

# C-15 号機

## 東芝 成形条件表



承認	作成
	中山

部品番号 8282A-60010-1 製品名 キャップ

総重量	6.54 g	一個の重量	4.31 g	取数	1 個
-----	--------	-------	--------	----	-----

樹脂名	PP	メーカー	Hanwha	グレード	BJ500
カラー	BLACK	乾燥	- °C - h以上		

温度		タイマー		金型	
HN	180	射出タイマー	2.5	金型	固定 温調機20°C
H1	200	冷却タイマー	13	型	移動 温調機20°C
H2	195	中間タイマー	0.5		
H3	195				

射出条件									
VI 1	35	LS4A	-	PI 1	130			LS5	24
VI 2	-	LS4B	-	PH 1	0	TRH1	0	背圧	10
VI 3	-	LS4C	-	PH 2	0	TRH2	0	回転速度	100
VI 4	-	LS4	8.7	PH 3	0	TRH3	0	LS10	5
VH 1	20			PH 4	50				

型条件				エジェクタ			
VC1	50	VO S2	20	LS31A	LA31	-	17
VC2	50	VO3	50	VE1	VE2	20	20
VC3	40	VO2	50	押出回数		1	
VC S	20	VO1	50	押出保持		1	
PCL	15	VO S1	25				
PCH	585						

<補足事項>  
 \* 成形条件デジタル数値及び加熱筒温度設定は、周囲の環境条件により若干の設定変更を認める。 デジタル数値±10 加熱筒温度±10

改訂暦	
1	2021年4月14日 新規作成
2	
3	
4	
5	

M/B SUPER BLACK MB-100-A 1% (250g/25kg)



ショート箇所注意

クッション位置	8.35mm
充填時間	0.62秒
サイクル時間	22.46秒