| **REVISÕES** | | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TE:** TIPO  EMISSÃO | | A - PRELIMINAR  B - PARA APROVAÇÃO | C - PARA CONHECIMENTO  D - PARA COTAÇÃO | E - PARA CONSTRUÇÃO  F - CONFORME COMPRADO | | | G - CONFORME CONSTRUÍDO  H - CANCELADO | | | |
| **Rev.** | **TE** | **Descrição** | | | **Por** | **Ver.** | | **Apr.** | **Aut.** | **Data** |
| 0 | C | PARA CONHECIMENTO | | | as | MB | | mb | tl | 31/03/23 |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
| Este documento somente pode ser modificado ou revisado pela EEV | | | | | | | | | | |
| PE-E-606\_Rev\_13 | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Ordem de Serviço da Empresa de Inspeção - DUCTOR: 5900082589 | | | | | | | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Fornecedor: ENESA | | OC Vale Nº: 5500067866 |
| SERVIÇO: PINTURA | Item OC: | LOCAL: TR 313K-43 - VIGA DA COLUNA DO EIXO 18 E 19 |
| ELABORADOR POR:  ATTILA SOUZA | **GRAU DE**  **CATEGORIA** | **“A”** IMPEDITIVA ( )  **“B”** NÃO IMPEDITIVA ( X ) |
| **Tipo A** – impeditiva operação (impedem o hand-over para operação) – deverão ser sanadas até o final do teste com carga.  **Tipo B** – não impeditivas - Pendências menos críticas passíveis de discussão para possível hand-over para operação | | |
| **Não Conformidade**: Montagem Matéria Prima Fabricação Embalagem/Identificação Outros**:**  ACESSO  **Disciplina**: Civil Mecânica Elétrica Engenharia Suprimentos | | |
| **DESCRIÇÃO DA NÃO CONFORMIDADE:**  **Inspeção DUCTOR evidenciou que viga 17(572B) desenho DF-3130KP-G-50005-M-502572) recebeu aplicação de esquema de pintura sem que fosse realizado inspeção visual de solda EVS**  **Conforme solicitado em PR-E-261 INSPEÇÃO DE SOLDA:**  **Verificação visual das chapas e juntas a serem unidas por soldagem, com especial atenção aos chanfros, que devem ser esmerilhados ficando lisos, limpos e sem rebarbas, óleo, graxa, tinta ou resíduos de carbono** | | |
| **FOTOS RNC**      SOLDAS COM APLICAÇÃO DE PINTURA | | |

|  |
| --- |
| **Disposição:** Usar como está Reparar Retrabalhar Refazer Outra:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Justificativa:……………………………………………….....................................................................................................................  .........................................................................................................................................................................................................  Procedimento:……………………......................................................................................................................................................  ..........................................................................................................................................................................................................    …………………………………………………………………………. |
| Data programada para reapresentação do material/equipamento:  Data \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_    Responsável pela NC: Nome e assinatura |

|  |
| --- |
| **Parecer da Vale**: Aprovado Rejeitado  Justificativa: ………………………………………………………………………………………………………………..............................  ……………………………………………………………………………………………………………………………………………………  Responsável: Nome e assinatura:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data: \_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_ |

|  |
| --- |
| Inspeção após correção da não conformidade: Aprovado Rejeitado Novo RNC No. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Justificativa:……… …………………………………………………………………………………………………………………………..  …………………………………………………………………………………………………………………………………………………..    Inspetor RNC fechado RNC aberto Data \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ |