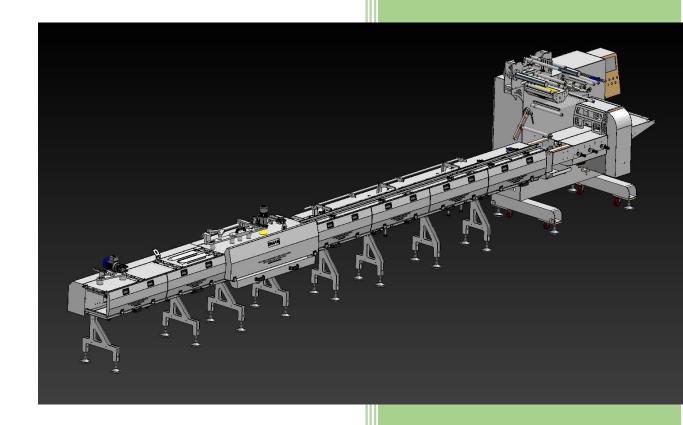
2017

Silver In-Line Besleme Sistemi Arayüz Tasarımı Projesi



Yunus Önür

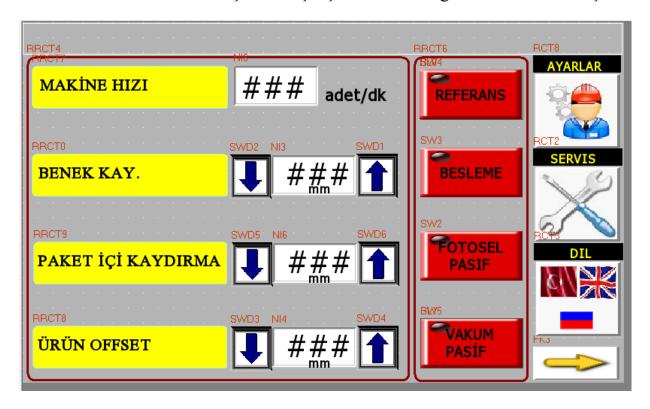
DMAKS Makine ve Otomasyon Ltd. Şti.

10.09.201

OMAKS, besleme ve paketleme makinaları imalatında özellikle de müşteri özel otomasyon çözümleri içeren projelerde deneyim sahibidir. Özellikle kendi tasarım ekibini kullanarak oluşturduğu alternatif çözümler – ki bu hitap ettiği pazarda çok seyrek görülmektedir, şirketin yurtiçi ve yurtdışı pazarlarında yüksek başarıya ulaşmasındaki en büyük etkendir.

OMAKS, ürettiği özel tasarım makinalarında güncel olmayan, operatör için zorluklar çıkartabilecek ve sunuma uygun olmayan bir arayüz kullanmaktaydı. Hitap ettiği pazarın genişliği ve şirketin prestiji açısından kullanılan arayüzün revize edilmesi gerekmekteydi. Stajımın bir bölümünde bu projeyi üstlendim.

Şirket politikası gereği yazılan kodların ve tasarlanan grafiklerin inceliklerinin paylaşılması mümkün değildir. Bu nedenle projenin gerçekleşmeden önceki tasarım hali ile revize edilmiş hali karşılaştırmalı olarak görsellerdebelirtilmiştir.



Eski Ana Menü (1)

Eski ana menüde operatörü kullanımı zor bir panel karşılamaktadır. Butonlar keskin geçişli ve metin kutucukları sunuma uygun değildir. Aynı zamanda sekmeler sağ köşeye sıkıştırılmış durumdadır.



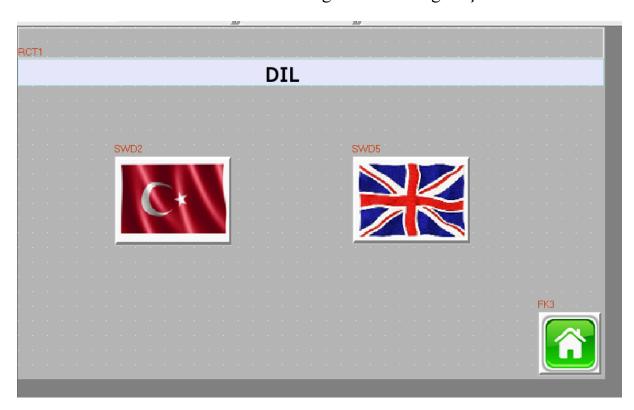
Yenilenen tasarım ile Ana Menü (2)

Yenilenen ana menü versiyonda menü sadeleştirildi, operatörün rahat kullanımı sağlandı, ikonlar ve metin kutucukları sunuma uygun hale getirildi. Sekme geçişleri ise fotoğrafta beyaz kutucukla işaretlenen 'MENÜ' bölümüne yerleştirildi.



Yenilenen tasarımda Menü sekmesi (3).

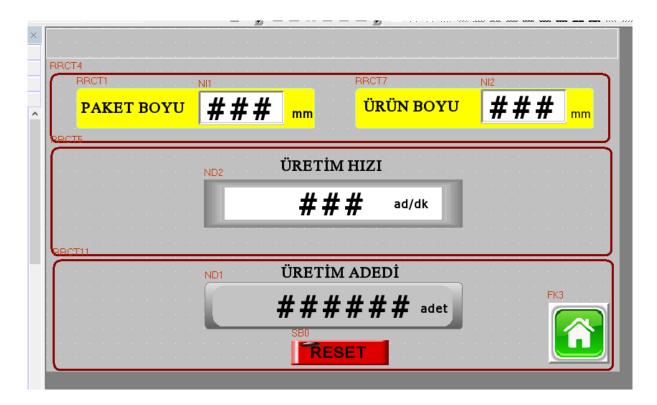
Menü bölümü eklenerek sekme geçişleri kolaylaştırıldı. Anlaşılması güç olan sekmeler basit ve anlama hizmet edecek görsellerle zenginleştirildi.



Eski tasarımdaki Dil sekmesi (4).



Yeni tasarımdaki Dil sekmesi (Yazıların eklenmemiş halidir.)(5).

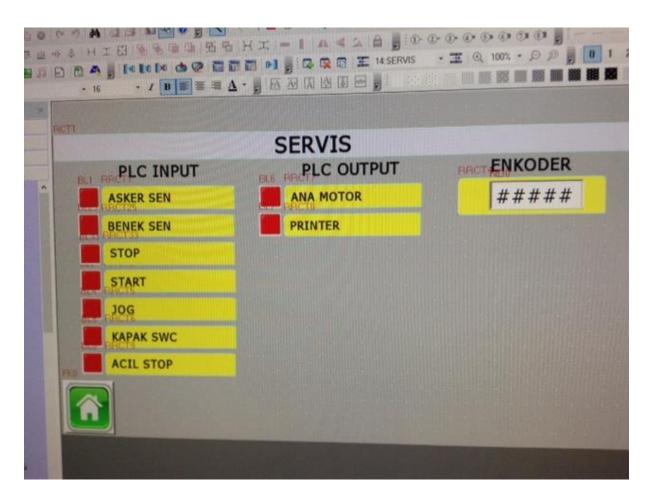


Eski tasarımdaki Operatör sekmesi (6).

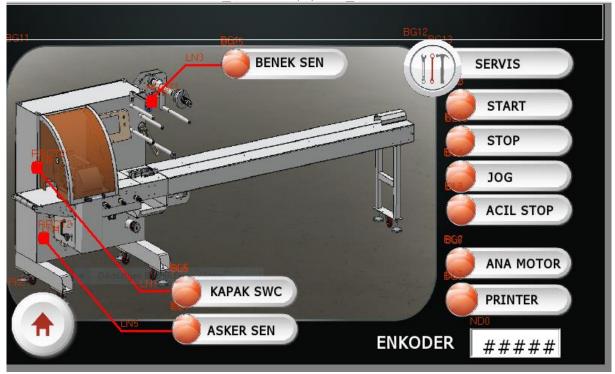


Yeni tasarımdaki Operatör sekmesi (Hız göstergelerinin eklenmemiş halidir.) (7).

Operatör sayfasına ise hız göstergesi eklenerek (Sağ üstteki boş kısma isabet etmektedir. Yalnızca makine üzerindeki touchscreen de gözükmektedir.) operatör için kolaylık sağlamak hedeflenmiştir.



Bir başka makine olan Tek Eksenli Yatay Ambalaj Makinesinin Servis sekmesi (8).



Yeni tasarımda Servis sekmesi (9).

Yeni tasarlanan servis sayfasında ise makine görseli kullanılıp sensörlerin nerede olduklarının fotoğraftan daha kolay anlaşılıp operatörün iş gücünü hafifletmek amaçlanmıştır.

RECETE ADI		RRC 19 AAAAAAAAAA	NI17	RECETE NO
RAKET BOYU	NI2###	ÇIKIŞ BANDI	####	REGETE NO
ÜRÜN BOYU	NI6###	ARAKAPAMA BANDI	NI#4###	1
BENEK KAY.	NI7###	REJECT	####	SWD1 SWD0
RAKET İÇİ KAYDIRMA	NI8###	REJECT ÜST	_{NI} ####	
ÜRÜN₃OFFSET	NI9###	DÖNDÜRME-1	NI#2###	
HIZ:	###	DÖNDÜRME-2	####	
ÜRÜN2VAR SÜRESİ	NI1₩.##	RESLEME-1	NI#6###	
ÜRÜN YOK SÜRESİ	#.##	BESLEME-2	N#4###	BKYD4 BYORDIZ BYORDIS
YQĞUNLUK VAR SÜRESİ	NI1#.##	BESLEME-2 ÜST	NI#3###	
YQĞUNLUK YOK SÜRESİ	NI1₩.##	AÇILI BAND	####	
YIĞILMA VAR SÜRESİ	NI1#.##	PRINTER POZÍSYONU	###	SİL YUKLE ÇEK
YEĞILMA YOK SÜRESİ	NI2#.##	MEZTARTIŞ %	NI2###	<u> </u>
SENKRON BÖLGESİ	NI2###	SENT: VENTIL MESAFESI	NI2###	EK28 FK2
SENKRON ORANI	NI2###	BOY TOLERANS	NI2###	
HOME POZİSYONU	###	RUFILEME ON %	NI30##	
		ÜFLEME OFF %	##	

Eski tasarımda Reçete sekmesi (10).



Yeni tasarımda Reçete sekmesi (Yazıların eklenmemiş halidir.)(11).

Görsellerde birkaç örnek görselle Silver In-Line Besleme Makinesinin yenilenen arayüzü anlatılmıştır.