Manual de ensamble

1. Lista de elementos
2. Ensamble de subsecciones
3. Ensamble final
4. LISTA DE ELEMENTOS

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Nevera poliestireno expandido |  |
| 1. Caja de derivación |  |
| 1. Tubo PVC cortado a 2. Tubo PVC cortado a |  |
| 1. Unión PVC 2. Adaptador macho 3. Adaptador hembra |  |
| 1. Buje soldado 2. Tapón soldado |  |
| 1. Prensa estopa 2. Unión |  |

1. ENSAMBLE DE SUBSECCIONES

2.1 Flotador

|  |  |
| --- | --- |
| * Tome la nevera de , marque el centro de la base y de la tapa. * Perfore un agujero de diámetro para la base de la nevera. (Este es el diámetro correspondiente al accesorio f) * Perfore un agujero de diámetro 56 para la tapa de la nevera. (Este es el diámetro correspondiente al accesorio e) |  |
| * Inserte el adaptador macho (f) a la base de la nevera y fíjelo con el sellador elástico de su preferencia. * Para la tapa, inserte la unión (e) y fíjela con el sellador de su preferencia |  |
| * Al interior de la nevera, y para unir el adaptador macho (f) con la unión (e), se sueldan el adaptador hembra (g) con un tubo PVC (d) |  |
| * Utilice teflón sobre la rosca del adaptador macho (f) y ajuste el adaptador hembra (g). Posicione la tapa en su lugar y cierre la nevera. |  |
| * Finalmente, suelde en la parte inferior el otro adaptador macho (f) haciendo uso de un pedazo de tubo PVC pequeño |  |

2.2 Protección de dispositivos electrónicos

|  |  |
| --- | --- |
| * Tome la caja de derivación (b) y marque los centros de la caja en la parte superior e inferior (lado de ) * Para la parte inferior perfore un agujero de diámetro y pula los bordes. En esta posición irá la prensa estopa (j) * Para la parte superior, perfore un agujero de diámetro donde ira la salida de la antena. |  |
| * Usando el buje soldado (h), suelde a este un tramo de de tubo PVC |  |
| * Suele a la parte superior del tubo PVC la unión (k) |  |
| * Tome la rosca del elemento (j) e insértela en la parte superior de la unión (k), fíjela con el sellante de su preferencia. |  |
| * Ajuste el accesorio (j) tanto a la caja (b) como a la rosca del paso anterior. |  |
| * Finalmente, con el fin de proteger el accesorio (j) y de dar mayor estabilidad a la caja de paso, un tubo PVC de se sujeta a la esta con escuadras y tornillos. |  |

2.3 Protección de las sondas

|  |  |
| --- | --- |
| * Tome el tubo (c) y suelde en uno de sus extremos el tapón soldado (h). |  |
| * En el otro extremo del tubo ubique el otro accesorio hembra (g) |  |

1. ENSAMBLE FINAL

|  |  |
| --- | --- |
| * Tome el flotador ensamblado previamente y el sistema de protección de sondas y ensamble ambas partes roscando los accesorios macho y hembra. |  |
| * Finalmente, tome el sistema de protección electrónica y ajuste a presión el extremo libre del accesorio (h) con la salida del accesorio (e) |  |