|  | | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TE:** TIPO  EMISSÃO | | A - PRELIMINAR  B - PARA APROVAÇÃO | C - PARA CONHECIMENTO  D - PARA COTAÇÃO | E - PARA CONSTRUÇÃO  F - CONFORME COMPRADO | | | G - CONFORME CONSTRUÍDO  H - CANCELADO | | | |
| **Rev.** | **TE** | **Descrição** | | | **Por** | **Ver.** | | **Apr.** | **Aut.** | **Data** |
| 0 | C | PARA CONHECIMENTO | | | aP | MB | | sm | TL | 22/03/23 |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
| Este documento somente pode ser modificado ou revisado pela EEV | | | | | | | | | | |
| PE-E-606\_Rev\_13 | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Ordem de Serviço da Empresa de Inspeção - DUCTOR: 5900082589 | | | | | | | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Fornecedor: ENESA | | OC Vale Nº: 5500067866 |
| SERVIÇO: MONTAGEM | Item OC: | LOCAL: 240 MTPA |
| ELABORADOR POR:  Allyson Peixoto | **GRAU DE**  **CATEGORIA** | **“A”** IMPEDITIVA ( )  **“B”** NÃO IMPEDITIVA ( X ) |
| **Tipo A** – impeditiva operação (impedem o hand-over para operação) – deverão ser sanadas até o final do teste com carga.  **Tipo B** – não impeditivas - Pendências menos críticas passíveis de discussão para possível hand-over para operação | | |
| **Não Conformidade**: Montagem Matéria Prima Fabricação Embalagem/Identificação Outros**:**  ACESSO  **Disciplina**: Civil Mecânica Elétrica Engenharia Suprimentos | | |
| **DESCRIÇÃO DA NÃO CONFORMIDADE:**  Durante inspeção visual na montagem dos módulos P18/P19 do transportador de correia TR-3150KP-43, foram identificadas diversas avarias na película de tinta das vigas transversais ocasionadas devido ao atrito entre as estruturas durante a montagem**.** Sendo indispensável ação de correção e a limpeza das estruturas conforme os parâmetros solicitados no procedimento EG-M-402 (Especificação Geral para Tratamento de Superfície e Pintura de Proteção e Acabamento).  (Des. Referência: DF-3000KP-G-70033-M-500151) | | |
| **FOTOS DA RNC** | | |

|  |
| --- |
| **Disposição:** Usar como está Reparar Retrabalhar Refazer Outra:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Justificativa:……………………………………………….....................................................................................................................  .........................................................................................................................................................................................................  Procedimento:……………………......................................................................................................................................................  ..........................................................................................................................................................................................................    …………………………………………………………………………. |
| Data programada para reapresentação do material/equipamento:  Data \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_    Responsável pela NC: Nome e assinatura |

|  |
| --- |
| **Parecer da Vale**: Aprovado Rejeitado  Justificativa: ………………………………………………………………………………………………………………..............................  ……………………………………………………………………………………………………………………………………………………  Responsável: Nome e assinatura:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data: \_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_ |

|  |
| --- |
| Inspeção após correção da não conformidade: Aprovado Rejeitado Novo RNC No. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Justificativa:……… …………………………………………………………………………………………………………………………..  …………………………………………………………………………………………………………………………………………………..    Inspetor RNC fechado RNC aberto Data \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ |