

自動車部品組立で電動ドライバを使用してねじ締めをします。

Before

作業者が入れ替わるため、人によりねじ締めのスキルにばらつきがある。
スプリングバランサの補助では、斜めにねじを締めてしまうことや、作業時間にばらつきがあった。

After

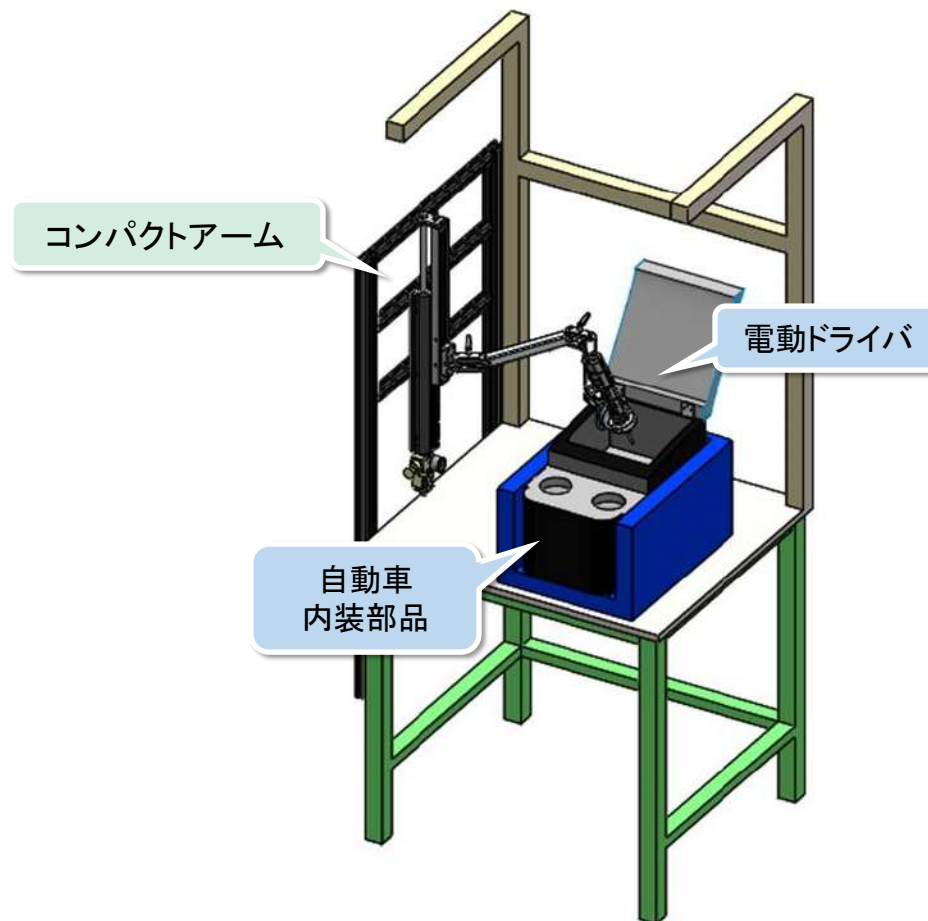
ワークに対して垂直に作業ができるようになり、ねじの斜め締めが激減・品質向上。
誰でも同様の作業が可能となり、バランサシリンダを使用しているのので、その場停止もでき、相対的なタクトタイムが早くなった。

ワーク質量 2kg

使用頻度 数百回/日

軸構成 CAW-L-300

アタッチメント D40



Point

誰でもできる作業に改善