCH	585			-			

### <補足事項>

\*成形条件デジタル数値及び加熱筒温度設定は、周囲の環境条件により若干の 設定変更を認める。 デジタル数値±10 加熱筒温度±10

#### 改訂歷

<u> </u>	11/日	
1	2021年4月14日	新規作成
2		
3		
4		
5		

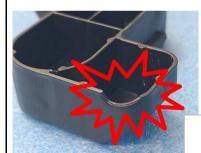


作 成
中山

M/B SUPER BLACK MB-100-A 1% (250g/25kg)







# ショート箇所注意

クッション位置	8.35mm
充填時間	0.62秒
サイクル時間	22.46秒