| **REVISÕES** | | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TE:** TIPO  EMISSÃO | | A - PRELIMINAR  B - PARA APROVAÇÃO | C - PARA CONHECIMENTO  D - PARA COTAÇÃO | E - PARA CONSTRUÇÃO  F - CONFORME COMPRADO | | | G - CONFORME CONSTRUÍDO  H - CANCELADO | | | |
| **Rev.** | **TE** | **Descrição** | | | **Por** | **Ver.** | | **Apr.** | **Aut.** | **Data** |
| 0 | C | PARA CONHECIMENTO | | | CJ | sr | | sr | tl | 02/05/23 |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  | |  |  |  |
| Este documento somente pode ser modificado ou revisado pela EEV | | | | | | | | | | |
| PE-E-606\_Rev\_13 | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Ordem de Serviço da Empresa de Inspeção - DUCTOR: 5900082589 | | | | | | | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| FORNECEDOR : **ENESA** | | OC Vale Nº: 5500067866 |
| SERVIÇO: **TORQUEAMENTO** | ITEM OC: | LOCAL: ESTRUTURA DA CT / SI 3150 KP -01 |
| ELABORADOR POR: **CLODOMIR JUNIOR** | **GRAU DE**  **CATEGORIA** | **“A”** IMPEDITIVA ( X )  **“B”** NÃO IMPEDITIVA ( ) |
| **Tipo A** – impeditiva operação (impedem o hand-over para operação) – deverão ser sanadas até o final do teste com carga.  **Tipo B** – não impeditivas - Pendências menos críticas passíveis de discussão para possível hand-over para operação | | |
| **Não Conformidade**: Montagem Matéria Prima Fabricação Embalagem/Identificação Outros**:**  ACESSO  **Disciplina**: Civil Mecânica Elétrica Engenharia Suprimentos | | |
| **DESCRIÇÃO DA NÃO CONFORMIDADE:**  Inspeção DUCTOR evidenciou desvios na fixação de elementos de ligações parafusadas protendidas de 1” de acoplamento da viga V1248 adjacente ao contraventamento DN1543 da estrutura do CT / SI -3150KP-01.  Identificado elemento de ligação parafusada com sinalização de torque de inspeção inadequado conforme coloração ilustrada, no entanto existem 2 parafusos com não complementação do fio de rosca do parafuso e aparentemente com folgas, desta forma não atendendo aos padrões técnicos e necessitando de reavaliação e adequação para conformidade.  **Conforme solicitado em especificação Vale PNR000048 no item 6.4.2.3.3 sub item III devem ser verificados os seguintes itens:**   1. **A quantidade minima de filetes de rosca alem da porca deve ser de duas unidades.**   **São considerados fixadores inadequados em uma ligação:**  **Fixadores curtos para a ligação (parafusos com menos de dois fios de rosca após a porca)**  **Conforme procedimento ES – S – 401 Iten 8.1 cita:**  **Os parafusos torqueados, parcialmente ou totalmente, deverão ser identificados, sinalizando o torqueamento realizado.** | | |
| **FOTOS RNC**      **PORCA NÃO FIXADA AO PARAFUSO E SINALIZAÇÃO DE TORQUE INADEQUADA.**  **FACE DOS PARAFUSOS NÃO FIXADO A ESTRUTURA.** | | |

|  |
| --- |
| **Disposição:** Usar como está Reparar Retrabalhar Refazer Outra:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Justificativa:……………………………………………….....................................................................................................................  .........................................................................................................................................................................................................  Procedimento:……………………......................................................................................................................................................  ..........................................................................................................................................................................................................    …………………………………………………………………………. |
| Data programada para reapresentação do material/equipamento:  Data \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_    Responsável pela NC: Nome e assinatura |

|  |
| --- |
| **Parecer da Vale**: Aprovado Rejeitado  Justificativa: ………………………………………………………………………………………………………………..............................  ……………………………………………………………………………………………………………………………………………………  Responsável: Nome e assinatura:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data: \_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_ |

|  |
| --- |
| Inspeção após correção da não conformidade: Aprovado Rejeitado Novo RNC No. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Justificativa:……… …………………………………………………………………………………………………………………………..  …………………………………………………………………………………………………………………………………………………..    Inspetor RNC fechado RNC aberto Data \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ |