

TEKNİK TERİMLER

TERİMLER	Konusu
BK	Soğuk çekmeden sonra ısıtıl işlem görmemiş (sert parlak) borular
NBK	Soğuk çekmeden sonra koruyucu gaz altında normalize edilmiş borular
GBK	Soğuk çekmeden sonra gaz altında tavlanmış borular
BKM	Kaynak işlemi ve ölçü kalibrasyonundan sonra ısıtıl işlem görmemiş borular
BKW	Isıl işleminden sonra çok az şekil değiştirme oranında tamamlayıcı bir soğuk çekme işleminden geçmiş (yumuşak) borular
ERW	Boyuna dikişli borular
SW	Spiral dikişli borular
ANSI	B.1.20.1 - Standart Klonik Boru Dişi (NPT)
ANSI	B36.10 - Kaynaklı ve Dikişsiz Çelik Çekme Boru
ANSI	B16.25 - Short Radius Dirsek ve Return'lere kaynak ağzının hazırlanması
BW	(Butt Weld)= Alın kaynaklı
SW	(Socket Weld)= Soket kaynaklı
PE	(Plain end) düz uçlu
THD	(Threaded) = Dişli
PBE	(Plain Both ends) = Her iki tarafı düz uçlu
PLE	(Plain large end) = Büyük ucu düz
PSE	(Plain small end) = Küçük ucu düz
BBE	(Beveled both ends) = Her iki ucu kaynak ağzılı
BLE	(Beveled large end) = Büyük ucu kaynak ağzılı
BSE	(Beveled small end) = Küçük ucu kaynak ağzılı
TBE	(Threaded both ends) = Her iki ucu dişli
TLE	(Threaded large end) = Büyük ucu dişli
TSE	(Threaded small end) = Küçük ucu dişli