_	<b>-</b>	71	m
ы	l V	<i>' V</i>	IP

Кафедра	Э	BN	1
Tracpos	_		-

(	Отчет по лаб	бораторно	й работ	re № 3		
Тема: «Принятие	решений в	условиях	риска п	ри многих	крите	уиях»

Выполнил:

Проверил:

## 1 ЦЕЛИ РАБОТЫ

– изучение принципов решения задач многокритериального выбора альтернатив в условиях риска на основе метода анализа иерархий.

## 2 ЗАДАНИЕ ЛАБОРАТОРНОЙ РАБОТЫ

## Вариант В.5

Предприятие предполагает приобрести новую технологическую линию для производства пластмассы. Имеется возможность приобрести одну из трех линий: Л1, Л2 или Л3. Каждая линия может применяться для производства трех видов пластмассы: для бытовых изделий, технической обычной и технической упрочненной.

Стоимость линий Л1, Л2, Л3 - 600, 200 и 500 тыс. ден.ед. соответственно. Другие характеристики линий зависят от вида выпускаемой пластмассы.

Пластмасса	Для	я бытоі	вых	Tex	кничес	кая	Tex	хничес	кая
	V	ізделиі	й	C	бычна	Я	упр	очнен	ная
Линия	Л1	Л2	Л3	Л1	Л2	Л3	Л1	Л2	Л3
Производительность, кг/ч	300	150	300	400	180	350	320	150	270
Себестоимость пластмассы,	10	7	8	6	8	10	9	12	10
ден.ед./кг									
Время непрерывной работы, ч	60	30	50	120	50	100	80	30	70

Примечание — Время непрерывной работы линии - интервал времени, по истечении которого требуется остановка линии (например, для чистки). Чем дольше время непрерывной работы, тем лучше.

Из опыта работы предприятия известно, что примерно 20% заказов на производство пластмасс составляют заказы на пластмассу для бытовых изделий, 50% - заказы на обычную техническую пластмассу, 30% - на техническую упрочненную.

По мнению руководства предприятия, наиболее важный критерий - производительность, следующий по важности - себестоимость пластмассы, менее важны (и одинаково важны между собой) стоимость линии и время непрерывной работы.

## 3 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТЫ

Для решения задачи воспользуемся методом анализа иерархий.

Найдем обобщенные оценки альтернатив (проектов) для первого варианта внешних условий, т.е. для бытовых изделий.

1 Определяются локальные приоритеты (оценки важности) критериев. Для этого выполняется их попарное сравнение по важности согласно методу Саати (см. таблицу 3.1).

Таблица 3.1 – Матрица парных сравнений критериев по важности

	K1	K2	K3	K4
K1	1	1/5	1/3	1
K2	5	1	3	5
K3	3	1/3	1	3
K4	1	1/5	1/3	1

Локальные приоритеты альтернатив вычисляются:  $L_{\rm K1}=0,1; L_{\rm K2}=0,56;$   $L_{\rm K3}=0,25; L_{\rm K4}=0,1.$ 

**2** Определяются локальные приоритеты альтернатив (проектов) по каждому из критериев. Для этого выполняется их попарное сравнение согласно методу Саати (см. таблицы 3.2-3.5).

Таблица 3.2 — Сравнение по критерию "стоимость линий"

<u> </u>					
	Л1	Л2	Л3		
Л1	1	5	2		
Л2	1/5	1	1/4		
Л3	1/2	4	1		

$$L_{\pi_1}^{\kappa_1} = 0.57$$
;  $L_{\pi_2}^{\kappa_1} = 0.1$ ;  $L_{\pi_3}^{\kappa_1} = 0.33$ .

Таблица 3.4 – Сравнение по критерию "себестоимость"

	Л1	Л2	Л3
Л1	1	1/4	1/3
Л2	4	1	2
Л3	3	1/2	1

$$L_{\pi_1}^{K3} = 0.63$$
;  $L_{\pi_2}^{K3} = 0.14$ ;  $L_{\pi_3}^{K3} = 0.24$ .

Таблица 3.3 – Сравнение по критерию "

"производительность"

1			
	Л1	Л2	Л3
Л1	1	5	1
Л2	1/5	1	1/5
Л3	1	5	1

$$L_{J1}^{K2} = 0.43$$
;  $L_{J2}^{K2} = 0.14$ ;  $L_{J3}^{K2} = 0.43$ .

Таблица 3.5 — Сравнение по критерию "время работы"

I.	I.	1 1	
	Л1	Л2	Л3
Л1	1	5	2
Л2	1/5	1	1/4
Л3	1/2	4	1

$$L_{\pi 1}^{K4} = 0.57$$
;  $L_{\pi 2}^{K4} = 0.1$ ;  $L_{\pi 3}^{K4} = 0.33$ .

**3** Определяются обобщенные оценки (глобальные приоритеты) альтернатив:  $G_{\Pi 1} = 0.51$ ;  $G_{\Pi 2} = 0.13$ ;  $G_{\Pi 3} = 0.37$ . Например, глобальный приоритет проекта  $\Pi 1$  вычислен следующим образом:

$$G_{J11} = L_{J11}^{K1} \cdot L_{K1} + L_{J11}^{K2} \cdot L_{K2} + L_{J11}^{K3} \cdot L_{K3} + L_{J11}^{K4} \cdot L_{K4} = 0,57 * 0,1 + 0,43 * 0,56 + 0,63 * 0,25 + 0,57 * 0,1 = 0,51.$$

Найдем обобщенные оценки альтернатив (проектов) для первого варианта внешних условий, т.е. для технических обычных изделий.

**1** Определяются локальные приоритеты (оценки важности) критериев. Для этого выполняется их попарное сравнение по важности согласно методу Саати (см. таблицу 3.1).

Таблица 3.6 – Матрица парных сравнений критериев по важности

	K1	K2	K3	K4
K1	1	1/5	1/3	1
K2	5	1	3	5
K3	3	1/3	1	3
K4	1	1/5	1/3	1

Локальные приоритеты альтернатив вычисляются:  $L_{\rm K1}=0,1; L_{\rm K2}=0,56;$   $L_{\rm K3}=0,25; L_{\rm K4}=0,1.$ 

**2** Определяются локальные приоритеты альтернатив (проектов) по каждому из критериев. Для этого выполняется их попарное сравнение согласно методу Саати (см. таблицы 3.2-3.5).

Таблица 3.7 – Сравнение по критерию "стоимость пиний"

	Л1	Л2	Л3
Л1	1	5	2
Л2	1/5	1	1/4
Л3	1/2	4	1

$$L_{JI1}^{K1} = 0.57$$
;  $L_{JI2}^{K1} = 0.1$ ;  $L_{JI3}^{K1} = 0.33$ .

Таблица 3.9 – Сравнение по критерию "себестоимость"

	Л1	Л2	Л3
Л1	1	3	5
Л2	1/3	1	3
Л3	1/5	1/3	1

$$L_{\pi_1}^{K3} = 0.64$$
;  $L_{\pi_2}^{K3} = 0.26$ ;  $L_{\pi_3}^{K3} = 0.11$ .

Таблица 3.8 – Сравнение по критерию

"производительность"

	, ,		
	Л1	Л2	Л3
Л1	1	6	2
Л2	1/6	1	1/5
Л3	1/2	5	1

$$L_{JI1}^{K2} = 0.58$$
;  $L_{JI2}^{K2} = 0.08$ ;  $L_{JI3}^{K2} = 0.34$ .

Таблица 3.10 – Сравнение по критерию "время работы"

	Л1	Л2	Л3
Л1	1	6	2
Л2	1/6	1	1/5
Л3	1/2	5	1

$$L_{JI1}^{K4} = 0.58$$
;  $L_{JI2}^{K4} = 0.08$ ;  $L_{JI3}^{K4} = 0.34$ .

**3** Определяются обобщенные оценки альтернатив:  $G_{\Pi 1}=0.6$ ;  $G_{\Pi 2}=0.13$ ;  $G_{\Pi 3}=0.28$ . Например, глобальный приоритет проекта  $\Pi 1$  вычислен следующим образом:

$$G_{J11} = L_{J11}^{K1} \cdot L_{K1} + L_{J11}^{K2} \cdot L_{K2} + L_{J11}^{K3} \cdot L_{K3} + L_{J11}^{K4} \cdot L_{K4} = 0,57 * 0,1 + 0,58 * 0,56 + 0,64 * 0.25 + 0.58 * 0,1 = 0.6.$$

Найдем обобщенные оценки альтернатив (проектов) для первого варианта внешних условий, т.е. для технических упрочненных изделий.

1 Определяются локальные приоритеты (оценки важности) критериев. Для этого выполняется их попарное сравнение по важности согласно методу Саати (см. таблицу 3.1).

Таблица 3.11 – Матрица парных сравнений критериев по важности

	1			
	K1	K2	K3	K4
K1	1	1/5	1/3	1
K2	5	1	3	5
К3	3	1/3	1	3
K4	1	1/5	1/3	1

Локальные приоритеты альтернатив вычисляются:  $L_{\rm K1}=0,1; L_{\rm K2}=0,56;$   $L_{\rm K3}=0,25; L_{\rm K4}=0,1.$ 

**2** Определяются локальные приоритеты альтернатив (проектов) по каждому из критериев. Для этого выполняется их попарное сравнение согласно методу Саати (см. таблицы 3.2-3.5).

Таблица 3.12 – Сравнение по критерию "стоимость линий"

VI II II II II I			
	Л1	Л2	Л3
Л1	1	5	2
Л2	1/5	1	1/4
Л3	1/2	4	1

$$L_{\pi_1}^{K1} = 0.57$$
;  $L_{\pi_2}^{K1} = 0.1$ ;  $L_{\pi_3}^{K1} = 0.33$ .

Таблица 3.14 – Сравнение по критерию "себестоимость"

	Л1	Л2	Л3
Л1	1	4	2
Л2	1/4	1	1/3
Л3	1/2	3	1

$$L_{\pi_1}^{\kappa_3} = 0.14$$
;  $L_{\pi_2}^{\kappa_3} = 0.63$ ;  $L_{\pi_3}^{\kappa_3} = 0.24$ .

Таблица 3.13 – Сравнение по критерию "производительность"

_			
	Л1	Л2	Л3
Л1	1	6	2
Л2	1/6	1	1/5
Л3	1/2	5	1

$$L_{JI1}^{K2} = 0.58$$
;  $L_{JI2}^{K2} = 0.08$ ;  $L_{JI3}^{K2} = 0.34$ .

Таблица 3.15 – Сравнение по критерию "время работы"

	Л1	Л2	Л3
Л1	1	6	2
Л2	1/6	1	1/5
Л3	1/2	5	1

$$L_{\pi_1}^{K4} = 0.58$$
;  $L_{\pi_2}^{K4} = 0.08$ ;  $L_{\pi_3}^{K4} = 0.34$ .

**3** Определяются обобщенные оценки:  $G_{\Pi 1}=0,47;~G_{\Pi 2}=0,22;~G_{\Pi 3}=0,32.$  Например, глобальный приоритет проекта  $\Pi 1$  вычислен следующим образом:

$$G_{\Pi 1} = L_{\Pi 1}^{K1} \cdot L_{K1} + L_{\Pi 1}^{K2} \cdot L_{K2} + L_{\Pi 1}^{K3} \cdot L_{K3} + L_{\Pi 1}^{K4} \cdot L_{K4} = 0,57 * 0,1 + 0,58 * 0,56 + 0,14 * 0,25 + 0,58 * 0,1 = 0,47.$$

После всех этих действий требуется выбрать альтернативу на основе оценок для различных внешних условий. Для этого построим матрицу выигрышей.

Таблица 3.15 – Матрица выигрышей

Пинии	Внешние условия (спрос)		
Линии	Быт.изд.	Техн.обыч.	Технич.упроч.
Л1	0,51	0,13	0,37
Л2	0,6	0,13	0,28
ЛЗ	0,47	0,22	0,32

$$E_{\text{JI}1} = 0.51 \cdot 0.2 + 0.13 \cdot 0.5 + 0.37 \cdot 0.3 = 0.28;$$
  
 $E_{\text{JI}2} = 0.6 \cdot 0.2 + 0.13 \cdot 0.5 + 0.28 \cdot 0.3 = 0.27;$ 

$$E_{\text{JI}3} = 0.47 \cdot 0.2 + 0.22 \cdot 0.5 + 0.32 \cdot 0.3 = 0.3.$$

Таким образом, в качестве рационального решения следует выбрать строительство предприятия по проекту Л3.