

产品规格书

SPECIFICATION

客 户

Customer

产品类型

Device

数码管

产品型号

Model

SYD3642ASR

产品编号

NO.

LSD110728002

日 期

Date

2015 年 4 月 10 日

顾 客 确 认

--	--	--	--

无锡市方舟科技电子有限公

研究开发中心

批 准	审 核	制 定
程伟宏 2011-7-28	王鑫 2011-7-28	聂琴琴 2011-7-28

产品规格书

产品名称：数码管
产品型号：SYD3642ASR

一、 特点

- 0.36" 四位数码管
- 红色发光，功耗低、寿命长
- 黑面白胶，共阳显示 88：88

二、 用途

数码显示

三、 极限参数（TA=25℃）

参数	最小值	最大值	单位
正向电流 IF/Seg		20	mA
反向电压 VR/Seg		5	V
工作温度 TOPR	-25	+85	℃
贮存温度 TSTG	-25	+85	℃
脉冲峰值电流 IFM/Seg		60	mA

注：脉冲宽度 0.1ms，占空比 1/10，防静电使用,焊接时间在 2-3 秒之间，使用环境保持干燥通风。

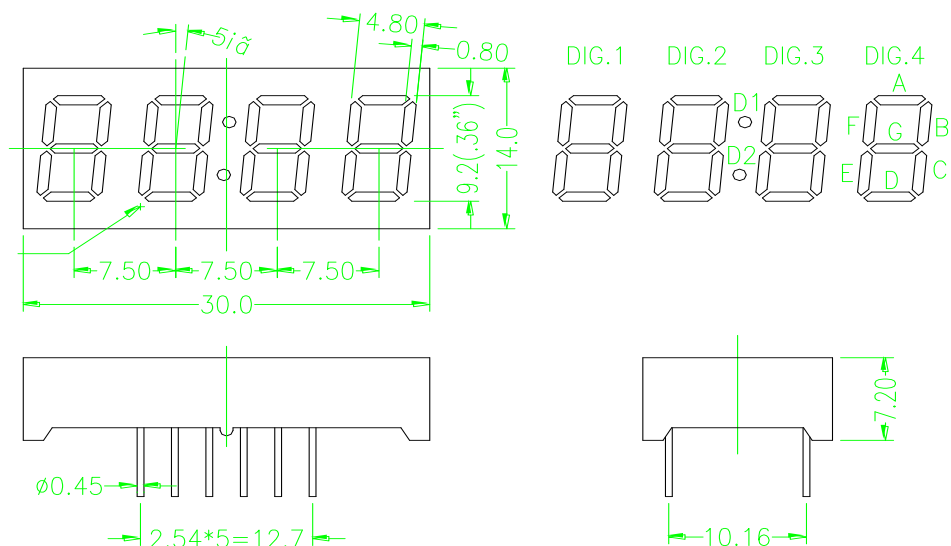
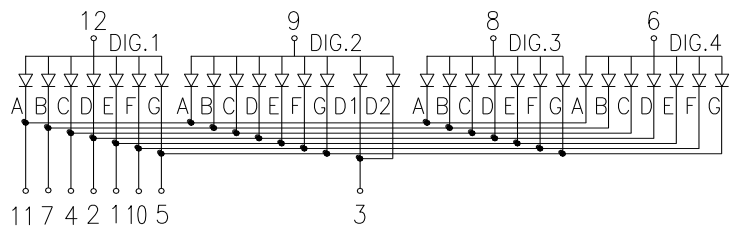
四、 光电参数（TA=25℃）

参数名称	条件	单位	最小值	典型值	最大值
正向电压 VF/Seg	IF=20mA	V	1.99	2.0	2.1
反向漏电流 Ir/Seg	VR=5V	uA			20
峰值波长 λp	IF=20mA	nm	620	625	630
半波宽度 Δλ	IF=20mA	nm		20	
光强 Iv/seg	IF=10mA	mcd	40	45	50

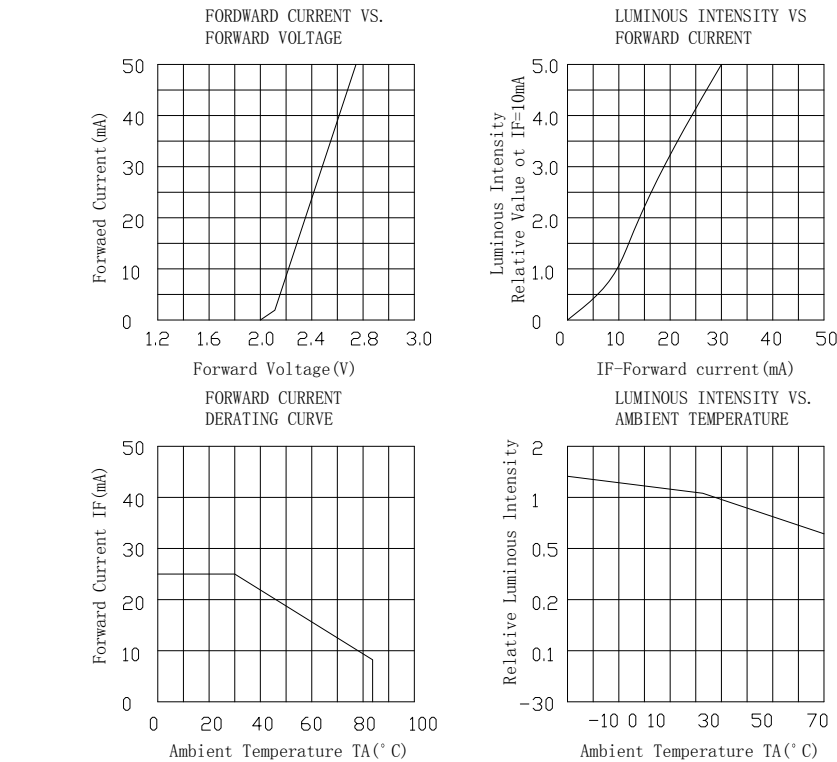
五、 外形尺寸、线路图

无锡市方舟科技电子有限公司

产品名称: 数码管
产品型号: SYD3642ASR



六、晶片特性曲线:



七. 保存和焊接条件（Storage & Soldering Condions）：

- Store with care. Storing the units in bad condition will cause the reflector sheet and decrease it' s adhesive power. Storage the products under the condition :temperature (25℃ ± 10℃) and humidity ±20%CRH (65% CRH±20% CRH) our recommendation.
 - The Soldering Temperature is 260±5℃ and Soldering Time should be less than 3 sec, and soldering iron power should be less than 30W.
 - The soldering point should be farther than 1.6mm from boby.
- 注意保存，保存条件不好时，会降低膜片与反射壳（导光板）的粘附力。推荐保存条件为：温度 25℃±10℃ 湿度 65%CRH
 - 焊接温度 260℃±5℃，焊接时间小于 3 秒，烙铁功率小于 30W。
 - 焊接点应离产品实体大于 1.6mm。

外观判定条件

八. 外观目测条件：40W 日光灯作光源与产品相距约 1 米(环境亮度)200Lux) 检测者与产品视距为 25-30cm。

产品规格书

标准：黑. 白点大小为 $0.1 \leq \varnothing < 0.15$ 最多允许有 3 个，且间距必须大于 1cm，

黑. 白点大小为 $0.15 \leq \varnothing < 0.20$ 最多允许有 2 个，且间距必须大于 1cm，

黑. 白点大小为 $0.20 \leq \varnothing < 0.25$ 最多允许有一个，划伤 $\varnothing \leq 0.1\text{mm}$ ，长度 $< 1\text{mm}$ ，最多允许 1 条；面花，膜纸花，当产品不反光，且发光效果不见该缺陷时，则可接受。

九. 发光效果检验条件：在环境亮度 $< 9\text{Lux}$ 的条件下目测，视距应在 25-30cm 。

标准：黑. 白点大小为 $0.1 \leq \varnothing < 0.15$ 最多允许有 3 个，且间距必须大于 1cm，

黑. 白点大小为 $0.15 \leq \varnothing < 0.20$ 最多允许有 2 个，且间距必须大于 1cm，

黑. 白点大小为 $0.20 \leq \varnothing < 0.25$ 最多允许有一个，划伤 $\varnothing \leq 0.1\text{mm}$ ，长度 $< 1\text{mm}$ ，最多允许 1 条；面花，膜纸花，当产品不反光，且发光效果不见该缺陷时，则可接受。

尺寸检测条件：依据图纸，使用计量卡尺，注意检测人为误差。

电性能检测条件：依据图纸，工艺，在额定工作电压或恒定的电流下，执行《QA 成品检验方法》功能的相关内容，带针脚产品须作 5PCS 上锡实验。

判定类别	判定范围	MAJOR	MINOR
成品检验判定标准	外观检验	A. 膜纸：不 齐、贴 歪 $\geq 0.25\text{mm}$ 。 B. 引脚氧化或掉铜皮、或不按要求上锡披峰。 C. 条形歪斜、松脱、脚短/长、膜纸变形、翘起。 D. 产品弯曲、变形、划伤、毛刺。	A. 膜纸不齐导致露出或超宽 0.25mm 内进 0.25mm 以下， 0.15mm 以上；脏、皱等。 B. 产品反面非有效发光区域有手印、水渍印。
	尺寸检验	A. 长、宽、厚等重要尺寸超差 $\geq 0.2\text{mm}$ ，其它尺寸超差在 0.25mm 以上。 B. 膜纸过大在 0.25mm 以上。	A. 虚边、毛刺等引起的尺寸超差在 0.2mm 以下， 0.1mm 以上。 B. 小于严重缺陷的尺寸超差。
	功能发光效果检查	A. 管芯发光颜色不符合图纸要求。 B. 闪亮、颜色/色差、暗光、暗带与样板相差较大。 C. 膜纸漏光直径 ≥ 0.25 。	A. 轻微色差、暗光、暗带、暗斑。 B. 两端部发光不均匀。