

Dikişsiz Çelik Boru Standartları

API 5L

Bu standarda göre olan borular, genel olarak buhar, su, gaz ve hava hatları için olmak üzere mekanik ve basınç uygulamaları içindir. Bu borular kaynak yapmaya ve kangal yapma, bükme, genişletme vs. gibi şekil vermelere uygundur.

API 5CT

Casing; petrol ve gaz kuyularına destek için tasarlanmıştır. Borular; petrol ve gaz kaynaklarını çıkartmaktakullanılır. Her bir boru gerilim, yassılaşıma ve hidrostatik testlerinden geçirilir. Borular; hidroklorik davranışlar sonucunda kaynakların paslanma başarısızlığını gidermek amacıyla, NACE MR 01-75 dahilinde yüksek dayanıklılıklarda üretilebilir.Borular API monogramıyla desteklenir.

ASTM A53

Bu standarda göre olan borular, genel olarak buhar, su, gaz ve hava hatları için olmak üzere mekanik ve basınç uygulamaları içindir. Bu borular kaynak yapmaya ve kangal yapma, bükme, genişletme vs. gibi şekil vermelere uygundur.

ASTM A106

Bu standarda giren borular eğme, ağız genişletme ile benzeri şekil verme işlemlerine ve kaynağa elverişli olmalıdır. Seçilecek kaynak işlemi ile ilgili çelik kalitesine uygun olmalıdır.

ASTM A179

Bu standart ısı eşanjörleri, kondenserler vb. ısı transfer ünitelerinde kullanılacak minimum et kalınlıklı dikişsiz, soğuk çekme, düşük karbonlu, çelik boruları kapsar. Bu standarda göre olan boruların dış çapları 3,2 mm ile 76,2 mm. (dahil) arasını kapsar.

ASTM A192

Bu standarda göre olan borular, genelde dış çapı 1/2" ile 7" arasında (12,7 mm. ile 177,8mm.) ve et kalınlıklar 0,085" ile 1,0" arasında (2,2 mm. ile 25,4 mm.) olan dikişsiz çelik çekme boruları kapsar. Borular sıcak çekme veya soğuk çekme olabilir.

ASTM A333

Bu standart, düşük sıcaklıklarda kullanılmak üzere, nominal dikişsiz ve kaynaklı karbon ve alaşımlı çelik boruları kapsar. Bazı ürün boyutları, yüksek et kalınlığı düşük sıcaklıklarda basınç yönünden olumsuz etkiler yaratabildiğinden, bu standarda dahil değildir.

ASTM A519

Bu standart, aşağıda çelik kaliteleri verilen, sıcak çekme veya soğuk çekme olarak imal edilmiş, mekanik kullanım amaçlı dikişsiz çelik boruları kapsar. Kullanılacak kaynak tekniği ve şartları seçilen çelik kalitesine uygun olmalıdır.

DIN 1629

Bu standart, aşağıda belirtilen alaşımsız çeliklerle imal edilmiş dikişsiz çelik çekme boruları kapsar. Bu borular, kimya fabrikalarının konstrüksiyonunda her çeşit proses ve nakil boruları genel mekanik mühendislik amaçları için kullanılır. maksimum kullanma basıncı ve sıcaklığı tabloda gösterilmiştir.

DIN 2391

Bu standart, tabloda verilen çelik kalitelerini içeren dikişsiz presizyonlu çelik boruların ebadlarını ve teknik teslimat şartlarını kapsar. bu standarda göre olan borular, hassas ebad toleransları ile düzgün yüzey şartları ve çoğunlukla ince cidarlı boru uygulamaları içindir.

DIN 2448

Bu standart DIN 1629, DIN 17172 ve DIN 17175 standartlarının teslimat teknik şartlarına göre vgerilecek borulara ilişkin ebad ve birim ağırlıklarının tesbitinde kullanılır. Ancak DIN 2391'e göre olan presizyonlu borulara uygulanmaz.