### 深圳市鼎泓泰电子科技有限公司 SHENZHEN DHONGTAI ELECTTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD. 样品承认书

#### SAMPLE APPROVAL CERTIFICATE

Customer Name: 产品描述:	
Description:	USB TYPE C 16PIN 母座 三次 模顶 高导铜
物料编号: Material No.:	C U S B - 2 0 1 N 0 3 A 0 3 H - B
客户料号 <b>:</b>	
Customer P/N: 送样数量:	
公什 <b>奴</b> 重。 Sample Q'ty:	10PCS
送样日期:	
Submission Date: 承认书编号	
Certificate No:	

<b>Customer Approved By</b>			DHongTai A	Approved By		
Purchase	QA Dept.	Engineering	Marketing	QA Dept.	Engineering	Prepared
Dept.		Dept.	Dept.		Dept.	By
				杨建峰	周青云	王学庆

说明: 此承认书一式 \_贰 \_ 份, 请客户批准后回签一份。

深圳办公地址:深圳市龙华区观澜镇新田观平路卓宇商务大厦12楼

Office Address: 12th Floor, Zhuoyu Business Building, Guanping Road, Xintian,

Guanlan Town, Longhua District, Shenzhen

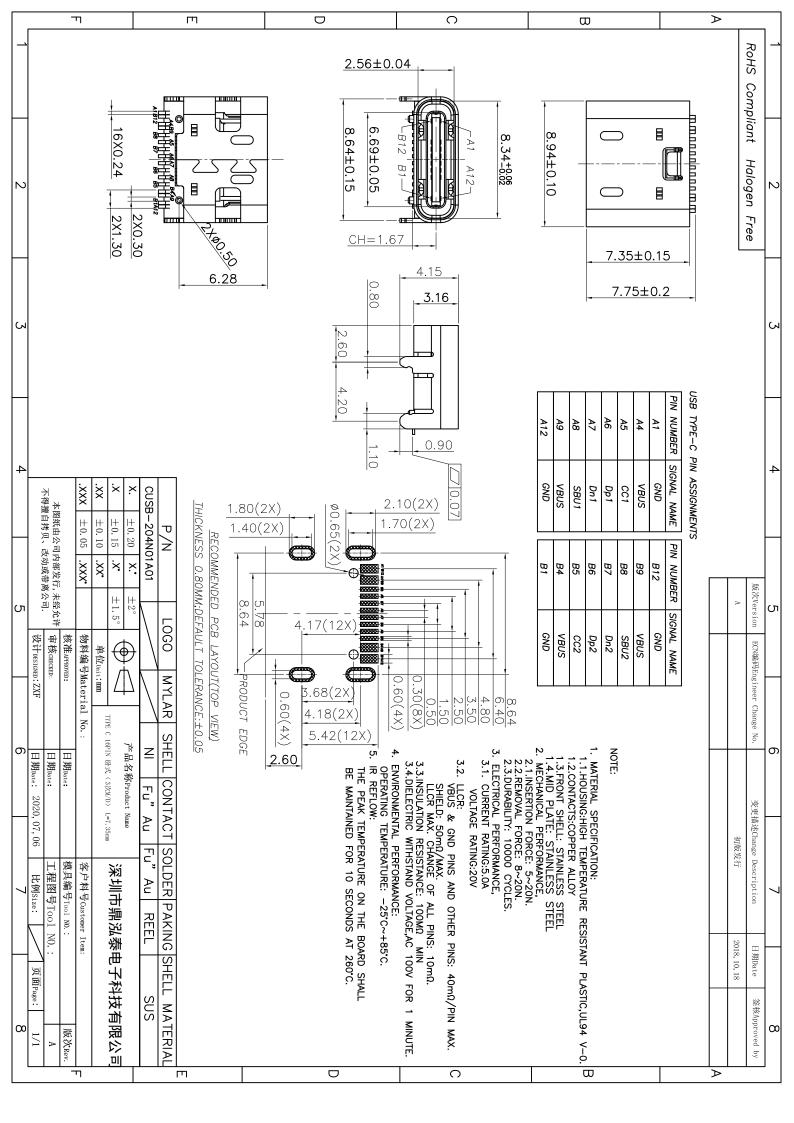
工厂地址:东莞市长安镇乌沙环南2 号万利丰工业园A 栋3 楼

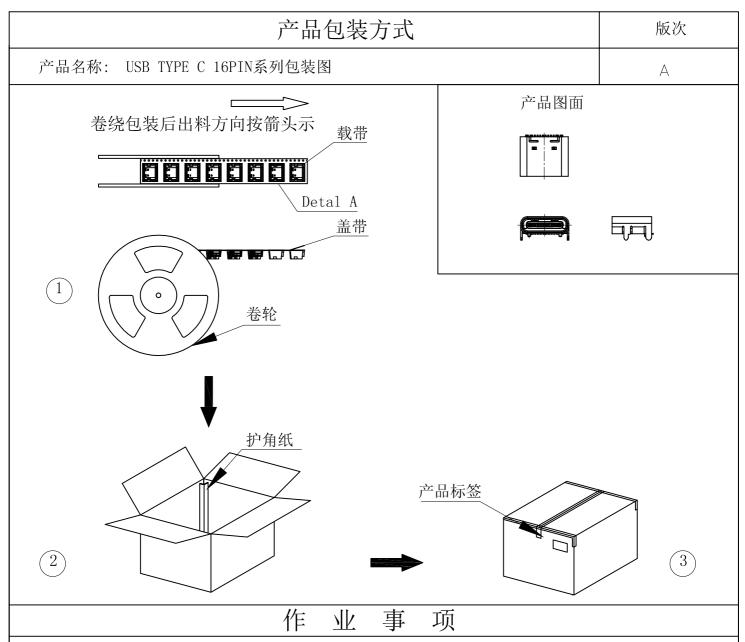
Factory Address: 3rd Floor, Building A, Wan Ii feng Industrial Park, No. 2, South Road, Wushahuan, Chang'an Town, Dongguan.

电话 TEL: 0755-29030165 传真 FAX: 0755-29030168

# 目 录

1.封面	1
2.目录	2
3.产品图	3
4 包装规范	4
5.可靠性测试报告	5





- 1、将产品摆到载带内,使产品的铁脚朝下,同时载带用热封盖带盖面。(载带前端和后端至少需留10PCS 空糟不装产品)
- 2、在纸箱的四个角放上护角纸,将装好产品的载带平放到胶袋内,每个纸箱装10盘载带。
- 3、将装好产品的纸箱用封箱胶纸封口,在纸箱侧面贴上产品标签。
- 4、所有需经委外运输的纸箱,其纸箱破裂强度需达到 Min 20kgf。

包材品名	包材料号	包材规格	包装产品数量	整箱用量
护角纸		5*5*0.3*27.5 cm	/	4pcs
载 带		0.024*7.6m	1200pcs	10盘
盖带		0.0213*300m	44pcs/m	72m
纸 箱		K=K 35*35*28cm(5号箱)	12000pcs	1pcs

注:以上所有确认项中发现缺失均将竭力尽速修正完成,以达成该项后进入后续。 如客户有包装要求的按客户要求执行。

# 产品规格书 PRODUCT SPECIFICATION

#### 1.适用范围 SCOPE

本规格书适用于: USB 2.0 C TYPE Male/Female 连接器

This specification covers USB 2.0 C TYPE Male/Female Connectors series.

#### 2.产品名称及型号 PRODUCT NAME AND PART NUMBER

产品名称	Product Name	产品型号 Part Type
USB 2.0 C TYPE	Male/Female 连接器	CABLE END & DIP & SMT

#### 3.定格 RATINGS

项目 Item	规 格 Requirement		
最大容许电压 Rated Voltage ( MAX )	20	OV	
最大容许电流 Rated Current ( MAX )	5.0 ( VBUS 5.0A & GND 0.25A )		[AC(有效值 rms)/DC]
使用温度范围 Ambient temperature Range		- 25℃	~ +85℃

#### 4.性能 PERFORMANCE

#### 4.1 电气性能 Electrical Performance

	项目 Item	条 件 Test Condition	规格 Requirement
4.1.1	接触电阻 Contact Resistance	适合 USB 2.0 C TYPE Male/Female 实配;开放电压 20mV 以下;短路电流 100mA 的状态下测定。  Mate applicable USB 2.0 C TYPE Male / Female and measure by dry circuit,20mV MAX&100mA。	40 mΩ MAX
4.1.2	绝缘电阻 Insulation Resistance	适合 USB 2.0 C TYPE Male/Female ;相邻 端子间或端子与地面间加 DC 100V 下测定。 Mate applicable USB 2.0 C TYPE Male / Female and apply 100V DC between adjacent terminal or ground。	100 MΩ MIN

4.1.3	耐电压 Dielectric Withstanding Voltage	适合 USB 2.0 C TYPE Male/Female ;相邻 端子间或端子与地面间加 AC 100V(有效值) 历时 1 分钟下测定。 Mate applicable USB 2.0 C TYPE Male / Female and apply 100V AC (rms) for 1	无击穿现象 No Breakdown
	Voltage	/ Female and apply 100V AC ( rms ) for 1 minute between adjacent terminal or	No breakdown
		ground.	

### 4.2 机械性能 Mechanical Performance

	项目 Item	条 件 Test Condition	规格 Requirement
4.2.1	插入力及拔出力 Insertion and Withdrawal Force	适合 USB 2.0 C TYPE Male/Female ;用每分钟 12.5mm 的速度;平行地插入、拔出。 Insert and extract applicable USB 2.0 C TYPE Male / Female at the speed rate of 12.5 mm/minute。	插入力 Insertion 5N MIN 拔出力 Withdrawal 8N MIN
4.2.2	耐久性测试 Durability	以用每分钟 12.5mm 的速度配合对插 mate/Unmate cycles at speed of 12.5mm/min。	10000 Cycles

## 4.3 环境和其他性能 Environmental Performance and Others

	项目 Item	条 件 Test Condition	规格 Rec	uirement
		适合 USB 2.0 C TYPE	外观	无损坏
	耐寒性	Male /Female 实配;-55	Appearance	No Damage
4.3.1	Cold	±2℃的空气中;放置96小	接触抵抗	
	Resistance	时;再回到室温中放置1~2	Contact	50 mΩ MAX
		小时。-55±2℃ , 96 Hours	Resistance	
			外观	无损坏
		适合 USB 2.0 C TYPE	Appearance	No Damage
		Male/Female 实配;40±	接触抵抗	
		3℃、相对湿度 90-95%的空	Contact	50 mΩ MAX
	耐寒性	气中,放置96小时;再回到	Resistance	
4.3.2	Humidity	室温中 0.5 小时内测定	耐电压	必须满足 4.1.3
	Hamilarty	Temperature : 40 ± 3 °C	Dielectric	必须/两足 4.1.3 Must meet 4.1.3
		Relative \ Humidity :	Strength	Must meet 4.1.3
		90-95% \ Duration : 96	绝缘抵抗	
		Hours.	Insulation	100 MΩ MIN
			Resistance	
		端子浸入 230±5℃的锡		
4.3.3	可焊性	槽中 ; 历时 3 ~ 5S±0.5 Sec。	沾 <del>锡</del> 性	
4.5.5	미루크 Solderability	Soldering Time:3 ~ 5±	プロ物の主 Solder Wetting	沾锡面积 95%以上
	Soluerability	0.5Sec,Soldering	Solder Wetting	
		Temperature: 230±5℃		
	项目 Item	条 件 Test Condition	规格 Req	uirement

	耐焊接热 Resistance to Soldering heat (Cable end&DIP )	部件应能承受以下焊接 条件:温度235℃,时间8~ 10秒。 Parts shall withstand the following soldering conditions:-temperature 235℃ for 8~10s	外观 Appearance	无损坏、变形 No Damage
4.3.4	耐焊接热 (回流焊) Resistance to	部件应能承受以下 I.R 焊接两个条件:温度 0~260℃的流动空气进行 8 分钟试验-峰值温度 260℃为 8~10秒Parts shall withstand the following I.R.refoow	外观	无损坏、变形
	Soldering heat ( I.R.Process Soldering for SMT )	soldering conditions twice:-temperature 0 ~ 260°Cfor 8 min air and/or nitrogen atmosphere -peak temperature 260°C for 8 ~ 10S.	Appearance	No Damage

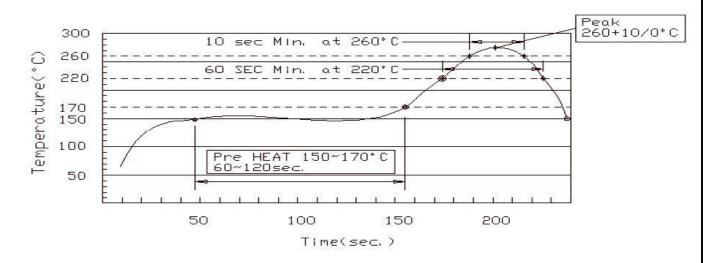


Fig.1 Temperature profile of Infrared Reflow Soldering for evaluation

패	
串	
巾	

Pass	表面无锈蚀,变色及镀层剥落等异常。	表面无锈饭	条件:盐雾(2%NaCl)浓度,35°C温度,85%湿度的密闭环境中,循环24小时。 标准:产品表面无锈蚀,变色及镀层剥落等异常。	条件:盐雾(5%NaCl)浓度,35°C温度,85%湿度标准:产品表面无锈蚀,变色及镀层剥落等异常。	条件:盐雾(5%Na标准:产品表面无	盐雾试验箱	3PCS	<b>共</b>	6
Pass	塑胶无变型、起泡、外壳表面无异色,电镀无 层无氧化、脱皮、龟裂。	塑胶无变型、 层 <del>7</del>	:54小时后取出样品在50+5°C环境中用50X的显微镜观思想无层无氧化、脱皮、龟裂等异常。	条件:将产品放入85±2°C的高温老化箱中维持24小时后取出样品在2察。 察。 标准:塑胶无变型、起泡、外壳表面无异色,电镀无层无氧化、脱皮、	条件:将产品放入8 察。 标准:塑胶无变型、	高温老化箱	зРСЅ	高温测试	OΊ
Pass	塑胶无击穿异常		条件:未插入前仪器状态电流300V,测试频率:60HZ,电流3mA,测试时间:1minute 标准:塑胶无击穿异常。	器状态电流300V,测试频率:6 异常。	条件:未插入前仪器状; 标准:塑胶无击穿异常。	耐电压测试机	3PCS	耐电压	4
Pass	©8.8N @8.5N @8.0N	Q.	5实验机之左右载物台上,先试插拔2-3次,然后再以拔	条件:将外壳主体与对插头水平的固定在插拔力实验机之左右载物台, 出速度不超过每分钟12.5㎜的速度拔出产品; 标准: 10000次,8~20N。	条件:将外壳主体与对 出速度不超过每分钟12 标准:10000次,8~20N				
Pass	⊕8.6N @8.1N @8.3N	Θ.	5实验机之左右载物台上,先试插拔2-3次,然后再以拔	条件:将外壳主体与对插头水平的固定在插拔力实验机之左右载物台 出速度不超过每分钟12.5㎜的速度插入产品; 标准:10000次,5~20N。	条件:将外壳主体与对插 出速度不超过每分钟12.5 标准:10000次,5~20N。	插拔力实验机	зРСЅ	机械耐久	ယ
Pass	产品10000次插拔后:外观和结构正常,塑胶 无 裂纹、严重破损、断裂、严重破损,端子无 翘PIN、跪PIN、断PIN现象。	产品10000次排 裂纹、严重硕 翘PIN、	条件:将外壳主体与对插头水平的固定在插拔力实验机之左右载物台上,先试插拔2-3次,然后再以100±50次/每小时的速度匀速插拔产品10000次/每隔2500次翻转位置确保两边均匀测试。 标准:10000次,外观正常,塑胶无裂痕、破损、断裂、异响,端子无翘PIN、跪PIN及无断PIN异常。	条件:将外壳主体与对插头水平的固定在插拔力实验机之左右载物台 100±50次/每小时的速度匀速插拔产品10000次/每隔2500次翻转位置 标准:10000次,外观正常,塑胶无裂痕、破损、断裂、异响,端子无	条件:将外壳主体 100±50次/每小虾 标准:10000次, <i>约</i>				
Pass	©15.6N @15.2N @15.5N	<b>①</b> 15	5实验机之左右载物台上,先试插拔2-3次,然后再以拔	条件:将外壳主体与对插头水平的固定在插拔力实验机之左右载物台、 出速度不超过每分钟12.5㎜的速度拔出产品; 标准:8~20N。	条件:将外壳主体 出速度不超过每分 标准: 8~20N。	插拔力实验机	зРСЅ	拔出力	22
Pass	©18.6N @18.8N @18.5N	①18	条件:将外壳主体与对插头水平的固定在插拔力实验机之左右载物台上,先试插 拔2-3次,然后再以拔出速度不超过每分钟12.5㎜的速度插入产品; 标准:5~20N。	条件:将外壳主体与对插头水平的固定在插拔, 出速度不超过每分钟12.5㎜的速度插入产品; 标准:5~20N。	条件:将外壳主体 出速度不超过每分 标准:5~20N。	插拔力实验机	3PCS	插入力	1
结论	测试结果		测试条件与标准	测试		<b>渔</b> 试仪器	样品数	<b>沙</b>	测试顺序
TYPE-C检验规范	测试依据			口目常验证		■样品测试 □ECN验证 □品质异常验证	■样品测试	<b>投资</b> 类型	炲
工程部	委托单位	46%	环境湿度	/	客户料号	10PCS		样品数量	推
2018-07-10 /2018-07-13	测试日期	22°C	环境温度	,	产品料号	USB-TYPE-C母座系列	USB-TY	产品名称	重
	申请单号:								

备注: